

Istruzioni indicatore di processo ProCare Sure I-PM

Ambito di applicazione

Gli indicatori di processo ProCare Sure I-PM vengono utilizzati nelle macchine speciali di lavaggio e disinfezione per il controllo di routine (RDG). Mostrano modifiche dei parametri di processo riferiti a un riferimento generato.

I meccanismi di azione nella RDG sono determinati dall'interazione dei parametri:

- detersivo,
- tempo,
- temperatura,
- meccanica e
- qualità dell'acqua.

Ad esempio, l'intensità di pulizia risulta diversa a seconda del detergente utilizzato (ad es. alcalino, leggermente alcalino, enzimatico) e della qualità dell'acqua (ad es. acqua addolcita, demineralizzata).

L'indicatore di processo mostra, oltre ai criteri registrati tecnicamente dalla RDG, ad esempio il monitoraggio del dosaggio o la pressione di lavaggio,

se ci sono deviazioni nel riferimento generato durante la qualificazione delle prestazioni, ad esempio un cambiamento nella qualità dell'acqua.

Gli indicatori di processo non servono come prova di pulizia e non sostituiscono il rilascio parametrico da parte dell'utente formato.

Si consiglia di utilizzare almeno due indicatori di processo in ogni carico.

Descrizione prodotto

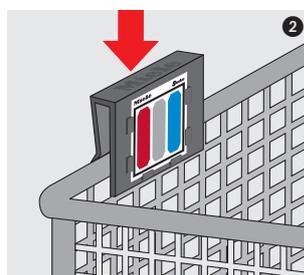
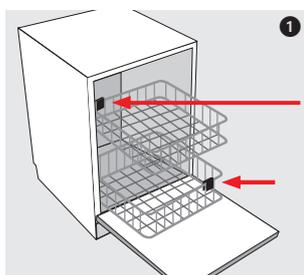
Il foglio degli indicatori è composto da 32 singoli indicatori. Il foglio è perforato ogni due indicatori per consentire l'utilizzo come doppio indicatore mediante piegatura. Tre barre di colore, ognuna delle quali difficile da pulire, sono stampate sull'indicatore di processo autoadesivo e termostabile. Le barre di colore hanno diverse proprietà adesive che consistono in uno sporco test sintetico e non tossico. Questo assicura che venga registrato un ampio e differenziato spettro di parametri, ad esempio la qualità dell'acqua, la meccanica del braccio irroratore.



Uso – Operazioni preliminari generali

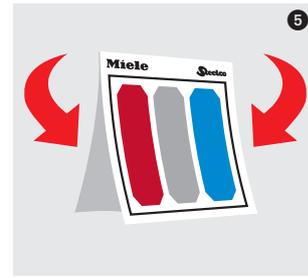
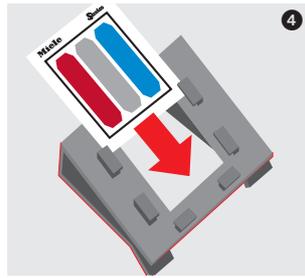
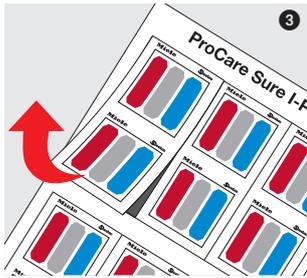
Durante la messa in servizio o la convalida, i due indicatori di processo vengono elaborati durante l'intero processo RDG insieme alla configurazione di carico specifica dell'oggetto, impostando così il riferimento iniziale specifico dell'oggetto per la pulizia. Miele consiglia di usare almeno 2 indicatori per singolo processo di trattamento.

