

⚠ Rispettare scrupolosamente le istruzioni di sicurezza e le avvertenze riportate nelle istruzioni d'uso dei termodisinfettori G 7827/28 o PG 8527/28. Trattare esclusivamente strumenti/dispositivi medici dichiarati esplicitamente riutilizzabili e trattabili in macchina dal relativo produttore e attenersi alle indicazioni da questo fornite. Il programma di trattamento utilizzato, preferibilmente con disinfezione termica, deve essere adeguato alla qualità dei materiali di cui sono composti gli strumenti. L'ultimo risciacquo deve avvenire sempre con acqua demineralizzata. Se si usa il sistema di riconoscimento automatico del carrello, adeguare la codifica.

Dotazione:

Inserto per modulo E 905/1, H 40, L 461, P 510 mm, con la seguente dotazione:

- 16 allacciamenti per adattatori, boccole e ugelli di lavaggio
- 2 asticelle per il posizionamento degli strumenti

Sono inoltre allegati per completare l'inserto:

- 1 boccola di lavaggio E 336 per strumenti MIC, lunghezza 121 mm, Ø 11 mm
- 2 viti cieche E 362
- 1 boccola di lavaggio E 442 per strumenti MIC, lunghezza 121 mm, Ø 11 mm, con cappuccio Ø 6 mm
- 2 adattatori Luer-Lock ♀ per Luer-Lock ♂ E 447
- 4 tubi E 448 con filettatura, tubo in silicone lunghezza 300 mm, Ø 5 mm e adattatore Luer Lock ♀
- 2 adattatori Luer-Lock ♂ per Luer-Lock ♀ E 449
- 4 ugelli iniettori E 452, 2,5 x 60 mm, avvitabili
- 3 ugelli iniettori E 453, 4,0 x 110 mm con graffa di fissaggio, avvitabili
- 3 ugelli iniettori E 454 per cannule trocar 10 - 15 mm, avvitabili
- 1 adattatore E 464 per ugello iniettore E 454
- 1 molla di aggancio E 472 per ugello iniettore Ø 4 mm
- 1 inserto filtro E 907 con coperchio per minuteria

Applicazione:

L'inserto per modulo E 905/1 si può utilizzare nei carrelli E 474/4, E 574/1, E 774/1 e E 902/1. Ai carrelli sono allegate istruzioni d'uso separate.

Il modulo E 905/1 è indicato per il lavaggio e la disinfezione di strumenti MIC corti, utilizzati ad es. nei settori di artroscopia o laparoscopia.

Agli allacciamenti della fila superiore è possibile applicare strumenti con lunghezze fino a 190 mm, a quelli della fila inferiore strumenti con lunghezze fino a 220 mm.

Quando si carica il carrello/prima di avviare il programma controllare:

- se gli alloggiamenti in silicone dei listelli di lavaggio sono integri e completi.

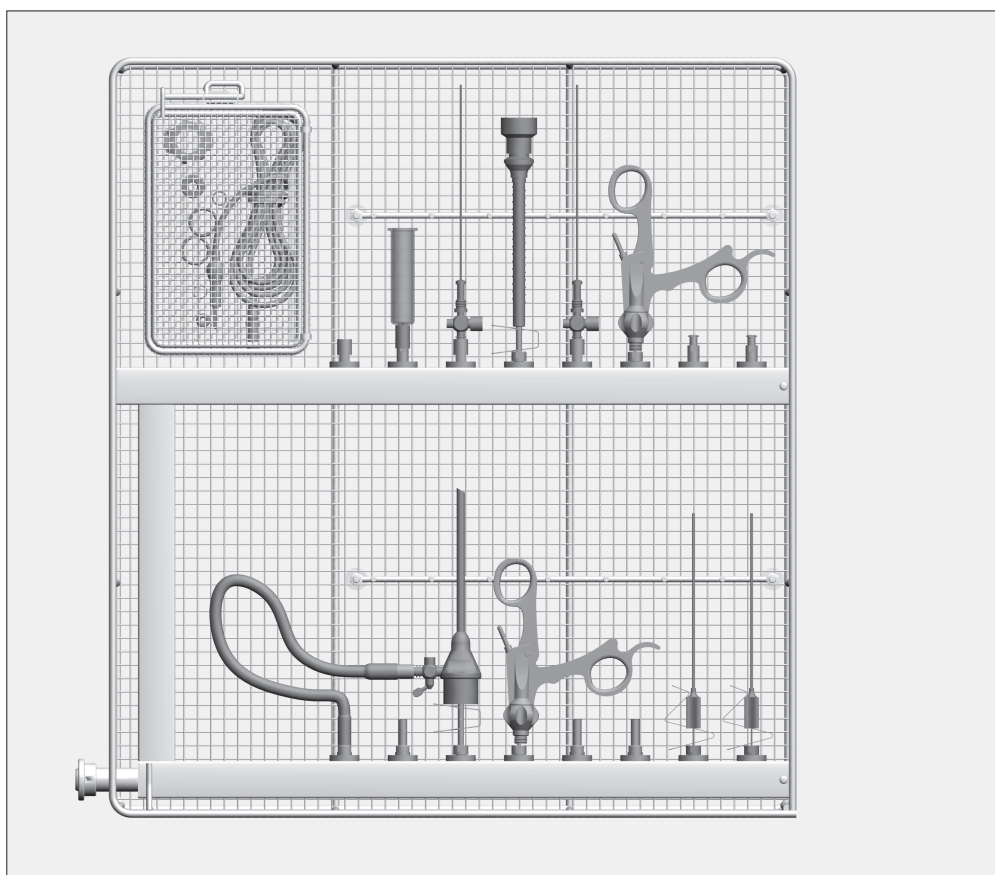
⚠ Inserti in silicone mancanti o danneggiati nella parte soggetta al flusso di liquidi devono essere sostituiti con inserti nuovi. Utilizzare nuovamente il modulo solo in seguito alla sostituzione. A queste condizioni gli inserti in silicone standardizzano autonomamente la pressione di flusso.

