

Istruzioni d'uso

Macchina speciale per il lavaggio e la disinfezione di vetreria e utensili di laboratorio

PG 8583



Prima del posizionamento, dell'installazione e della messa in servizio leggere **assolutamente** le istruzioni d'uso per evitare di danneggiare l'apparecchio e di mettere a rischio la propria sicurezza.

it - IT, CH

M.-Nr. 11 875 931



Alcune indicazioni sulle istruzioni d'uso	8
Definizione di termini	8
Usò previsto	9
Profili utente	10
Profilo utenti	10
Descrizione macchina	11
Macchina	11
Pannello comandi	12
Tasti con LED	13
Indicazioni per la sicurezza e avvertenze	14
Simboli macchina	19
Modalità di utilizzo	20
Immagini del display	20
Accensione	21
Spegnimento	21
Funzione Auto-Off	21
Pronta per il funzionamento	21
Superficie comandi a display	22
Navigazione menù	22
Menù Impostazioni	23
Simboli a display	24
Messa in servizio	25
Installazione e allacciamenti	25
Scarico	25
Apertura/Chiusura sportello	29
Blocco elettronico dello sportello	29
Apri sportello	29
Chiudere lo sportello	29
Aprire lo sportello mediante sblocco di emergenza	30
Addolcitore	31
Durezza dell'acqua	31
Impostare la durezza dell'acqua	32
Aggiungere il sale di rigenerazione	34
Segnalazione mancanza sale	36
Tecnica d'impiego	37
Carrelli, cesti, moduli e inserti	37
Regolazione in altezza del cesto superiore	38
Disporre il carico	40
Tecnologia dei processi chimici	44
Aggiungere e dosare prodotti chimici	48
Sistemi di dosaggio	48
Colorazione tubicini di aspirazione	48
Moduli DOS	49
Allacciare i moduli DOS	49
Dosare i prodotti liquidi	49

Indice

Neutralizzante.....	50
Caricare il neutralizzante	50
Segnalazione di contenitore vuoto	51
Dosare il neutralizzante	51
Detersivi.....	52
Caricare detersivo liquido.....	53
Segnalazione di contenitore vuoto	53
Dosaggio di detersivo liquido.....	54
Dosare detersivi in polvere	54
Funzionamento	56
Selezionare un programma	56
Avviare un programma	56
Avviare il programma con il posticipo dell'avvio	56
Asciugatura ottimizzata	58
Indicazione svolgimento programma	59
Fine programma	59
Sospendere il programma	60
Interruzione programma	61
Interruzione a causa di un guasto	61
Interruzione manuale	61
Segnalazioni di sistema.....	62
Pulire i filtri	62
Livelli di riempimento bassi	63
Controllo della pressione di lavaggio e dei bracci irroratori	63
Impostazioni ▾	64
Posticipo dell'avvio.....	65
Asciugatura (asciugatura ottimizzata).....	66
Sfiato DOS.....	67
Lingua ▾	68
Ora.....	69
Volume.....	72
Impostazioni avanzate	73
Codice	75
Immettere il codice PIN	75
Data	78
Libro di bordo	80
Protocollo	81
Unità della temperatura	81
Impostazioni programma.....	81
Abilitazione programmi.....	82
Spostare un programma: assegnare i programmi a dei tasti	83
Sistemi di dosaggio	84
Sfiato DOS.....	85
Programma test.....	87
Manutenzione filtri	88
Pulire i filtri della vasca di lavaggio.....	88
Attivare e impostare l'intervallo	88
Interfaccia.....	90
Durezza dell'acqua	93

Indicazione a display: temperatura.....	93
Display: contrasto e luminosità	94
Spegnimento dopo.....	95
Pronta per il funzionamento	95
Funzione Auto-Off	95
Attivare lo spegnimento dopo	96
Impostazioni di serie	97
Versione software	97
Impostazioni di programma	98
Adattare le impostazioni del programma	98
Struttura dei programmi	98
Intestazione programma.....	98
Blocchi programma	99
Accedere al menù.....	99
Ripristinare un programma.....	100
Modificare il programma	101
Assegnare blocchi lavaggio	102
Controllo braccio irroratore	102
Modificare la quantità di acqua.....	104
Prolungare la durata di scarico.....	104
Impostare la concentrazione	105
Impostare la temperatura nel blocco di lavaggio	106
Asciugatura ottimizzata.....	108
Tracciabilità di processo (documentazione)	109
Visualizzare successivamente i protocolli di carico	112
Software esterno	112
Stampante protocolli	112
Manutenzione periodica	113
Manutenzione.....	113
Controlli di routine	114
Pulire i filtri della vasca di lavaggio.....	114
Controllare e pulire i bracci irroratori	116
Pulire la macchina speciale per il lavaggio.....	118
Pulire il pannello comandi	118
Pulire sportello e guarnizione	118
Pulire la vasca di lavaggio	118
Pulire il frontale dell'apparecchio	118
Impedire che lo sporco si depositi di nuovo	118
Controllare carrelli, cesti, moduli e inserti	119
Test di rendimento.....	120
Guida guasti	123
Anomalie tecniche e segnalazioni	123
Dosaggio / Sistemi di dosaggio	124
Mancanza di sale / Addolcitore	126
Interruzione con numero guasto	127
Guasti dovuti al processo e segnalazioni.....	131
Sportello	132
Pulizia insufficiente e corrosione.....	133
Controllo bracci irroratori/pressione di lavaggio	136

Indice

Afflusso e scarico dell'acqua	137
Rumori	138
Stampante/Interfaccia	138
Risolvere piccole anomalie	139
Pulire la pompa di scarico e la valvola antiritorno	139
Pulire i filtri dell'afflusso acqua	140
Aggiungere il filtro di grande superficie	140
Assistenza tecnica	141
Avvisare il servizio di assistenza tecnica	141
Versione software	142
Posizionamento	143
Posizionamento e registrazione	143
Inserimento sotto un piano di lavoro	144
Togliere il coperchio della macchina	144
Compatibilità elettromagnetica (EMC)	145
Allacciamento elettrico	146
Allacciare la messa a terra	146
Allacciamento elettrico per la Svizzera	147
Spegnimento carico di punta	147
Allacciamento idrico	148
Allacciamento afflusso idrico	148
Normativa per Germania e Svizzera	149
Aggiungere il filtro di grande superficie	149
Allacciamento scarico idrico	151
Dati tecnici	152
Elenco programmi	153
Programmi in generale	153
Programmi per sporco specifico	154
Programmi per oggetti specifici	154
Programmi supplementari	155
Selezione del programma in base agli accessori utilizzati	155
Parametri programma	156
Memoria libera	156
Memoria libera	157
Mini	158
Standard	159
Universale	160
Intenso	161
Iniezione plus	162
Sporco inorganico	163
Sporco organico	164
Programma oli	165
Plastiche	166
Pipette	167
Speciale 93 °C-10	168

Il Vostro contributo alla tutela dell'ambiente	169
Smaltimento dell'imballaggio	169

Alcune indicazioni sulle istruzioni d'uso

Avvertenze

⚠ Le avvertenze contengono informazioni rilevanti per la sicurezza. Mettono in guardia da eventuali danni fisici e materiali. Leggere attentamente le avvertenze e rispettare le modalità d'uso e le regole di comportamento ivi riportate.

Indicazioni

Le indicazioni contengono informazioni importanti e sono da leggere con particolare attenzione.

Informazioni aggiuntive e annotazioni generali

Le informazioni aggiuntive e le annotazioni generali sono contraddistinte da un semplice riquadro.

Operazioni

A ogni operazione è anteposto un quadrato nero.

Esempio:

■ Selezionare un'opzione con i tasti freccia e memorizzare l'impostazione con *OK*.

Display

Le voci visualizzate a display sono caratterizzate da caratteri particolari, gli stessi che compaiono anche a display.

Esempio:

Menù Impostazioni .

Definizione di termini

Macchina

In queste istruzioni d'uso la macchina per il lavaggio e la disinfezione viene definita in breve solo macchina.

Oggetti da trattare

Il termine "oggetti da trattare" si utilizza in senso generale, se gli oggetti non sono definiti in modo più dettagliato.

Liscivia

Il termine liscivia si utilizza per il mix di acqua e sostanze chimiche.

Questa macchina speciale per il lavaggio e la disinfezione è deputata al trattamento di vetreria di laboratorio, utensili per laboratorio e altri componenti e parti simili con mezzi acquosi come p.es.:

- contenitori, p.es. come provette, becher, bottiglie, ampolle
- recipienti graduati, p.es. matracci graduati, cilindri graduati, pipette
- capsule come capsule di Petri, ottica di orologeria
- dischi come supporti, dischi sequenziali
- pezzi piccoli come coperchi, spatole, agitatori magnetici da laboratorio, tappi
- varie, come p.es. box, bottiglie e recipienti in plastica, pezzi in metallo, tubi rigidi e flessibili e imbuti

Il trattamento comprende il lavaggio, il risciacquo, in caso di necessità la disinfezione termica e l'asciugatura della vetreria di laboratorio, gli utensili da laboratorio e i componenti citati.

Il trattamento avviene in combinazione con:

- prodotti chimici deputati al risultato del processo di trattamento
- Supporti di carico specifici per gli oggetti da trattare

Attenersi alle informazioni dei produttori degli oggetti da trattare.

La macchina speciale per il lavaggio e la disinfezione è destinata per l'uso nei laboratori, p.es. laboratori chimici e biologici delle scuole, delle strutture di ricerca e dell'industria nonché presso ambienti simili ai laboratori nel settore industriale.

Uso non corretto

La macchina per il lavaggio e la disinfezione non deve essere utilizzata per scopi diversi da quelli indicati. Questo vale in particolare per:

- il trattamento di dispositivi medici idonei al processo in macchina
- l'impiego nel settore gastronomico
- l'impiego nel settore domestico

Profilo utenti

Personale addetto all'uso della macchina nella prassi quotidiana

Le persone che utilizzano la macchina nella prassi quotidiana devono essere a conoscenza delle sue principali funzioni, devono saperla caricare e devono ricevere un'adeguata formazione e un continuo aggiornamento. Sono necessarie conoscenze di base sul trattamento automatico di vetreria e utensili di laboratorio.

I lavori di routine si eseguono nei livelli comando e nel menù Impostazioni . Il menù è accessibile a qualsiasi utente.

Amministrazione

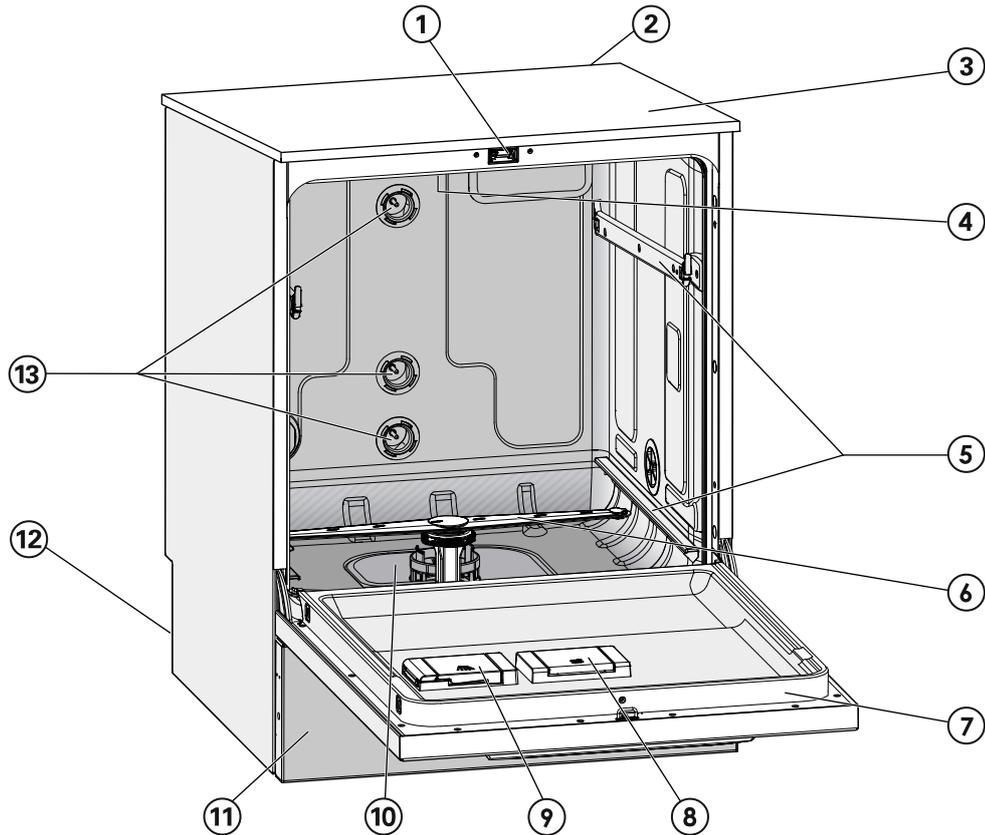
Per compiti più avanzati, ad es. sospendere o interrompere e terminare un programma, sono richieste conoscenze più approfondite sul trattamento automatico di vetreria e utensili di laboratorio.

Per modificare il processo di trattamento o adeguare la macchina speciale per il lavaggio ad es. al tipo di accessori utilizzati oppure alle condizioni presenti sul luogo di installazione servono ulteriori conoscenze specifiche della macchina.

I controlli sulla resa richiedono inoltre particolari conoscenze sul trattamento in macchina di vetreria e utensili di laboratorio, sulla tecnica procedurale e sulle norme e disposizioni di legge da applicare.

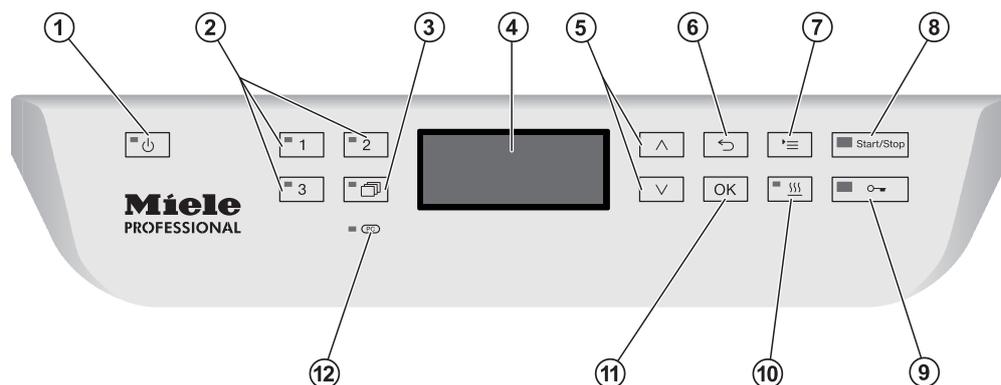
I processi e le impostazioni amministrativi sono associati al menù Impostazioni avanzate, protetto da codice PIN contro l'accesso non autorizzato.

Macchina



- ① Chiusura comfort
- ② Vano per modulo di comunicazione (lato posteriore, in alto a destra)
- ③ Accesso misurazione convalida test di rendimento (lato superiore, anteriore destro, visibile solo a coperchio smontato)
- ④ Braccio irroratore superiore della macchina
- ⑤ Binari per cesti e carrelli
- ⑥ Braccio irroratore inferiore della macchina
- ⑦ Targhetta dati
- ⑧ Contenitore per il sale di rigenerazione
- ⑨ Dosatore per detersivi in polvere (opzionale)
- ⑩ Filtro combinato
- ⑪ Schermo zoccolo
- ⑫ Sul lato posteriore:
 - seconda targhetta dati
 - allacciamenti elettrici e idrici
 - tubicino/i di aspirazione per contenitori esterni
 - allacciamenti per moduli di dosaggio esterni (moduli DOS)
- ⑬ Allacciamenti idrici per carrelli e cesti

Pannello comandi



- ① **Tasto (On/Off)**
Accendere e spegnere la macchina.
- ② **Tasti , e**
Tasti selezione programma.
L'assegnazione dei tasti può essere impostata.
- ③ **Tasto (elenco programmi)**
Aprire l'elenco di tutti i programmi per selezionare un programma.
- ④ **Display**
Per visualizzare i comandi e lo svolgimento del programma.
- ⑤ **Tasti freccia e**
Per navigare a display.
- ⑥ **Tasto (interrompere)**
Interrompere il processo sul display.
Nessuna interruzione programma.
- ⑦ **Tasto (Impostazioni)**
Aprire il menù per le impostazioni del sistema.
- ⑧ **Tasto *Start/Stop***
Per avviare o interrompere il programma.
- ⑨ **Tasto (sblocco sportello)**
Sbloccare lo sportello prima o dopo un programma.
- ⑩ **Tasto (asciugatura ottimizzata)**
Attivare e disattivare l'asciugatura ottimizzata.
- ⑪ **Tasto *OK***
Per confermare la selezione o l'immissione a display (uscire o salvare).
- ⑫ **Interfaccia per l'assistenza tecnica**
Punto di verifica e di trasmissione dati per l'assistenza tecnica.

Tasti con LED

Sui tasti del pannello comandi sono integrati dei LED (Light Emitting Diode). Forniscono informazioni sullo stato della macchina.

Tasto	LED	Stato
Tasto 	ON	La macchina è accesa.
	LAMPEGGIA	La macchina è pronta per l'uso.
	OFF	La macchina è spenta.
Tasti selezione programma  ,  e 	ON	È stato selezionato il programma evidenziato. Il LED rimane acceso anche a fine programma finché non si sceglie un altro programma.
	OFF	Non è stato selezionato alcun programma o si sta lavorando alle impostazioni di programma.
Tasto 	ON	È stato selezionato un programma dall'elenco programmi. Il LED rimane acceso anche a fine programma finché non si sceglie un altro programma.
	OFF	Non è stato selezionato alcun programma dall'elenco o si sta lavorando alle impostazioni di programma.
Tasto 	ON	È stata attivata la funzione supplementare “Asciugatura ottimizzata” per il programma selezionato (non è possibile per tutti i programmi, v. “Elenco programmi”).
	OFF	La funzione supplementare “Asciugatura ottimizzata” è disattivata.
Tasto Start/Stop	ON	È in corso un programma.
	LAMPEGGIA DI VERDE	È stato selezionato un programma, ma non è stato ancora avviato.
	LAMPEGGIA DI ROSSO	Si è verificato un guasto (v. cap. sui guasti).
	OFF	Il programma è terminato.
Tasto 	ON	Lo sportello è chiuso (bloccato) e non è in corso alcun programma.
	LAMPEGGIA	Il programma è terminato e lo sportello è chiuso (bloccato).
	OFF	Un programma è in corso oppure lo sportello è aperto (sbloccato).

Indicazioni per la sicurezza e avvertenze

La macchina è conforme alle vigenti norme in materia di sicurezza. Un uso improprio può tuttavia provocare danni a persone e/o cose. Prima di utilizzare la macchina leggere attentamente le presenti istruzioni d'uso. In questo modo si evita di causare danni a se stessi e all'apparecchiatura. Conservare con cura le presenti istruzioni d'uso.

Uso previsto

- ▶ La macchina è predisposta esclusivamente per i settori d'impiego indicati nelle presenti istruzioni d'uso. Qualsiasi altro impiego e qualsiasi modifica sono vietati e possono rivelarsi pericolosi. I processi di lavaggio e disinfezione sono concepiti solo per vetreria e utensili di laboratorio dichiarati trattabili dal produttore. Rispettare le avvertenze del produttore degli oggetti da trattare.
- ▶ La macchina può essere utilizzata solamente in ambienti chiusi e stazionari.

Pericolo di ferimento

Per evitare di ferirsi seguire le seguenti indicazioni.

- ▶ La macchina può essere messa in funzione, mantenuta e riparata solo dal servizio di assistenza tecnica autorizzato Miele. A garanzia dell'adempimento delle linee guida legali vigenti in ambito medico e di gestione dei dispositivi medici, si consiglia di stipulare un contratto di manutenzione Miele. Riparazioni non a regola d'arte possono mettere seriamente a rischio la sicurezza dell'utente.
- ▶ Non installare la macchina in locali esposti al gelo o a rischio di esplosione.
- ▶ Nell'area intorno alla macchina dovrebbero essere posizionati solamente mobili a uso professionale, per evitare di rovinarli a causa di un'eventuale fuoriuscita di acqua di condensa.
- ▶ Con alcuni componenti metallici sussiste il pericolo di ferirsi/tagliarsi. Durante il trasporto e il posizionamento della macchina indossare guanti protettivi antitaglio.
- ▶ Per migliorare la stabilità della macchina in caso di installazione sottopiano, incassarla solo sotto piani di lavoro continui fissati con viti ai mobili adiacenti.
- ▶ La sicurezza elettrica della macchina speciale per il lavaggio è garantita solo in presenza di un regolare conduttore di protezione. È importante assicurarsi che questa condizione sia verificata, perché fondamentale per la sicurezza. In caso di dubbi far controllare l'impianto da un tecnico specializzato. Miele non risponde di eventuali danni causati dall'assenza o dall'interruzione del conduttore di protezione, ad es. scossa elettrica.

Indicazioni per la sicurezza e avvertenze

- ▶ Una macchina danneggiata o non ermetica può mettere a rischio la sicurezza delle persone. In questo caso spegnere immediatamente la macchina e contattare il servizio di assistenza tecnica Miele autorizzato.
- ▶ Contrassegnare la macchina messa fuori servizio e accertarsi che non venga riaccesa in modo non giustificato. La macchina può essere rimessa in funzione solo dopo le dovute riparazioni dall'assistenza tecnica autorizzata Miele oppure da personale qualificato.
- ▶ Il personale addetto all'uso della macchina deve essere adeguatamente formato e prevedere regolari aggiornamenti. È interdetto l'uso della macchina a personale non istruito e formato.
- ▶ Si possono utilizzare solo prodotti chimici autorizzati dal loro produttore per quella determinata applicazione. Il produttore della sostanza chimica risponde per eventuali effetti negativi sul materiale degli oggetti trattati e sulla macchina stessa.
- ▶ Fare attenzione quando si manipolano prodotti chimici! Si tratta di sostanze che possono essere corrosive, irritanti e tossiche. Rispettare le norme di sicurezza e le schede dati di sicurezza dei produttori dei prodotti chimici.
Indossare guanti e occhiali protettivi!
- ▶ La macchina è stata ideata solo per il funzionamento con acqua e relativi prodotti chimici. Non è invece ammesso il funzionamento con solventi organici o liquidi infiammabili.
Sussiste tra l'altro il pericolo di esplosione e di causare danni per la distruzione di parti in gomma o in plastica e la conseguente fuoriuscita di liquidi.
- ▶ L'acqua che si trova nella vasca di lavaggio non è potabile.
- ▶ Evitare di inalare la polvere dei detersivi in polvere. Se ingerite, le sostanze chimiche possono causare ustioni in bocca, in gola e portare al soffocamento.
- ▶ Non sollevare la macchina afferrandola da componenti sporgenti, come p.es. il pannello comandi oppure lo sportellino di servizio aperto. Questi componenti possono infatti danneggiarsi o staccarsi.
- ▶ Non salire o sedersi sullo sportello aperto. La macchina potrebbe ribaltarsi o danneggiarsi.
- ▶ Attenzione a non ferirsi nel disporre in verticale oggetti appuntiti o affilati. Cercare di sistemarli in modo tale da impedire che chiunque vi si possa ferire.
- ▶ La rottura di parti in vetro durante le operazioni di carico e scarico può causare seri ferimenti. Non trattare in macchina carichi nei quali sono presenti oggetti in vetro rotti.

Indicazioni per la sicurezza e avvertenze

- ▶ Quando si adopera la macchina tenere conto delle elevate temperature. Se si apre lo sportello eludendo il blocco previsto si rischia di scottarsi, di ustionarsi per il contatto con sostanze corrosive o di inalare vapori tossici in caso di prodotti disinfettanti.
- ▶ In caso di contatto con prodotti chimici o vapori tossici, consultare le schede dati di sicurezza fornite dal produttore della sostanza!
- ▶ Lasciar raffreddare carrelli, cesti, moduli e inserti prima di prelevarli; solo dopo vuotare nella vasca di lavaggio eventuali residui di acqua depositatisi nelle cavità.
- ▶ Non spruzzare la macchina e l'area nelle sue immediate vicinanze ad es. con un tubo per l'acqua o con un'idropulitrice.
- ▶ Staccare la macchina dalla corrente elettrica quando si effettuano lavori di manutenzione.
- ▶ A seconda della natura del pavimento e delle calzature, i liquidi sul pavimento possono costituire un pericolo di scivolamento. Se possibile, mantenere il pavimento asciutto e rimuovere immediatamente i liquidi con mezzi adeguati. Per la rimozione delle sostanze pericolose e dei liquidi caldi si devono adottare misure di protezione adeguate.

Controllo qualità

Affinché siano garantiti sia lo standard qualitativo del trattamento di vetreria e utensili di laboratorio che l'assenza di danni materiali, attenersi alle seguenti indicazioni.

- ▶ Un programma può essere interrotto solo in casi eccezionali e da personale autorizzato.
- ▶ Il gestore deve garantire lo standard del trattamento nella prassi quotidiana. I processi devono essere regolarmente testati in modo documentabile mediante il controllo dei risultati.
- ▶ Per la disinfezione termica si devono utilizzare tempi di azione e temperature, che garantiscano la prevenzione delle infezioni in base alle norme e alle direttive vigenti, nonché le attuali conoscenze scientifiche in materia di igiene e microbiologia.
- ▶ Utilizzare solo oggetti senza difetti idonei al trattamento in macchina. Per oggetti in plastica attenersi alle indicazioni sulla resistenza alle alte temperature. Strumenti e utensili nichelati e/o in alluminio possono non essere sempre idonei al trattamento in macchina. Necessitano di particolari condizioni di processo. Materiali in ferro che possono corrodarsi non devono entrare nella vasca di lavaggio né sotto forma di sporco né di carico.
- ▶ Si consiglia pertanto di osservare sempre le indicazioni del produttore dei prodotti chimici impiegati.
In caso di danni e qualora non si fosse sicuri della compatibilità del materiale, rivolgersi al settore tecnica di impiego Miele.

