

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele**01.10.2008**

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

1 von 18

Autor (STKZ/FKZ/Name)

GTZ/EK/

Herausgeber (STKZ/FKZ)

GTZ/EK

genehmigt von (STKZ/FKZ)

GTZ/EK

Anzahl der Anlagen

0

Titel

Anwenderdokumentation**Lieferantenportal im Internet**

1. Einleitung	2
2. Anmeldebereich des Lieferantenportals	3
3. Allgemeine Auswertungen im SAP-System	6
3.1. Liste "Rohteilbedarfe gesamt"	6
3.2. Liste „Rohteilbedarfe der nächsten 6 Wochen“	7
3.3. Liste „Bedarfe der nächsten 12 Tage“	8
3.4. Liste „Bedarfe der nächsten 10 Tage quer“	9
3.5. Liste „Bedarfe der nächsten 6 Wochen“	10
3.6. Liste „Unsere Bestellung bei Ihnen“	10
3.7. Bereitstellung einlesbarer Daten	11
4. Feinabrufe für Belieferungen aus Miele Produktionssteuerungssystemen	15
4.1. Elektronische Weiterverarbeitung der Daten	15
4.2. Ausdrucken der Liste	16
5. Bekannter Fehler und dessen Lösung	18

1. Einleitung

Sehr geehrter Lieferant,

diese Anwenderdokumentation erläutert Ihnen den Umgang mit dem Miele-Lieferantenportal. Innerhalb des Portals können

- Auswertesichten aus dem SAP-System und
- Feinsteuerungsdaten aus unserem Produktionssystem

abgerufen werden.

Abhängig von der vereinbarten Anlieferungsart ist es möglich, dass Sie als Anwender nur für ein System zugelassen sind. Für welches System Sie zugelassen sind, erfahren Sie bei der Mitteilung der Freischaltung Ihres Zugangs.

Hinweis:

Die hier bereitgestellten Listen geben zum Zeitpunkt des Aufrufs die aktuellen Daten von SAP bzw. PST wieder. Die selektierten Daten sind jedoch für Miele nur soweit bindend, wie im jeweiligen Rahmenvertrag des Materials vereinbart.

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele**01.10.2008**

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

3 von 18

2. Anmeldebereich des Lieferantenportals

Sie können das Miele-Lieferantenportal erreichen, indem Sie die Internetseite www.miele.de aufrufen und dem Link „Lieferant bei Miele“ folgen. Alternativ können Sie über die Internetseite www.einkauf.miele.de direkt einsteigen.

Folgen Sie dem Link zur Einstiegsseite unseres Portals, so sehen Sie folgendes Bild:

**Willkommen im
Miele Lieferantenportal**

Die Nutzung des Lieferantenportals erfolgt ausschließlich auf Grundlage der Nutzungsbestimmungen für das Miele Lieferantenportal (Stand: September 2006). Hier können Sie sich über die [Nutzungsbestimmungen](#) informieren.

Zur Anmeldung am Lieferantenportal folgen Sie bitte dem Link:

[Miele- Lieferantenportal](#)

Detaillierte Benutzerhinweise entnehmen Sie bitte der [Anwenderdokumentation](#).

Bei Problemen und Fragen wenden Sie sich bitte an Rufnummer 05241/89-2828.

The screenshot shows a welcome message for the Miele Supplier Portal. It includes a disclaimer about the terms of use (September 2006) and provides three numbered red arrows pointing to specific links: 1. Points to the underlined link 'Nutzungsbestimmungen'. 2. Points to the underlined link 'Miele- Lieferantenportal'. 3. Points to the underlined link 'Anwenderdokumentation'.

Zu Punkt 1: Über diesen Link können Sie sich die Nutzungsbedingungen für das Miele Lieferantenportal im pdf-Format anzeigen lassen.

Zu Punkt 2: Über diesen Link gelangen Sie zur Anmeldemaske für das Portal.

Zu Punkt 3: Über diesen Link können Sie die Anwenderdokumentation aufrufen.

Folgen Sie dem Link „Miele-Lieferantenportal“, es erscheint das Anmeldefenster.

Miele

Miele Internet Anmeldung

Ich möchte mein Kennwort nach der Anmeldung ändern

Benutzername:

Kennwort:

[Kennwort vergessen?](#)

Anmelden

Bitte geben Sie Ihren Benutzernamen und Ihr Kennwort ein, achten Sie dabei auf Groß- und Kleinschreibung. Klicken Sie danach auf den Button „Anmelden“. Bei der ersten Anmeldung werden Sie gebeten, Ihr Kennwort zu ändern.

Sie haben außerdem die Möglichkeit Ihr Passwort nach der Anmeldung zu ändern, indem Sie bei „Ich möchte mein Kennwort nach der Anmeldung ändern“ einen Haken setzen.

Sollten Sie Ihr Kennwort vergessen haben, klicken Sie bitte auf den Link „Kennwort vergessen?“. Sie erhalten dann eine Email mit einem neuen Passwort. Dies ist jedoch nur möglich, wenn Sie die bei Miele hinterlegte Email-Adresse verwenden.

Hinweis:

Das Kennwort muss aus mindestens 8 Zeichen bestehen.

