

⚠ Rispettare scrupolosamente le istruzioni di sicurezza e le avvertenze riportate nelle istruzioni d'uso dei termodisinfettori G 7827/28 o PG 8527/28. Trattare esclusivamente strumenti/dispositivi medici dichiarati esplicitamente riutilizzabili e trattabili in macchina dal relativo produttore e attenersi alle indicazioni da questo fornite. Il programma di trattamento utilizzato, preferibilmente con disinfezione termica, deve essere adeguato alla qualità dei materiali di cui sono composti gli strumenti. L'ultimo risciacquo deve avvenire sempre con acqua demineralizzata. Se si usa il sistema di riconoscimento automatico del carrello, adeguare la codifica.

Dotazione:

Inserto per modulo E 906/1, H 40, L 461, P 510 mm, con la seguente dotazione:

- 10 allacciamenti per adattatori, boccole e ugelli di lavaggio
- 1 asticella per il posizionamento degli strumenti

Sono inoltre allegati per completare l'inserto:

- 1 boccola di lavaggio E 336 per strumenti MIC, lunghezza 121 mm, Ø 11 mm
- 2 viti cieche E 362
- 5 boccole di lavaggio E 442 per strumenti MIC, lunghezza 121 mm, Ø 11 mm, con cappuccio Ø 6 mm
- 3 boccole di lavaggio E 443 per strumenti MIC, lunghezza 121 mm, Ø 11 mm, con cappuccio Ø 10 mm
- 2 tubi E 448 con filettatura, tubo in silicone lunghezza 300 mm, Ø 5 mm e adattatore Luer Lock ♀
- 1 ugello iniettore E 454 per cannule trocar 10 - 15 mm, avvitabile
- 2 molle di apertura E 456 per strumenti MIC
- 1 adattatore E 464 per ugello iniettore E 454
- 1 inserto filtro E 908 per componenti, a cui sono allegati istruzioni d'uso separate.

Applicazione:

L'inserto per modulo E 906/1 si può utilizzare nei carrelli E 474/4, E 574/1, E 774/1 e E 902/1. Al carrello sono allegati istruzioni d'uso separate.

È indicato per il lavaggio e la disinfezione di strumenti MIC con lunghezza fino a 440 mm, in uso ad es. nei settori di artroscopia o laparoscopia.

Quando si carica il carrello/prima di avviare il programma controllare:

- se gli alloggiamenti in silicone dei listelli di lavaggio sono integri e completi.

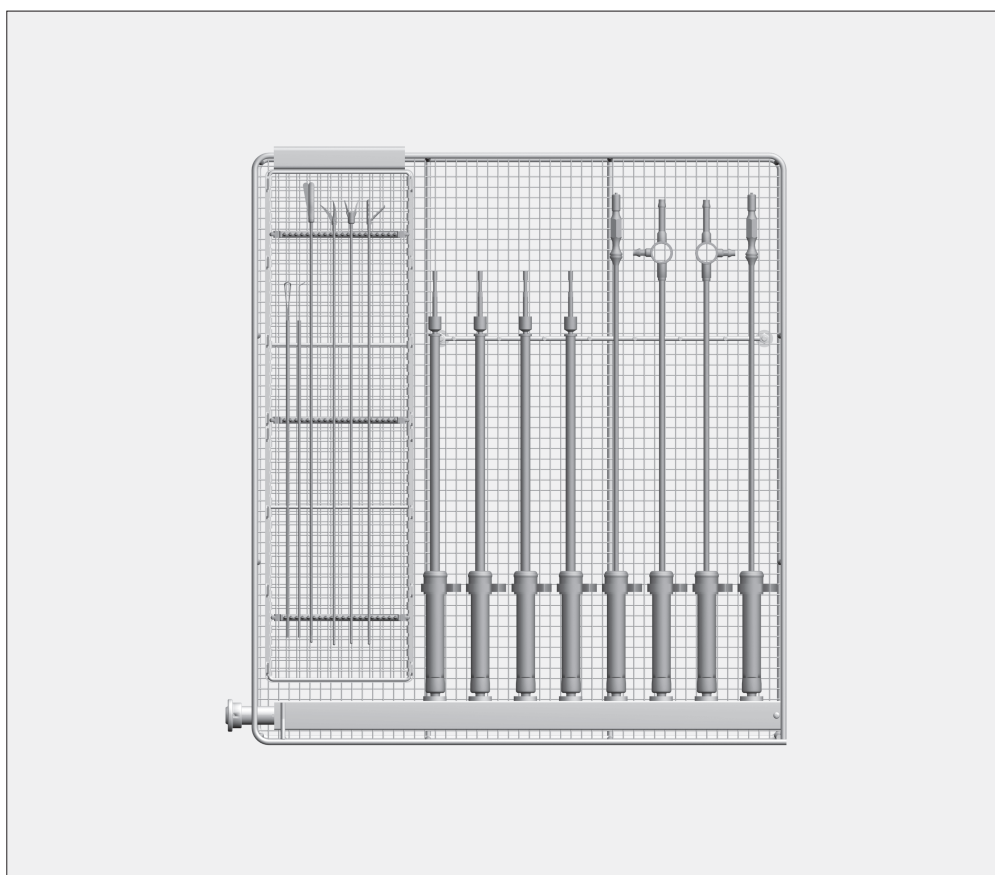
⚠ Inserti in silicone mancanti o danneggiati nella parte soggetta al flusso di liquidi devono essere sostituiti con inserti nuovi. Utilizzare nuovamente il modulo solo in seguito alla sostituzione. A queste condizioni gli inserti in silicone standardizzano autonomamente la pressione di flusso.