Indicazioni per la sicurezza e avvertenze

- ▶ Sostanze con caratteristiche abrasive non devono essere introdotte in macchina perché potrebbero danneggiare i componenti meccanici della guida acqua. I residui di sostanze abrasive presenti sul carico devono essere rimossi completamente prima del trattamento in macchina.
- ▶ I detersivi a base di cloro possono danneggiare gli elastomeri della macchina.
Se è necessario dosare detersivi a base di cloro, per i blocchi di lavaggio “Lavaggio” si consiglia una temperatura max. di 75 °C (v. elenco programmi).
Con le macchine speciali per applicazioni di oli e grassi, dotate di speciali elastomeri resistenti agli oli (variante disponibile), non si deve dosare alcun detersivo a base di cloro.
- ▶ Trattamenti precedenti (ad es. con detersivi o disinfettanti) ma anche determinati tipi di sporco e alcuni prodotti chimici possono causare la formazione di schiuma. La presenza di troppa schiuma può compromettere il risultato di lavaggio e di disinfezione.
- ▶ Il procedimento deve essere impostato in modo tale che non esca schiuma dalla vasca di lavaggio. La fuoriuscita di schiuma può mettere a rischio il sicuro funzionamento della macchina.
- ▶ Il procedimento di trattamento deve essere controllato con regolarità per evitare la formazione di schiuma.
- ▶ Per evitare danni materiali alla macchina e agli accessori utilizzati per effetto dei prodotti chimici, della contaminazione degli oggetti e la loro interazione osservare le istruzioni riportate al capitolo “Tecnologia dei processi chimici”.
- ▶ Il fatto che Miele consigli determinati prodotti chimici (ad es. detersivi) non significa che risponda dei loro eventuali effetti sui materiali. Modifiche alla composizione, particolari condizioni di magazzino ecc. non rese note dal produttore delle sostanze chimiche possono pregiudicare la qualità del risultato di lavaggio.
- ▶ Durante l'utilizzo dei prodotti chimici attenersi strettamente alle indicazioni del produttore. Utilizzare i prodotti chimici solo per gli scopi indicati dal relativo produttore al fine di evitare danni ai materiali e/o violente reazioni chimiche (ad es. effetto gas tonante).
- ▶ Le indicazioni relative alla conservazione e allo smaltimento delle sostanze chimiche sono messe a disposizione dai rispettivi produttori e devono essere rispettate.
- ▶ Per impieghi critici che richiedono una qualità di trattamento particolarmente elevata, le condizioni del procedimento (detersivo, qualità dell'acqua, ecc.) devono essere precedentemente concordate con Miele.

Indicazioni per la sicurezza e avvertenze

- ▶ Se il risultato di lavaggio e di risciacquo deve soddisfare requisiti particolarmente stringenti (ad es. chimica analitica), il gestore deve garantire lo standard di trattamento controllandone regolarmente la qualità.
- ▶ Utilizzare i carrelli, i cestì, i moduli e gli inserti per disporre il carico da trattare secondo gli impieghi previsti.
Strumenti a corpo cavo devono poter essere attraversati completamente dalla liscivia.
- ▶ Proteggere gli oggetti leggeri e piccoli con apposite reti di copertura oppure sistemarli in apposite bacinelle affinché non blocchino i bracci irroratori.
- ▶ I recipienti contenenti liquidi devono essere vuotati prima di essere sistemati sugli inserti.
- ▶ Al momento di introdurlo nella vasca di lavaggio, il carico può essere al massimo umido di resti di solventi.
Solventi con un punto di infiammabilità sotto i 21 °C possono essere presenti solo in tracce.
- ▶ Soluzioni contenenti cloruri, soprattutto di acido cloridrico, non devono finire nella macchina speciale per il lavaggio.
- ▶ Per impedire che la corrosione danneggi la macchina, fare in modo che il rivestimento esterno in acciaio inossidabile non venga a contatto con soluzioni/vapori contenenti acido cloridrico.
- ▶ In seguito a eventuali lavori sulla rete idrica occorre sfiatare i tubi di afflusso dell'acqua alla macchina. In caso contrario si potrebbero danneggiare i componenti della macchina.
- ▶ Nel caso di macchine incassate, le fessure tra armadietti o apparecchi vicini non devono essere sigillate con silicone per non impedire la ventilazione della pompa di circolazione.
- ▶ Attenersi alle indicazioni sull'installazione contenute nelle istruzioni d'uso e di installazione.

Bambini

- ▶ Sorvegliare i bambini che si trovano nelle immediate vicinanze della macchina speciale per il lavaggio. Non permettere loro di giocare. Sussiste altresì il pericolo che vi si chiudano dentro!
- ▶ I bambini non possono utilizzare questa macchina.
- ▶ Impedire che i bambini entrino in contatto con i prodotti chimici! I prodotti chimici possono provocare gravi lesioni agli occhi, in bocca e in gola o soffocare. Tenere quindi lontani dalla macchina speciale per il lavaggio i bambini, anche con lo sportello aperto. Nella macchina potrebbero esserci ancora dei residui di prodotti chimici. Consultare le schede dati di sicurezza fornite dal produttore dei prodotti chimici e in caso di ingestione, lesioni agli occhi o in bocca, portare il bambino immediatamente dal medico!

Uso dei componenti e degli accessori

- ▶ Allacciare solo moduli aggiuntivi Miele adatti in base alla loro destinazione d'uso. Miele è a disposizione per fornire maggiori informazioni sul tipo e modello di accessori più adatti.
- ▶ Utilizzare solo carrelli, moduli, cesti e inserti Miele. Se si modificano gli accessori Miele o se si utilizzano altri carrelli, cesti o inserti, Miele non garantisce di ottenere un risultato di lavaggio e disinfezione sufficiente. Pertanto guasti che ne dovessero derivare sono esclusi dalla garanzia.

Simboli macchina



Attenzione:
osservare le istruzioni d'uso!



Attenzione:
pericolo di scossa elettrica!



Attenzione, superfici molto calde:
quando si apre lo sportello la vasca di lavaggio può essere estremamente calda!



Pericolo di tagliarsi:
durante il trasporto e il posizionamento della macchina indossare guanti protettivi anti-taglio!

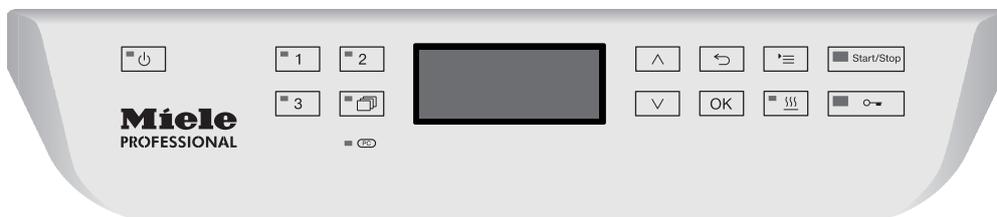
Smaltimento delle apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)

- ▶ Quando si dismette una macchina, tenere presente che può essere ancora contaminata da sangue e altri liquidi organici, germi patogeni, germi patogeni facoltativi, materiale geneticamente modificato, sostanze tossiche o cancerogene, metalli pesanti ecc. e che quindi prima del suo smaltimento deve essere decontaminata. Per motivi di sicurezza e di tutela dell'ambiente, smaltire tutti i residui di prodotti chimici nel rispetto della vigente normativa in materia (indossare inoltre guanti e occhiali protettivi). Rimuovere o guastare la chiusura dello sportello in modo che nessuno possa chiudersi all'interno della macchina, ad es. i bambini giocando. Quindi consegnare la macchina a un idoneo centro di raccolta.

Modalità di utilizzo

Pannello comandi

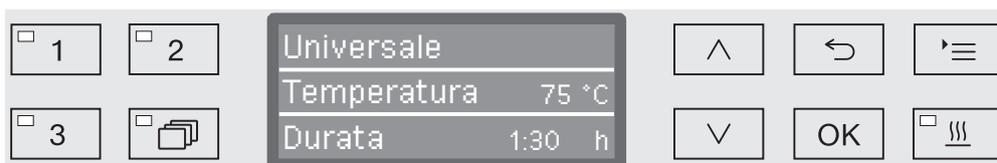
La macchina speciale per il lavaggio viene azionata esclusivamente mediante i tasti sul pannello comandi. I tasti disposti ai lati del display sono impressi sulla superficie in acciaio inossidabile. Il display non è touch.



Per utilizzare i tasti è sufficiente premerli. Una leggera pressione basta per attivare la funzione a cui sono collegati. La pressione continua è possibile per ca. 20 secondi.

Immagini del display

Tutte le immagini dei display presenti in queste istruzioni d'uso sono rappresentazioni d'esempio che possono divergere dalle effettive indicazioni a display.



A lato dei display sono raffigurati i tasti comando. Non sono raffigurati i tasti ,  e *Start/Stop*

Accensione

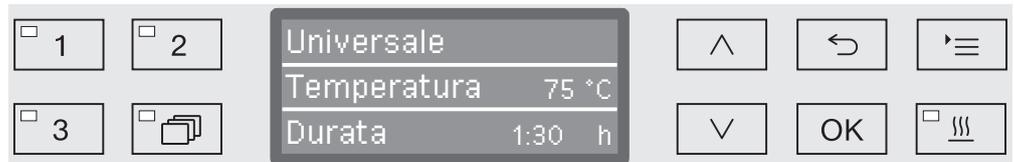
La macchina deve essere allacciata alla corrente elettrica.

- Premere il tasto , finché il LED del tasto si accende.

A display compare ad es. la seguente visualizzazione:



non appena la macchina è pronta per l'uso, a display compare l'ultimo programma selezionato, ad es.:



Se la macchina viene messa in funzione per la prima volta o se sono state ripristinate le impostazioni di serie, devono essere dapprima impostati alcuni parametri di base come p.es. lingua, data, ora, ecc. A tale scopo il display commuta in automatico sulle rispettive schermate.

Spegnimento

- Premere il tasto .

Funzione Auto-Off

Per risparmiare energia, la macchina dispone di una funzione Auto-Off. Se la macchina non viene utilizzata per un tempo impostabile, si spegne in automatico, v. cap. "Altre impostazioni/Spegnimento dopo".

- Riaccendere la macchina con il tasto .

Pronta per il funzionamento

In questo stato la macchina rimane pronta per il funzionamento, il tasto  lampeggia e l'ora viene indicata a display. Premendo un tasto a caso la macchina si riattiva. Questo stato della macchina può essere attivato o disattivato a scelta, v. cap. "Altre impostazioni/Spegnimento dopo".

Superficie comandi a display

La superficie dei comandi della macchina è suddivisa in menù. Il rispettivo menù viene visualizzato sulla terza riga del display sul pannello comandi.

Sono indicati il nome del menù (riga più in alto) e al massimo due voci del menù. La voce del menù selezionata è retroilluminata, p.es.:



Navigazione menù

☰

Tasto impostazioni

Con questo tasto è possibile richiamare i menù relativi alle impostazioni di sistema.

^ e v

Tasti freccia

Mediante i tasti freccia, all'interno di un menù è possibile navigare a piacere verso l'alto o verso il basso. Tenendo premuto il tasto, l'elenco scorre in automatico fino alla fine del menù di selezione. La navigazione può proseguire premendo nuovamente il tasto. Inoltre con i tasti freccia è possibile modificare i valori dei parametri in scatti definiti. Questa operazione verrà descritta al rispettivo capitolo.

OK

Tasto OK

Con il tasto *OK* si conferma la scelta effettuata o si salva l'immissione. Il display commuta sul livello menù sovraordinato o quando si immettono valori passa al campo successivo. Il procedimento per immettere i valori viene descritto al relativo capitolo.

↶

Tasto Interrompere

Prima di premere il tasto *OK* è possibile interrompere in qualsiasi momento un processo con il tasto ↶. Il menù si interrompe in anticipo e l'indicazione passa al livello successivo. Eventuali impostazioni effettuate non vengono salvate.

Menù Impostazioni

In queste istruzioni d'uso tutte le descrizioni relative al menù sono strutturate come segue:

Percorso di immissione

Il percorso di immissione descrive la sequenza completa per arrivare al rispettivo livello del menù. A tale scopo occorre selezionare le voci menù visualizzate singolarmente con i tasti freccia e confermare le selezioni con il tasto **OK**.

Esempio:

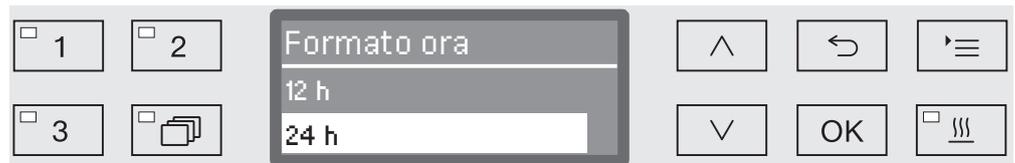
Tasto **☰**
 ▶ Impostazioni **☑**
 ▶ Orologio
 ▶ Formato ora

Se a display è già visualizzato un livello menù, non occorre rispettare completamente il percorso. Se p.es. è già stato selezionato il menù Impostazioni **☑** non occorre più premere il tasto **☰**. In questo caso è possibile procedere con il percorso a partire dal menù Impostazioni **☑**.

Informazioni display

Quando si richiama un menù, viene preselezionata di norma l'ultima impostazione effettuata.

Esempio:



Opzioni

Tutte le possibilità di impostazione (opzioni) del menù sono elencate e dotate di una breve spiegazione.

Esempio:

- 12 h
Visualizzazione dell'ora nel formato 12 h (am/pm).
- 24 h
Visualizzazione dell'ora nel formato 24 ore.

Procedimento

Infine viene spiegato il successivo procedimento.

Esempio:

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia **^** e **v**.
- Premere **OK** per memorizzare l'impostazione.

Modalità di utilizzo

Simboli a display



Frecce per navigare

Se un menù prevede più di due possibilità di selezione, ai lati delle voci del menù compaiono due frecce per navigare.



Con i tasti freccia \wedge e \vee sul pannello comandi è possibile navigare nel menù.



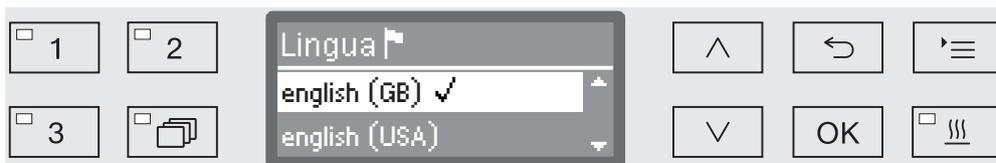
Trattini

Se un menù contiene più di due voci tra le quali scegliere, dei trattini delimitano la fine della lista. L'ultima voce si trova al di sopra di essi, l'inizio della lista al di sotto.



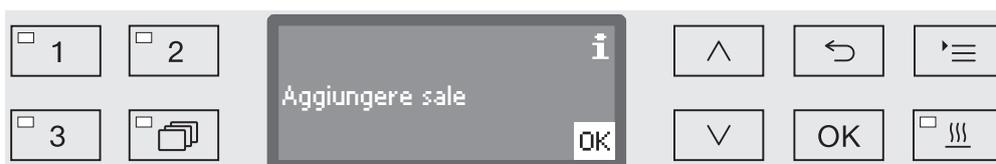
Spunta

Se è possibile selezionare più voci, una spunta \checkmark indica l'impostazione effettuata.



Segnalazioni di sistema

Il simbolo **i** indica le segnalazioni di sistema che informano sul livello di riempimento basso nei contenitori oppure ricordano la successiva data per la manutenzione.



Le segnalazioni di sistema sono visualizzate prima dell'avvio e alla fine del programma e devono essere confermate singolarmente con *OK* oppure tutte insieme alla fine del programma aprendo lo sportello. Se nel corso del programma, a display compare il simbolo **i**, è possibile visualizzare le segnalazioni di sistema premendo il tasto *OK*.



Segnalazioni di guasto

In caso di guasto, al posto del simbolo **i** compare un segnale di avviso. Indicazioni su come procedere in caso di guasto sono riportate al cap. "Risolvere piccole anomalie" e "Assistenza tecnica".

Installazione e allacciamenti

Prima della prima messa in servizio posizionare la macchina per il lavaggio in modo stabile, allacciare l'afflusso e lo scarico idrici. Leggere le indicazioni riportate ai capitoli "Posizionamento", "Allacciamento idrico" e "Allacciamento elettrico" e lo schema di installazione allegato.

Scarico

Alla prima messa in servizio si tratta di uno svolgimento predeterminato che non può essere interrotto. Il display guida l'utente in automatico attraverso le varie fasi.

Tutte le impostazioni, a eccezione della scelta degli allacciamenti idrici, possono essere modificati successivamente tramite i menù Impostazioni  e Impostazioni avanzate.

Le impostazioni della messa in servizio vengono memorizzate permanentemente quando un programma si è svolto in modo completo.

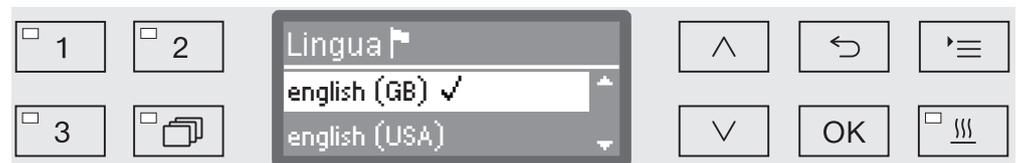
Se il programma viene interrotto oppure non si avvia alcun programma e la macchina si spegne, occorre eseguire di nuovo la messa in servizio.

Accensione

- Premere il tasto , finché il LED del tasto si accende.

Selezionare lingua

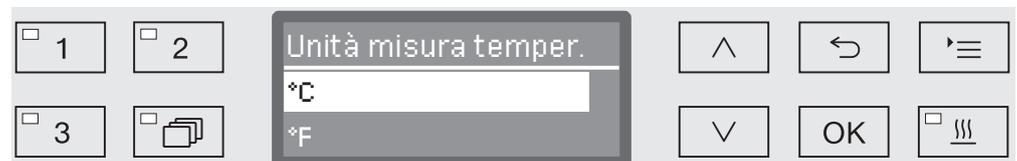
La messa in servizio si avvia con la scelta della lingua.



- Scegliere la lingua desiderata con i tasti freccia \wedge e \vee e memorizzare la scelta con **OK**.

Selezionare unità di temperatura

L'indicazione passa alla selezione dell'unità di temperatura.



- Selezionare l'unità di temperatura desiderata con i tasti freccia \wedge e \vee e memorizzare la scelta con **OK**.

Messa in servizio

Selezionare il formato della data

L'indicazione passa alla scelta del formato della data.

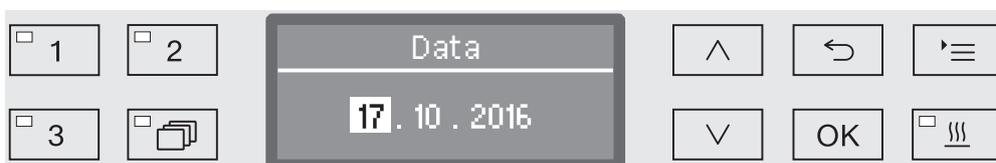


- GG sta per il giorno,
- MM per il mese e
- AA per l'anno.

- Selezionare il formato data desiderato con i tasti freccia \wedge e \vee e memorizzare la scelta con **OK**.

Impostare la data

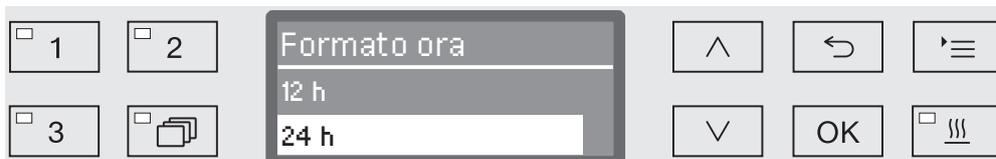
A display compare la richiesta di impostare la data.



- Impostare in sequenza il giorno, il mese e l'anno con i tasti freccia \wedge e \vee e memorizzare l'impostazione con **OK**.

Selezionare il formato dell'ora

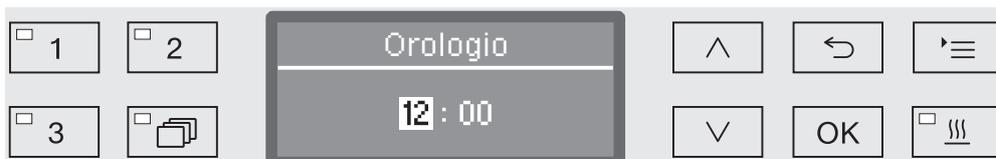
L'indicazione passa alla scelta del formato dell'ora.



- Selezionare il formato dell'ora desiderato con i tasti freccia \wedge e \vee e memorizzare la scelta con **OK**.

Impostare l'ora

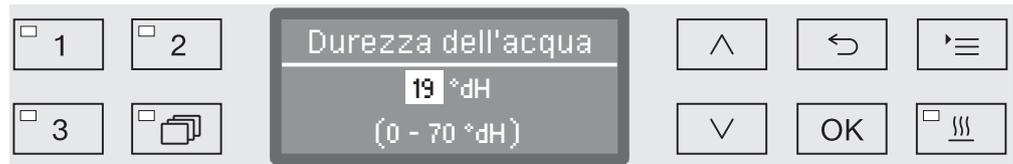
A display compare la richiesta di indicazione dell'ora.



- Impostare in sequenza le ore e i minuti con i tasti freccia \wedge e \vee e salvare l'impostazione con **OK**.

Impostare la durezza dell'acqua

A display compare la richiesta di impostare la durezza dell'acqua.



Nell'ultima riga del display è indicata la possibile area di impostazione. I valori relativi all'impostazione della durezza dell'acqua sono indicati nella tabella al capitolo "Addolcitore/Tabella d'impostazione".

Il grado preciso della durezza dell'acqua erogata dalla rete può essere richiesto alla locale azienda idrica.

Se l'acqua ha una durezza variabile ad es. 1,4-3,1 mmol/l (8 - 17°dH), impostare sempre il valore maggiore in questo caso 3,1 mmol/l (17°dH).

- Impostare la durezza dell'acqua con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) e salvare l'impostazione con **OK**.
- Tracciare la durezza dell'acqua al capitolo "Addolcitore/Durezza dell'acqua".

Selezionare gli allacciamenti idrici

L'indicazione a display passa alla selezione degli allacciamenti idrici.

Gli allacciamenti idrici non utilizzati possono essere disattivati, p.es. se non sono disponibili possibilità di allacciamento.

Dopo la messa in servizio gli allacciamenti idrici possono essere ripristinati dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.



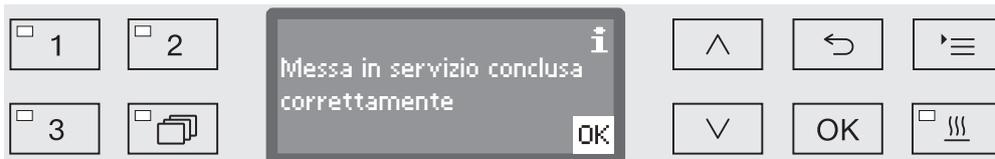
L'impostazione degli allacciamenti idrici avviene mediante selezione multipla. A display davanti a ogni allacciamento idrico è presente un quadratino . Se l'allacciamento idrico è attivo, si vede un segno di spunta . Gli allacciamenti idrici possono essere quindi attivati o disattivati.

- Con i tasti freccia \wedge e \vee selezionare gli allacciamenti idrici. Con **OK** attivarli o disattivarli.
- Per salvare la scelta effettuata, selezionare l'opzione **applicare** alla fine dell'elenco e confermare l'immissione con il tasto **OK**.

Messa in servizio

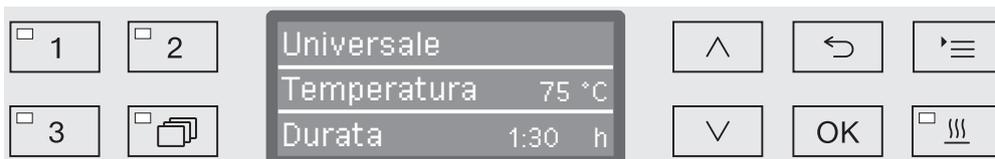
Messa in servizio terminata

La messa in servizio termina con la seguente segnalazione.



- Confermare la segnalazione con **OK**.

La macchina adesso è pronta per essere utilizzata.



Le impostazioni della messa in servizio vengono memorizzate permanentemente quando un programma si è svolto in modo completo.

- Selezionare un programma qualsiasi, ad es.: Scarico.
- Avviare il programma premendo il tasto *Start/Stop*.

Dopo la prima messa in servizio ogni programma si avvia con la rigenerazione dell'addolcitore.

Guasto/Errore 420 Se si interrompe il programma con Guasto/Errore 420, si disattivano tutti gli allacciamenti idrici.

- Confermare la segnalazione di errore con **OK**.
- Spegnerne la macchina con il tasto .
- Attendere ca. 10 secondi prima di riaccendere la macchina con il tasto .

Quindi si riavvia la messa in servizio.

- Eseguire la messa in servizio e attivare almeno un allacciamento idrico, ad es. per l'acqua fredda.

Blocco elettronico dello sportello

La macchina è dotata di chiusura comfort. Quando si chiude lo sportello, la chiusura comfort porta lo sportello automaticamente nella posizione finale e ne garantisce la tenuta. Lo sportello si blocca elettronicamente.

Apri sportello

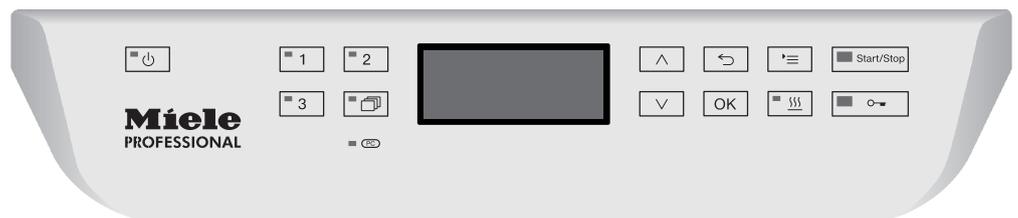
Uno sportello bloccato elettronicamente può essere aperto solo se:

- la macchina è allacciata alla rete elettrica ed è accesa (il LED sul tasto  è acceso),
- non è in corso alcun programma,
- la temperatura nella vasca di lavaggio è inferiore a 60°C e
- il LED del tasto  è acceso.

■ Per aprire lo sportello di carico premere il tasto .

La chiusura comfort apre lo sportello di poco. Il LED sul tasto si spegne quando lo sportello è sbloccato.

Il pannello comandi della macchina funge nel contempo da maniglia dello sportello.



■ Afferrare la maniglia al di sotto del pannello comandi e aprire lo sportello ribaltandolo completamente verso il basso.

Chiudere lo sportello

■ Accertarsi che nell'area di chiusura dello sportello non giungano oggetti o strumenti.

 Non infilare le mani nello spazio di chiusura dello sportello. Sussiste il pericolo di schiacciarsi le dita!

■ Richiudere lo sportello verso l'alto finché si aggancia nella chiusura. Lo sportello viene portato in automatico nella posizione finale dalla chiusura comfort.

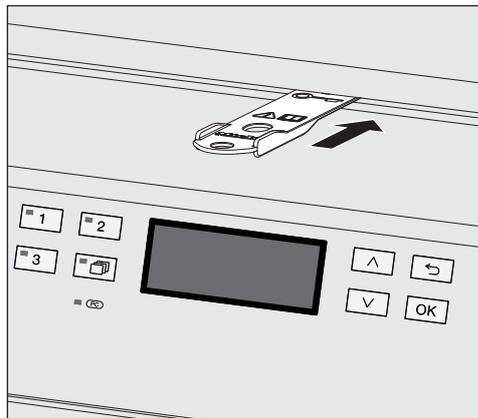
Aprire lo sportello mediante sblocco di emergenza

Lo sblocco di emergenza può essere attivato solo se non è possibile aprire lo sportello normalmente, ad es. in caso di interruzione della corrente.

⚠ Se si utilizza lo sblocco di emergenza mentre è in corso un programma, possono fuoriuscire dell'acqua calda e sostanze chimiche.