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

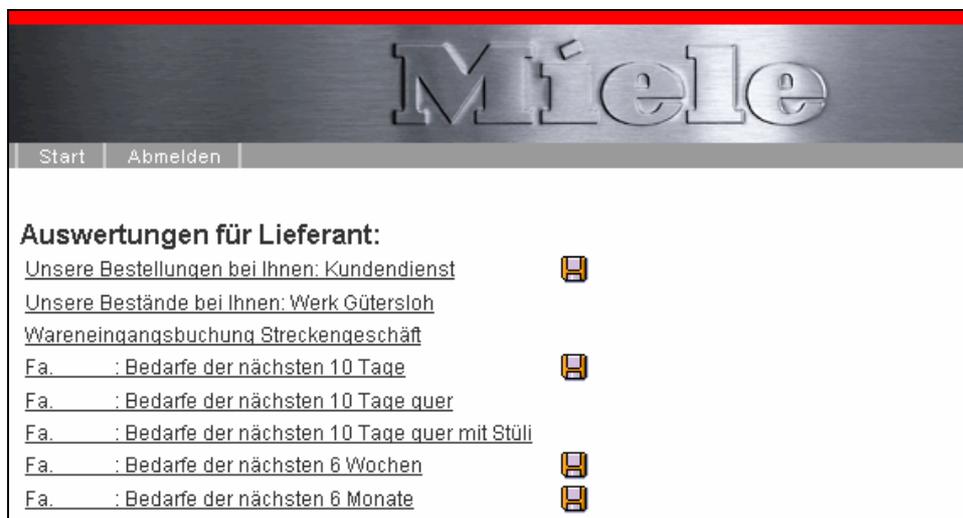
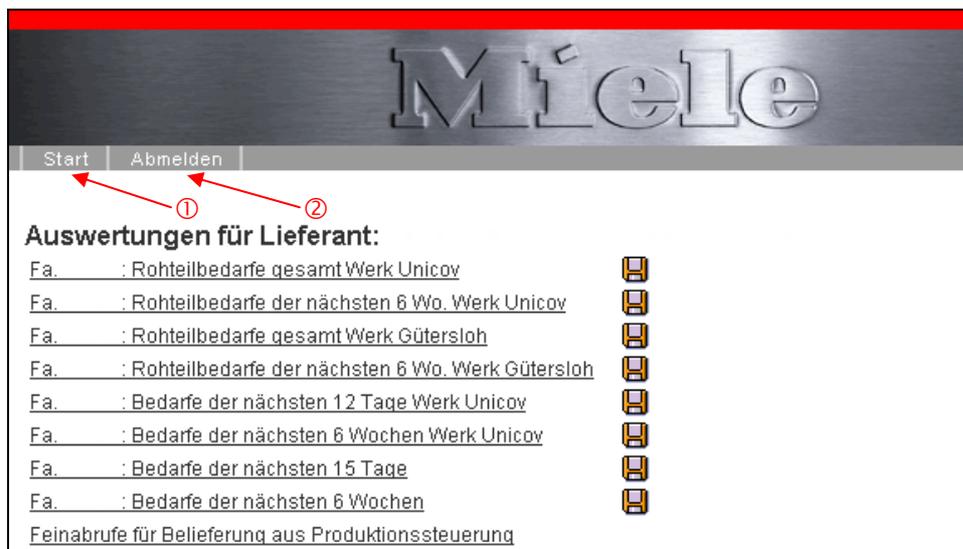
ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

5 von 18

Nach der Anmeldung gelangen Sie zu einer Übersicht der möglichen Auswertungen. Diese können von Benutzer zu Benutzer unterschiedlich sein. Hier zwei Beispiele:



Über „Start“ (Punkt 1) gelangen Sie aus anderen Ansichten zurück zu dieser Übersicht.

Nach Beendigung Ihrer Auswertungen melden Sie sich bitte über „Abmelden“ (Punkt 2) aus dem Portal ab.

In der Übersicht erscheinen die möglichen Auswertungen für die sie freigeschaltet sind und ein Link zu den Feinabrufen aus dem Produktionssteuerungssystem, wenn Sie dafür berechtigt sind.

Hinweis:

- Ist in der Bezeichnung kein Werk angegeben, erfolgt die Auswertung für das Werk Gütersloh.

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele
01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

6 von 18

3. Allgemeine Auswertungen im SAP-System

3.1. Liste "Rohteilbedarfe gesamt"

Bedarfe für Dummy-Baugruppen			14.08.2008	1
Selektion nach Montagelieferant und Rohteil-Montagelieferant				
Werk: ① 5795 Unicov Produktionswerk (CZ)				
Montagelieferant: SCHB2 Schalterblenden Fa.				
Roht.Montagelief.: RSCHB Schalterblenden Rohteil				
Listvariante W o c h e n s u m m e n vom 14.08.2008 bis 14.08.2009 ②				
33	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB ⑤	146
③		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	112
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	34
34	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.156
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	346
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	810
35	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.106
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	290
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	816
36	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.004
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	286
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	718
37	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.005

Zu Punkt 1: Anzeige des ausgewerteten Werkes

Zu Punkt 2: Ausgewerteter Zeitraum (In dieser Auswertung Wochensummen für 1 Jahr)

Zu Punkt 3: Aktuelle Kalenderwoche

Zu Punkt 4: Materialnummer

Zu Punkt 5: Kurzbezeichnung des Materials

Zu Punkt 6: Wochenbedarfe pro Material

Über „Zurück“ (s. Markierung) gelangen Sie zurück zur Übersicht.



