

Mājsaimniecības tvaika nosūcēja tehnisko datu lapa

Saskaņā ar deleģēto Regulu (ES) Nr. 65/2014 un Regulu (ES) Nr. 66/2014

| Miele | | KMDA 7473 FR-A Silence | |
|--|----------|---------------------------|--|
| Modeļa nosaukums/apzīmējums | | | |
| Gada elektroenerģijas patēriņš (AEC) ($AEC_{apgr./min}$) | kWh/gadā | 31,5 | |
| Energoefektivitātes klase | | A+ | |
| Energoefektivitātes indekss (EEI) ($EEI_{apgr./min}$) | | 38,0 | |
| Šķidruma dinamikas efektivitāte (FDE) ($FDE_{apgr./min}$) | | 35,8 | |
| Šķidruma dinamikas efektivitātes klase | | A | |
| A (visaugstākā efektivitāte) līdz G (viszemākā efektivitāte) | | | |
| Apgaismes efektivitāte (LE) ($LE_{apgr./min}$) | lx/W | - | |
| Apgaismes efektivitātes klase | | | |
| A (visaugstākā efektivitāte) līdz G (viszemākā efektivitāte) | | | |
| Tauku filtrēšanas pakāpe | % | 95,1 | |
| Tauku filtrēšanas pakāpes klase | | | |
| A (visaugstākā efektivitāte) līdz G (viszemākā efektivitāte) | | A | |
| Gaisa plūsmas līmenis augstākajā punktā | m^3/h | 321,0 | |
| Gaisa plūsma (min. ātrums) | m^3/h | 195 | |
| Gaisa plūsma (maks. ātrums) | m^3/h | 538 | |
| Gaisa plūsma (intensīvā jeb pastiprinātā pakāpē) | m^3/h | 615 | |
| Maks. gaisa plūsma (Q) (Q_{max}) | m^3/h | 615 | |
| Gaisa spiediens augstākajā punktā | Pa | 494 | |
| Trokšņa emisijas A vērtība (min. ātrums) | dB | 41 | |
| Trokšņa emisijas A vērtība (maks. ātrums) | dB | 64 | |
| Trokšņa emisijas A vērtība (intensīvā jeb paātrinātā pakāpē) | dB | 67 | |
| Elektropadeves jauda augstākajā punktā | W | 123,1 | |
| Ievades jaudas patēriņš izslēgtā stāvoklī (P_0) | W | | |
| Ievades jaudas patēriņš gaidīšanas režīmā (P_s) | W | 0,22 | |
| Apgaismes sistēmas nominālā jauda | W | 0,0 | |
| Gatavošanas virsmas apgaismes sistēmas vidējais apgaismošanas stiprums | lx | 0 | |
| Laika paildzināšanas faktors | | 0,7 | |

Informācija par mājsaimniecības elektrisko plīts virsmu

Saskaņā ar Regulu (ES) Nr. 66/2014

| Miele | | KMDA 7473 FR-A Silence | | | |
|---|---|---------------------------|--|--|--|
| Modeļa nosaukums/apzīmējums | | | | | |
| Plīts virsmas tips | | | | | |
| Gatavošanas zonu un/vai gatavošanas laukumu skaits | 4 | | | | |
| Karsēšanas tehnoloģija | | | | | |
| Indukcijas gatavošanas zonas un gatavošanas laukumi, starojuma gatavošanas zonas, sildriņķi | 1. = Indukcija 2. = Indukcija 3. = Indukcija 4. = Indukcija | | | | |
| Apajām elektriskajām gatavošanas zonām – lietderīgās virsmas/gatavošanas zonas diametrs | mm 1. = Ø 110-210 2. = 210x420 3. = Ø 120-220 4. = Ø 100-180 | | | | |
| Gatavošanas zonām vai gatavošanas laukumiem, kam nav apļa formas, – lietderīgās virsmas/gatavošanas zonas garums/platums, G/P | | | | | |
| Enerģijas patēriņš katrai gatavošanas zonai vai laukumam, aprēķinot enerģijas patēriņu uz kg gatavošanai ar elektrību (EC) (EC _{elektrisch Kochen}) | Wh/kg | | | | |
| Gatavošanas padziļinājuma enerģijas patēriņš, aprēķinot gatavošanas padziļinājuma enerģijas patēriņu uz kg (EC) (EC _{elektrische Kochmulde}) | Wh/kg | | | | |