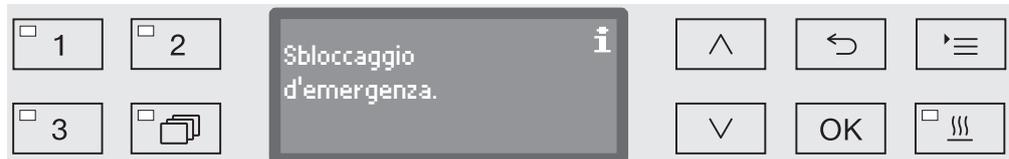
Sussiste pericolo di bruciature, ustioni e corrosioni.

- Premere sullo sportello per disattivare il meccanismo di sblocco di emergenza.



- Infilare l'attrezzo per lo sblocco di emergenza (in dotazione) orizzontalmente nella fessura tra il coperchio e/o il piano di lavoro. Fare in modo di allineare il bordo destro dell'attrezzo al bordo destro del display.
- Con l'attrezzo agire con pressione sul meccanismo di sblocco finché è percettibile lo sblocco dello sportello. Adesso è possibile aprire lo sportello.

Se la macchina è accesa, l'azionamento dello sblocco di emergenza viene protocollato nella documentazione di tracciabilità e a display compare la seguente segnalazione:



La segnalazione viene visualizzata a display fino alla chiusura dello sportello. Se la macchina è spenta non segue alcuna registrazione a protocollo.

Durezza dell'acqua

Per ottenere buoni risultati di lavaggio, l'acqua deve essere povera di calcare. Se l'acqua è dura, sugli oggetti e sulle pareti della vasca di lavaggio si deposita una patina bianca di calcare.

Se l'acqua ha una durezza di 0,7 mmol/l (4°dH) o superiore deve essere trattata. L'acqua viene addolcita automaticamente nel depuratore nel corso di un programma.

Inoltre occorre impostare il grado di durezza dell'acqua di rete (v. cap. "Addolcitore / Impostare la durezza dell'acqua").

Tale valore può essere richiesto alla locale azienda idrica.
In caso di futuri interventi di assistenza, conoscere il locale grado di durezza dell'acqua può facilitare il lavoro del tecnico. Riportare qui sotto la durezza dell'acqua:

_____mmol/l (°dH)

L'addolcitore deve essere inoltre rigenerato a intervalli regolari. A tale scopo occorre del sale speciale per la rigenerazione (v. cap. "Addolcitore/Aggiungere sale di rigenerazione"). La rigenerazione avviene in automatico nel corso del programma.

Se la durezza dell'acqua rimane costantemente sotto 0,7 mmol/l (4°dH), non occorre aggiungere sale di rigenerazione. Occorre tuttavia impostare la durezza dell'acqua.

Impostare la durezza dell'acqua

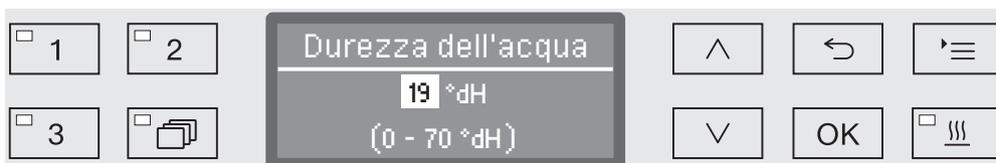
La durezza dell'acqua può essere impostata tra 0 e 12,6 mmol/l (0 - 70 °dH).

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni avanzate

▶ Durezza dell'acqua



Nell'ultima riga del display è indicata la possibile area di impostazione. I valori relativi all'impostazione della durezza dell'acqua sono indicati nella tabella alla pagina successiva.

Se l'acqua ha una durezza variabile ad es. 1,4-3,1 mmol/l (8 - 17°dH), impostare sempre il valore maggiore in questo caso 3,1 mmol/l (17°dH).

- Impostare la durezza dell'acqua con i tasti freccia \wedge (più alta) e \vee (più bassa).
- Salvare l'impostazione con OK.

Tabella durezza acqua

°dH	°f	mmol/l	Display
0	0	0	0
1	2	0,2	1
2	4	0,4	2
3	5	0,5	3
4	7	0,7	4
5	9	0,9	5
6	11	1,1	6
7	13	1,3	7
8	14	1,4	8
9	16	1,6	9
10	18	1,8	10
11	20	2,0	11
12	22	2,2	12
13	23	2,3	13
14	25	2,5	14
15	27	2,7	15
16	29	2,9	16
17	31	3,1	17
18	32	3,2	18
19	34	3,4	19 *)
20	36	3,6	20
21	38	3,8	21
22	40	4,0	22
23	41	4,1	23
24	43	4,3	24
25	45	4,5	25
26	47	4,7	26
27	49	4,9	27
28	50	5,0	28
29	52	5,2	29
30	54	5,4	30
31	56	5,6	31
32	58	5,8	32
33	59	5,9	33
34	61	6,1	34
35	63	6,3	35

°dH	°f	mmol/l	Display
36	65	6,5	36
37	67	6,7	37
38	68	6,8	38
39	70	7,0	39
40	72	7,2	40
41	74	7,4	41
42	76	7,6	42
43	77	7,7	43
44	79	7,9	44
45	81	8,1	45
46	83	8,3	46
47	85	8,5	47
48	86	8,6	48
49	88	8,8	49
50	90	9,0	50
51	91	9,1	51
52	93	9,3	52
53	95	9,5	53
54	97	9,7	54
55	99	9,9	55
56	100	10,0	56
57	102	10,2	57
58	104	10,4	58
59	106	10,6	59
60	107	10,7	60
61	109	10,9	61
62	111	11,1	62
63	113	11,3	63
64	115	11,5	64
65	116	11,6	65
66	118	11,8	66
67	120	12,0	67
68	122	12,2	68
69	124	12,4	69
70	125	12,5	70

*) impostazione di serie

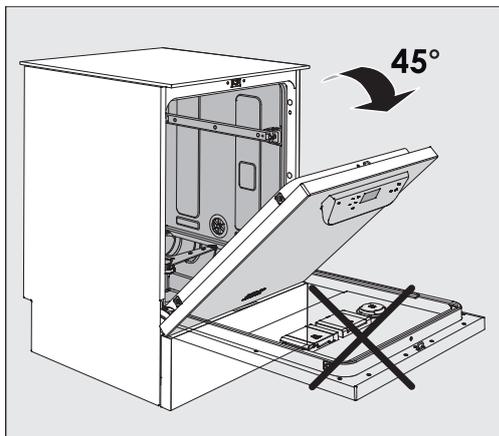
Aggiungere il sale di rigenerazione

Usare solo sale a grana grossa (1 - 4 mm), specifico per la rigenerazione.

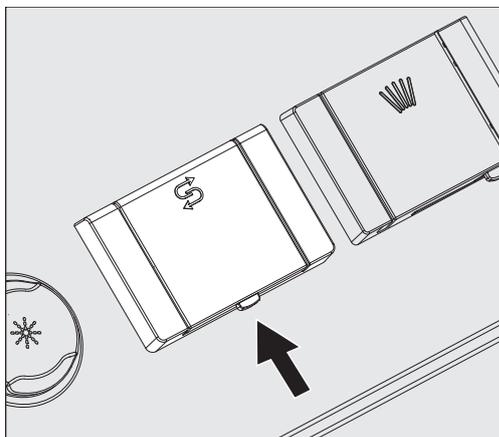
Non utilizzare in nessun caso altri tipi di sale, quali sale da cucina, sale pastorizio oppure sale anticongelante. Questi tipi di sale possono contenere sostanze non idrosolubili che pregiudicherebbero il funzionamento dell'addolcitore.

⚠ Non versare assolutamente altri prodotti nel contenitore del sale! L'addolcitore potrebbe danneggiarsi.

Prima di riempire il contenitore del sale assicurarsi quindi sempre di avere in mano una confezione di sale.

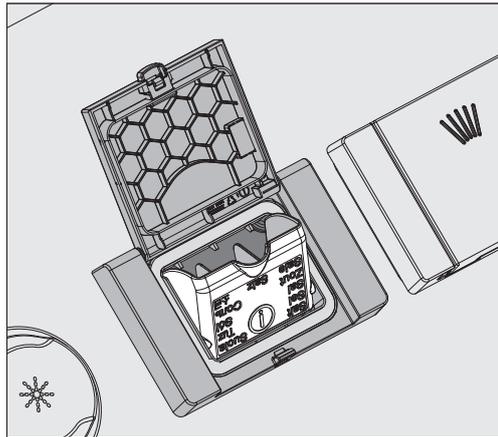


- Aprire lo sportello di ca. 45°. In questo modo il sale giunge in modo ottimale nell'apposito contenitore.



- Premere il pulsante di chiusura giallo con il simbolo  situato sul contenitore del sale nella direzione della freccia. Il coperchio scatta e si apre.
- Applicare l'apposito imbuto.

Il contenitore del sale contiene a seconda del tipo di sale e del livello di riempimento residuo ca. 1,4–2 kg di sale.



⚠ Non versare acqua nel contenitore del sale!
Potrebbe traboccare mentre si carica il sale.

- Versare il sale nel contenitore finché è possibile richiudere l'imbuto senza problemi. Non versare più di 2 kg di sale.

Durante il rabbocco potrebbe fuoriuscire dell'acqua (soluzione di acqua e sale) dal contenitore per il sale.

- Pulire l'area di riempimento e in particolare la guarnizione del contenitore dai residui di sale. **Non** risciacquare i residui di sale con l'acqua corrente, perché altrimenti questo causerebbe il trabocco del contenitore.
- Chiudere il contenitore.

⚠ In caso di eccessivo riempimento del contenitore, non chiudere con forza.

Se un contenitore riempito eccessivamente viene chiuso con forza si può danneggiare.

Eliminare il sale in eccesso prima di chiudere il contenitore.

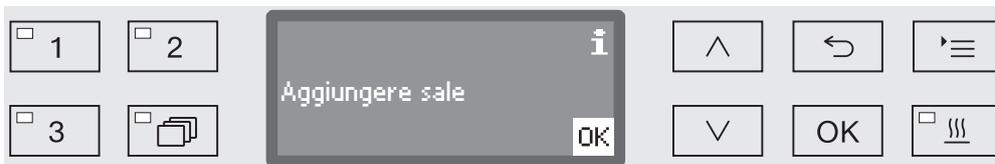
- Dopo ogni rabbocco avviare il programma Risciacquo.

I residui di sale eventualmente rimasti e la soluzione di acqua e sale traboccata vengono sciolti, diluiti e risciacquati.

I residui di sale e la soluzione di acqua e sale traboccata possono causare corrosioni se non vengono risciacquati.

Segnalazione mancanza sale

Se il livello di riempimento nel contenitore del sale è basso, compare la seguente segnalazione per aggiungere sale:



- Confermare la segnalazione con il tasto *OK* e
- rabboccare il sale di generazione come descritto.

Se l'avviso compare per la prima volta, a seconda della durezza dell'acqua è possibile eventualmente avviare ancora un programma.

Se invece la soluzione di acqua e sale nell'addolcitore si è consumata, compare un avviso a display e la macchina rimane bloccata, vale a dire che non può essere utilizzata.

Non appena si rabbocca il sale, dopo pochi secondi il blocco dell'apparecchio viene rimosso.

Carrelli, cesti, moduli e inserti

La macchina speciale per il lavaggio può essere accessoriata rispettivamente di un cesto inferiore e di un cesto superiore o di un carrello che a seconda della forma e del tipo di oggetti da trattare possono essere a loro volta accessoriati con inserti e moduli diversi o sostituiti con altri accessori speciali.

Gli accessori devono essere scelti a seconda delle necessità di impiego.

Alle pagine seguenti e nelle istruzioni d'uso dei carrelli, cesti, moduli e inserti (se presenti) seguono indicazioni sui vari ambiti di applicazione.

Per tutti gli ambiti di applicazione indicati nel capitolo “Destinazione d'uso”, Miele offre accessori adatti come carrelli, cesti, moduli, inserti e dispositivi di lavaggio speciali. Richiedere eventualmente a Miele ulteriori informazioni.

Alimentazione idrica

Carrelli e cesti con bracci irroratori o altri dispositivi di lavaggio sono dotati sul retro di uno o più bocchettoni per l'alimentazione idrica. Quando li si introduce in macchina, questi si agganciano al tubo di alimentazione idrica situato sul retro della vasca di lavaggio. Grazie allo sportello chiuso della vasca di lavaggio, carrelli e cesti rimangono in posizione. Gli allacciamenti liberi sulla parete posteriore della vasca di lavaggio sono chiusi in modo meccanico.

Carrelli e cesti di serie datate

L'utilizzo di carrelli e cesti di serie datate in questa macchina è possibile solo previo accordo con Miele. In particolare carrelli e cesti con tubi di afflusso idrico per bracci irroratori e listelli a iniezione devono essere sostituiti in base agli allacciamenti idrici modificati. La sostituzione viene eseguita dall'assistenza tecnica autorizzata Miele ed è possibile solo con modelli ricercati.

⚠ Il montaggio del bocchettone per l'alimentazione idrica di carrelli e cesti deve essere eseguito dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.

Eventuali errori di montaggio nell'utilizzo di carrelli e cesti possono danneggiare la macchina.

Dopo la modifica, i carrelli e i cesti non possono più essere riutilizzati nelle macchine delle serie più datate.

Regolazione in altezza del cesto superiore

I cesti superiori regolabili in altezza possono essere impostati su tre livelli rispettivamente a una distanza di 2 cm, per trattare carichi di altezza diversa.

Per la regolazione in altezza occorre spostare i supporti con rotelle sui lati del cesto superiore e l'allacciamento idrico sul retro del cesto. I supporti con rotelle sono fissati al cesto superiore rispettivamente con due viti. L'allacciamento idrico è dotato dei seguenti componenti:

- una piastra in acciaio inossidabile con 2 aperture,
- un bocchettone in plastica e
- 6 viti.

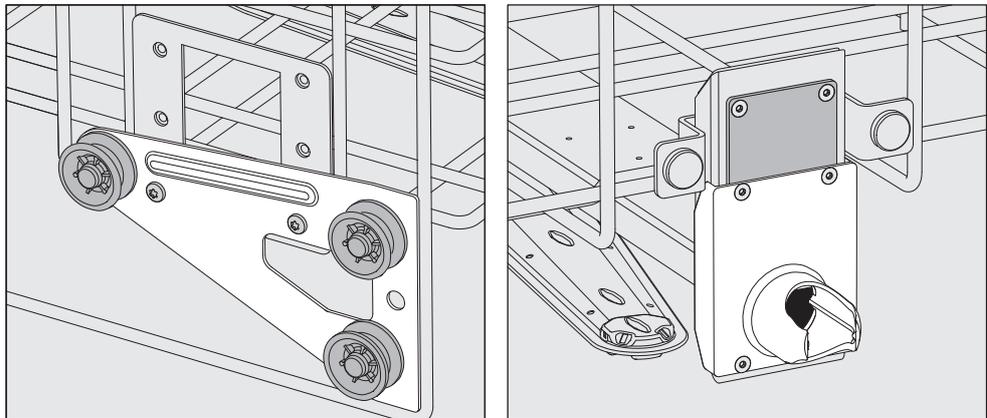
Regolare i cesti superiori solo in orizzontale. I cesti non sono predisposti per impostazioni oblique (un lato alto, un lato basso). Con la regolazione in altezza si modifica l'altezza di carico del cesto superiore e del cesto inferiore.

Per regolare il cesto superiore:

- Rimuovere il cesto superiore tirandolo verso di sé fino alla battuta d'arresto e sollevandolo dalle guide.
- Svitare i supporti con rotelle e l'allacciamento idrico.

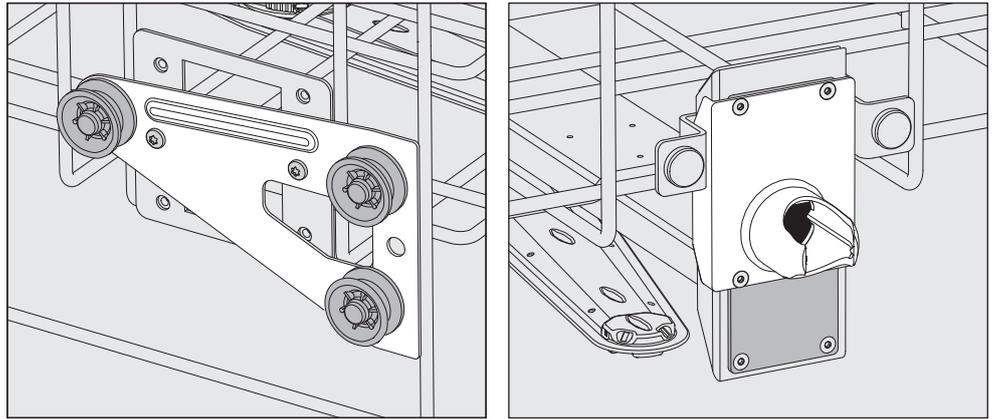
Spostare il cesto superiore al...

...livello più alto:



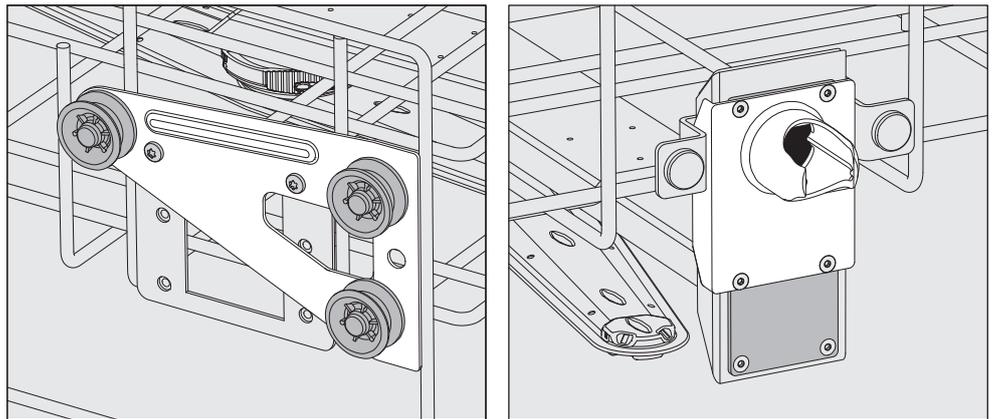
- spostare i supporti con rotelle su entrambi i lati nella posizione più bassa e fissarli con le viti.
- Sistemare la piastra in acciaio inossidabile sopra le aperture nel tubo di afflusso idrico in modo che l'apertura superiore sia coperta. Fissare la piastra in acciaio inossidabile in alto con 2 viti. Disporre il bocchettone nell'apertura inferiore della piastra in acciaio inossidabile in modo che l'apertura centrale sia coperta. Fissare il bocchettone con 4 viti.

...livello centrale:



- spostare i supporti con rotelle su entrambi i lati nella posizione centrale e avvitarli.
- Sistemare la piastra in acciaio inossidabile sopra le aperture nel tubo di afflusso idrico in modo che una delle aperture esterne sia coperta. Fissare la piastra in acciaio inossidabile in alto e/o in basso con 2 viti. Disporre il bocchettone nell'apertura centrale della piastra in acciaio inossidabile in modo che l'apertura esterna sia coperta. Fissare il bocchettone con 4 viti.

...livello più basso:



- spostare i supporti con rotelle su entrambi i lati nella posizione più in alto e avvitarli.
- Sistemare la piastra in acciaio inossidabile sopra le aperture nel tubo di afflusso idrico in modo che l'apertura inferiore sia coperta. Fissare la piastra in acciaio inossidabile in basso con 2 viti. Disporre il bocchettone nell'apertura superiore della piastra in acciaio inossidabile in modo che l'apertura centrale sia coperta. Fissare il bocchettone con 4 viti.

Infine controllare:

- disporre il cesto superiore di nuovo sulle guide e spingerlo con cautela per verificare che l'allacciamento idrico sia montato correttamente.

Disporre il carico

⚠ Trattare esclusivamente strumenti dichiarati esplicitamente riutilizzabili e idonei a un processo in macchina dal relativo produttore e attenersi alle indicazioni da questo fornite.

Per la corretta pulizia interna, a seconda del carico, sono necessari speciali ugelli, boccole o adattatori. Questi e altri accessori sono reperibili presso Miele.

- Disporre il carico in modo che tutte le superfici vengano raggiunte dalla liscivia. Altrimenti non vengono pulite.
- Gli oggetti non devono essere infilati gli uni dentro gli altri, né coprirsi.
- Strumenti a corpo cavo devono poter essere attraversati completamente dalla liscivia.
- Nel caso di carico con cavità e lumi lunghi e stretti, prima di sistemarli nel dispositivo di lavaggio o di allacciarli all'ugello e simili, assicurarsi che la liscivia possa attraversarli completamente.
- Sistemare recipienti cavi nei relativi carrelli, cesti, moduli e inserti con le aperture rivolte verso il basso affinché la liscivia possa affluire e fuoriuscire senza impedimenti.
- Sistemare in posizione inclinata gli oggetti incavati, in modo che l'acqua possa defluire.
- Recipienti cavi alti e stretti vanno disposti possibilmente nell'area centrale dei carrelli/cesti; dove sono raggiunti meglio dai getti d'acqua.
- Se possibile, smontare gli strumenti scomponibili seguendo le indicazioni del produttore e trattare i singoli pezzi separatamente.
- Assicurare il carico poco pesante/leggero con una rete di copertura (ad es. A 6) o chiudere la minuteria in apposite bacinelle, senza bloccare i bracci irroratori.
- I bracci irroratori non devono essere bloccati da oggetti troppo alti oppure che sporgono verso il basso.
- La rottura di vetri durante le operazioni di carico e scarico può causare ferimenti seri. Non trattare nella macchina oggetti che presentano crepe o linee di frattura.
- Strumenti e utensili nichelati e cromati e/o in alluminio possono non essere sempre idonei al trattamento in macchina. Necessitano di particolari condizioni di processo.
- In caso di oggetti in parte o interamente in plastica tenere conto della massima termolabilità, selezionare di conseguenza il programma o adeguare la temperatura del programma.

A seconda del campo di applicazione attenersi eventualmente alle altre indicazioni riportate ai capitoli successivi.

Eliminare eventuali residui

- Vuotare gli oggetti prima di caricarli, eventualmente attenersi alle disposizioni di legge in materia.
- Rimuovere con soluzioni adeguate i residui non idrosolubili, ad es. di vernici, colle e composti polimerici.
- Risciacquare con abbondante acqua e lasciar gocciolare completamente gli oggetti bagnati di soluzioni, soluzioni contenenti cloruro o acido cloridrico, prima di caricarli in macchina.

⚠ Al momento dell'introduzione nella vasca di lavaggio il carico può essere al massimo umido di resti di solventi e acidi. Solventi con un punto di infiammabilità sotto i 21 °C possono essere presenti solamente in tracce.

⚠ Soluzioni contenenti cloruri, in particolare acido cloridrico, non devono essere introdotte nell'apparecchio!

- Rimuovere i mezzi di coltura (Agar) dalle capsule di Petri.
- Vuotare residui di sangue, rimuovere coaguli.
- All'occorrenza risciacquare brevemente gli oggetti onde evitare di apportare contaminazioni di sporco all'interno della macchina.
- Togliere tappi, tappi in sughero, etichette, residui di ceralacca, ecc.
- Sistemare in modo sicuro i pezzi piccoli, tappi e rubinetti, negli appositi cesti.

Verificare caso per caso se non sia meglio rimuovere in anticipo contaminazioni consistenti o non rimovibili ad es. grasso per vetreria da laboratorio, etichette di carta ecc., che potrebbero influire sul risultato di trattamento.

Per oggetti contaminati con materiale microbiologico, germi patogeni, sostanze geneticamente modificate ecc. si deve valutare caso per caso se sia necessaria una sterilizzazione prima del trattamento in macchina.

Prima di avviare un programma verificare sempre quanto segue (controllo visivo):

- gli oggetti sono sistemati/agganciati correttamente?
- È stato rispettato l'esempio di carico indicato?
- La liscivia passa attraverso i lumi/canali interni degli oggetti a corpo cavo?
- I bracci irroratori sono puliti e ruotano senza impedimenti?
- La combinazione filtri è pulita?
Eliminare i residui più grossi, eventualmente pulire la combinazione filtri.
- I moduli, gli ugelli, le boccole di lavaggio e gli ulteriori dispositivi di lavaggio estraibili sono stati fissati saldamente?
- I cesti e i moduli e/o il carrello sono allacciati correttamente all'afflusso idrico e i raccordi sono integri?
- I contenitori dei prodotti chimici sono riempiti a sufficienza?

Al termine di ogni programma effettuare i seguenti controlli:

- controllo visivo del grado di pulizia del carico.
- Verifica della corretta posizione di tutti gli oggetti cavi sui relativi ugelli.

 Gli oggetti che nel corso del trattamento si sono staccati dai dispositivi di lavaggio devono essere sottoposti a nuovo trattamento.

- Verificare che le cavità interne/i lumi degli oggetti a corpo cavo siano liberi.
- Verificare che ugelli e allacciamenti siano fissati al carrello, cesto, modulo o inserto.

Oggetti...

...a collo largo

Oggetti a collo largo, come bicchieri di Becher, matracci di Erlenmeyer a collo largo e capsule di Petri oppure a forma cilindrica, ad es. provette vengono lavati e risciacquati internamente ed esternamente dai bracci irroratori rotanti.

A tale scopo devono essere posizionati in inserti interi, a metà o in quarti e disposti in un cesto inferiore vuoto oppure in un cesto superiore dotato di braccio irroratore.

...a collo stretto

Oggetti a collo stretto, come matracci di Erlenmeyer a collo stretto, palloni, matracci graduati e pipette richiedono l'uso di carrelli o cesti a iniezione con speciali moduli a iniezione.

Ai carrelli e ai moduli a iniezione sono allegati istruzioni d'uso separate.

Nelle operazioni di carico:

- disporre le capsule di Petri o oggetti simili nell'apposito inserto con la parte sporca rivolta verso il centro.
- Sistemare le pipette con le punte rivolte verso il basso.
- Inserti a un quarto di segmento devono essere posizionati con almeno 3 cm di distanza dal bordo del cesto superiore o inferiore.
- Inserti a un quarto di segmento per provette devono essere caricati al centro, cosicché gli angoli del cesto superiore o inferiore risultino liberi.
- Eventualmente utilizzare reti di copertura per evitare che la vetreria si rompa.

Tecnologia dei processi chimici

Nel presente capitolo si descrivono le cause ricorrenti di possibili interazioni chimiche tra lo sporco immesso, i prodotti chimici di processo e i componenti della macchina e quali misure sono eventualmente da prendersi.

Il presente capitolo intende essere una guida. Qualora durante il processo di trattamento dovessero insorgere interazioni non previste o aveste domande in merito, si prega di rivolgersi a Miele.