3.2. Liste „Rohteilbedarfe der nächsten 6 Wochen“

Bedarfe für Dummy-Baugruppen			14.08.2008	1
Selektion nach Montagelieferant und Rohteil-Montagelieferant				
Werk: ① 5795 Unicov Produktionswerk (CZ)				
Montagelieferant: SCHB2 Schalterblenden Fa.				
Roht.Montagelief.: RSCHB Schalterblenden Rohteil				
Listvariante W o c h e n s u m m e n vom 14.08.2008 bis 25.09.2008 ②				
33	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	⑤ 146
③		④ 05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	⑥ 112
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	34
34	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.156
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	346
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	810
35	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.106
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	290
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	816
36	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.004
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	286
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	718
37	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	1.005
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	311
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	694
38	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	935
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	235
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	700
39	2008	05410611	Blende Griffpl.Rohteil WA/KTR KB	934
		05614822	Schalterbl.Obert.Rohteil Profiline Abl.	254
		05738300	Schalterbl.Oberteil Roht.WT Novo IV	680

Zu Punkt 1: Anzeige des ausgewerteten Werkes

Zu Punkt 2: Ausgewerteter Zeitraum (In dieser Auswertung Wochensummen für 6 Wochen)

Zu Punkt 3: Aktuelle Kalenderwoche

Zu Punkt 4: Materialnummer

Zu Punkt 5: Kurzbezeichnung des Materials

Zu Punkt 6: Wochenbedarfe pro Material

Hinweis:

- **Wir empfehlen, diese Liste mindestens einmal pro Woche zu selektieren!**

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele
01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

8 von 18

3.3. Liste „Bedarfe der nächsten 12 Tage“

Materialbedarfe Disponent / Lieferant				Materialbedarfe je Disponent/Lieferant			
Werk ①		5795 Unicov Produktionswerk (CZ)		Zusammenfassung Termin/Material			
Montagelieferant		SCHB2 Schalterblenden Fa.					
Zeitintervall ②		14.08.2008 - 03.09.2008					
Datum ③	Material Bezeichnung ④	Bedarf ⑤	Bed-Fz ⑥	Bestand ⑦	Best-FZ ⑧		
Do 14.08.08	06257080 Schalterblende lotosweiß D	6	6	0	6-		
	06257120 Blende lotosweiß PW5065	11	11	0	11-		
	06570010 Schalterblende lotosweiß FIN	1	1	0	1-		
	06578680 Schalterblende lotosweiß S	4	4	0	4-		
Fr 15.08.08	06257080 Schalterblende lotosweiß D	53	59	0	59-		
	06257120 Blende lotosweiß PW5065	53	64	0	64-		
	07093360 Blende lotosweiß PW5064	7	7	0	7-		
	07280310 Schalterblende lotosweiß S	7	7	0	7-		
Mo 18.08.08	06257080 Schalterblende lotosweiß D	58	117	0	117-		
	06257120 Blende lotosweiß PW5065	58	122	0	122-		
	06401810 Blende lotosweiß WGS HT0670	0	0	0	0		

Zu Punkt 1: Anzeige des ausgewerteten Werkes

Zu Punkt 2: Ausgewerteter Zeitraum (In dieser Auswertung Tagesbedarfe für die nächsten 12 Tage)

Zu Punkt 3: Jeweiliges Datum

Zu Punkt 4: Materialnummer und Kurzbezeichnung des Materials

Zu Punkt 5: Bedarf des Materials für den jeweiligen Tag

Zu Punkt 6: Bedarfsfortschrittzahl: Summierung der Bedarfe ab Startdatum der Listabfrage

Zu Punkt 7: Aktueller Bestand; Achtung! Unabhängig von den bestehenden Bedarfen wird jeden Tag der gleiche Bestand dargestellt. Hierbei handelt es sich um den Bestand des Tages, an dem die Selektion gestartet wurde.

Zu Punkt 8: Bestandsfortschrittzahl: Die Bedarfe werden pro Tag vom Lagerbestand abgezogen.

Hinweis:

- **Wir empfehlen, diese Liste mindestens einmal täglich zu selektieren!**
- **Weitere Daten, wie z. B. Startzeiten der Fertigungslose usw. erhalten Sie, wenn Sie für den Bereich „Feinabrufe für Belieferungen aus Miele Produktionssystemen“ zugelassen sind.**

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele
01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

9 von 18

3.4. Liste „Bedarfe der nächsten 10 Tage quer“

Materialbedarfe Disponent / Lieferant				Materialbedarfe je Disponent/Lieferant Zusammenfassung Material/Termin							
Werk		① 1141 GT Gerätefertigung (DE)									
Montagelieferant											
Zeitintervall		② 01.10.2008 - 15.10.2008									
③ Material Bezeichnung				④ Datum	Mi	Do	Mo	Di	Mi	Do	Fr
				01.10	02.10	06.10	07.10	08.10	09.10	10.10	
01626105 Fuss Baugruppe				⑦ Bedarf	0	600	300	600	300	600	300
⑤ Bestand:	5.400	dav.LBS	0	⑧ Bed-FZ	0	600	900	1.500	1.800	2.400	2.700
⑥ RD-Wert: 9.600				⑨ Bst-FZ	0	4.800	4.500	3.900	3.600	3.000	2.700
05121001 Fuss Waschautomat				Bedarf	13752	12936	15544	14448	14604	8.392	2.100
Bestand:	69.608	dav.LBS	1.539	Bed-FZ	16632	29568	45112	59560	74164	82556	84656
RD-Wert: 9.600				Bst-FZ	52976	40040	24496	10048	4.556-	12948-	15048-
05134372 Deckel Wärmetauscher vorn				Bedarf	103	315	0	0	600	154	600
Bestand:	1.606	dav.LBS	1.292	Bed-FZ	689	1.004	1.004	1.004	1.604	1.758	2.358
RD-Wert: 600				Bst-FZ	917	602	602	602	2	152-	752-
05468711 Klappe Edelstahl BG				Bedarf	22	0	36	0	18	0	0
Bestand:	38	dav.LBS	0	Bed-FZ	22	22	58	58	76	76	76
RD-Wert: 0				Bst-FZ	16	16	20-	20-	38-	38-	38-

Zu Punkt 1: Anzeige des ausgewerteten Werkes

Zu Punkt 2: Ausgewerteter Zeitraum (in dieser Auswertung Tagesbedarfe für die nächsten 10 Tage)

Zu Punkt 3: In dieser Spalte werden die Materialnummern und die Materialbezeichnung abgebildet.