Non utilizzare mai dispositivi di lavaggio come ugelli, adattatori o boccole di lavaggio danneggiati.

Per le convalide, attenersi sempre ai modelli di carico.

⚠ Per il trattamento smontare tutti gli strumenti MIC in base alle indicazioni del produttore. Strumenti con gambo a lume stretto non smontabili devono essere pretrattati in base alle indicazioni del produttore.

⚠ Prima di allacciare gli strumenti a corpo cavo assicurarsi che la liscivia possa passare attraverso i lumi/i canali. Gli strumenti non devono toccarsi durante il lavaggio e la disinfezione. Gli strumenti a corpo cavo staccatisi dagli adattatori durante il trattamento devono essere sottoposti a nuovo trattamento.

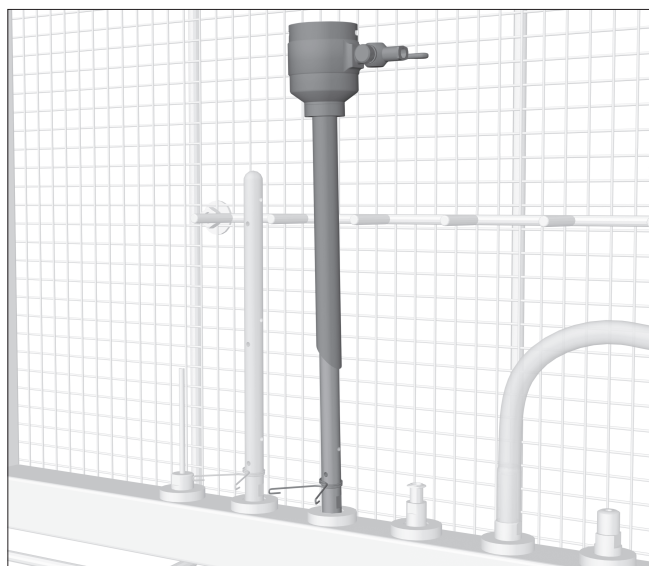


Boccole di lavaggio

La boccola di lavaggio E 442 è adatta per il trattamento di strumenti con lume e strumenti con un Ø inferiore a 8 mm.

Selezionare adeguatamente i diametri degli strumenti e delle aperture nelle boccole di lavaggio e/o cappucci.

- Infilare le cannule trocar con Ø inferiore a 10 mm nella boccola di lavaggio. Collegare l'allacciamento laterale a un adattatore per tubi E 448. Collegare l'adattatore per tubi a un inserto in silicone sul listello di lavaggio.
- Infilare i mandrini trocar con lume sulle boccole di lavaggio.
- Collegare gli attacchi laterali degli strumenti a un adattatore per tubi E 448 e infilare tale adattatore in un inserto in silicone.