Indicazioni generali	
Effetto	Misure
<p>Se gli elastomeri (guarnizioni e tubi) e le parti in plastica della macchina di lavaggio vengono danneggiati, ad es. da rigonfiamento, restringimento, indurimento, rinseccimento dei materiali, o a causa della formazione di fessure nei materiali, essi non sono in grado di adempiere alla propria funzione, causando un'assenza di tenuta.</p>	<p>- È necessario individuare e rimuovere le cause del danno.</p> <p>Vedi anche le informazioni su “Prodotti chimici allacciati”, “Sporco introdotto” e “Reazione tra prodotti chimici e sporco” in questo capitolo.</p>
<p>Una formazione eccessiva di schiuma nel corso del programma pregiudica il lavaggio e il risciacquo degli oggetti. La schiuma che dovesse fuoriuscire dalla vasca di lavaggio può causare danni materiali alla macchina. In caso di formazione di schiuma, di norma il processo di lavaggio non è standardizzato né validabile.</p>	<p>- È necessario individuare e rimuovere le cause della formazione di schiuma.</p> <p>- Il procedimento di trattamento deve essere controllato con regolarità per evitare la formazione di schiuma.</p> <p>Vedi anche le informazioni su “Prodotti chimici allacciati”, “Sporco introdotto” e “Reazione tra prodotti chimici e sporco” in questo capitolo.</p>
<p>Una corrosione dell'acciaio inox della vasca di lavaggio e degli accessori può dare origine a diversi tipi di problemi:</p> <ul style="list-style-type: none">- formazione di ruggine (macchie rosse/decolorazioni),- macchie nere/decolorazioni,- macchie bianche/decolorazioni (superficie liscia corrosa). <p>La corrosione può portare alla formazione di fori che determinano la mancanza di tenuta della macchina per il lavaggio. A seconda dell'utilizzo, la corrosione può compromettere il risultato di lavaggio e di risciacquo (analisi di laboratorio) oppure causare la corrosione degli oggetti (acciaio inossidabile).</p>	<p>- È necessario individuare e rimuovere le cause della corrosione.</p> <p>Vedi anche le informazioni su “Prodotti chimici allacciati”, “Sporco introdotto” e “Reazione tra prodotti chimici e sporco” in questo capitolo.</p>

Prodotti chimici allacciati	
Effetto	Misure
I componenti dei prodotti chimici condizionano fortemente la durata e la funzionalità (la portata) dei sistemi di dosaggio.	<ul style="list-style-type: none"> - Osservare sempre scrupolosamente le indicazioni e le raccomandazioni del produttore delle sostanze chimiche impiegate. - Effettuare regolarmente un controllo visivo dei sistemi di dosaggio (tubicino di aspirazione, tubi, contenitori di dosaggio ecc.) per scoprire eventuali danni. - Controllare regolarmente la portata dei sistemi di dosaggio. - Rispettare i cicli di manutenzione. - Confrontarsi in merito con Miele.
I prodotti chimici possono danneggiare gli elastomeri e le parti in plastica della macchina e degli accessori.	<ul style="list-style-type: none"> - Osservare sempre scrupolosamente le indicazioni e le raccomandazioni del produttore delle sostanze chimiche impiegate. - Effettuare regolarmente un controllo visivo di tutti gli elastomeri e le parti in plastica liberamente accessibili per verificare che non vi siano danni.
Il perossido d'idrogeno può liberare grandi quantità di ossigeno.	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizzare solo procedure autorizzate. - Con il perossido di idrogeno la temperatura di lavaggio deve essere inferiore a 70 °C - Confrontarsi in merito con Miele.
<p>I seguenti prodotti chimici possono causare un'intensa formazione di schiuma:</p> <ul style="list-style-type: none"> - detersivi e additivi per il risciacquo finale contenenti tensioattivi <p>Può formarsi schiuma:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nel blocco di programma che prevede il dosaggio dei prodotti chimici - nel blocco di programma successivo, per il trascinarsi dei prodotti, - con il brillantante nel programma successivo per il trascinarsi dei prodotti. 	<ul style="list-style-type: none"> - I parametri del procedimento come temperatura di dosaggio, concentrazione di prodotto ecc. devono essere impostati in modo tale da ridurre al minimo la formazione di schiuma durante l'intero programma. - Attenersi alle indicazioni del produttore dei prodotti chimici.

Tecnologia dei processi chimici

Prodotti chimici allacciati	
Effetto	Misure
<p>L'uso di anti-schiumogeni, soprattutto se a base siliconica, può provocare quanto segue:</p> <ul style="list-style-type: none"> - depositi di patine nella vasca di lavaggio - depositi di patine sul carico - danneggiare le parti in plastica e gli elastomeri della macchina - intaccare determinati tipi di plastiche (ad es. policarbonato, plexiglas ecc.) presenti nel carico 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizzare prodotti antischiumogeni solo in casi eccezionali o se assolutamente necessari ai fini del procedimento. - Effettuare una pulizia periodica della vasca di lavaggio e degli accessori, senza carico e senza prodotti antischiumogeni, con il programma Sporco organico. - Confrontarsi in merito con Miele.
Sporco introdotto	
Effetto	Misure
<p>Le seguenti sostanze possono danneggiare gli elastomeri nei tubi e nelle guarnizioni e danneggiare le plastiche della macchina per il lavaggio:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oli, cere, idrocarburi aromatici e insaturi, - ammorbidenti, - prodotti cosmetici, per l'igiene e la pulizia come creme (settore analisi, riempimento). 	<ul style="list-style-type: none"> - In base all'utilizzo della macchina per il lavaggio, passare periodicamente la guarnizione inferiore dello sportello con un panno privo di lanugine oppure con una spugna. Pulire la vasca di lavaggio e gli accessori con il programma Sporco organico senza introdurre in macchina alcun carico. - Per il trattamento del carico utilizzare Programma oli o un programma speciale con dosaggio di detergenti tensioattivi.
<p>Le seguenti sostanze possono causare un'intensa formazione di schiuma in fase di lavaggio e di risciacquo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - agenti trattanti, ad es. disinfettanti, detergenti, ecc. - reagenti per l'analisi, ad es, per piastre per microtitolazione - prodotti cosmetici, per l'igiene e la pulizia come shampoo e creme (settore analisi, riempimento) - sostanze generiche che generano schiuma, come i tensioattivi 	<ul style="list-style-type: none"> - Risciacquare accuratamente il carico con acqua prima del lavaggio. - Selezionare il programma di lavaggio con uno o più prelavaggi brevi con acqua fredda o calda. - Se necessario, utilizzare agenti antischiumogeni possibilmente privi di oli siliconici.

Sporco introdotto	
Effetto	Misure
<p>Le seguenti sostanze possono causare la corrosione dell'acciaio inox della camera di lavaggio e degli accessori:</p> <ul style="list-style-type: none"> - acido cloridrico - altre sostanze contenenti cloruro, come ad es. cloruro di sodio, ecc. - acido solforico conc., - acido cromico - particelle e trucioli di ferro 	<ul style="list-style-type: none"> - Risciacquare accuratamente il carico con acqua prima del lavaggio. - Posizionare su carrelli, cesti, moduli e inserti solo oggetti asciutti e introdurli nella vasca di lavaggio
Reazioni tra prodotti chimici e sporco	
Effetto	Misure
<p>Gli oli e i grassi naturali possono essere trattati con prodotti chimici alcalini. Questo può comportare la formazione intensa di schiuma.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizzare Programma oli. - Utilizzare un programma speciale dosando detergenti a pH neutro contenenti tensioattivi nel prelavaggio. - Se necessario, utilizzare agenti antischiumogeni possibilmente privi di oli siliconici.
<p>Lo sporco ad alto contenuto proteico, come ad es. il sangue, può comportare la formazione intensa di schiuma con prodotti chimici alcalini.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Selezionare il programma di lavaggio con uno o più prelavaggi brevi con acqua fredda.
<p>I metalli comuni come l'alluminio, il magnesio, lo zinco, trattati con prodotti chimici ad alto contenuto di acidi o alcali, possono liberare idrogeno (effetto gas tonante).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Attenersi alle indicazioni del produttore dei prodotti chimici.

Aggiungere e dosare prodotti chimici

⚠ Pericolo per la salute a causa di sostanze chimiche non adatte. L'utilizzo di sostanze chimiche non adatte di norma non porta ai risultati desiderati e può nuocere a persone e a cose. Utilizzare solo sostanze chimiche idonee all'uso in macchina e seguire i consigli d'uso dei rispettivi produttori. Rispettare scrupolosamente le indicazioni relative alle quantità residue che rappresentano un rischio tossicologico.

⚠ Pericolo per la salute a causa di sostanze chimiche. Si tratta in parte di sostanze irritanti e aggressive. Quando si utilizzano sostanze chimiche rispettare le norme di sicurezza vigenti e le schede di sicurezza fornite dal produttore dei prodotti chimici! Adottare tutte le misure di sicurezza richieste dal produttore delle sostanze chimiche come p.es. indossare occhiali e guanti protettivi.

Miele fornirà le informazioni sui prodotti chimici adatti.

I prodotti chimici ad alta viscosità possono pregiudicare il controllo del dosaggio e causare misurazioni non precise. Rivolgersi all'assistenza tecnica Miele e richiedere le misure necessarie.

Sistemi di dosaggio

La macchina speciale per il lavaggio è dotata di numerosi sistemi di dosaggio interni per i prodotti chimici:

- Neutralizzante
Il dosaggio avviene mediante un tubicino di aspirazione.

Per il detersivo, a seconda delle dotazioni, è integrato

- un dosatore per detersivo in polvere //\\ nello sportello oppure
- un sistema di dosaggio per detersivo liquido. Il dosaggio avviene tramite un tubicino di aspirazione.

Colorazione tubicini di aspirazione

I prodotti chimici liquidi provenienti da contenitori esterni affluiscono tramite tubicini di aspirazione. I tubicini di aspirazione sono contrassegnati a colori per facilitarne l'abbinamento.

Miele utilizza e consiglia:

- blu: per detersivo
- rosso: per neutralizzante
- verde: per disinfettante chimico o un secondo detersivo aggiuntivo
- bianco: per prodotti chimici contenenti acidi
- giallo: da contrassegnare a piacere

Moduli DOS

Nella versione con dosatore per detersivo in polvere /// , nello sportello è possibile aggiungere fino a max. due moduli di dosaggio esterni (moduli DOS) per prodotti chimici liquidi.

Nella versione con il sistema di dosaggio interno per detersivi liquidi è possibile collegare un ulteriore modulo DOS esterno per prodotti chimici liquidi.

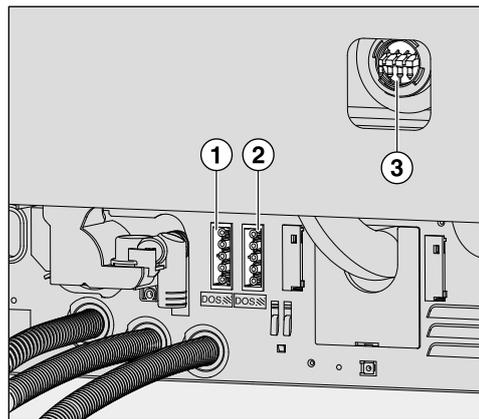
I moduli DOS esterni sono aggiunti dall'assistenza tecnica autorizzata Miele o da personale qualificato in materia. Sistemi di dosaggio interni non possono essere aggiunti successivamente.

Allacciare i moduli DOS

Ai moduli DOS sono allegate le rispettive istruzioni di montaggio.

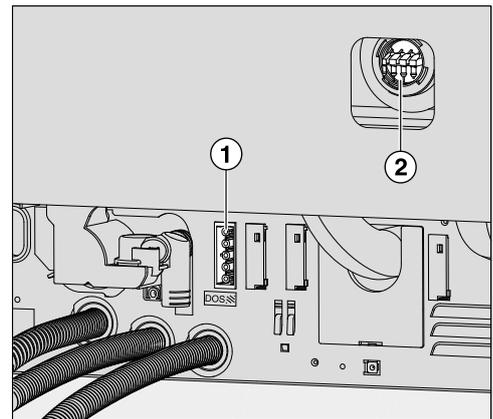
⚠ Prima di montare i moduli DOS confrontare i dati di allacciamento (tensione e frequenza) riportati sulle targhette dati dei moduli con quelli della targhetta dati della macchina. I dati devono corrispondere affinché i moduli non si danneggino. In caso di dubbi, rivolgersi a un elettricista.

2 allacciamenti per modulo DOS



- ① Allacciamento alimentazione di corrente DOS 1 detersivo.
- ② Allacciamento alimentazione di corrente DOS 4.
- ③ Allacciamenti per tubi di dosaggio.

1 allacciamento per modulo DOS



- ① Allacciamento alimentazione di corrente DOS 4.
- ② Allacciamento per tubo di dosaggio.

- Allacciare la corrente elettrica.
- Per applicare i tubi di dosaggio staccare la fascetta per tubo fissata a un bocchettone libero e rimuovere il tappo di protezione.
- Infilare il tubo di dosaggio sul bocchettone e fissare il tubo con una fascetta.

Gli allacciamenti non utilizzati per tubi di dosaggio devono essere dotati di tappi di protezione affinché non fuoriesca della liscivia.

Aggiungere e dosare prodotti chimici

Dosare i prodotti liquidi

L'impostazione della concentrazione di dosaggio è descritta al capitolo "Impostazioni avanzate / Sistemi di dosaggio".

Neutralizzante

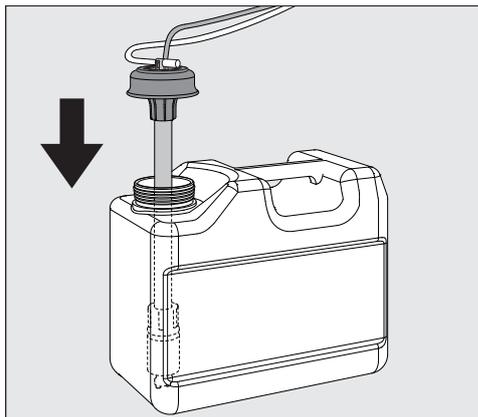
I neutralizzanti (impostazione pH: acido) provvedono inoltre a neutralizzare i residui di detergenti alcalini rimasti sulle superfici.

Il neutralizzante viene dosato in automatico nello scatto di programma Risciacquo intermedio dopo il lavaggio principale (v. tabelle programma). Il contenitore deve essere pieno e il sistema di dosaggio sfiatato.

Nel programma Sporco inorganico il neutralizzante viene dosato anche per un prelavaggio acido.

Caricare il neutralizzante

- Posizionare il contenitore del neutralizzante (contrassegnato in rosso) sullo sportello aperto della vasca di lavaggio o su una superficie non delicata, facile da pulire.
- Togliere il coperchio dalla tanica e rimuovere il tubicino di aspirazione. Posizionarlo sullo sportello della vasca di lavaggio aperto.
- Sostituire il contenitore vuoto con uno pieno.



- Inserire il tubicino di aspirazione nell'apertura del contenitore e premere il coperchio fino all'aggancio. Rispettare l'indicazione dei colori.
- Adeguare la lancia di dosaggio alla dimensione del contenitore fino a raggiungere il fondo del contenitore.
- Ripulire con cura eventuale prodotto chimico fuoriuscito.
- Disporre il contenitore accanto alla macchina sul pavimento oppure in un armadio adiacente. Non posizionare il contenitore direttamente sopra o sospeso sopra la macchina. Accertarsi che il tubo di dosaggio non venga piegato o incastrato.
- Probabilmente occorrerà sfiatare il sistema di dosaggio (v. cap. "Impostazioni ► / Sfiato DOS").

Aggiungere e dosare prodotti chimici

Controllo consumi

Controllare regolarmente i consumi per mezzo del livello di riempimento nel contenitore e sostituirlo per tempo, onde evitare che il sistema di dosaggio aspiri a vuoto.

Segnalazione di contenitore vuoto

Se il livello di riempimento del contenitore del neutralizzante è basso, viene richiesto di rabboccare il sistema di dosaggio DOS 3.



- Confermare l'indicazione con *OK* e
- rabboccare il neutralizzante come descritto.

Se il contenitore è completamente vuoto, la macchina rimane bloccata per impedirne l'utilizzo.

Il blocco viene rimosso dopo la sostituzione del contenitore.

Dosare il neutralizzante

L'impostazione della concentrazione di dosaggio è descritta al capitolo "Impostazioni avanzate / Sistemi di dosaggio".

Aggiungere e dosare prodotti chimici

Detersivi

⚠ Danni dovuti a detersivo non adatto.
L'utilizzo di detersivo non adatto come p.es. detersivo per lavastoviglie domestiche non porta ai risultati desiderati.
Utilizzare solo detersivi per termodisinfettori.

I termodisinfettori con sistema di dosaggio integrato per detersivo liquido sono predisposti esclusivamente per il funzionamento con detersivo liquido. Il detersivo liquido viene dosato tramite un tubicino di aspirazione da un contenitore esterno.

Se la macchina dispone di un dosatore per detersivo in polvere con il simbolo  nello sportello, è possibile il funzionamento con detersivo liquido o in polvere.

Il dosaggio di detersivo liquido avviene tramite un modulo DOS esterno che può essere aggiunto in qualsiasi momento dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.

In generale Miele consiglia di usare detersivi liquidi.

Quando si sceglie un detersivo tenere presente anche la sua compatibilità ambientale:

- qual è il grado di alcalinità necessario per risolvere l'attuale problema di lavaggio?
- Per rimuovere le proteine sono necessari enzimi tra gli ingredienti, lo svolgimento del programma è ottimizzato a tale scopo?
- Sono necessari dei tensioattivi per la dispersione e l'emulsione?
- È necessario un detersivo con cloro attivo o può essere utilizzato anche un detersivo senza cloro attivo?

⚠ I detersivi a base di cloro possono danneggiare le parti in plastica e gli elastomeri della macchina.

Se è necessario dosare detersivi a base di cloro, per i blocchi di lavaggio con dosaggio detersivo si consiglia una temperatura max. di 75 °C (v. Elenco programmi).

Con le macchine speciali per applicazioni di oli e grassi, dotate di speciali elastomeri resistenti agli oli (variante disponibile), non si deve dosare alcun detersivo a base di cloro.

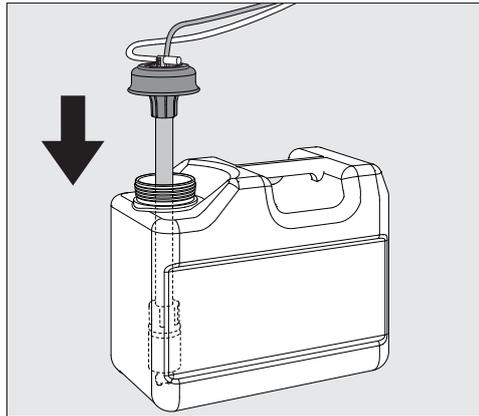
Particolari tipi di sporco possono richiedere detersivi o additivi con determinate composizioni. Per saperne di più rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Aggiungere e dosare prodotti chimici

Caricare detersivo liquido

Il detersivo liquido viene dosato da un contenitore esterno, p.es. una tanica.

- Posizionare il contenitore con il detersivo liquido (contrassegnato in blu) sullo sportello aperto della vasca di lavaggio o su una superficie non delicata, facile da pulire.
- Togliere il coperchio dalla tanica e rimuovere il tubicino di aspirazione. Posizionarlo sullo sportello della vasca di lavaggio aperto.
- Sostituire il contenitore vuoto con uno pieno.



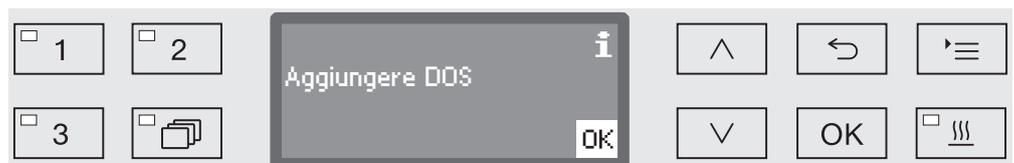
- Inserire il tubicino di aspirazione nell'apertura del contenitore e premere il coperchio fino all'aggancio. Rispettare l'indicazione dei colori.
- Adeguare la lancia di dosaggio alla dimensione del contenitore fino a raggiungere il fondo del contenitore.
- Ripulire con cura eventuale prodotto chimico fuoriuscito.
- Disporre il contenitore accanto alla macchina sul pavimento oppure in un armadio adiacente. Non posizionare il contenitore direttamente sopra o sospeso sopra la macchina. Accertarsi che il tubo di dosaggio non venga piegato o incastrato.
- Probabilmente occorrerà sfiatare il sistema di dosaggio (v. cap. "Impostazioni ► / Sfiato DOS").

Controllo consumi

Controllare regolarmente i consumi per mezzo del livello di riempimento nel contenitore e sostituirlo per tempo, onde evitare che il sistema di dosaggio aspiri a vuoto.

Segnalazione di contenitore vuoto

Se il livello di riempimento nel contenitore per il detersivo liquido è basso, si richiede di rabboccare il contenitore DOS1.



- Confermare l'indicazione con OK e
- caricare il detersivo liquido come descritto.

Aggiungere e dosare prodotti chimici

Quando il detersivo liquido nel contenitore è finito, la macchina si blocca e non può essere utilizzata.
Il blocco viene rimosso dopo la sostituzione del contenitore.

Dosaggio di detersivo liquido

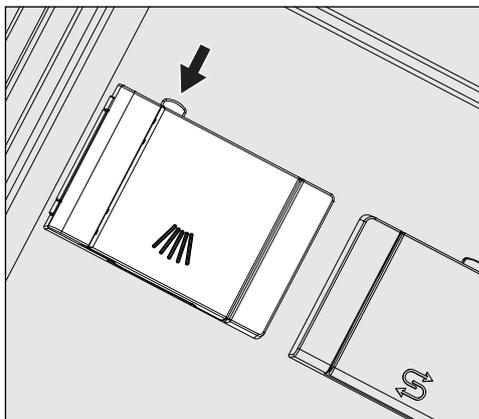
L'impostazione della concentrazione di dosaggio è descritta al capitolo "Impostazioni avanzate / Sistemi di dosaggio".

Dosare detersivi in polvere

⚠ Evitare di inalare detersivi in polvere.
In caso di ingestione di prodotti chimici, vi è il rischio di gravi lesioni alla bocca e in gola che potrebbero condurre al soffocamento.

Il detersivo in polvere può essere dosato solo se all'interno dello sportello è presente il rispettivo dosatore con un simbolo .

- Prima di avviare il programma caricare il detersivo in polvere nel dosatore con il simbolo , a eccezione dei programmi Risciacquo e Scarico.

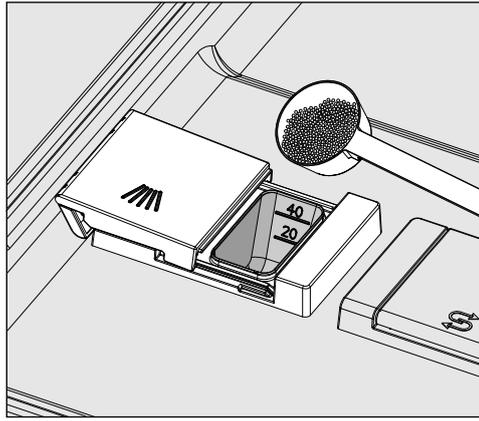


- Premere il pulsante di chiusura giallo sul dosatore con il simbolo .

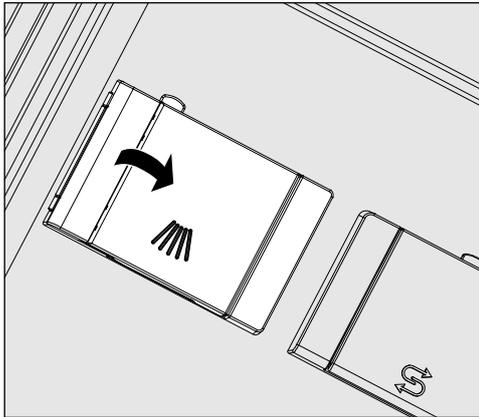
Il coperchio scatta e si apre di lato. Al termine di un programma, il coperchio del contenitore è già aperto.

La marcatura di livello nel contenitore per detersivo in polvere, a sportello aperto orizzontalmente, corrisponde a una quantità in millimetri (ml). Complessivamente la vaschetta accoglie ca. 60 ml di detersivo. Le indicazioni in millilitri corrispondono all'incirca alle indicazioni di dosaggio del detersivo in polvere attuale in grammi (g), per il quale possono esservi delle differenze in base alla densità.

Esempio di dosaggio:
durante il "lavaggio" affluiscono ca. 10,5 l di acqua. A una concentrazione di detersivo di 3 g/l corrispondono ca. 30 g di detersivo. Attenersi a eventuali indicazioni diverse del produttore!



- Caricare il detersivo nell'apposita vaschetta.



- Chiudere infine il coperchio della vaschetta.

⚠ Al termine di ogni programma controllare se il detersivo si è sciolto completamente.
Se così non fosse, occorre ripetere il programma.
Verificare se eventualmente del carico ha impedito il risciacquo del dosatore, in tal caso riposizionare il carico.

Ugello di risciacquo A 802

Durante il trattamento l'ugello di risciacquo A 802 risciacqua il detersivo in polvere dal dosatore.

Se si inserisce il cesto superiore assieme a due moduli nel cesto inferiore, deve essere montato l'ugello di risciacquo A 802 per il detersivo in polvere. Il montaggio viene descritto nelle istruzioni d'uso dei moduli.

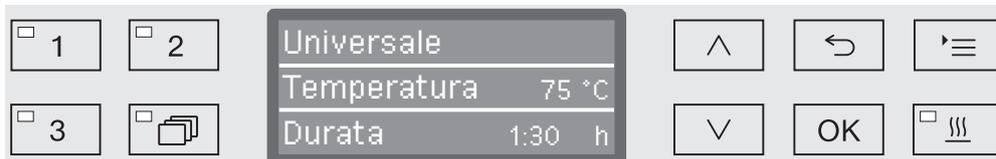
Selezionare un programma

Tasti selezione programma

- Selezionare un programma premendo il tasto **1**, **2** o **3**.

Elenco programmi

- Premere il tasto  e
- con l'aiuto dei tasti freccia \wedge e \vee selezionare un programma e confermarne la scelta con **OK**.



Il LED del tasto selezionato lampeggia e a display compare il relativo programma. Inoltre il LED del tasto *Start/Stop* inizia a lampeggiare.

Prima di avviare un programma è possibile selezionare un altro programma in qualsiasi momento. Dopo averlo avviato, la procedura di selezione dei programmi è bloccata.

Nell'elenco programmi sono elencati tutti i programmi e le loro applicazioni.

Selezionare il programma sempre in base al tipo di carico, al grado e al tipo di sporco o agli aspetti di prevenzione delle infezioni.

Avviare un programma

- Chiudere lo sportello.
Quando lo sportello è chiuso, sul tasto $\circ\rightarrow$ si accende il LED.
- Premere il tasto *Start/Stop*.
Il LED sul tasto *Start/Stop* rimane acceso e il LED $\circ\rightarrow$ si spegne.