Zu Punkt 4: Jeweiliges Datum, für das Bedarfe anfallen.

Zu Punkt 5: Aktueller Bestand des Materials

Zu Punkt 6: Der Rundungswert gibt den Wert an, auf dessen Vielfaches das System die Beschaffungsmenge aufrundet.

Zu Punkt 7: Bedarf des Materials für den jeweiligen Tag.

Zu Punkt 8: Bedarfsfortschrittzahl: Aufsummierung der Bedarfe ab Startdatum der Listabfrage

Zu Punkt 9: Bestandsfortschrittzahl: Die Bedarfe werden pro Tag vom Lagerbestand abgezogen.

Hinweis:

- **Wir empfehlen, diese Liste mindestens einmal täglich zu selektieren!**
- **Weitere Daten, wie z. B. Startzeiten der Fertigungslose usw. erhalten Sie, wenn Sie für den Bereich „Feinabrufe für Belieferungen aus Miele Produktionssystemen“ zugelassen sind.**

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele
01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

10 von 18

3.5. Liste „Bedarfe der nächsten 6 Wochen“

Werk		5795 Unicov Produktionswerk (CZ)	Materialbedarfe je Disponent/Lieferant			
Montagelieferant		SCHB2 Schalterblenden Fa.	Zusammenfassung Termin/Material			
Zeitintervall		11.08.2008 - 19.09.2008				
Woche	Material Bezeichnung	Bedarf	Bed-Fz	Bestand	Best-FZ	
33.2008	06257080 Schalterblende lotosweiß D	53	53	0	53-	
	06257120 Blende lotosweiß PW5065	54	54	0	54-	
	06578680 Schalterblende lotosweiß S	1	1	0	1-	
	07093360 Blende lotosweiß PW5064	7	7	0	7-	
	07280310 Schalterblende lotosweiß S	7	7	0	7-	
34.2008	06257080 Schalterblende lotosweiß D	255	308	0	308-	
	06257120 Blende lotosweiß PW5065	311	365	0	365-	
	06401810 Blende lotosweiß WCS WT2670	9	9	0	9-	
	06401820 Schalterblende lotosweiß D	353	353	0	353-	
	06445960 Blende lotosweiß WPM WT2670	608	608	0	608-	
	06445970 Blende lotosweiß WPM WT2679	5	5	0	5-	
	06449400 Schalterblende lotosweiß AUS	170	170	0	170-	

Erläuterungen der Positionen vgl. 3.3.

Anders als in der vorhergehenden Liste werden die Bedarfe eines Materials einer Woche kumuliert.

3.6. Liste „Unsere Bestellung bei Ihnen“

Materialbedarfe eines Lieferanten					
Datum: 01.10.2008 ^①		Report: ZMDLIF01		Anforderer:	
Werk : 1143 ^② Lieferant:					
Mat-Nr. ^③	Bezeichnung	FX Beleg-Nr. ^④	Lieferdatum ^⑤	BestMenge ^⑥ ME	Bestellmenge ^⑦
01548462	Dichtring	4800069237	10.10.2008	392,000	ST
				Summe:	392,000
02854696	Kondensatpumpe P6-5-3020L	4800069242	06.11.2008	1,000	ST
				Summe:	1,000
03504533	Heizregister 2,7KW 230V	4800068431	01.10.2008	208,000	ST
				Summe:	208,000
03568614	Laugenpumpe BE30B5-024 23	4501252444	13.10.2008	4.116,000	ST
03568614	Laugenpumpe BE30B5-024 23	4501302810	17.11.2008	4.116,000	ST
				Summe: ^⑧	8.232,000
04061841	Flusensieb rechts	4800068884	30.10.2008	2.048,000	ST
				Summe:	2.048,000

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

11 **von** 18

Zu Punkt 1: Ausgewerteter Zeitraum

Zu Punkt 2: Anzeige des ausgewerteten Werkes

Zu Punkt 3: Materialnummer und die zugehörige Materialbezeichnung

Zu Punkt 4: Belegnummer der Bestellung

Zu Punkt 5: Lieferdatum je Position

Zu Punkt 6: Bestellmenge pro Position

Zu Punkt 7/8: Summierte Bestellmenge pro Materialnummer

3.7. Bereitstellung einlesbarer Daten

Bei Einträgen, die mit einer Diskette () markiert sind, haben Sie die Möglichkeit, EDV-auslesbare Daten zu erhalten. Rufen Sie eine Liste über einen Klick auf das Disketten-Symbol auf, so werden die Daten im CSV-Format (durch Semikolon getrennt) aufbereitet.