A scopo di documentazione, viene fornita una scheda sia per uso di riferimento che di routine. I due indicatori utilizzati possono essere documentati in loco staccando e incollando la pellicola di copertura sul retro dell'indicatore di processo. Servono quindi come punto di riferimento e confronto per tutti i successivi cicli di trattamento con indicatori. Per coprire la vasca di lavaggio, gli indicatori di processo devono essere disposti diagonalmente sfalsati nella parte anteriore e posteriore. Nelle vasche di lavaggio con 2 ripiani posizionare su ogni ripiano un indicatore di processo. Per il carico su un ripiano posizionare rispettivamente un supporto anteriormente e posteriormente, sfalsato diagonalmente (1). La possibilità di base di posizionare i due supporti con gli indicatori di processo è su un vassoio portastrumenti o sul cestello superiore/inferiore (2). Se si utilizzano inserti, gli indicatori possono anche essere attaccati ad essi se altrimenti sarebbero schermati dalla configurazione di carico. Le barre di colore devono essere rivolte verso la vasca interna di lavaggio. Gli indicatori di processo devono essere applicati sempre nello stesso posto durante la convalida e la routine.



Istruzioni indicatore di processo ProCare Sure I-PM

Le barre di colore non devono essere bagnate con disinfettante per le mani o con il sudore. L'area del bordo deve essere utilizzata come superficie di presa, contrassegnata dal nome dell'azienda Miele & Steelco. Due singoli indicatori sono separati dal foglio (3). Staccare i due indicatori singoli l'uno dall'altro sul punto di perforazione. Posizionare l'indicatore di processo nel supporto con i nomi delle aziende rivolte verso l'alto e le barre di colore rivolte in avanti (4). Piegare in corrispondenza della linea perforata per l'utilizzo come doppio indicatore. La stampa è rivolta verso l'esterno (5). Poi si carica l'RDG e si avvia il rispettivo programma.



valutazione

Alla fine del programma, rimuovere separatamente i supporti con gli indicatori di processo e confrontarli visivamente con il riferimento. Il grado di pulizia delle barre di colore deve corrispondere al riferimento. In caso contrario, eseguire le operazioni descritte alla voce "Indicazioni per la ricerca della causa". La persona formata decide l'abilitazione di questo carico o la necessità di ripetere il trattamento.

Indicazioni per la ricerca della causa

Risultati che divergono dal riferimento possono avere cause differenti:

Possibile causa	Misura
Programma inadatto	<ul style="list-style-type: none"> Controllare sul protocollo dei carichi quale programma è stato selezionato. Selezionare il programma necessario con i parametri programma adatti
Campione di carico modificato	<ul style="list-style-type: none"> Confrontare il campione di carico con le indicazioni. Disporre gli oggetti in base al campione di carico. Evitare le zone "d'ombra" per lo spruzzo.
Indicatori di processo posizionati erroneamente	<ul style="list-style-type: none"> Controllare il posizionamento degli indicatori di processo. Applicare i supporti con gli indicatori di processo nei punti indicati.
Detersivo modificato	<ul style="list-style-type: none"> Controllare se il contenitore collegato o interno contiene il detersivo corretto. Controllare la data di scadenza del detersivo. Sostituire il detersivo se necessario.
Braccio irroratore bloccato	<ul style="list-style-type: none"> Controllare che i bracci irroratori ruotino liberamente. Quando si dispone il carico, accertarsi che i bracci irroratori non vengano bloccati.
I filtri nella vasca di lavaggio sono sporchi	<ul style="list-style-type: none"> Controllare i filtri nella vasca di lavaggio. Pulire i filtri se necessario.
Qualità dell'acqua modificata	<ul style="list-style-type: none"> Verificare il funzionamento del sistema di addolcimento dell'acqua.

Conservazione e smaltimento

Conservare gli indicatori di processo alle seguenti condizioni dopo aver aperto la confezione: a temperature comprese tra 5 °C e 30 °C con un'umidità dell'aria del 5 % RH fino 80 % RH e distante da prodotti chimici. Utilizzare gli indicatori di processo solo fino alla data di scadenza indicata sulla confezione. Gli indicatori di processo possono essere smaltiti nei rifiuti domestici.