Avviare il programma con il posticipo dell'avvio

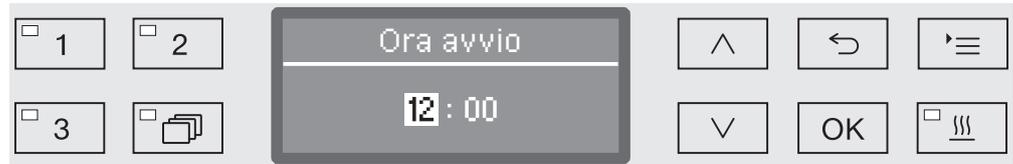
Esiste la possibilità di posticipare l'avvio di un programma, ad es. per sfruttare le tariffe energetiche notturne oppure per pulire la vasca di lavaggio per la successiva applicazione il giorno dopo. Partendo dall'ora impostata il posticipo dell'avvio può essere impostato in un lasso di tempo preciso che va da 1 minuto alle 24 ore (v. cap. "Impostazioni \blacktriangleright /Ora").

Per utilizzare il posticipo dell'avvio è necessario abilitare tale funzione (v. cap. "Impostazioni \blacktriangleright /Posticipo dell'avvio").

Se lo sporco si secca a lungo, il risultato di trattamento potrebbe risultarne compromesso. Inoltre aumenta il rischio di corrosione per il carico in acciaio inox.

Impostare l'ora di avvio

- Selezionare un programma.
- Prima di avviare il programma premere il tasto **OK**.



- Servendosi dei tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) impostare le ore e confermare l'immissione con il tasto **OK**.

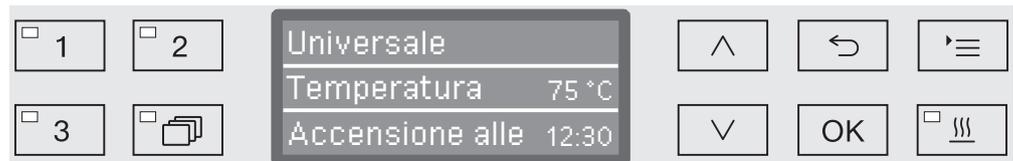
Se si preme il tasto **OK** il cursore passa automaticamente al prossimo campo di immissione. Non è possibile tornare indietro. In caso di immissione errata il procedimento deve essere interrotto con il tasto \leftarrow e ripetuto.

- Impostare i minuti con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) e salvare l'immissione con **OK**.

L'ora di avvio è memorizzata e può essere modificata fino all'attivazione del posticipo dell'avvio in qualsiasi momento come descritto.

Attivare il posticipo dell'avvio

- Con il tasto *Start/Stop* attivare il posticipo dell'avvio.



A display compare il programma selezionato con l'ora di avvio impostata. Se è attiva la funzione automatica di spegnimento (v. cap. "Impostazioni avanzate/Spegnimento dopo") la macchina si spegne in base all'ora immessa fino all'avvio del programma.

Disattivare il posticipo dell'avvio

- Premere il tasto \leftarrow o spegnere la macchina con il tasto ⏻ .

Funzionamento

Asciugatura ottimizzata

La funzione supplementare "Asciugatura ottimizzata" accelera il processo di asciugatura alla fine del programma.

Con l'asciugatura ottimizzata attiva la chiusura Comfort apre lo sportello di una fessura al termine del programma e il vapore acqueo fuoriesce dalla vasca di lavaggio. Il carico si asciuga passivamente grazie al calore residuo all'interno della vasca di lavaggio.

A scelta l'asciugatura ottimizzata può essere preimpostata per tutti i programmi con fase di asciugatura oppure attivata e/o disattivata successivamente a ogni selezione di programma (v. cap. "Impostazioni" / Asciugatura").

La selezione e deselegazione dell'asciugatura ottimizzata avviene prima dell'avvio di programma premendo il tasto . Il LED del tasto  indica se la funzione supplementare è accesa o spenta. Inoltre è possibile modificare la durata di asciugatura del programma.

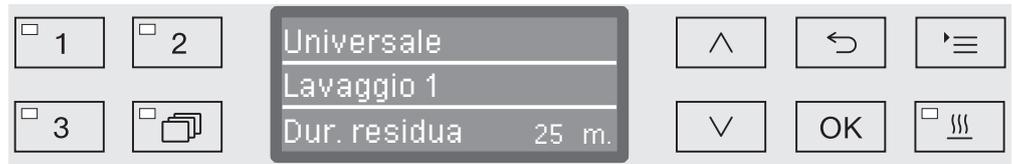
Con l'asciugatura ottimizzata attivata la durata del programma si prolunga di ca. 2 minuti.

Selezionare e deselegare l'asciugatura ottimizzata

- Selezionare un programma.
- Prima dell'avvio del programma premere il tasto . Il LED del tasto  indica se l'asciugatura ottimizzata è accesa o spenta.

Indicazione svolgimento programma

Dopo l'avvio del programma è possibile visualizzare lo svolgimento sul display a tre righe.



Riga superiore - Nome del programma

Riga centrale I seguenti parametri possono essere visualizzati a richiesta con i tasti freccia \wedge e \vee :

- blocco programma attuale, p.es. Lavaggio 1,
- temperatura impostata o reale (dipende dall'indicazione programmata, v. cap. "Impostazioni avanzate/Indicazione a display: Temperatura"),
- valore A_0 ,
- numero carico

Riga inferiore - Durata residua (in ore; sotto l'ora in minuti).

Fine programma

Un programma è terminato in modo regolare se a display vengono visualizzati i seguenti parametri e la segnalazione:

Riga superiore - Nome del programma

Riga centrale In costante cambiamento:

- parametro soddisfatto/non soddisfatto,
- valore A_0 ,
- numero carico

Riga inferiore - Programma terminato.

Inoltre si spegne il LED del tasto *Start/Stop* e il LED del tasto \square inizia a lampeggiare. Nell'impostazione di serie suona anche un segnale acustico per ca. 10 secondi (v. cap. "Impostazioni \square /Volume").

Sospendere il programma

Di serie non è possibile interrompere i programmi in corso. All'occorrenza è possibile sbloccare questa funzione da parte dell'assistenza tecnica Miele.

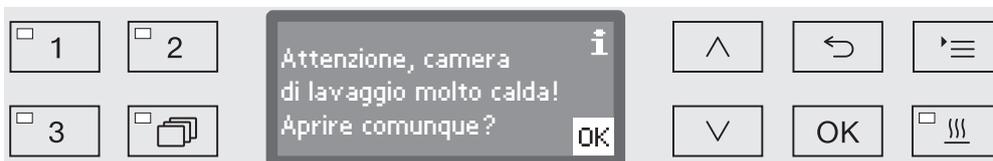
Un programma già iniziato deve essere interrotto solo in casi di assoluta necessità, ad es. se il carico si muove.

 **Attenzione** quando si apre lo sportello.
Il carico può essere molto caldo. Sussiste il pericolo di bruciature, ustioni e irritazioni.

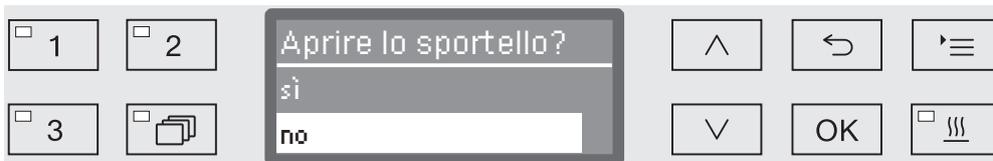
- Premere il tasto .

Compare la richiesta, se si vuole aprire lo sportello.

Se in questo momento la temperatura nella vasca di lavaggio è superiore ai 60 °C, occorre uscire dalla seguente segnalazione:

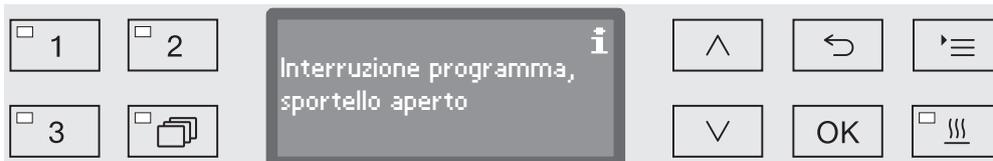


- Confermare la segnalazione con **OK**.



- Selezionare con i tasti freccia \wedge e \vee l'opzione **sì**.
- Se si conferma con il tasto **OK** si interrompe il programma.

Selezionando **sì**, il programma si interrompe e lo sportello si apre. A display compare la seguente segnalazione:



- Sistemare il carico in modo stabile e chiudere lo sportello.

Il programma in corso prosegue a partire dall'interruzione. Ogni interruzione di programma viene documentata nel protocollo di carico.

Se per alcuni secondi non segue alcuna immissione o se il processo viene interrotto con il tasto \curvearrowright , il display torna a indicare lo svolgimento del programma. Il programma non viene interrotto.

Interruzione programma

⚠ In caso di interruzione del programma procedere a un nuovo trattamento del carico.

⚠ Attenzione quando si apre lo sportello.
Il carico può essere molto caldo. Sussiste il pericolo di bruciature, ustioni e irritazioni.

Interruzione a causa di un guasto

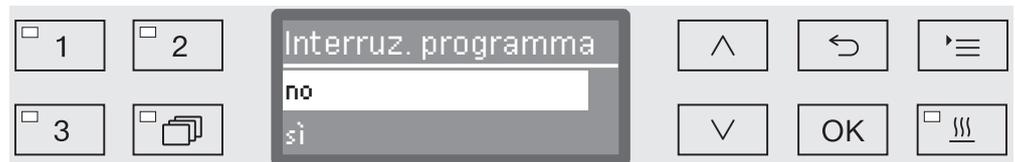
Un programma si interrompe in anticipo e a display compare una segnalazione di guasto.

A seconda della causa predisporre le misure necessarie alla sua risoluzione (v. cap. "Guida guasti").

Interruzione manuale

Un programma deve essere interrotto solo in casi di assoluta necessità, ad es. se il carico si muove.

- Premere il tasto *Start/Stop* e tenerlo premuto, finché il display comuta sulla seguente schermata:



- Selezionare con i tasti freccia \wedge e \vee l'opzione *sì*.
- Se si preme il tasto *OK* il programma si interrompe. È possibile che sia necessario immettere anche un codice PIN (v. cap. "Impostazioni avanzate/Codice").

Se per alcuni secondi non segue alcuna immissione o se il processo viene interrotto con il tasto \leftarrow , il display torna a indicare lo svolgimento del programma.

Avviare di nuovo il programma

- Prima del riavvio di un programma controllare se occorre aggiungere ancora detersivo in polvere.
- Riavviare il programma oppure selezionare un nuovo programma.

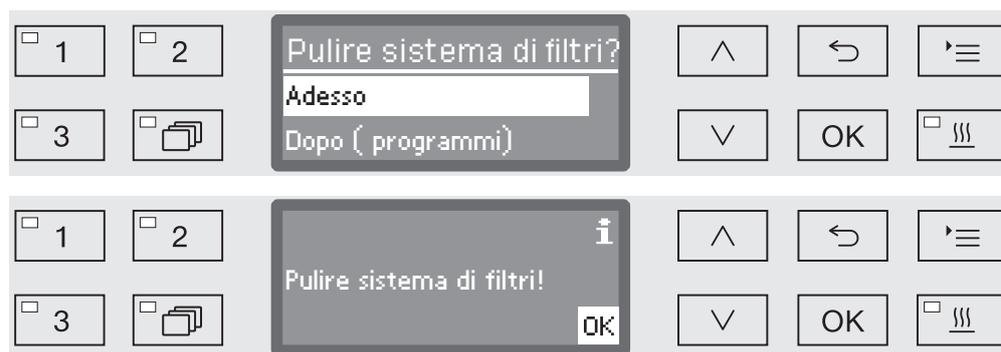
Segnalazioni di sistema

Può accadere che dopo l'accensione della macchina o in seguito a uno svolgimento del programma, a display vengano visualizzate diverse segnalazioni di sistema. Queste indicano p.es. livelli di riempimento bassi nei contenitori oppure che è necessaria la manutenzione.

Pulire i filtri

I filtri nella vasca di lavaggio devono essere controllati quotidianamente e puliti con regolarità, v. cap. "Manutenzione/Pulire i filtri nella vasca di lavaggio".

È possibile attivare nell'elettronica un contatore che ricordi di eseguire la pulizia necessaria a intervalli regolari.



- Pulire i filtri in base alle indicazioni al capitolo "Manutenzione".

Resettare il contatore

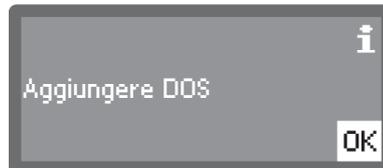
Il contatore per l'intervallo di pulizia può essere resettato solo dopo che è stata effettuata la pulizia.



- sì
Il contatore viene resettato.
 - no
Lo stato del contatore viene mantenuto.
- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare l'impostazione con *OK*.

Livelli di riempimento bassi

Con un livello di riempimento basso in un contenitore p.es. per prodotti chimici oppure nel contenitore del sale, all'utente è richiesto il rabbocco.



- Confermare le segnalazioni con *OK* e rabboccare i rispettivi contenitori. Seguire le indicazioni ai capitoli "Versare e dosare i prodotti chimici" e/o "Addolcitore".

Controllo della pressione di lavaggio e dei bracci irroratori

L'apparecchio dispone di un sensore per il controllo della pressione di lavaggio, ad es. per rilevare oscillazioni di pressione a causa di carichi errati oppure schiuma nel circuito idrico. Di serie è attivo il controllo pressione di lavaggio nei blocchi "Lavaggio" e "Risciacquo finale".

Il risultato del controllo pressione di lavaggio viene protocollato all'interno della documentazione di processo.

Inoltre è possibile controllare il numero di giri dei bracci irroratori, p.es. per rilevare blocchi a causa di introduzione errata del carico oppure l'eccessiva presenza di schiuma nel circuito idrico. Il controllo dei bracci irroratori può essere attivato o disattivato dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.

Ulteriori impostazioni su pressione di lavaggio e controllo bracci rotatori possono essere effettuate dall'assistenza tecnica Miele

Impostazioni

Di seguito è rappresentata la struttura del menù Impostazioni . Il menù comprende tutte le funzioni rilevanti per alleggerire i lavori di routine quotidiana.

A tutte le opzioni che possono essere impostate come costanti sono affiancati dei quadratini . Le impostazioni di serie sono contrassegnate da segni di spunta . Per effettuare delle impostazioni, leggere la descrizione riportata alla fine della struttura.

Impostazioni

- ▶ Posticipo dell'avvio
 - ▶ no
 - ▶ sì
- ▶ Asciugatura
 - ▶ no
 - ▶ sì
- ▶ Sfiato DOS
 - ▶ DOS_
- ▶ Lingua 
 - ▶ deutsch
 - ▶ english (GB)
 - ▶ ...
- ▶ Orologio
 - ▶ Impostare
 - ▶ Visualizzazione
 - ▶ on
 - ▶ on per 60 secondi
 - ▶ Nessuna visualizzazione
 - ▶ Formato ora
 - ▶ 12 h
 - ▶ 24 h
- ▶ Volume
 - ▶ Acustica tasti
 - ▶ Segnali acustici
 - ▶ Fine programma
 - ▶ Avviso

Posticipo dell'avvio

Per poter utilizzare il posticipo dell'avvio è necessario che questo sia abilitato.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▸ Impostazioni 

▸ Posticipo dell'avvio



- no

Il posticipo dell'avvio è disattivato.

- sì

Il posticipo dell'avvio è abilitato e può essere utilizzato per tutti i programmi.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Asciugatura (asciugatura ottimizzata)

Per tutti i programmi con fase di asciugatura al termine del programma è possibile preimpostare o disattivare l'asciugatura (v. tabelle programmi).

La funzione supplementare "Asciugatura ottimizzata" accelera il processo di asciugatura alla fine del programma.

Con l'asciugatura ottimizzata attiva la chiusura Comfort apre lo sportello di una fessura al termine del programma e il vapore acqueo fuoriesce dalla vasca di lavaggio. Il carico si asciuga passivamente grazie al calore residuo all'interno della vasca di lavaggio.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Asciugatura



- no

L'asciugatura è disattivata in automatico per ogni programma che si seleziona.

- sì

L'asciugatura è attiva per ogni programma che si seleziona. Con asciugatura attivata si prolunga la durata del programma.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere **OK** per memorizzare l'impostazione.

Sfiato DOS

I sistemi di dosaggio per i prodotti chimici liquidi funzionano in modo affidabile se non si trova aria nel sistema.

Il sistema di dosaggio deve essere sfiato se:

- il sistema di dosaggio viene utilizzato per la prima volta,
- il contenitore è stato sostituito,
- il sistema di dosaggio è stato vuotato completamente.

Accertarsi prima dello sfiato che i contenitori dei prodotti chimici siano sufficientemente pieni e che i tubicini di aspirazione siano fissati correttamente ai contenitori. Non è possibile sfiare più sistemi di dosaggio contemporaneamente.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Sfiato DOS

▶ DOS... (nome del sistema di dosaggio)

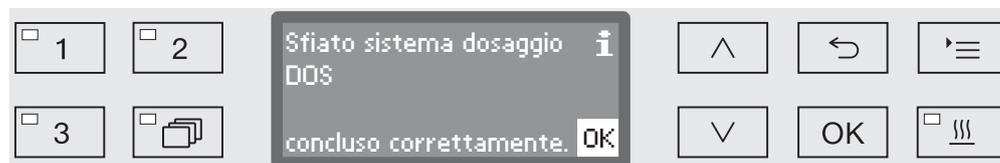


Con la selezione del sistema di dosaggio si avvia lo sfiato automatico. Una volta avviato, il processo dello sfiato automatico non può più essere interrotto.

- Scegliere con i tasti freccia \wedge e \vee un sistema di dosaggio.

- Avviare lo sfiato con **OK**.

Il processo dello sfiato automatico è terminato con successo se a display appare la seguente segnalazione:



Lingua

La lingua impostata è necessaria per le indicazioni a display.

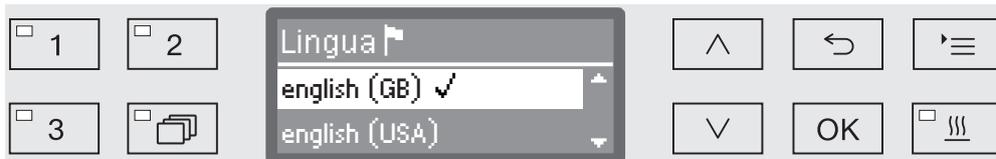
- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Lingua 

Il simbolo della bandiera  dietro alle voci del menù Impostazioni  e Lingua  serve quale orientamento nel caso non si comprendesse la lingua impostata.



A display sono elencate le lingue memorizzate. La lingua attualmente selezionata è contraddistinta da una spunta ✓.

Di serie è impostata la lingua deutsch.

- Scegliere con i tasti freccia ^ e v la lingua desiderata.
- Premere OK per memorizzare l'impostazione.

Immediatamente le indicazioni a display compariranno nella lingua scelta.

Ora

L'ora è necessaria per la tracciabilità dei documenti, il posticipo dell'avvio, il diario di bordo e la visualizzazione a display. Si impostano i formati in cui viene rappresentata la data e l'ora.

La commutazione su ora legale e ora solare non avviene in automatico.
Se necessario eseguire la commutazione manualmente.

Selezionare il formato dell'ora

Di seguito si descrive come impostare il formato per la visualizzazione a display dell'ora.

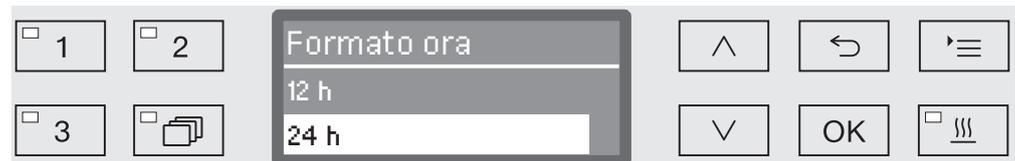
- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Orologio

▶ Formato ora



- 12 h

Visualizzazione dell'ora nel formato 12 ore (am/pm).

- 24 h

Visualizzazione dell'ora nel formato 24 ore.

- Con l'aiuto dei tasti freccia ^ e v selezionare il formato desiderato.
- Premere OK per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni

Impostare l'ora

L'ora viene impostata nel formato scelto.

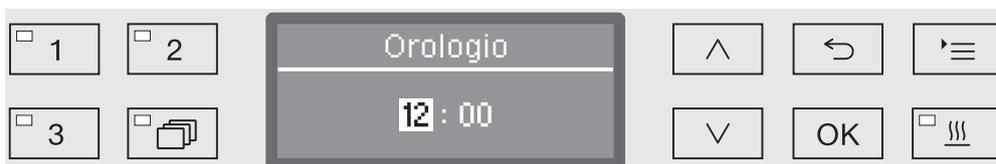
- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Orologio

▶ Impostare



- Servendosi dei tasti freccia \wedge (maggiore) \vee (minore) impostare le ore desiderate e confermare l'immissione con il tasto *OK*.

Dopo aver premuto *OK* si passa in automatico alla successiva possibilità di impostazione. Non è possibile tornare indietro. In caso di immissione errata occorre interrompere la procedura con il tasto \leftarrow e ripeterla.

- Con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) impostare i minuti e salvare l'ora con *OK*.

Premendo per l'ultima volta *OK* si salva l'ora.

Visualizzazione

All'occorrenza la macchina nelle pause di lavoro può essere resa pronta per l'uso.

- Si deve scegliere un'opzione sulla visualizzazione dell'ora.
- Inoltre sotto “Impostazioni avanzate/Spegnimento dopo” attivare lo spegnimento automatico e impostare un tempo di attesa.

Una volta decorso il tempo di attesa la macchina è pronta per l'uso. In questo stato la macchina rimane accesa e pronta per il funzionamento, l'ora viene indicata a display. Premendo un tasto a caso la macchina si riattiva.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni 
- ▶ Orologio
- ▶ Visualizzazione



- on

Una volta decorso il tempo di attesa la macchina è pronta per l'uso in modo permanente e l'ora viene visualizzata a display.

- on per 60 secondi

Una volta decorso il tempo di attesa la macchina è pronta per l'uso per 60 secondi. Per la durata in cui la macchina è pronta per l'uso, l'ora viene visualizzata a display. Trascorsi i 60 secondi la macchina si spegne.

- Nessuna visualizzazione

Trascorso il tempo di attesa la macchina si spegne. A display non viene visualizzata l'ora.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Volume

Un segnale acustico integrato nel pannello comandi può suonare nei seguenti casi:

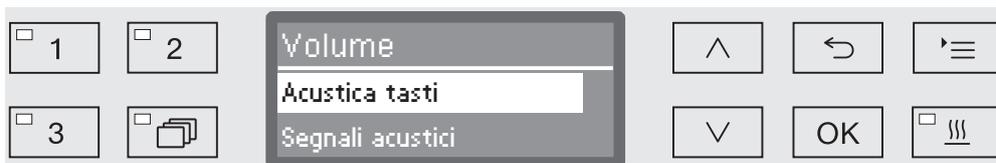
- quando si premono i tasti (acustica tasti)
- fine programma
- segnalazioni di sistema (avvisi)

■ Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni 

▶ Volume



- Segnali acustici

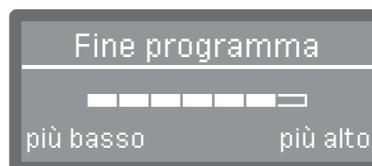
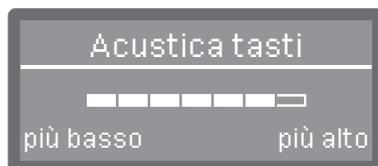
Impostazione del volume del segnale acustico alla fine del programma e in caso di segnalazioni di sistema (avvisi).

- Acustica tasti

Impostazione del volume del segnale acustico quando si premono i tasti.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Confermare la selezione con *OK*.

Dopo la selezione *Acustica tasti* è possibile adattare subito il volume. Quando si seleziona *Segnali acustici* si deve dapprima stabilire per quale segnale, *Avviso* o *Fine programma*, si desidera adattare il volume.



Il livello del volume viene raffigurato con un grafico a barre. Quando è al minimo il volume è spento.

- Impostare il volume con i tasti freccia \wedge (più alto) e \vee (più basso).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Al menù Impostazioni avanzate sono associate tutte le procedure e le impostazioni amministrative.

L'accesso al menù Impostazioni avanzate è protetto da un codice PIN.

Se non si dispone del codice PIN rivolgersi a un utente che ha i diritti di accesso oppure interrompere il processo con il tasto ↵.

A tutte le opzioni che possono essere impostate come costanti sono affiancati dei quadratini . Le impostazioni di serie sono contrassegnate da segni di spunta . Per effettuare delle impostazioni, leggere la descrizione riportata alla fine della struttura.

Impostazioni avanzate

- ▶ Codice
 - ▶ Interruzione programma
 - ▶ con codice
 - ▶ senza codice
 - ▶ Modificare codice
- ▶ Data
 - ▶ Formato data
 - ▶ GG:MM:AA
 - ▶ MM:GG:AA
 - ▶ Impostare
- ▶ Libro di bordo
 - ▶ Consumo acqua
 - ▶ Consumo detersivo
 - ▶ Consumo brillantante
 - ▶ Consumo neutralizzante
 - ▶ ...
 - ▶ Ore di funzionamento
 - ▶ Contatore programmi
 - ▶ Intervallo Service
- ▶ Protocollo
 - ▶ breve
 - ▶ lungo
- ▶ Unità misura temperat.
 - ▶ °C
 - ▶ °F
- ▶ Impostazioni programma
 - ▶ Modificare programma
 - ▶ ...
 - ▶ Resettare programma
 - ▶ ...
- ▶ Abilitazione programma
 - ▶ tutte
 - ▶ Elenco
 - ▶ ...
- ▶ Spostare programma
 - 1 Universale
 - 2 Standard
 - 3 Intenso
- ▶ Sistemi di dosaggio
 - ▶ DOS_
 - ▶ attivo
 - ▶ non attivo
 - ▶ Sfiato DOS
 - ▶ Concentrazione
 - ▶ Modificare nome
- ▶ Programma test
 - ▶ no
 - ▶ Laboratorio
 - ▶ Convalida
- ▶ Manutenzione filtro
 - ▶ Filtro combinato
 - ▶ Resettare (sì/no)
 - ▶ Intervallo ⇄ 10

Impostazioni avanzate

- ▶ Interfaccia
 - ▶ Ethernet
 - ▶ Stato modulo
 - ▶ DHCP
 - ▶ RS 232
 - ▶ Stampa protocolli
 - ▶ Lingua |
 - ▶ Modalità
 - ▶ Baudrate: 9600
 - ▶ Parity: nessuno/a
 - ▶ Resetare (sì/no)
- ▶ Durezza dell'acqua ⇨ 19
- ▶ Informazioni su display
 - ▶ Temperatura reale
 - ▶ Temperatura impostata
- ▶ Display
 - ▶ Contrasto
 - ▶ Luminosità
- ▶ Spegnimento dopo
 - ▶ sì
 - ▶ no
- ▶ Impostazioni di serie
 - ▶ Resetare
 - ▶ solo impost. programma
 - ▶ tutte le impostazioni
 - ▶ no
- ▶ Versione software
 - ▶ EB ID XXXXX
 - ▶ EGL ID XXXXX
 - ▶ EZL ID XXXXX
 - ▶ EFU ID XXXXX
 - ▶ LNG ID XXXXX

Codice

Il menù Impostazioni avanzate comprende tutte le funzioni e le impostazioni di sistema rilevanti che sono necessarie per il know-how nel settore del trattamento in macchina. Per questo motivo l'accesso al menù è limitato da un codice a quattro cifre, un codice PIN. Il blocco di singole opzioni e l'assegnazione contemporanea di più codici PIN non sono possibili.