Materialbedarfe Disponent / Lieferant

Do 14.08.08;06707590;Blende lotosweiß W3241	;	340	;	340	;	0	;	340-
Do 14.08.08;06707600;Schalterblende lotosweiß D	;	530	;	530	;	0	;	530-
Do 14.08.08;06707640;Blende lotosweiß W3241 WPS	;	200	;	200	;	0	;	200-
Do 14.08.08;06708520;Blende lotosweiß W3364	;	1	;	1	;	0	;	1-
Do 14.08.08;06708540;Schalterblende lotosweiß D	;	1	;	1	;	0	;	1-
Do 14.08.08;06763640;Blende lotosweiß W3831	;	50	;	50	;	0	;	50-

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

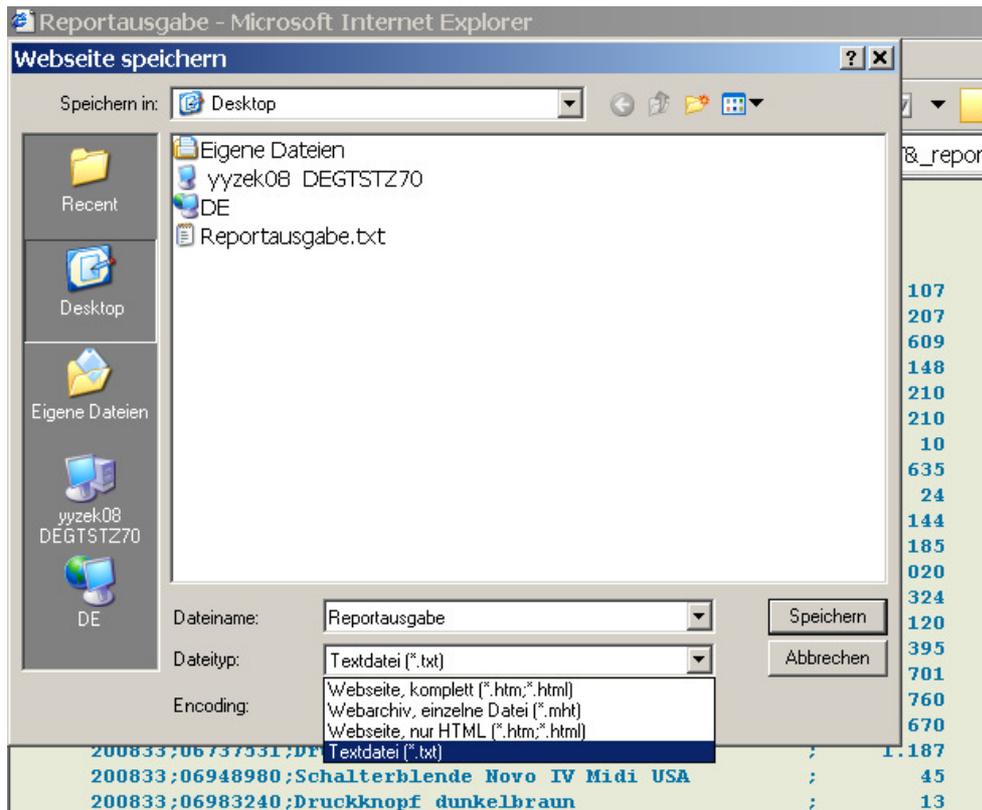
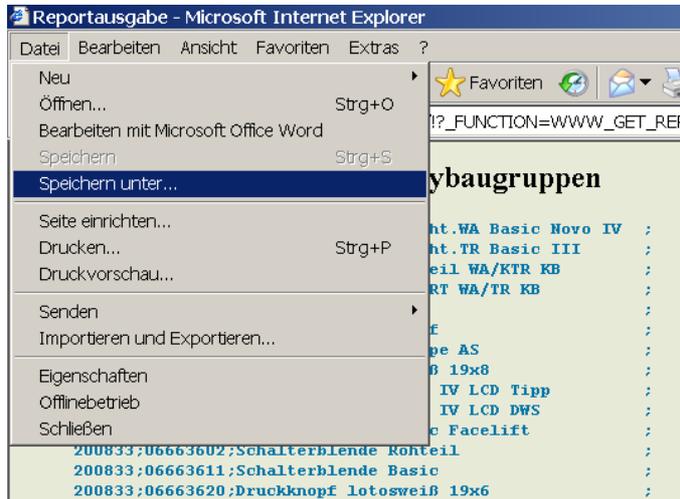
ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

12 von 18

Speichern Sie die Auswertung lokal als *.txt-Datei.



Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

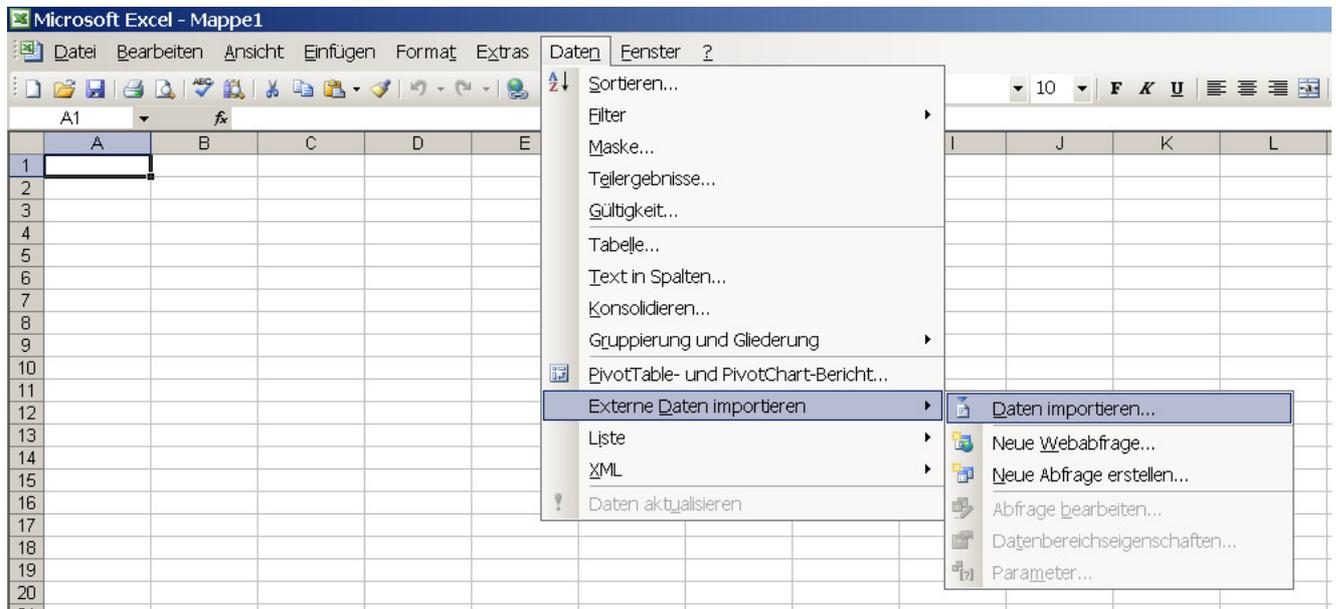
ersetzt Index-Nr.