Non utilizzare mai dispositivi di lavaggio come ugelli, adattatori o boccole di lavaggio danneggiati.

Per le convalide, attenersi sempre ai modelli di carico.

⚠ Per il trattamento smontare tutti gli strumenti MIC in base alle indicazioni del produttore. Strumenti con gambo a lume stretto non smontabili devono essere pretrattati in base alle indicazioni del produttore.

⚠ Prima di allacciare gli strumenti a corpo cavo assicurarsi che la liscivia possa passare attraverso i lumi/i canali. Gli strumenti non devono toccarsi durante il lavaggio e la disinfezione. Gli strumenti a corpo cavo staccatisi dagli adattatori durante il trattamento devono essere sottoposti a nuovo trattamento.

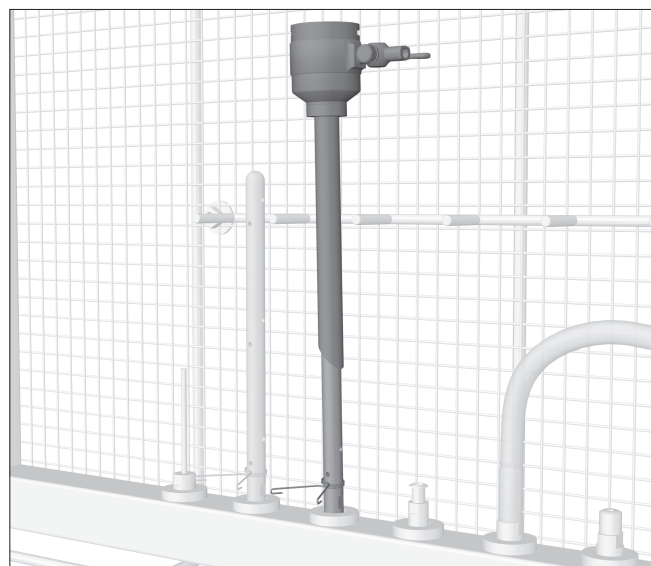


Boccole di lavaggio

Le boccole di lavaggio E 442 e 443 sono adatte per il trattamento di strumenti con lume e strumenti con un diametro inferiore a 15 mm.

Selezionare adeguatamente i diametri degli strumenti e delle aperture nelle boccole di lavaggio e/o nei cappucci.

- Infilare i gambi degli strumenti MIC nelle boccole di lavaggio con cappuccio.
- Infilare le pinze HF e gli elettrodi con l'estremità funzionale rivolta verso il basso nelle boccole di lavaggio con cappuccio.
- Infilare gli strumenti con gambo non scomponibili in una boccola di lavaggio. Le estremità funzionali devono essere aperte; se necessario, tenere aperta l'impugnatura con una molla di aggancio E 472. Collegare l'allacciamento laterale dello strumento a un adattatore per tubi E 448. Collegare l'adattatore per tubi a un inserto in silicone sul listello di lavaggio.
- Infilare le cannule trocar con Ø inferiore a 10 mm nelle boccole di lavaggio. Collegare l'allacciamento laterale a un adattatore per tubi E 448. Collegare l'adattatore per tubi a un inserto in silicone sul listello di lavaggio.
- Infilare i mandrini trocar con lume sulle boccole di lavaggio.