⚠ In caso di smarrimento del codice PIN è necessario richiedere un nuovo codice all'assistenza tecnica autorizzata Miele.

Immettere il codice PIN

Se l'accesso al menù Impostazioni avanzate è protetto, verrà richiesta l'immissione di un codice PIN.



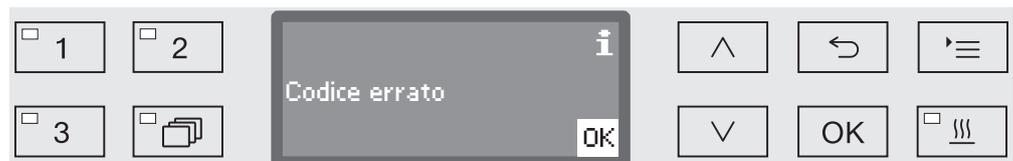
Se non si dispone del codice PIN rivolgersi a un utente che ha i diritti di accesso oppure interrompere il processo con il tasto ↶.

- Immettere le cifre con i tasti freccia ^ (maggiore) e v (minore).
- Confermare ogni singola cifra con il tasto OK.

Premendo OK si passa in automatico alla successiva possibilità di immissione. Non è possibile tornare indietro. In caso di immissione errata interrompere la procedura con il tasto ↶ e ripeterla. Le cifre immesse vengono sostituite dal simbolo *.

Se tutte le cifre sono state immesse correttamente, è possibile accedere al menù.

In caso di immissione errata appare la segnalazione di guasto:



- la segnalazione scompare premendo il tasto OK.

L'accesso rimane bloccato e si torna al menù di selezione.

Impostazioni avanzate

Bloccare l'interruzione del programma

Un programma già avviato deve essere interrotto solo in casi di assoluta necessità, ad es. se il carico si muove. È possibile inoltre proteggere l'interruzione del programma con l'immissione di un codice PIN.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Codice
 - ▶ Interruzione programma



- con codice

Un'interruzione del programma è possibile solo dopo aver immesso il codice PIN.

- senza codice

Tutti gli utenti possono interrompere i programmi in corso in qualsiasi momento.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Modificare il codice PIN

Il codice PIN è composto da quattro cifre e viene impostato dagli utenti. Ogni cifra deve essere scelta tra i numeri 0 e 9.

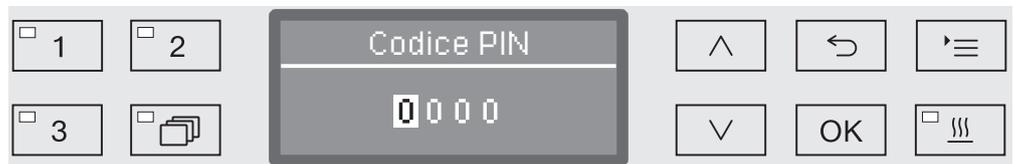
⚠ Quando si immette un nuovo codice PIN si sovrascrive quello vecchio che viene quindi definitivamente cancellato. Il ripristino di codici vecchi non è possibile.

In caso di smarrimento del codice PIN è necessario richiedere un nuovo codice all'assistenza tecnica autorizzata Miele.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Codice
 - ▶ Modificare codice



- Immettere le cifre con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Confermare ogni singola cifra con il tasto *OK*.

Premendo *OK* si passa in automatico alla successiva possibilità di immissione. Non è possibile tornare indietro. In caso di immissione errata interrompere la procedura con il tasto \curvearrowright e ripeterla. Le cifre immesse vengono sostituite dal simbolo *.

Una volta confermata l'ultima cifra, viene salvato il nuovo codice PIN.

Impostazioni avanzate

Data

La data è necessaria p.es. per la tracciabilità dei documenti. Si impostano il formato della data e la data.

Selezionare il formato della data

La scelta del formato della data determina la raffigurazione della data a display e nella tracciabilità dei documenti.

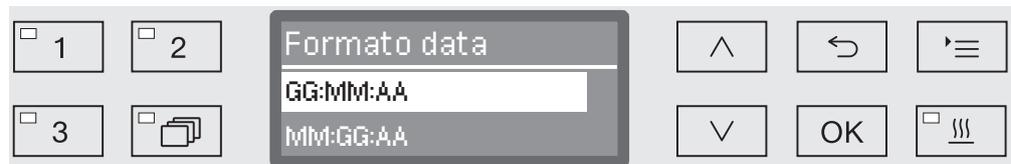
- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni avanzate

▶ Data

▶ Formato data



- GG sta per il giorno,
- MM per il mese e
- AA per l'anno.

- Con l'aiuto dei tasti freccia \wedge e \vee selezionare il formato desiderato.
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostare la data La data viene visualizzata nel formato scelto.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

▶ Impostazioni avanzate

▶ Data

▶ Impostare



- Con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) impostare il giorno e confermare l'immissione con il tasto *OK*.

Dopo aver premuto *OK* si passa in automatico alla successiva possibilità di impostazione. Non è possibile tornare indietro. In caso di immissione errata occorre interrompere la procedura con il tasto \curvearrowright e ripeterla.

- Con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) impostare il mese/giorno e confermare l'immissione con il tasto *OK*.
- Con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore) impostare l'anno e salvare la data con *OK*.

Premendo per l'ultima volta *OK* si salva la data.

Impostazioni avanzate

Libro di bordo

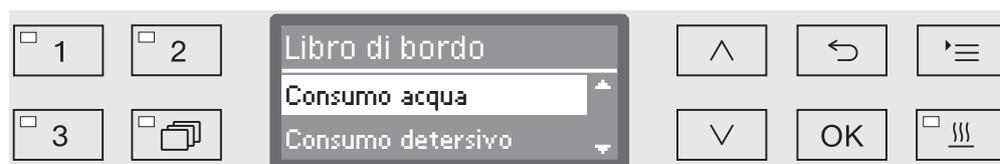
Nel libro di bordo sono protocollati i dati relativi ai consumi di acqua di prodotti chimici, le ore di funzionamento e i programmi svolti. Si riassume l'intero ciclo di vita della macchina.

Inoltre l'assistenza tecnica autorizzata Miele può indicare nel libro di bordo il momento della successiva manutenzione.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Libro di bordo



- Consumo acqua

Visualizzazione dei consumi idrici in litri (l).

- Consumo detersivo

Visualizzazione del detersivo liquido utilizzato in litri (l). Il detersivo in polvere non viene rilevato.

- Consumo brillantante

Visualizzazione dei consumi complessivi di brillantante in litri (l).

- Consumo neutralizzante

Visualizzazione del consumo di neutralizzante in litri (l).

- Ore di funzionamento

Visualizzazione delle ore di funzionamento complessive.

- Contatore programmi

Somma di tutti i cicli di programma completati. Non avviene una distinzione tra i singoli programmi. I programmi interrotti non vengono conteggiati.

- Intervallo Service

Data del successivo intervento tecnico (impresso dall'assistenza autorizzata Miele).

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare l'impostazione con *OK*.

I valori del libro di bordo non sono modificabili.

- Uscire dal menù con il tasto \curvearrowright .

Protocollo

Per archiviare i protocolli relativi al processo è possibile scegliere tra due diversi formati.

La procedura per scegliere il formato del protocollo è descritta al capitolo “Tracciabilità di processo”.

Unità della temperatura

Nel corso di un programma l'indicazione della temperatura che compare a display viene aggiornata ogni 2-5 secondi in base alla fase del programma. A scelta la temperatura può essere visualizzata in gradi Celsius (°C) o in gradi Fahrenheit (°F).

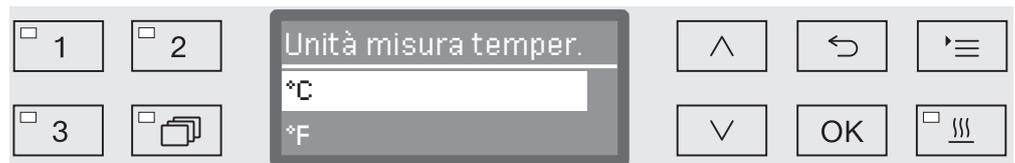
Di serie l'unità di temperatura è impostata in °C (gradi Celsius).

Se si modifica l'unità della temperatura, p.es. da °C a °F, la temperatura impostata commuta in automatico.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Unità misura temperat.



- °C

Visualizzazione della temperatura in gradi Celsius.

- °F

Visualizzazione della temperatura in gradi Fahrenheit.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia  e .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni programma

Tramite il menù è possibile adattare i programmi esistenti alle esigenze specifiche e tecniche di lavaggio e al carico utilizzato oppure resettare tutti i programmi, riportandoli alle impostazioni di serie.

Per modificare le impostazioni dei programmi è necessaria una conoscenza specifica della macchina e per questo le modifiche possono essere effettuate solo da utenti autorizzati o dall'assistenza tecnica Miele.

Per proseguire con la procedura v. cap. “Impostazioni del programma”.

Abilitazione programmi

È possibile bloccare l'accesso ai singoli programmi. I programmi bloccati non saranno a disposizione nell'elenco dei programmi. In questo modo è possibile quindi essere certi che vengano utilizzati solo programmi testati.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Abilitazione programma



- tutte

Tutti i programmi sono abilitati.

- Elenco

È disponibile un elenco di programmi.

- Con i tasti freccia \wedge e \vee scegliere un'opzione e confermare la scelta con *OK*.

L'opzione *Elenco* apre l'elenco con tutti i nomi dei programmi.



La scelta dei programmi è multipla. A display, accanto a ogni nome programma, è presente un quadratino . Se il programma è abilitato è presente un segno di spunta . I programmi bloccati sono contrassegnati da un quadratino vuoto.

- Selezionando con i tasti freccia \wedge e \vee e confermando con *OK* tutti i programmi vengono abilitati o bloccati.
- Per salvare la scelta effettuata, selezionare l'opzione *applicare* alla fine dell'elenco e confermare l'immissione con il tasto *OK*.

Spostare un programma: assegnare i programmi a dei tasti

È possibile assortire l'elenco dei programmi in base alle proprie esigenze e assegnare dei programmi a piacere ai tre tasti di selezione 1, 2 e 3.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto ≡

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Spostare programma



Nell'elenco programmi si indicano tutti i programmi abilitati (v. cap. "Impostazioni avanzate/Abilitazione programmi"). Per l'assegnazione dei tasti di scelta programmi risulta fondamentale la posizione nell'elenco programmi. Nell'elenco programmi questi sono numerati da 1 a n. I primi tre programmi sono associati ad es. ai tasti di scelta:

- 1. Universale sul tasto di selezione 1
- 2. Standard sul tasto di selezione 2
- 3. Intenso sul tasto di selezione 3
- 4. Sporco inorganico
- 5. Sporco organico
- ecc.

- Con i tasti freccia \wedge e \vee selezionare il programma che si desidera spostare.

- Confermare la scelta con *OK*.

Adesso è possibile spostare questo programma all'interno dell'elenco.

- Muovere quindi il programma con i tasti freccia \wedge e \vee nella posizione desiderata.

- Con *OK* salvare il programma nella posizione selezionata.

Il programma precedentemente salvato in quella posizione e tutti i programmi successivi si spostano di una posizione in basso.

È possibile ripetere la procedura quante volte si desidera.

- Uscire dal menù con il tasto \leftarrow .

Impostazioni avanzate

Sistemi di dosaggio

Per ogni singolo blocco di lavaggio è possibile dosare due prodotti chimici. Tramite il menù che segue si possono attivare, sfiatare i sistemi di dosaggio, se necessario modificare il nome e per tutti i programmi impostare la concentrazione di dosaggio.

Attivare i sistemi di dosaggio

Di seguito è indicato come attivare o disattivare i singoli sistemi di dosaggio per tutti i programmi.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Sistema di dosaggio
 - ▶ DOS... (nome del sistema di dosaggio)



- attivo

Il sistema di dosaggio selezionato è attivo. Il dosaggio si svolge solo nei blocchi di lavaggio previsti (v. tabelle programmi).

- non attivo

Il sistema di dosaggio selezionato è disattivato per tutti i programmi.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Sfiato DOS

I sistemi di dosaggio per i prodotti chimici liquidi funzionano in modo affidabile se non si trova aria nel sistema.

Il sistema di dosaggio deve essere sfiato se:

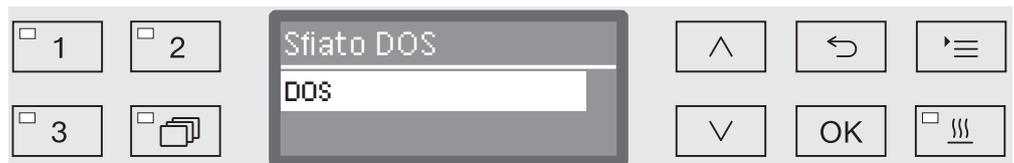
- il sistema di dosaggio viene utilizzato per la prima volta,
- il contenitore è stato sostituito,
- il sistema di dosaggio è stato vuotato completamente.

Accertarsi prima dello sfiato che i contenitori dei prodotti chimici siano sufficientemente pieni e che i tubicini di aspirazione siano fissati correttamente ai contenitori. Non è possibile sfiare più sistemi di dosaggio contemporaneamente.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

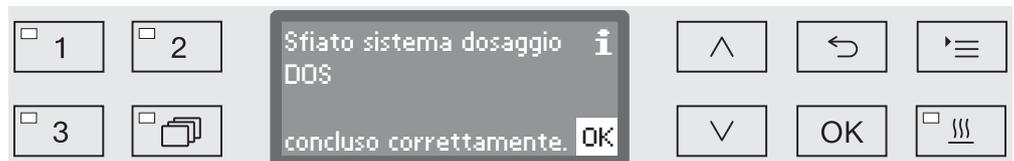
- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Sistema di dosaggio
 - ▶ DOS... (nome del sistema di dosaggio)
 - ▶ Sfiato DOS



Con la selezione del sistema di dosaggio si avvia lo sfiato automatico. Una volta avviato, il processo dello sfiato automatico non può più essere interrotto.

- Scegliere con i tasti freccia \wedge e \vee un sistema di dosaggio.
- Avviare lo sfiato con **OK**.

Il processo dello sfiato automatico è terminato con successo se a display appare la seguente segnalazione:



Impostazioni avanzate

Impostare la concentrazione di dosaggio per i prodotti liquidi

La concentrazione di dosaggio per prodotti liquidi può essere p.es. adattata una volta solo per tutti i programmi in caso di cambio del produttore.

La concentrazione di dosaggio deve essere impostata in base alle indicazioni dei produttori e/o alle esigenze di risultato del trattamento.

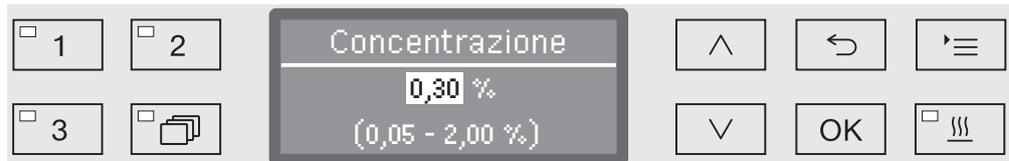
Il consumo di prodotti liquidi è protocollato nel libro di bordo della macchina (v. cap. "Impostazioni avanzate / Libro di bordo").

Richiedere le modifiche dei parametri programma di una macchina per il lavaggio qualificata oppure una nuova "Performance Qualification" (valutazione della resa).

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Sistemi di dosaggio
 - ▶ DOS_
 - ▶ Concentrazione



La concentrazione di dosaggio può essere impostata in scatti di 0,01. Nell'ultima riga è possibile immettere l'area di impostazione possibile.

- Impostare la concentrazione con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Rinominare il sistema di dosaggio

All'occorrenza è possibile ampliare la denominazione dei sistemi di dosaggio "DOS1" ecc. aggiungendo p.es. "DOS1 Detersivo". La denominazione "DOS" con il rispettivo numero non può essere invece modificata.

Documentare ogni modifica apportata alle impostazioni di serie in caso di futuro intervento tecnico.

Se è stata selezionata l'opzione

- Modificare nome

il display commuta sulla seguente indicazione:



sulla riga centrale compare il nome attualmente valido. Può essere modificato con le opzioni dell'ultima riga. Sulla riga superiore compare l'opzione selezionata dell'ultima riga.

I nomi possono essere composti da massimo 15 caratteri compresi gli spazi. Per la denominazione sono disponibili le seguenti opzioni:

- lettere dalla A alla Z; ogni parola nuova incomincia in automatico con la maiuscola.
 - Cifre dallo 0 al 9.
 - Spazi _
 - La scelta del simbolo  cancella l'ultima posizione.
 - Selezionando OK a display si salva il nome. La visualizzazione a display torna al menù di partenza.
 - Il simbolo  a display e/o il tasto  terminano il processo senza salvare la modifica del nome. La visualizzazione torna al menù di partenza.
- Servendosi dei tasti freccia  (navigazione a destra) e  (navigazione a sinistra) muovere il cursore sull'opzione desiderata.
 - Confermare ogni selezione singolarmente con OK.

Programma test

Per verificare l'efficacia di lavaggio nell'ambito dei test di routine sono disponibili diversi programmi test.

Di quali programmi si tratta e come sia possibile avviarli è descritto al capitolo "Manutenzione".

Impostazioni avanzate

Manutenzione filtri

Pulire i filtri della vasca di lavaggio

I filtri nella vasca di lavaggio devono essere controllati quotidianamente e puliti con regolarità, v. cap. "Manutenzione/Pulire i filtri nella vasca di lavaggio".

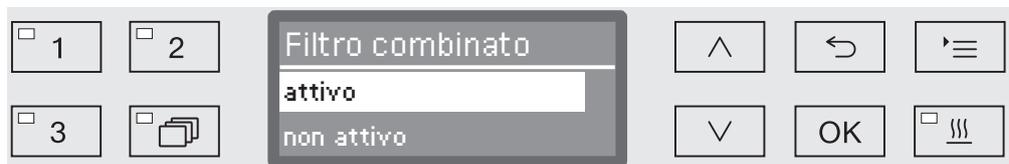
È possibile attivare nell'elettronica un contatore che ricordi di eseguire la pulizia necessaria a intervalli regolari.

Attivare e impostare l'intervallo

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Manutenzione filtro
- ▶ Filtro combinato



- attivo

L'intervallo di pulizia è attivo.

Con la selezione attivo è possibile resettare il contatore o impostare l'intervallo di pulizia.

- non attivo

L'intervallo di pulizia è disattivato.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare l'impostazione con *OK*.

Resettare il contatore

Il contatore per l'intervallo di pulizia può essere resettato solo dopo che è stata effettuata la pulizia.



- Resettare

Il contatore viene resettato.

- Intervallo

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare l'impostazione con *OK*.

Impostare l'intervallo

L'intervallo corrisponde al numero di cicli di programma e deve essere impostato in base all'uso e alla percentuale attesa e impostata di particelle/sostanze solide nello sporco.

Es.:

per una pulizia settimanale di 2 cicli di programma al giorno e 5 giorni di lavoro alla settimana questo corrisponde a un intervallo di 10 ($2 \times 5 = 10$). Con un'elevata percentuale di particelle l'intervallo dovrebbe essere il più breve possibile, in modo da pulire i filtri più volte alla settimana.



L'impostazione avviene in scatti da 5. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

- Impostare l'intervallo con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni avanzate

Interfaccia

Le macchine Miele offrono la possibilità di tracciare i processi di trattamento. Per questo motivo le macchine sono dotate sul lato posteriore di un vano per alloggiare il modulo di comunicazione Miele. I moduli di comunicazione si possono acquistare presso Miele. Ai moduli sono allegate istruzioni d'uso separate.

 Pericolo a causa di accesso non autorizzato.

Tramite un accesso non autorizzato alla rete è possibile modificare le impostazioni della macchina per il lavaggio, p. es. la temperatura del blocco di lavaggio o il dosaggio dei prodotti chimici.

Far funzionare la macchina in un segmento di rete separato, staccato fisicamente da altri segmenti di rete oppure limitare l'accesso alla rete mediante Firewall o un router rispettivamente configurato.

Assicurare l'accesso alla rete mediante password sicure.

Limitare l'accesso alla rete a un gruppo necessario di persone.

Utilizzare solo terminali di dati (PC, stampante, ecc.) approvati in base agli standard EN/IEC 62368.

Ulteriori informazioni relative a moduli di comunicazione, soluzioni di software, stampanti adatte sono disponibili presso Miele.

Ethernet

Il modulo di comunicazione XKM 3000 L Med consente di predisporre un'interfaccia ethernet per l'archiviazione digitale dei dati di processo tramite software esterno.

Il modulo può essere collegato tramite un Wireless Access Point da predisporre con una rete WLAN.

RS232

Per collegare direttamente una stampante per i protocolli è necessario il modulo di comunicazione XKM RS232 10 Med.

Il modulo XKM RS232 10 Med può essere utilizzato anche collegato a un terminale o a un emulatore di terminale. I dati vengono trasmessi in codice ASCII.

Configurare l'interfaccia

⚠ La configurazione dell'interfaccia deve essere eseguita solo da personale specializzato.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto '☰'

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Interfaccia



- Ethernet

Configurazione di un'interfaccia ethernet.

- RS 232

Configurazione di un'interfaccia seriale RS-232.

- Selezionare il tipo di interfaccia e confermare la selezione con **OK**.

Infine occorre configurare i parametri dell'interfaccia.

Ethernet

- Stato modulo

Visualizzazione dello stato di connessione (attivo/non attivo).

- Stato indirizzo

Elenco dei parametri interfaccia, ad es. Indirizzo IP, Subnet mask ecc.

- DHCP

L'interfaccia ethernet può essere realizzata tramite un Dynamic Host Configuration Protocol (DHCP) oppure l'impostazione dei seguenti parametri:

- Indirizzo IP
- Subnet mask
- Gateway standard
- Server DNS automatico
- Server DNS 2
- Server DNS 2
- Tipo di porta
- Porta

Impostazioni avanzate

RS-232

- Stampa protocolli
Successiva visualizzazione dei protocolli di carico (v. cap. “Tracciabilità dei processi”).
- Lingua 
Per l'interfaccia RS-232 è possibile impostare una delle seguenti lingue:
tedesco, inglese (GB), francese, italiano, spagnolo, portoghese, svedese o russo.
- Modalità
 - Terminale
Collegamento a un terminale o a un emulatore di terminale.
I caratteri in cirillico non sono presenti nel codice ASCII. Se si seleziona la lingua russa, esce la lingua inglese (GB).
 - Stampante
Collegamento di una stampante per protocolli.
- Baudrate
Velocità di trasmissione dell'interfaccia.
 - 2400, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200.
- Parity
Messa in sicurezza della trasmissione dati. La parità tra mittente e destinatario deve corrispondere.
 - nessuno/a, pari, dispari.
- Resettare
La configurazione dell'interfaccia viene resettata all'impostazione di serie.

I seguenti parametri sono pre-configurati:

Baudrate	9600
Bit	8
Parity	nessuno/a
Bit di stop	1

Durezza dell'acqua

Con questo menù è possibile programmare l'addolcitore sulla durezza dell'acqua della rete idrica.

La successiva procedura è descritta al capitolo "Addolcitore".

Indicazione a display: temperatura

Mentre è in corso un programma, tramite il display è possibile richiedere la temperatura presente nella vasca di lavaggio.

Viene visualizzata la temperatura reale oppure la temperatura impostata per il blocco di lavaggio in corso.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Informazioni su display



- Temperatura reale

Visualizzazione della temperatura reale nella vasca di lavaggio.

- Temperatura impostata

Visualizzazione della temperatura impostata per il blocco di lavaggio in corso. Se non è indicata alcuna temperatura, compare una linea tratteggiata ---.

Nel corso di un programma vengono visualizzate le due impostazioni con Temperatura. Non viene indicata alcuna distinzione tra temperatura reale e impostata.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni avanzate

Display: contrasto e luminosità

Con questo menù è possibile adattare la luminosità e il contrasto del display.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Display



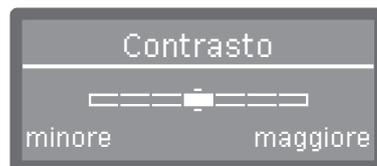
- Contrasto

Regolare il contrasto.

- Luminosità

Regolare la luminosità.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Confermare la selezione con *OK*.



Contrasto e luminosità sono impostate mediante un grafico a barre a display.

- Adattare l'impostazione con i tasti freccia \wedge (maggiore/più chiaro) e \vee (minore/più scuro).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Spegnimento dopo

Se la macchina non viene utilizzata per un tempo impostato, può essere resa pronta per il funzionamento oppure spenta in automatico.

Pronta per il funzionamento

In questo stato la macchina rimane accesa e pronta per il funzionamento, l'ora viene indicata a display. Premendo un tasto a caso la macchina si riattiva.

- Per attivare la macchina e renderla pronta per l'uso, attivare la funzione Auto-Off sotto Impostazioni avanzate/Spegnimento dopo e impostare un tempo di attesa.
- Inoltre sotto Impostazioni /Orologio/Visualizzazione selezionare un'opzione per visualizzare l'ora.

Una volta decorso il tempo di attesa la macchina è pronta per l'uso.

Funzione Auto-Off

Per risparmiare energia, è possibile attivare la funzione Auto-Off. Se la macchina non viene utilizzata per un tempo che può essere impostato, questa si spegne in automatico.

- Per attivare la funzione Auto-Off, attivare anzitutto la funzione sotto Impostazioni avanzate/Spegnimento dopo e impostare un tempo di attesa.
- Dopo sotto Impostazioni /Orologio/Visualizzazione deve essere selezionata l'opzione Nessuna visualizzazione.

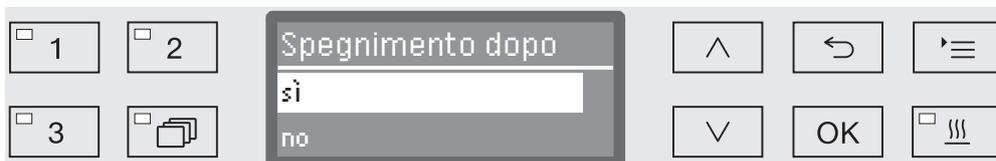
Trascorso il tempo di attesa la macchina si spegne in automatico.

- Riaccendere la macchina con il tasto .

Impostazioni avanzate

Attivare lo spegnimento dopo ■ Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:
Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Spegnimento dopo



- sì

La funzione Auto-Off è attivata. Deve essere impostato un tempo di attesa, dopo il quale segue lo spegnimento automatico.