gültig bis

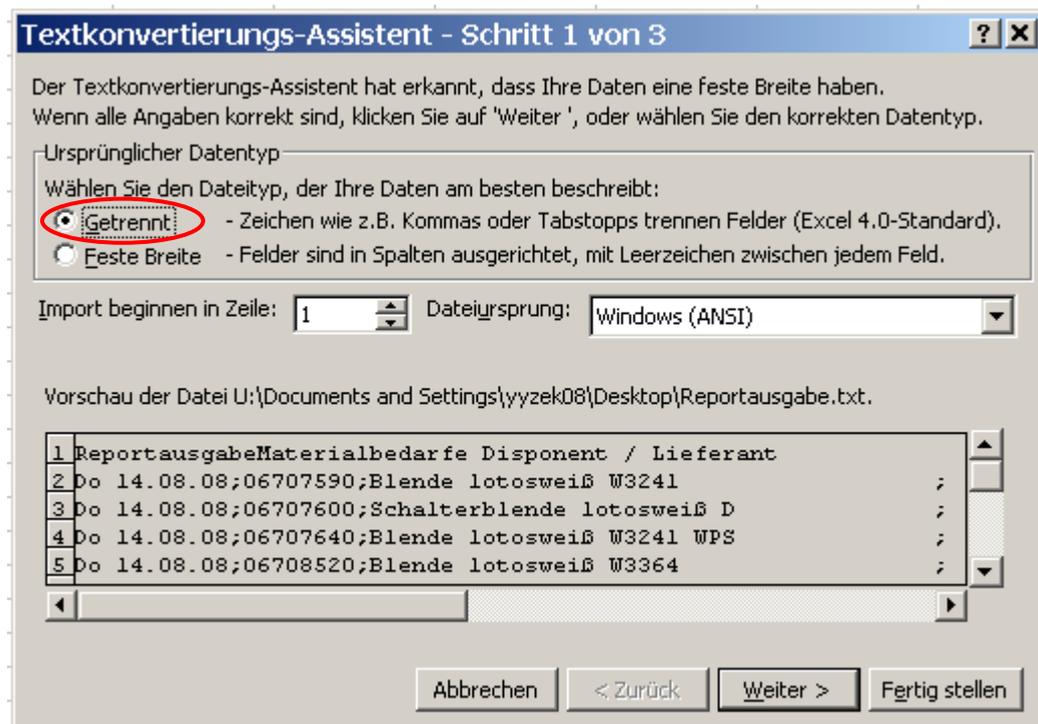
Seite

13 von 18

Öffnen Sie Microsoft Excel und importieren Sie die Daten der *.txt-Datei.



Wählen Sie die entsprechende Datei aus und wählen Sie unter „Ursprünglicher Datentyp“ „Getrennt“ (s. Markierung) und klicken Sie dann auf „Weiter“.



Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

14 von 18

Haken Sie in diesem Fenster bei „Trennzeichen“ „Semikolon“ an (s. Markierung).

Dieses Dialogfeld ermöglicht es Ihnen, Trennzeichen festzulegen. Sie können in der Vorschau der markierten Daten sehen, wie Ihr Text erscheinen wird.

Aufeinanderfolgende Trennzeichen als ein Zeichen behandeln

Trennzeichen

Tabstopp Semikolon Komma

Leerzeichen Andere:

Texterkennungszeichen:

Datenvorschau

Reportausgabe	Materialbedarfe	Disponent	Lieferant
Do 14.08.08	06707590	Blende	
Do 14.08.08	06707600	Scha.	
Do 14.08.08	06707640	Blende	
Do 14.08.08	06708520	Blende	

Abbrechen < Zurück Weiter > Fertig stellen

Sie erhalten als Ergebnis folgende Darstellung.

	A	B	C	D	E	F	G
1	Reportausgabe	Materialbedarfe	Disponent / Lieferant				
2	Do 14.08.08	6707590	Blende lotosweiß W3241	340	340	0	340-
3	Do 14.08.08	6707600	Schalterblende lotosweiß D	530	530	0	530-
4	Do 14.08.08	6707640	Blende lotosweiß W3241 WPS	200	200	0	200-
5	Do 14.08.08	6708520	Blende lotosweiß W3364	1	1	0	1-
6	Do 14.08.08	6708540	Schalterblende lotosweiß D	1	1	0	1-
7	Do 14.08.08	6763640	Blende lotosweiß W3831	50	50	0	50-
8	Do 14.08.08	6763650	Schalterblende lotosweiß NL	169	169	0	169-
9	Do 14.08.08	6767450	Blende lotosweiß W3205 NL	50	50	0	50-
10	Do 14.08.08	6767480	Schalterblende lotosweiß NL	50	50	0	50-

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

15 von 18

4. Feinabrufe für Belieferungen aus Miele Produktionssystemen

Wenn Sie für Feinabrufe im Miele-Produktionssystem frei geschaltet sind und dem Link folgen (vgl. 2.) erhalten Sie eine solche Übersicht.