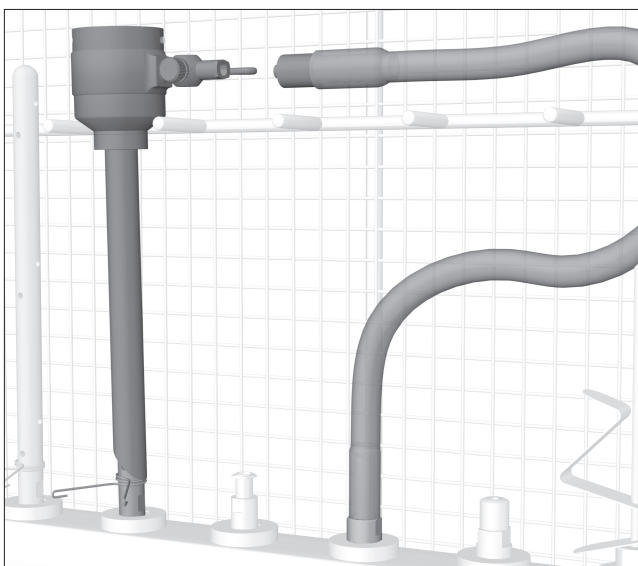


Cannule trocar Ø 10 - 20 mm

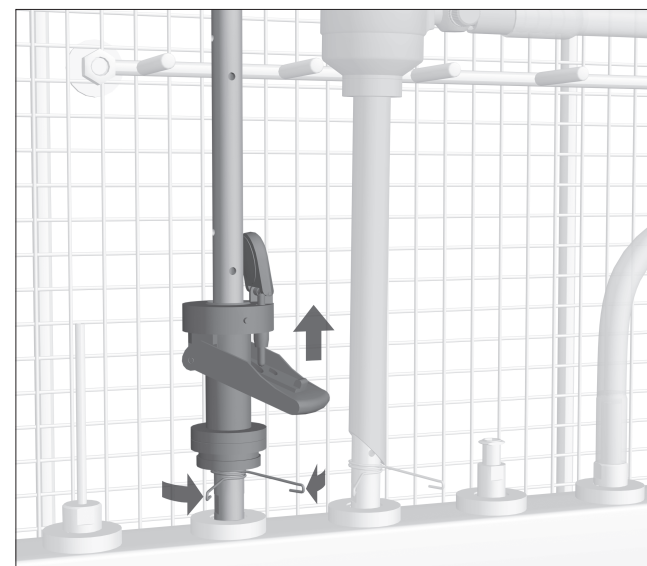
- Scomporre le cannule trocar.

Trattare la minuteria in un cestino chiudibile.

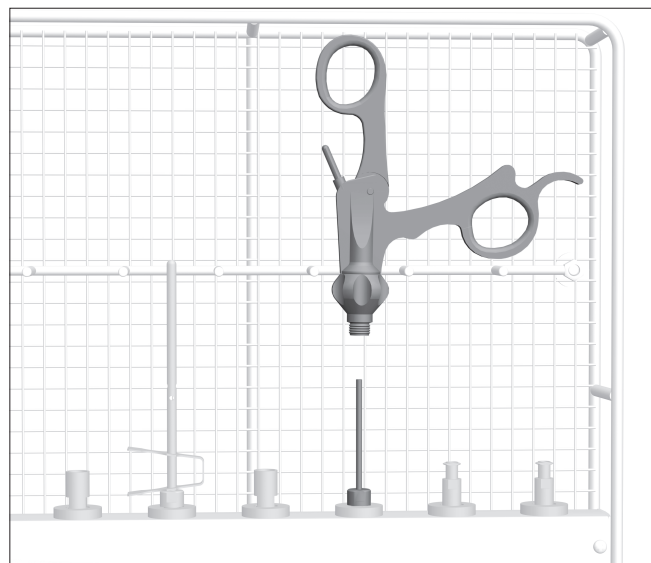
- Infilare le cannule trocar con Ø 10 - 15 mm su un ugello E 454.
- Per le cannule trocar con Ø 15 - 20 mm utilizzare la combinazione di ugelli E 464 e E 454.
- Posizionare la cannula trocar con la molla di aggancio in modo che la liscivia raggiunga le aree critiche attraverso le aperture laterali dell'ugello.



- Collegare l'allacciamento laterale della cannula trocar a un adattatore per tubi E 448.
- Infilare l'adattatore per tubi su un inserto in silicone.

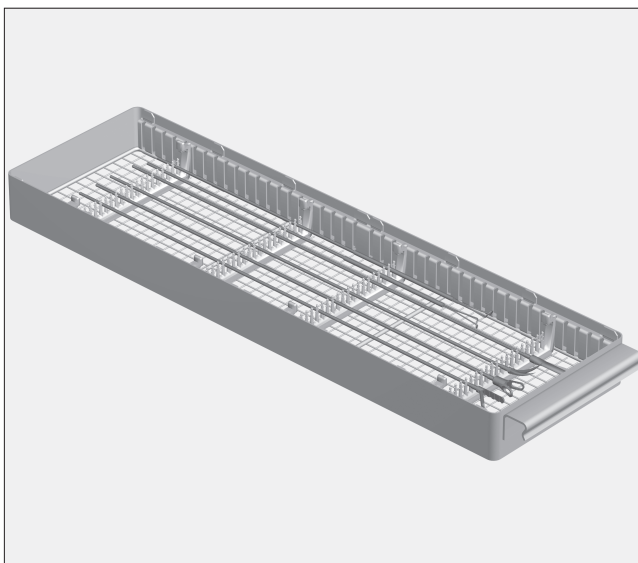


- Infilare la valvola piatta su un ugello iniettore E 454 per cannule trocar oppure E 453 con graffa di fissaggio.
- Posizionare la valvola piatta con la molla di aggancio o la graffa di fissaggio in modo che la liscivia raggiunga le aree critiche attraverso le aperture laterali dell'ugello.



Impugnature

- Innestare le impugnature contaminate su un ugello, p.es. E 452 (accessorio non compreso nella dotazione di serie).



Componenti di strumenti MIC

I componenti possono essere trattati nell'inserto E 908/1. All'inserto è allegato un libretto di istruzioni separato.

- Agganciare l'inserto al telaio superiore dell'inserto per modulo.