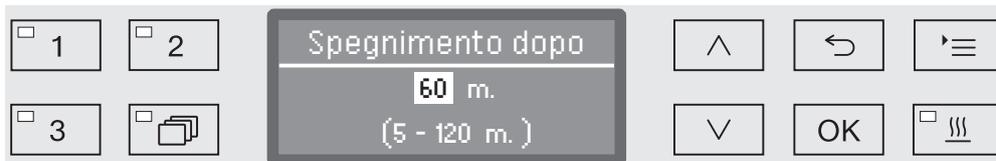
- no

La funzione Auto-Off è disattivata.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostare il tempo di attesa

Se è stata scelta l'opzione sì, come passo successivo occorre impostare il tempo di attesa, allo scadere del quale deve seguire uno spegnimento automatico.



Il tempo di attesa può essere impostato in scatti di 5 minuti. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

- Impostare il tempo di attesa con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni di serie

Se necessario è possibile ripristinare alle impostazioni di serie tutti i parametri modificati. I parametri dell'elettronica e le impostazioni programma vengono ripristinati separatamente.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Impostazioni di serie
 - ▶ Resettare



- no

I parametri modificati rimangono salvati.

- solo impost. programma

Tutte le impostazioni di programma vengono ripristinate.

I programmi salvati sui posti liberi rimangono invariati.

- tutte le impostazioni

Tutti i parametri dell'elettronica, comprese le quantità di dosaggio e la durezza dell'acqua, vengono ripristinati.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Confermare la selezione con *OK*.

La macchina si riavvia.

Tutte le impostazioni

Selezionando tutte le impostazioni si avvia nuovamente la macchina. Dopo il riavvio si viene esortati a immettere i parametri fondamentali, come lingua, data, ora, durezza dell'acqua ecc.

- Immettere la lingua, la data, l'ora ecc.

Con l'ultima immissione si salvano tutti i parametri e il ripristino delle impostazioni di serie è concluso. La visualizzazione a display si modifica e indica l'ultimo programma selezionato.

Versione software

Tramite questo menù è possibile visualizzare le versioni del software dei singoli elementi dell'elettronica. Sono infatti necessari p.es. in caso di intervento tecnico.

La procedura è descritta al capitolo "Assistenza tecnica".

Impostazioni di programma

Adattare le impostazioni del programma

Le impostazioni del programma devono essere adattate alle esigenze specifiche di lavaggio e al carico adattato.

Per modificare le impostazioni dei programmi è necessaria una conoscenza specifica della macchina e per questo le modifiche possono essere effettuate solo da utenti autorizzati o dall'assistenza tecnica Miele.

Richiedere le modifiche dei parametri programma di una macchina per il lavaggio qualificata oppure una nuova "Performance Qualification" (valutazione della resa).

Struttura dei programmi

Ogni programma è suddiviso in blocchi programma che si svolgono in sequenza. Un programma comprende minimo un blocco e massimo 11. Ogni blocco può svolgersi solo una volta all'interno di un programma.

I blocchi programma sono subordinati alla cosiddetta intestazione del programma nella quale sono contenute le impostazioni generali del programma. Inoltre da qui si attivano e disattivano i singoli parametri dei blocchi.

Intestazione programma

- Controllo br. irroratore

È possibile monitorare il numero di giri dei bracci irroratori in blocchi di lavaggio selezionati.

- Modificare quantità acqua

Per ogni programma è possibile aumentare o diminuire la quantità di acqua in entrata. L'impostazione vale per tutti i blocchi programma con afflusso idrico.

- Durata scarico

Se il sistema di acque di scarico predisposto dal committente non è sufficiente per convogliare le acque dalla vasca di lavaggio nei tempi previsti, è possibile prolungare la durata di scarico di un valore fisso.

Blocchi programma

La sequenza dei blocchi è preimpostata e corrisponde a quella indicata nella tabella programmi (v. cap. "Elenco programmi").

- Da Prelavaggio 1 a 3

Il prelavaggio serve a eliminare lo sporco grossolano e le sostanze che formano schiuma.

- Lavaggio 1 e 2

In base al carico, il lavaggio si svolge di norma a temperature comprese tra i 50 e gli 85 °C, aggiungendo il detersivo.

- Da Risciacquo intermedio 1 a 4

Negli scatti di risciacquo intermedio vengono risciacquati i prodotti chimici derivanti dai blocchi di lavaggio precedenti ed eventualmente neutralizzati con l'apposito prodotto.

- Da Risciacquo 1 a 2

Per evitare che il carico sia soggetto al deposito di patine, al risciacquo finale occorre utilizzare preferibilmente acqua demineralizzata (se disponibile).

- Asciugatura

Un'asciugatura sufficiente riduce l'umidità residua sul carico.

Accedere al menù

Di serie il menù per le impostazioni dei programmi è bloccato per l'utente. All'occorrenza è possibile sbloccare questa funzione da parte dell'assistenza tecnica Miele.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto '☰'

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Impostazioni programma



- Modificare programma

I programmi per il trattamento possono essere singolarmente adattati alle esigenze tecniche di lavaggio.

- Resettare programma

Ripristinare un programma alle impostazioni di serie. I programmi creati dall'assistenza tecnica vengono cancellati con questa funzione.

Impostazioni di programma

Ripristinare un programma

È possibile ripristinare i programmi singolarmente allo stato di fornitura.

⚠ I programmi salvati su un posto memoria libero vengono cancellati e non possono più essere recuperati.

...

- ▶ Impostazioni programma
 - ▶ Resettare programma

A display vengono dapprima elencati tutti i programmi.

- Selezionare il programma con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare la selezione con *OK*.



- sì

Il programma viene ripristinato all'impostazione di serie.

- no

I parametri dei programmi non sono modificabili.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare la selezione con *OK*.

Modificare il programma

È possibile modificare tutti i parametri che nella tabella sono contrassegnati come modificabili. Le altre impostazioni sono riservate all'assistenza tecnica autorizzata Miele.

L'impostazione dei programmi avviene in due fasi:

- nella prima fase i blocchi di lavaggio devono essere riassegnati al programma o è necessario riconfermare l'assegnazione esistente. È possibile parametrare solo i blocchi programma assegnati.
- Poi possono essere modificati i parametri del programma.

Documentare ogni modifica apportata alle impostazioni di serie in caso di futuro intervento tecnico.

Richiedere le modifiche dei parametri programma di una macchina per il lavaggio qualificata oppure una nuova "Performance Qualification" (valutazione della resa).

- ...
 - ▶ Impostazioni programma
 - ▶ Modificare programma



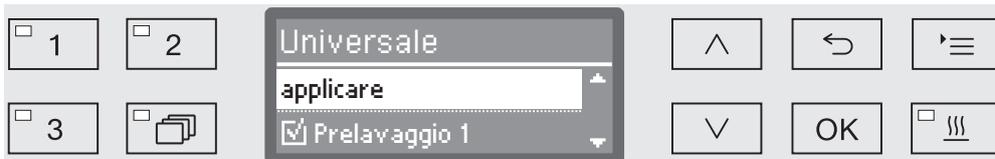
- Selezionare il programma che si desidera modificare.

La procedura è descritta al capitolo "Assegnare blocchi lavaggio".

Impostazioni di programma

Assegnare blocchi lavaggio

Ogni modifica di programma inizia con l'assegnazione blocchi di programma.



L'assegnazione avviene mediante scelta multipla. A display accanto a tutti i blocchi di lavaggio c'è un quadratino . Se il blocco di lavaggio è associato al programma, è presente un segno di spunta . Selezionando i blocchi di lavaggio è possibile abbinarli al programma oppure rimuovere l'assegnazione.

- Con i tasti freccia \wedge e \vee e conferma con *OK* i blocchi di lavaggio vengono selezionati o deselezionati.
- Per salvare la scelta effettuata, selezionare l'opzione *applicare* alla fine dell'elenco e confermare l'immissione con il tasto *OK*.
- Se si desidera confermare i blocchi di lavaggio preimpostati, è possibile confermare subito l'opzione *applicare* con *OK*.

Seguono poi le altre possibilità di impostazione che possono essere elaborate nella sequenza che si preferisce.

Controllo braccio irroratore

Il risultato del trattamento dipende dal fatto se le superfici e le cavità dei materiali sottoposti a lavaggio vengono raggiunti e risciacquati dalla liscivia. I bracci irroratori di macchina, cesto e carrello distribuiscono la liscivia a rotazione nella vasca di lavaggio.

È possibile monitorare il numero di giri dei bracci irroratori nel corso di un programma.

Il numero di giri viene determinato da bracci irroratori dotati di magneti. I bracci con magneti dei vecchi modelli di cesti e carrelli non possono essere rilevati dalla tecnologia a sensori di questa macchina e di conseguenza non possono essere monitorati.

Se il numero di giri rilevato non rientra nell'area prestabilita, a display compare una segnalazione. In questo modo p.es. è possibile scoprire rapidamente dei blocchi causati da carichi sbagliati oppure la formazione di schiuma nel circuito dell'acqua.

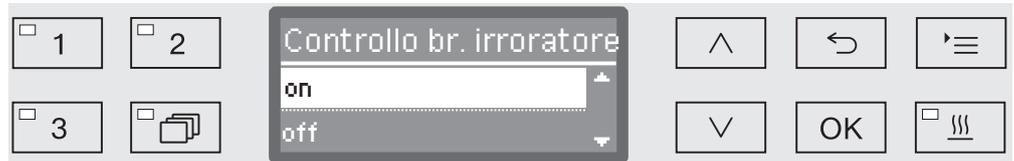
L'area relativa al numero di giri dipende dal settore di applicazione, dal programma e dal carrello o dai cesti utilizzati.

Attivare il controllo dei bracci irroratori

Il controllo dei bracci irroratori si attiva o disattiva per tutti i blocchi di lavaggio.

...

► Controllo br. irroratore



- off

Il controllo dei bracci irroratori è disattivato.

- Cesto off

Sono soggetti a controllo solo i bracci irroratori macchina. I sensori per i bracci irroratori di cesto e carrello sono disattivati.

- on

Si monitorano tutti i bracci irroratori.

■ Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .

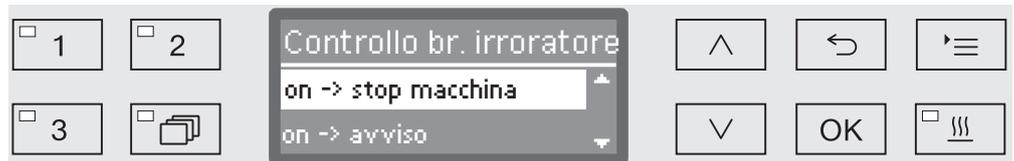
■ Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Per ogni blocco di lavaggio è possibile impostare gli effetti del differente numero di giri dei bracci irroratori.

...

► Selezionare il blocco di lavaggio, ad es.: Lavaggio 1

► Controllo br. irroratore



- on -> stop macchina

Un programma in corso viene interrotto in caso di numero di giri diverso. L'interruzione viene segnalata a display e registrata nel protocollo di carico.

- on -> avviso

Con una differenza di giri il programma prosegue normalmente. A display compare una segnalazione e la differenza viene registrata nel protocollo di carico.

- off

Non compare alcuna segnalazione e il programma prosegue normalmente.

■ Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .

■ Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

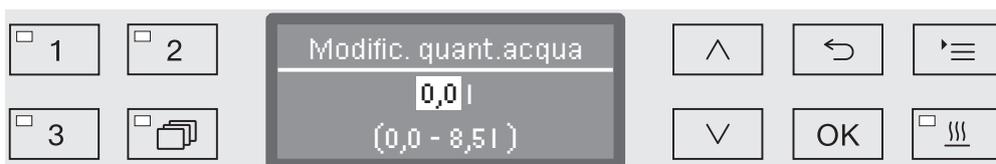
Impostazioni di programma

Modificare la quantità di acqua

Un aumento della quantità di acqua è utile se la conformazione del carico da trattare è tale da trattenere molta acqua oppure se a causa del tipo di sporco (p.es. sangue) e dei prodotti chimici utilizzati si forma molta schiuma. La quantità di acqua aggiuntiva dipende dalla struttura dei cestii e carrelli utilizzati, dal tipo di sporco e dal carico.

Se deve essere trattato poco carico sporco, che impiega poca acqua, la quantità d'acqua può essere resettata all'impostazione di serie per risparmiare acqua ed energia.

...
▶ Modificare quantità acqua

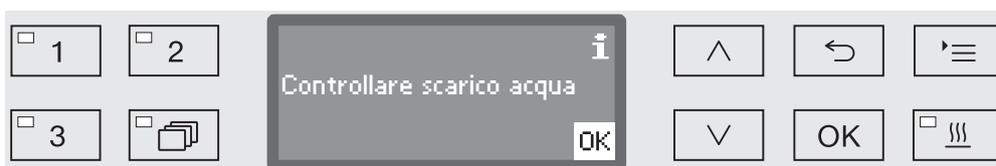


La quantità di acqua può essere aumentata o ridotta in scatti di 0,5 l oppure ripristinata all'impostazione di serie. Nella riga in basso è indicata la possibile area di impostazione. L'impostazione "0 litri" corrisponde alla quantità di acqua impostata di serie.

- Modificare la quantità di acqua con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere **OK** per memorizzare l'impostazione.

Prolungare la durata di scarico

Se al termine di un blocco di lavaggio rimane acqua residua in vasca, perché p.es. il sistema delle acque di scarico predisposto in loco non è sufficiente per convogliare le acque all'esterno della vasca di lavaggio nel tempo previsto, compare la seguente segnalazione di guasto:



In questo caso è possibile prolungare la durata dello scarico.

...
▶ Durata scarico



- Standard

La durata dello scarico corrisponde all'impostazione standard.

- prolungato

La durata dello scarico viene prolungata di un tempo preimpostato. Con questa impostazione si prolunga la durata del programma.

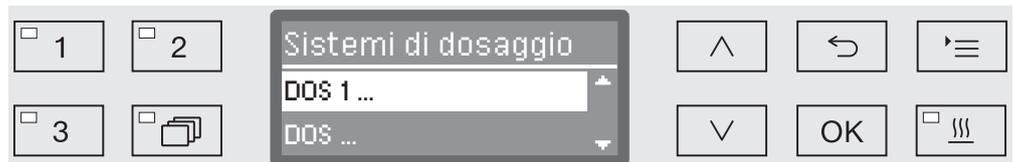
- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .

- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostare la concentrazione

Per ogni blocco di lavaggio possono essere dosati due prodotti chimici. È anche possibile azionare due volte lo stesso sistema di dosaggio, a eccezione del dosatore per prodotti in polvere (se presente).

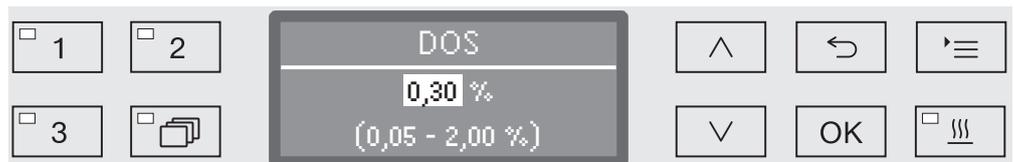
- ...
- ▶ Dosaggio 1 ○ Dosaggio 2
 - ▶ Sistemi di dosaggio



Il numero dei sistemi di dosaggio può variare a seconda della dotazione e dei moduli DOS allacciati.

- Selezionare un sistema di dosaggio con i tasti freccia \wedge e \vee e confermare l'impostazione con *OK*.

Al termine segue l'impostazione della concentrazione del dosaggio in % (percentuale).



L'impostazione avviene in scatti di 0,01%. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

- Impostare la concentrazione di dosaggio con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni di programma

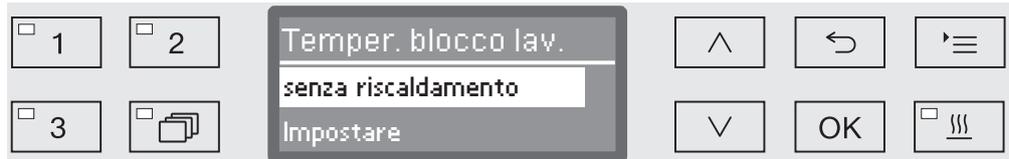
Impostare la temperatura nel blocco di lavaggio

La temperatura del blocco di lavaggio si raggiunge mediante riscaldamento della liscivia. La temperatura deve essere definita in base alla necessità di impiego.

Temperature superiori a 55°C causano la denaturazione ed eventualmente il fissaggio delle proteine.
Rispettare le normative in materia di profilassi per le infezioni.

...

► Temper. blocco lavaggio



- senza riscaldamento

La liscivia non viene riscaldata. La temperatura nella vasca di lavaggio è il risultato della temperatura del blocco di lavaggio precedente e dell'acqua in afflusso.

- Impostare

Impostare una temperatura del blocco di lavaggio.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Selezionando *Impostare* infine occorre immettere la temperatura del blocco di lavaggio.



L'impostazione avviene in scatti di 1. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

Il dosaggio di prodotti chimici avviene a una temperatura di dosaggio preimpostata di serie. Se per questo blocco di lavaggio è previsto il dosaggio di prodotti chimici, la temperatura minima che può essere impostata corrisponde alla temperatura di dosaggio. Non è possibile impostare un valore più basso.

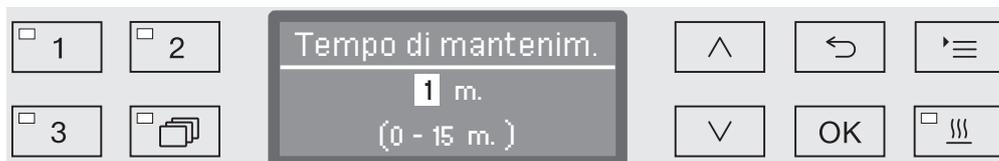
- Impostare la temperatura del blocco di lavaggio con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostare il tempo di azione

Il tempo di azione corrisponde al periodo in cui la temperatura del blocco di lavaggio viene mantenuta costante.

...

► Tempo di mantenimento



L'impostazione avviene in scatti di 1 minuto. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

Se per questo blocco di lavaggio è previsto il dosaggio dei prodotti chimici, il tempo di mantenimento corrisponde almeno al tempo di azione DOS predefinito. Non è possibile impostare un valore ridotto.

- Impostare il tempo di mantenimento con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Impostazioni di programma

Asciugatura ottimizzata

La funzione supplementare "Asciugatura ottimizzata" accelera il processo di asciugatura alla fine del programma.

Con l'asciugatura ottimizzata attiva la chiusura Comfort apre lo sportello di una fessura al termine del programma e il vapore acqueo fuoriesce dalla vasca di lavaggio. Il carico si asciuga passivamente grazie al calore residuo all'interno della vasca di lavaggio.

Tempo di raffreddamento vasca di lavaggio

Dopo la fase di lavaggio segue una fase di raffreddamento. In questa fase il vapore acqueo viene scaricato dalla vasca di lavaggio e viene condensato. In questo modo si riduce l'umidità nella vasca di lavaggio, cosa che favorisce l'asciugatura. Inoltre la temperatura della vasca di lavaggio si abbassa.

...

► Tempo raffredd. camera



L'impostazione avviene in scatti di 1 minuto. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

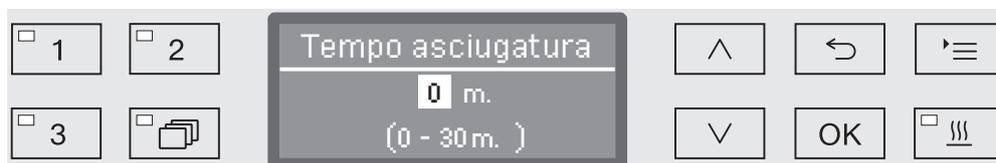
- Impostare la durata del raffreddamento con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere **OK** per memorizzare l'impostazione.

Durata asciugatura

Dopo la durata del raffreddamento la chiusura Comfort apre lo sportello di una fessura, di modo che l'umidità e il calore presenti nella vasca di lavaggio possano fuoriuscire. A partire da questo momento lo sportello è sbloccato e può essere aperto in qualsiasi momento. Una volta decorsa la durata di asciugatura a display compare la segnalazione Programma terminato. Aprire lo sportello, prima che sia decorsa la durata di asciugatura, termina il programma anzitempo.

...

► Tempo asciugatura



L'impostazione avviene in scatti di 1 minuto. Nella riga in basso è indicata l'area di impostazione possibile.

- Impostare la durata di asciugatura con i tasti freccia \wedge (maggiore) e \vee (minore).
- Premere **OK** per memorizzare l'impostazione.

Tracciare i processi

I processi di trattamento vengono tracciati per singolo carico. Si mantiene rispettivamente il confronto tra valori impostati e valori reali.

Nel corso del programma vengono tra l'altro protocollati i seguenti dati:

- modello e numero di serie della macchina
- data
- nome programma e avvio
- numero carico
- blocchi di lavaggio utilizzati
- sistema di dosaggio con temperatura ed eventualmente quantità impostata
- valori programmati per temperatura e tempo di azione
- temperatura minima e massima nel corso del tempo d'azione
- risultato della misurazione della pressione di lavaggio
- tutte le segnalazioni di guasto
- fine programma
- segnalazioni del sistema, come p.es. mancanza di sale.

Su richiesta possono essere aggiunti altri dati nel protocollo. Rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Salvataggio

In base alla quantità vengono salvati nella memoria interna della macchina tra 10 e max. 20 protocolli di carico in modo sicuro anche in caso di interruzione della corrente. In caso p.es. di problemi di rete o della stampante i protocolli possono essere visualizzati successivamente. Quando la memoria è piena viene sovrascritto il protocollo più vecchio in termini di data.

Inoltre vengono salvati dati grezzi per la versione grafica dei dati del processo rispettivamente dell'ultimo programma svolto. Questi dati possono essere trasformati in rappresentazioni grafiche da un software di tracciabilità esterno. La trasmissione dei dati grezzi richiede un'interfaccia ethernet. Le rappresentazioni grafiche a display o una versione ricavata da stampanti collegate direttamente non sono possibili. Per le informazioni grafiche non è garantito il salvataggio sicuro anche in caso di interruzione della corrente elettrica.

Aggiungere numero di carico

L'assistenza tecnica autorizzata Miele ha la possibilità di aggiungere numeri di carico continuativi, p.es. in caso di aggiornamenti del software o sostituzione dell'elettronica della macchina.

Tracciabilità di processo (documentazione)

Modulo di comunicazione per archiviazione esterna

Per un'archiviazione permanente dei protocolli di carico sul lato posteriore è stato integrato un vano modulo per alloggiare il modulo di comunicazione Miele Miele. I moduli consentono di installare un'interfaccia ethernet per la documentazione grazie a un software per la documentazione o un'interfaccia RS-232 da collegare a una stampante di protocolli.

Ulteriori informazioni relative alle soluzioni di software e alle stampanti adatte possono essere richieste a Miele.

Utilizzare solo terminali di dati (PC, stampante, ecc.) approvati in base agli standard EN/IEC 62368.

I moduli di comunicazione sono disponibili presso i rivenditori di accessori Miele e possono essere aggiunti in qualsiasi momento. Ai moduli sono allegate le rispettive istruzioni di montaggio.

La configurazione dell'interfaccia deve essere eseguita solo da personale specializzato. Osservare in merito le indicazioni riportate al cap. "Altre impostazioni/Interfaccia".

Tracciabilità con software esterno

Per l'archiviazione digitale i dati del processo vengono trasmessi a un software di tracciabilità esterno tramite l'interfaccia ethernet. La trasmissione può avvenire a scelta costantemente durante il processo oppure in blocco al termine dello stesso. Le impostazioni sono effettuate dall'assistenza tecnica Miele.

Le informazioni relative alla pressione di lavaggio, al valore A_0 , alla conducibilità, alla temperatura nella vasca di lavaggio possono essere archiviate anche graficamente su richiesta.

La predisposizione di un'interfaccia ethernet richiede l'aggiunta di un modulo di comunicazione XKM 3000 L Med. Per la connessione a una rete WLAN è possibile collegare il modulo via cavo con un Wireless Access Point da predisporre da parte del committente.

Problemi nella trasmissione dei dati

Se durante un processo si verifica un guasto della rete elettrica, p.es. a causa di un cavo staccato, viene visualizzata una segnalazione di guasto.



Il processo in corso viene proseguito senza interruzione e i dati salvati momentaneamente in una memoria interna.

In caso di problemi con la rete oppure con il software rivolgersi al proprio amministratore di sistema o di rete.

Tracciabilità dei processi mediante stampante per protocolli

I protocolli vengono stampati mediante una stampante per protocolli direttamente collegata e archiviati in forma cartacea. Le rappresentazioni grafiche non sono contenute. Il collegamento diretto richiede un modulo di comunicazione XKM RS232 10 Med.

Formati di protocollo

Per l'archiviazione su carta è possibile scegliere tra due diversi formati:

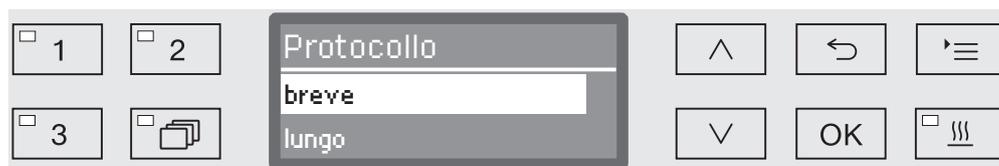
- nel formato lungo sono riportati tutti i dati protocollati.
- Il formato breve contiene solo i parametri selezionati.

Il formato del protocollo non ha effetto sui dati salvati in macchina. Sostanzialmente tutti i dati vengono salvati per il protocollo in formato lungo. In questo modo a ogni nuovo carico è possibile modificare il formato del protocollo.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Protocollo



- breve

Stampa nel formato breve

- lungo

Stampa nel formato lungo

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Premere *OK* per memorizzare l'impostazione.

Tracciabilità di processo (documentazione)

Visualizzare successivamente i protocolli di carico

La macchina offre la possibilità di visualizzare successivamente i protocolli salvati internamente.

Software esterno Con connessione in rete esistente i dati possono essere richiesti direttamente tramite il software di tracciabilità se il software supporta questa funzione. Non sono necessarie immissioni sulla macchina.

Stampante protocolli Per le successive stampe dei protocolli sono a disposizione le seguenti opzioni.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Interfaccia
 - ▶ RS 232
 - ▶ Stampa protocolli



- Ultimo protocollo

Emissione dell'ultimo protocollo di carico.

- Giorno di lavoro corrente

Emissione di tutti i protocolli di carico della giornata di lavoro attuale.

- Ultimo giorno di lavoro

Emissione di tutti i protocolli della giornata di lavoro trascorsa.

- tutte

Emissione di tutti i protocolli salvati.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .
- Con *OK* si avvia la trasmissione dei dati.

La trasmissione dati scorre in sottofondo, di modo che la macchina possa continuare a essere utilizzata.

Manutenzione

La manutenzione periodica deve essere eseguita dall'assistenza tecnica autorizzata Miele o da personale qualificato **dopo 1000 ore di esercizio o almeno una volta all'anno**.