Miele			
Start	Abmelden	Aktualisieren	
Feinabrufe für Belieferungen			
Schalterblenden	f. MOLI-01	26.08.2008	
Schalterblenden	f. MOLI-02	26.08.2008	
WA05 2 Tage	GTPG307	26.08.2008	
WA06 2 Tage	GTPG307	26.08.2008	
WA07 2 Tage	GTPG307	26.08.2008	
WA08 2 Tage	GTPG307	26.08.2008	
PV00 2 Tage XG49		26.08.2008	
TT01 2 TAGE	GTPG307	26.08.2008	

Die Übersicht zeigt die Montagebänder. Folgen Sie dem Link, erhalten Sie eine Liste der Bedarfe des Bandes unterhalb der Übersicht.

4.1. Elektronische Weiterverarbeitung der Daten

Wenn Sie die Liste über das Diskettensymbol () aufrufen, erhalten Sie die Daten in einer *.txt-Datei. Diese Liste können Sie in Microsoft Excel weiterverarbeiten (vgl. 3.5; Achten Sie bei der Textkonvertierung darauf, „Feste Breite“ auszuwählen.)

Zeit	Mat-Nr	Bezeichnung	Lagerplatz	Ziel	FE-AutTr/Pos	Bedarf	Wkst-ID	-GSP	Lager-ID	-GSP	ME
06.00	07227830	Schalterblende lotosweiß W3224-F	1141	WA08	14419984/	1	33,000				ST
	07227980	Blende lotosweiß W3224WCS	1141	WA08	14419984/	1	33,000				ST
06.59	06852240	Schalterblende lotosweiß F	1141	WA08	14419985/	1	5,000				ST
	07244770	Blende lotosweiß W3870WPS	1141	WA08	14419985/	1	5,000				ST
07.08	06855050	Schalterblende lotosweiß CH	1141	WA08	14419986/	1	20,000				ST
	06987230	Blende lotosweiß W38-41 CH WCS	1141	WA08	14419986/	1	20,000				ST
07.44	06855000	Blende lotosweiß W3841	1141	WA08	14420022/	1	15,000				ST
	06973130	Schalterblende lotosweiß I	1141	WA08	14420022/	1	15,000				ST

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele**01.10.2008**

ersetzt Index-Nr.

gültig bis

Seite

16 von 18

Zu Punkt 1: Anzeige des Werkes

Zu Punkt 2: Datum, für das die Bedarfe entstehen

Zu Punkt 3: Die Uhrzeit, wann das Fertigungslos beginnt. Die Ware für dieses Los muss spätestens zu diesem Zeitpunkt am Band vorhanden sein.

Zu Punkt 4: Materialnummer und Kurzbezeichnung

Zu Punkt 5: Lagerplatz/Ziel zeigen das Werk, für welches die Auswertung durchgeführt wird und das Montageband, an dem das Material benötigt wird.

Zu Punkt 6: Fertigungsauftragsnummer und Position im Fertigungsauftrag

Zu Punkt 7: Bedarfsmenge für die Fertigungsauftragsposition

Zu Punkt 8: Werkstattbestand: „-IO“ zeigt den frei verfügbaren Werkstattbestand, ist in dieser Spalte ein „N“ eingetragen, wird das Material nicht im Werkstattbestand geführt. Dann wird die nächste Spalte nicht gefüllt.

„-GSP“ zeigt den gesperrten Werkstattbestand

Zu Punkt 9: Lagerbestand: „-IO“ zeigt den frei verfügbaren Lagerbestand, ist in dieser Spalte eine „0“ eingetragen, ist kein Lagerbestand vorhanden bzw. wird kein Lagerbestand geführt.

„-GSP“ zeigt den gesperrten Lagerbestand

Zu Punkt 10: Mengeneinheit des Materials

4.2. Ausdrucken der Liste

Wenn Sie die Liste über das Drucksymbol () aufrufen, öffnen sich automatisch die Liste in einem neuen Fenster und ein Druck-Dialog.

Wählen Sie zunächst den Drucker aus, auf dem Sie die Liste ausdrucken möchte, und wählen Sie dann den Button „Einstellungen“.

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

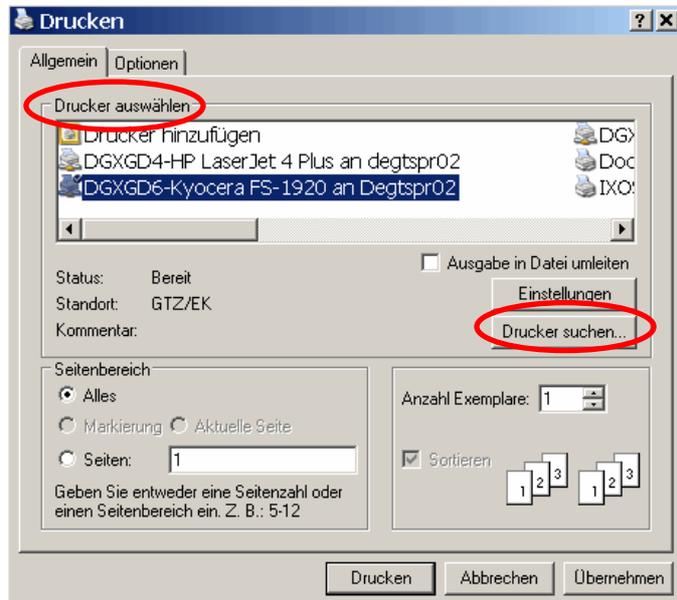
01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