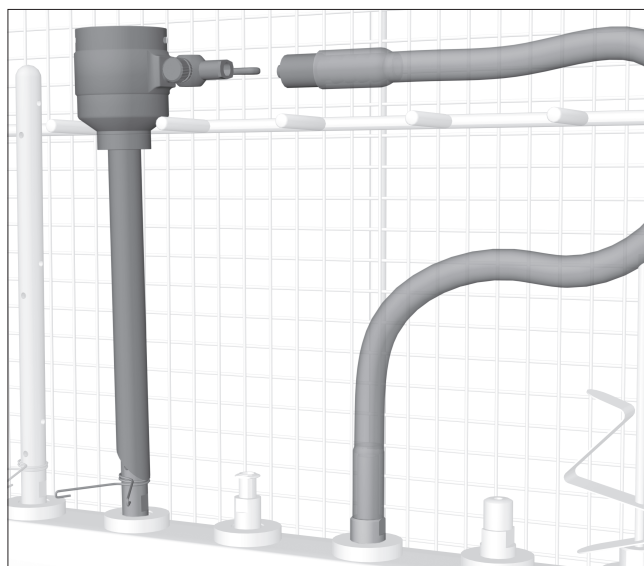


Cannule trocar Ø 10 - 20 mm

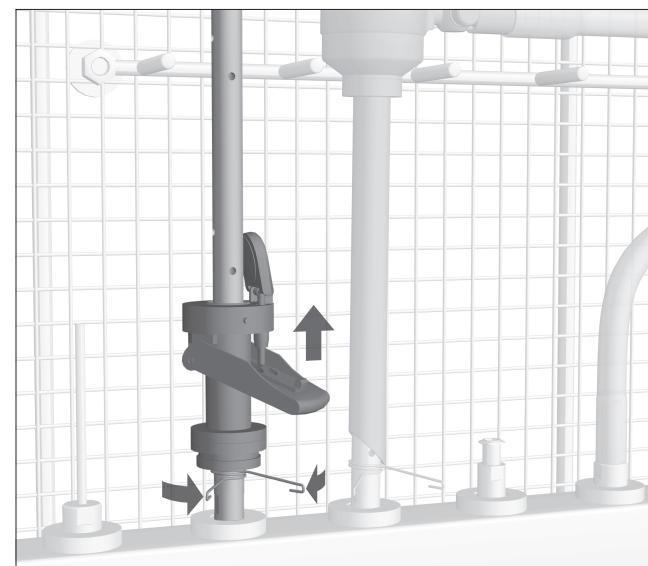
- Scomporre le cannule trocar.

Trattare la minuteria in un cestino chiudibile.

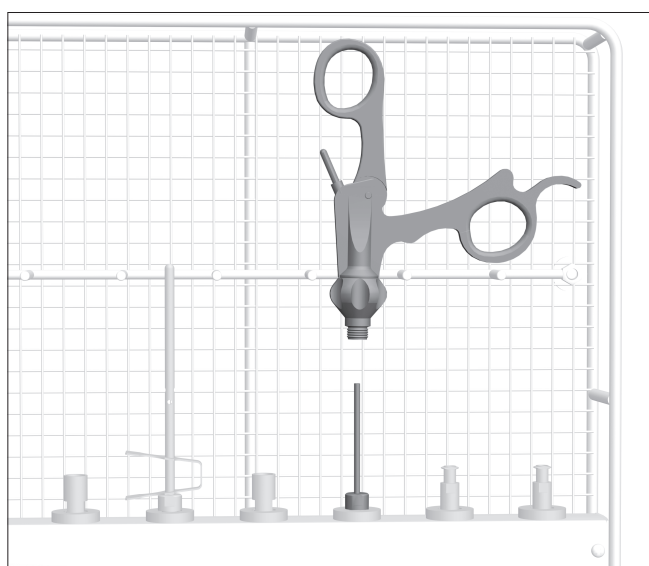
- Infilare le cannule trocar con Ø 10 - 15 mm su un ugello E 454.
- Per le cannule trocar con Ø 15 - 20 mm utilizzare la combinazione di ugelli E 464 e E 454.
- Posizionare la cannula trocar con la molla di aggancio in modo che la liscivia raggiunga le aree critiche attraverso le aperture laterali dell'ugello.



- Collegare l'allacciamento laterale della cannula trocar a un adattatore per tubi E 448.
- Infilare l'adattatore per tubi su un inserto in silicone.