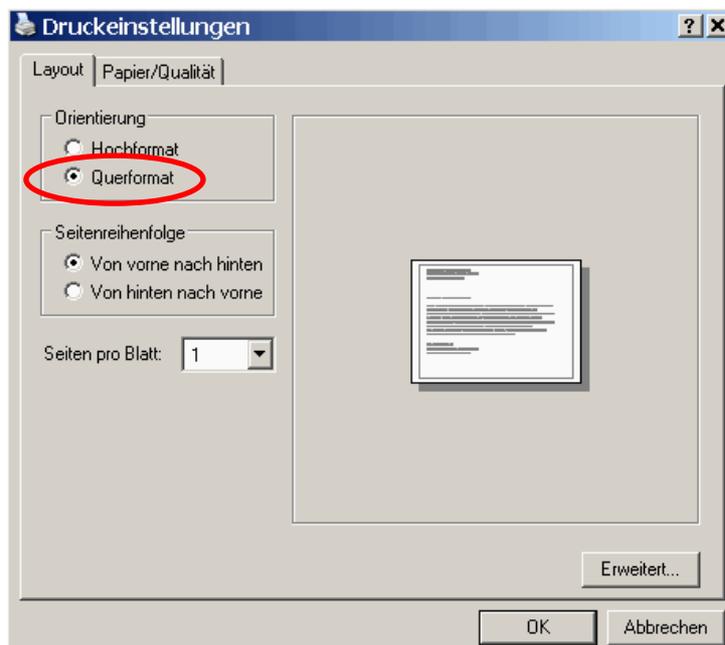
gültig bis

Seite

17 von 18



Wählen Sie bei Druckeinstellungen unter Layout die Orientierung „Querformat“ und bestätigen Sie mit „OK“.



Sie können die Liste nun ausdrucken.

Hinweis:

- Je nach Drucker können die Dialog-Fenster unterschiedlich aussehen.

Geltungsbereich

gültig ab

Index-Nr.

Miele

01.10.2008

ersetzt Index-Nr.

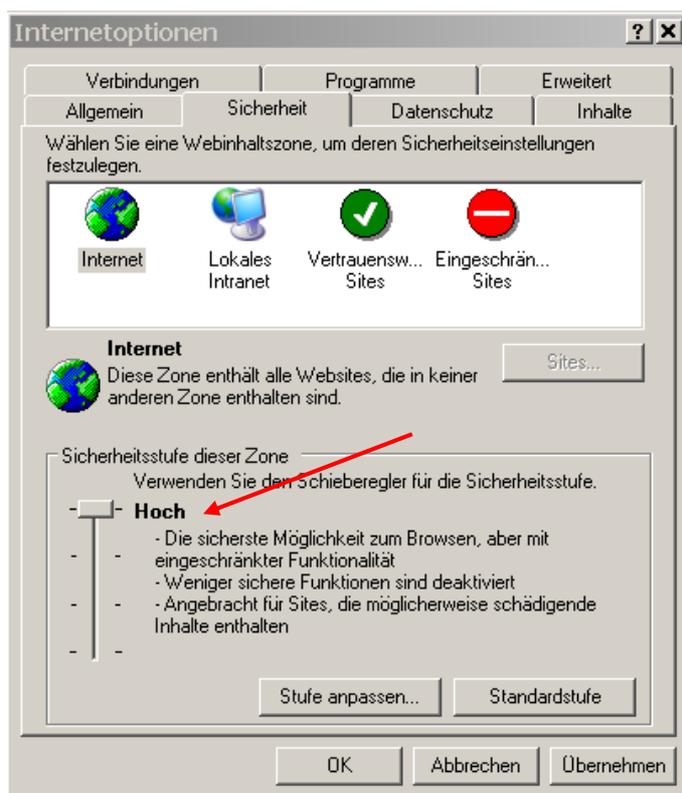
gültig bis

Seite

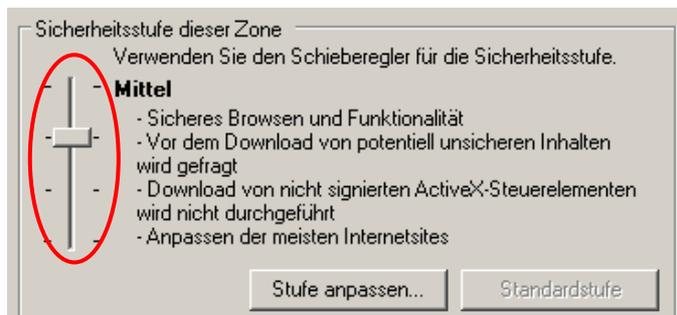
18 von 18

5. Bekannter Fehler und dessen Lösung

Wenn Ihr Rechner auf die maximale Sicherheitsstufe eingestellt ist, erscheint nach der Anmeldung ein leerer Bildschirm. Grund hierfür ist, dass Ihr Browser mit dieser Einstellung keine „Cookies“ akzeptiert. Ändern Sie deshalb diese Einstellung auf eine tiefere Sicherheitsstufe. Wählen Sie dafür in der Systemsteuerung Ihres Rechners die Option „Internetoptionen“. Selektieren Sie dort den Reiter „Sicherheit“



Wählen Sie über den Schieberegler (s. Markierung) die Einstellung „mittel“.



Bestätigen Sie die Veränderung über den Button „Übernehmen“. (Je nach Version Ihres Browsers kann die Ansicht verschieden sein.)