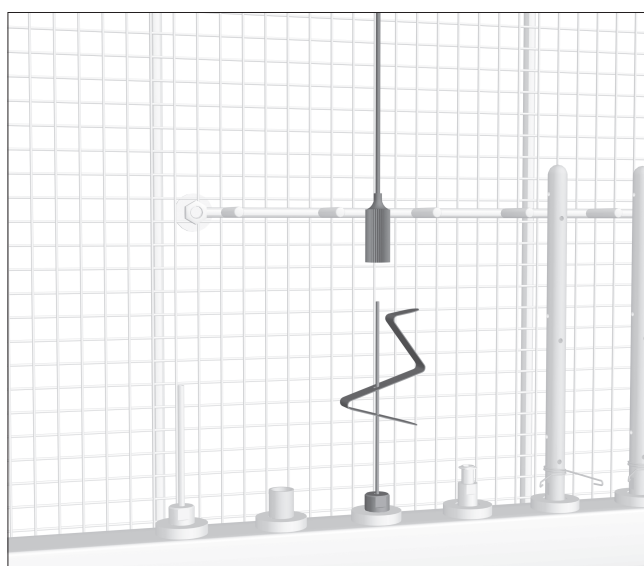


- Infilare la valvola piatta su un ugello iniettore E 454 per cannule trocar oppure E 453 con graffa di fissaggio.
- Posizionare la valvola piatta con la molla di aggancio o la graffa di fissaggio in modo che la liscivia raggiunga le aree critiche attraverso le aperture laterali dell'ugello.



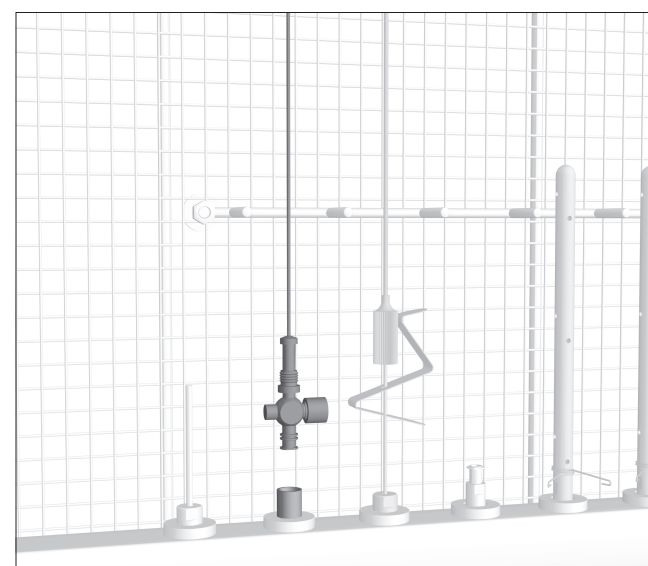
Impugnature

- Infilare le impugnature contaminate su un ugello, ad es. E 452.

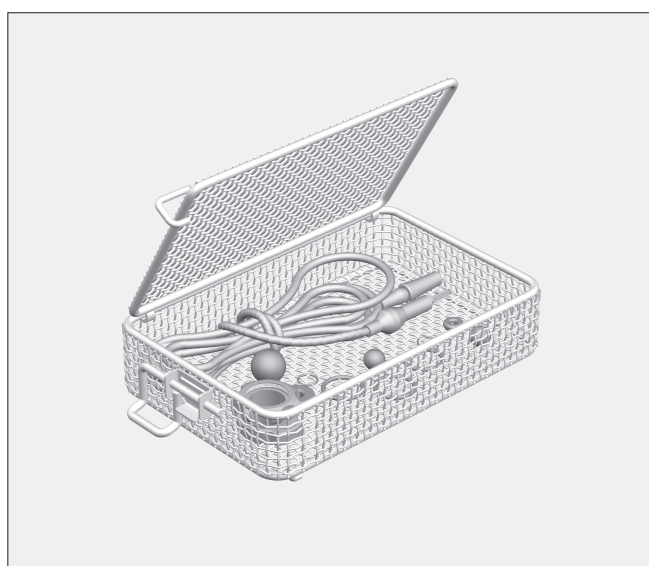


Aghi di Veress

- Scomporre gli aghi di Veress.
- Posizionare la parte esterna degli aghi di Veress su un ugello E 453 con molla di aggancio E 472.



- Avvitare la parte interna degli aghi di Veress in un adattatore Luer-Lock ♂, il rubinetto deve essere aperto.



Minuteria

- Disporre la minuteria come guarnizioni e rubinetti nel cestino chiudibile E 907/1.
- Appendere il cestino chiuso nell'inserto per modulo.