La manutenzione riguarda i seguenti punti e controlli di funzioni:

- sostituzione di componenti usurati
- test di sicurezza elettrica secondo le normative nazionali (p.es. VDE 0701, VDE 0702)
- meccanica e guarnizione dello sportello
- raccordi e allacciamenti nella vasca di lavaggio
- afflusso e scarico dell'acqua
- sistemi di dosaggio interni ed esterni
- bracci irroratori
- filtro combinato
- vaschetta di raccolta con pompa di scarico e retrovalvola
- i carrelli, i cesti, i moduli e gli inserti
- condensatore di vapore,
- meccanica di lavaggio/pressione di lavaggio
- controllo visivo e di funzionamento dei componenti
- una misurazione termoelettrica (opzionale su richiesta)
- una verifica di tenuta ermetica
- sistemi di misurazione rilevanti in materia di sicurezza
- dispositivi di sicurezza

Il software di tracciabilità esterno e le reti dei computer non vengono controllati dall'assistenza Miele.

Controlli di routine

I controlli di routine devono essere eseguiti quotidianamente dal gestore prima di iniziare la giornata lavorativa. Per i test di routine viene fornito di serie un modulo con relativa checklist.

Verificare:

- i filtri nella vasca di lavaggio,
- i bracci irroratori della macchina così come i bracci irroratori di carrelli, moduli e cesti,
- la vasca di lavaggio e la guarnizione dello sportello,
- i sistemi di dosaggio,
- i carrelli, i cesti, i moduli e gli inserti,
- i filtri nei supporti di carico

Pulire i filtri della vasca di lavaggio

I filtri situati sul fondo della vasca di lavaggio impediscono che i residui grossolani di sporco raggiungano il sistema di circolazione. Nel corso del tempo i filtri possono intasarsi a causa dello sporco. Per questo motivo occorre controllarli quotidianamente e, se necessario, pulirli.

⚠ Danni dovuti a circuiti idrici ostruiti.

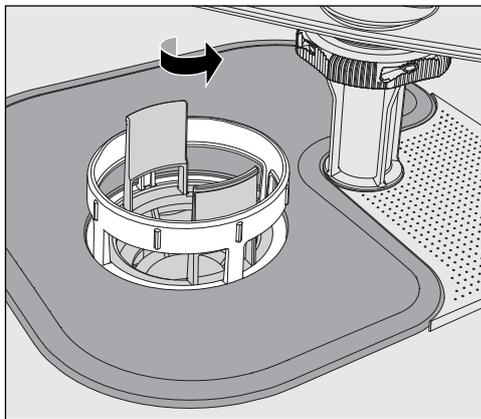
Senza filtri inseriti le particelle di sporco giungono nel circuito idrico della macchina. Le particelle di sporco possono ostruire ugelli e valvole.

Avviare un programma solo quando i filtri sono inseriti.

Controllare che i filtri siano correttamente inseriti dopo averli rimontati al termine della pulizia.

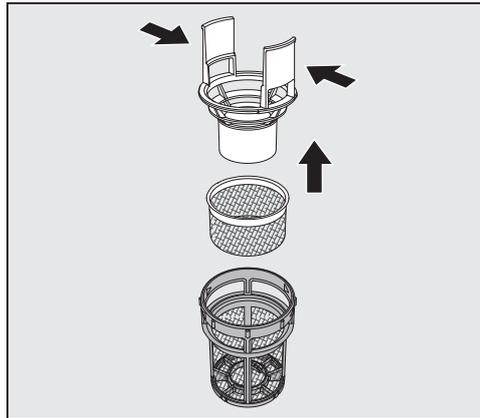
Esiste la possibilità di impostare nei comandi un intervallo di pulizia per i filtri della vasca di lavaggio, v. cap. “Impostazioni ►/Manutenzione filtro”.

L'intervallo di pulizia non sostituisce le verifiche quotidiane di routine dei filtri nella vasca di lavaggio!

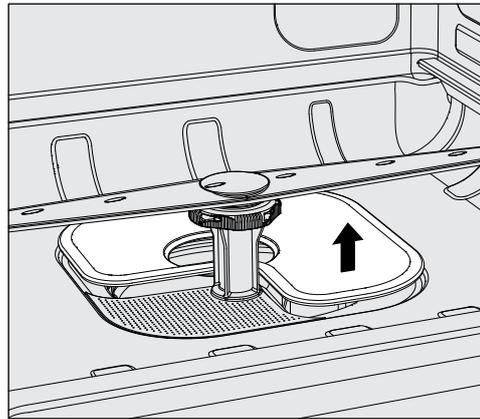


⚠ Sussiste il pericolo di ferirsi a causa di schegge di vetro, aghi ecc. trattenuti dai filtri.

- Svitare il microfiltro nella direzione della freccia e rimuoverlo insieme al filtro grosso.



- Premere l'uno contro l'altro i naselli ed estrarre il filtro grosso verso l'alto.
- Rimuovere il filtro fine situato tra il filtro grosso e il microfiltro.



- Estrarre il filtro di superficie per ultimo.
- Pulire i filtri.
- Reintrodurre i filtri nell'ordine inverso. Accertarsi che...
 - ...il filtro di superficie poggi completamente sul fondo della vasca di lavaggio.
 - ...il filtro grosso si agganci nel microfiltro.
 - ...il microfiltro sia avvitato fino alla battuta d'arresto.

Se per i filtri nella vasca di lavaggio è stato impostato un intervallo di pulizia, resettarlo dopo la pulizia, v. cap. "Impostazioni ►/Manutenzione filtro".

Controllare e pulire i bracci irroratori

Può succedere che gli ugelli dei bracci irroratori si ostruiscano, soprattutto se i filtri nella vasca di lavaggio non sono stati inseriti correttamente e di conseguenza delle particelle grossolane di sporco possono giungere al circuito della liscivia.

Controllare quotidianamente i bracci irroratori per verificare che non vi siano impurità.

- A tale scopo togliere il carrello o i cesti.
- Controllare i bracci irroratori visivamente per verificare che non vi siano impurità e ugelli ostruiti.
- Controllare inoltre se ruotano facilmente.

⚠ Bracci irroratori che ruotano con difficoltà o sono bloccati non possono essere utilizzati.
In questi casi rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Pulire i bracci irroratori

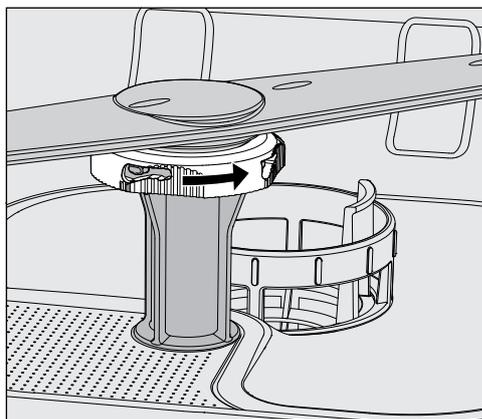
Per la pulizia occorre smontare i bracci irroratori della macchina e quelli del carrello e dei cesti come segue:

- estrarre il carrello o i cesti dalla macchina.

Il braccio irroratore superiore della macchina è fissato con un collegamento a innesto.

- Staccare verso il basso il braccio irroratore superiore della macchina.

Il braccio irroratore inferiore della macchina e i bracci dei carrelli e cesti sono fissati con chiusure a baionetta.



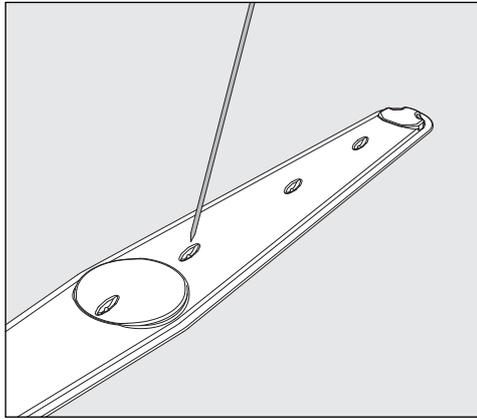
- Staccare le chiusure a baionetta ruotandole nella direzione della freccia fino alla battuta d'arresto.
- Poi sfilare i bracci verso l'alto o verso il basso.

Bracci irroratori di carrelli e cesti con dadi zigrinati:

I bracci irroratori di carrelli e cesti delle vecchie serie sono fissati con dadi zigrinati. Devono quindi essere svitati e occorre poi sfilare i bracci verso il basso.

I dadi zigrinati in metallo hanno la filettatura a sinistra.

La filettatura dei dadi zigrinati in ceramica è invece a destra.



- Spingere le impurità verso l'interno del braccio irroratore con un oggetto appuntito.
- Risciacquare infine il braccio irroratore sotto acqua corrente.

⚠ Sui magneti dei bracci irroratori non devono depositarsi oggetti o parti del carico in metallo.

Gli oggetti metallici potrebbero compromettere la velocità di rotazione del braccio irroratore.

Rimuovere tutti gli oggetti metallici dai magneti.

- Controllare che le sedi dei bracci irroratori non siano usurate.

Qualora lo fossero, a lungo andare si potrebbe compromettere il funzionamento dei bracci irroratori.

In questi casi rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

- Dopo le operazioni di pulizia riavvitare i bracci irroratori.
- Dopo il montaggio controllare che i bracci irroratori ruotino liberamente.

I bracci irroratori dei carrelli e dei cesti sono contrassegnati con dei numeri apposti anche sui tubi di afflusso idrico nell'area delle chiusure a baionetta, p.es. 03. Al momento del montaggio accertarsi che i numeri sui bracci corrispondano ai numeri sui tubi.

Manutenzione periodica

Pulire la macchina speciale per il lavaggio

⚠ Non spruzzare la macchina e nelle sue immediate vicinanze ad es. con un idrante oppure con un apparecchio a pressione.

⚠ Non usare detersivi contenenti cloruro di ammonio né solventi al nitro o soluzioni di resine sintetiche per le superfici in acciaio inossidabile.

Queste sostanze potrebbero rovinare le superfici.

Pulire il pannello comandi

⚠ Per la pulizia del pannello comandi non utilizzare prodotti abrasivi e detersivi universali.

A causa della loro composizione chimica possono seriamente danneggiare le superfici in vetro e in plastica e compromettere il funzionamento dei tasti.

- Pulire il pannello comandi con un panno umido e detersivo per i piatti o con un prodotto non abrasivo per la pulizia dell'acciaio inossidabile.
- Per pulire il display e la parte in plastica è possibile utilizzare anche del detersivo per vetro o plastica.
- Per disinfettare usare un prodotto consigliato ed indicato dal produttore.

Pulire sportello e guarnizione

- Passare regolarmente la guarnizione sportello con un panno umido per eliminare lo sporco. Eventualmente far sostituire le guarnizioni danneggiate o non ermetiche dall'assistenza tecnica Miele.
- Rimuovere lo sporco eventualmente presente dai lati e dalle cerniere dello sportello.
- Pulire regolarmente la canaletta nella lamiera dello zoccolo sotto lo sportello con un panno umido.

Pulire la vasca di lavaggio

La vasca di lavaggio è autopulente. Qualora tuttavia si formassero dei depositi, rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Pulire il frontale dell'apparecchio

- Pulire la superficie in acciaio inossidabile con un panno umido e detersivo per i piatti oppure con un prodotto per acciaio inossidabile non abrasivo.

Impedire che lo sporco si depositi di nuovo

- Per rallentare la formazione dello sporco (impronte, ecc.) sulle superfici in acciaio inossidabile si può utilizzare un prodotto per la cura dell'acciaio inox.

Controllare carrelli, cesti, moduli e inserti

Per garantire la funzionalità di carrelli, moduli e inserti, effettuare un controllo quotidiano. Alla macchina è allegata una checklist.

Verificare:

- le rotelle sono dei carrelli e dei cesti in buone condizioni e fissate al carrello o al cesto?
- I bocchettoni per l'allacciamento idrico sono presenti e integri?
- I bocchettoni per l'allacciamento idrico regolabili in altezza sono registrati all'altezza giusta e fissati?
- Gli ugelli, le boccole e gli adattatori sono fissati al carrello, al cesto o al modulo?
- La liscivia scorre senza impedimenti attraverso tutti gli ugelli, le boccole e gli adattatori?
- Tappi e chiusure sono saldi sulle boccole?
- Su tutti i moduli e listelli a iniezione i tappini sono presenti e fissati?
- Le chiusure degli accoppiamenti dei moduli sui carrelli e cesti dei sistemi modulari funzionano correttamente?

Se presenti:

- i bracci irroratori ruotano senza impedimenti?
- Gli ugelli dei bracci irroratori sono ostruiti? Vedi capitolo "Pulire bracci irroratori".
- Sui magneti integrati nei bracci irroratori vi sono attaccati oggetti metallici?
- I tubi filtro devono essere lavati o le piastre filtro, p.es. nel E 478/1, sostituite?

Manutenzione di carrelli, cesti, moduli e inserti

La manutenzione periodica deve essere eseguita dall'assistenza tecnica autorizzata Miele o da personale qualificato **dopo 1000 ore di esercizio o almeno una volta all'anno.**

Manutenzione periodica

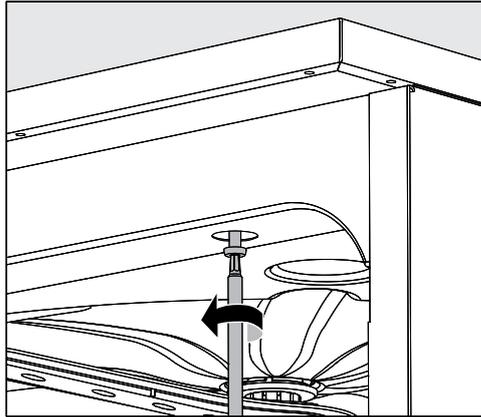
Test di rendimento

Il gestore deve garantire il rendimento adatto del trattamento nella routine.

Accesso per il sensore di misurazione

Sulla parte superiore della macchina, davanti a destra sotto il coperchio o il piano di lavoro si trova l'accesso di misurazione per la convalida. Per giungere a tale accesso, rimuovere il coperchio della macchina o far fuoriuscire la macchina dal piano di lavoro.

- Aprire lo sportello.



- Svitare le viti di fissaggio.
 - Svitare inoltre sul retro della macchina le viti di sicurezza dal **coperchio** e togliere il **coperchio** verso l'alto
- oppure
- estrarre verso di sé la macchina dal **piano di lavoro** di ca. 15 cm.

Programmi di verifica

Per verificare l'efficacia di lavaggio nell'ambito dei test di routine sono disponibili diversi programmi test. I programmi test non sono dei programmi di trattamento a sé stanti. Si tratta piuttosto di funzioni aggiuntive, che possono essere attivate prima dell'avvio di un qualsiasi programma di trattamento.

I programmi test interrompono in automatico lo svolgimento di programma in punti determinati. L'interruzione viene segnalata tramite comunicazione a display e a mezzo segnale acustico. L'assistenza tecnica Miele può impostare la durata dell'interruzione in un'area compresa tra 10 secondi e ca. 42 minuti. All'interno di questo lasso di tempo si possono eseguire misurazioni o aprire lo sportello per dei prelievi campione.

Non lasciare lo sportello aperto troppo a lungo, per evitare che la vasca di lavaggio si raffreddi.

Una volta decorso questo lasso di tempo lo svolgimento di programma riprende in automatico. Se è stato aperto lo sportello, il programma riprende solo dopo che lo sportello viene chiuso.

Se non si vuole eseguire una misurazione o prelevare un campione, è possibile proseguire anzitempo il programma premendo il tasto *Start/Stop*.

È possibile selezionare i seguenti programmi di verifica:

- Laboratorio

Lo svolgimento del programma viene fermato in ogni blocco di lavaggio immediatamente prima dello scarico della liscivia.

- Convalida

Il programma viene interrotto ai seguenti punti:

- prima dello scarico della liscivia nell'ultimo blocco di lavaggio e
- dopo il risciacquo intermedio prima dello scarico della liscivia e
- dopo l'afflusso idrico e prima dello scarico nel blocco risciacquo finale.

Manutenzione periodica

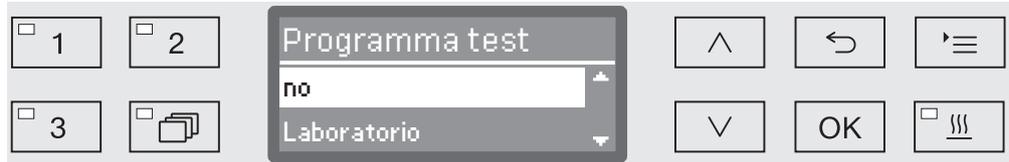
Attivare il programma di verifica

I programmi di verifica valgono per uno svolgimento di programma. Per ulteriori test occorre selezionare un altro programma di verifica.

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
 - ▶ Programma test



- no

Il menù viene terminato senza selezionare un programma.

- Laboratorio

Attiva il programma test Laboratorio.

- Convalida

Attiva il programma test Convalida.

- Selezionare un'opzione con i tasti freccia \wedge e \vee .

- Con *OK* si attiva il programma test per il successivo avvio del programma.

È ora possibile iniziare con il test di rendimento.

- Selezionare un programma con i tasti di selezione programmi oppure dall'elenco dei programmi e avviarlo.

Durante il programma nella riga in basso del display il programma viene contrassegnato come Programma test.

Per disattivare di nuovo il programma test prima del test di rendimento, accedere al menù superiore e selezionare l'opzione no.

La seguente panoramica serve di supporto per riconoscere ed eliminare le cause di determinati guasti. Tenere assolutamente presente che:

 eventuali lavori di riparazione possono essere eseguiti solo dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.
Riparazioni non a regola d'arte possono mettere seriamente a rischio la sicurezza dell'utente.

Per evitare di richiedere inutilmente l'intervento dell'assistenza tecnica, alla prima segnalazione è necessario verificare che il guasto non sia stato causato da un'errata immissione dei comandi.

Anomalie tecniche e segnalazioni

Problema	Causa e rimedio
Il display è scuro e tutti i LED sono spenti.	La macchina non è accesa. ■ Accendere la macchina con il tasto  .
	Le protezioni sono scattate. ■ Attenersi alla protezione minima indicata sulla targhetta dati. ■ Riattivare le protezioni. ■ Rivolgersi all'assistenza Miele qualora le protezioni dovessero nuovamente scattare.
	La spina non è inserita nella presa. ■ Infilare la spina nella presa.
La macchina si è spenta da sé.	Non si tratta di un guasto. La funzione Auto-Off spegne la macchina in automatico dopo un tempo di attesa preimpostato per risparmiare energia elettrica. ■ Riaccendere la macchina con il tasto  .
A display viene visualizzata l'ora.	Non si tratta di un guasto. La macchina è pronta per l'uso. ■ Premere un tasto qualunque per riattivare la macchina.
Interruzione della corrente durante l'uso	Se durante un ciclo di programma si verifica un'interruzione temporanea della corrente, non è necessario intraprendere alcuna misura. Il programma in corso prosegue a partire dall'interruzione. Se durante l'interruzione di corrente la temperatura nella vasca di lavaggio scende sotto un valore minimo necessario per quel blocco di programma, allora il blocco di programma viene ripetuto. Con un'interruzione di corrente di ≥ 20 secondi si ripete l'intero programma. Ogni interruzione di corrente viene protocollata nella documentazione di processo.

Guida guasti

Problema	Causa e rimedio
Prossima manutenzione:	<p>Non si tratta di un guasto! L'assistenza Miele ha inserito una raccomandazione relativa alla successiva scadenza per manutenzione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Mettersi in contatto con l'assistenza tecnica autorizzata Miele e concordare un appuntamento per la manutenzione.

Dosaggio / Sistemi di dosaggio

 Prestare particolare attenzione quando si usano prodotti chimici. Attenersi assolutamente alle indicazioni per la sicurezza dei produttori dei prodotti chimici.

Problema	Causa e rimedio
Nel contenitore per detersivo in polvere al termine di un programma rimangono i residui del detersivo.	<p>Il contenitore per detersivo in polvere era ancora umido al momento del rabbocco.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Caricare il detersivo in polvere solo se la vaschetta è perfettamente asciutta.
	<p>Lo sportellino del contenitore per detersivo in polvere era bloccato da un oggetto.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Disporre il carico in modo che lo sportellino del contenitore possa aprirsi.
Lo sportellino del contenitore per detersivo in polvere non si chiude.	<p>Residui incrostati di detersivo ne bloccano la chiusura.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Rimuovere i residui di detersivo.
Aggiungere DOS	<p>Nel corso di un programma all'interno di un contenitore di prodotti liquidi è stato misurato un livello di riempimento basso.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Sostituire il contenitore vuoto con uno pieno.
Impossibile avviare il programma. Sfiatare DOS	<p>Non è possibile avviare il programma, perché...</p> <ul style="list-style-type: none"> - ...nel sistema di dosaggio c'è aria. - ... il sistema di dosaggio è stato vuotato completamente. <ul style="list-style-type: none"> ■ Verificare lo stato di riempimento del contenitore. Eventualmente sostituire un contenitore vuoto con uno pieno. ■ Sfiatare il sistema di dosaggio.
Sfiato sistema dosaggio DOS in corso.	<p>Non si tratta di un guasto. Il sistema di dosaggio viene sfiato in automatico. Attendere finché lo sfiato è terminato.</p>

Problema	Causa e rimedio
<p>Sfiato sistema dosaggio DOS interrotto, ripetere la procedura.</p>	<p>Lo sfiato del sistema di dosaggio è stato interrotto perché è stato misurato un flusso troppo ridotto. È probabile che il tubo di dosaggio sia piegato o il tubicino di aspirazione ostruito.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare che il tubo di dosaggio non sia piegato e non presenti perdite. Sistemare il tubo di dosaggio in modo che non possa più piegarsi. ■ Controllare che l'apertura di aspirazione del tubicino non presenti ostruzioni e se ve ne fossero rimuoverle. ■ Riavviare il processo di sfiato. <hr/> <p>Se si riscontrano perdite sul tubo di dosaggio o un'anomalia sul tubicino di aspirazione rivolgersi all'assistenza Miele.</p>
<p>Controllare tanica e tubicino di dosaggio DOS</p>	<p>Non è stato misurato alcun flusso oppure è stato misurato un flusso ridotto.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Verificare lo stato di riempimento del contenitore. Eventualmente sostituire un contenitore vuoto con uno pieno. ■ Controllare che sull'apertura di aspirazione del tubicino di aspirazione non vi siano depositi. ■ Sfiatare il sistema di dosaggio. <hr/> <p>Il tubo di dosaggio è piegato.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Rimuovere tutte le piegature dal tubo di dosaggio. Conservarlo in modo che non possa più piegarsi. ■ Controllare che il tubo di dosaggio non presenti perdite. ■ Sfiatare il sistema di dosaggio. <hr/> <p>Se si riscontrano perdite sul tubo di dosaggio o un'anomalia sul tubicino di aspirazione rivolgersi all'assistenza Miele.</p>

I prodotti chimici ad alta viscosità possono pregiudicare il controllo del dosaggio e causare misurazioni non precise. Rivolgersi all'assistenza tecnica Miele e richiedere le misure necessarie.

Mancanza di sale / Addolcitore

Problema	Causa e rimedio
Aggiungere sale	Il sale dell'addolcitore sta finendo. ■ Prima di riavviare un nuovo programma rabboccare il sale di rigenerazione.
A breve macchina bloccata: manca sale.	Il sale dell'addolcitore è finito. Non è possibile un'ulteriore rigenerazione. La macchina alla successiva rigenerazione rimane bloccata per ulteriori applicazioni. ■ Rabboccare il sale di rigenerazione.
Macchina bloccata; manca sale!	L'addolcitore non può eseguire la rigenerazione a causa della mancanza di sale. La macchina è bloccata per ulteriori applicazioni. ■ Rabboccare il sale di rigenerazione. Alcuni secondi dopo il rabbocco del contenitore del sale il blocco viene rimosso. La rigenerazione avviene in automatico nel corso del successivo programma.
Il contenitore del sale non è chiuso correttamente.	Il contenitore del sale non è chiuso correttamente. ■ Chiudere il contenitore.
	I residui di sale bloccano la chiusura. ■ Rimuovere tutti i residui di sale dall'apposito imbuto, dal coperchio e dalla guarnizione. Non risciacquare i residui di sale con acqua corrente, perché potrebbe far traboccare il contenitore. ■ Chiudere il contenitore.
	Lo sportellino del contenitore per il sale si è aperto durante un programma in corso. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Aprendo lo sportello possono fuoriuscire vapore molto caldo e prodotti chimici.</div> ■ Aprire lo sportello e chiudere lo sportellino del contenitore.

Interruzione con numero guasto

In caso di interruzione con numero guasto, p.es. Guasto/Errore XXX (dove XXX sta per un numero a piacere), in determinate circostanze significa che si è verificato un guasto tecnico grave.

Per ogni interruzione con numero di guasto vale quanto segue:

- spegnere la macchina con il tasto .
- Attendere ca. 10 secondi prima di riaccendere la macchina con il tasto .
- Uscire dal numero guasto immettendo il codice PIN.
- Riavviare il programma precedentemente selezionato.

Se riappare la segnalazione di guasto:

- annotare la segnalazione di guasto.
- Spegnere la macchina con il tasto .
- Avvisare il servizio di assistenza tecnica Miele.

Attenersi inoltre alle indicazioni relative ai seguenti numeri di guasto.

Problema	Causa e rimedio
Guasto/Errore 403-405	<p>Un programma è stato interrotto perché in macchina non è potuta affluire sufficiente acqua o addirittura non è affluita del tutto l'acqua.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Aprire completamente i rubinetti dell'acqua. ■ Attenersi anche alle ulteriori indicazioni relative alla segnalazione Controllare afflusso acqua.
Guasto/Errore 406-408	<p>Un programma è stato interrotto perché la portata dell'acqua in afflusso è troppo bassa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Verificare se i rubinetti dell'acqua sono completamente aperti. ■ Attenersi alle indicazioni relative alla pressione di flusso minima ai capitoli "Afflusso idrico" e "Dati tecnici". ■ Controllare i filtri nell'afflusso idrico. ■ Rivolgersi all'assistenza tecnica Miele e richiedere le misure necessarie.
Guasto/Errore 412-414	<p>Un programma è stato interrotto perché la portata dell'acqua in afflusso è troppo alta.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Attenersi alle indicazioni relative alla pressione di flusso consigliata e alla pressione idrica massima statica consentita ai capitoli "Afflusso idrico" e "Dati tecnici". ■ Rivolgersi all'assistenza tecnica Miele e richiedere le misure necessarie.
Guasto/Errore 422	<p>Un programma è stato interrotto perché la conducibilità dell'acqua AD in afflusso è troppo alta.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare il sistema per acqua AD.

Guida guasti

Problema	Causa e rimedio
Guasto/Errore 426, 526	<p>Pressione di lavaggio insufficiente.</p> <ul style="list-style-type: none">- La pressione di lavaggio è troppo bassa a causa della formazione di schiuma. Forse dopo il riempimento non è stato rimosso del brillantante versato.<ul style="list-style-type: none">■ Attenersi alle indicazioni relative alla formazione di schiuma al capitolo "Tecnologia adeguata ai processi".■ Avviare il programma Risciacquo, per pulire la vasca di lavaggio.- I supporti di carico sono stati caricati in modo errato o sono stati caricati troppo.<ul style="list-style-type: none">■ Utilizzare esclusivamente carrelli, cesti, moduli e inserti adatti all'ambito di applicazione.■ Sistemare gli oggetti a corpo cavo o incavati in modo tale, che l'acqua possa defluire facilmente.- I canali idrici sono occlusi oppure non sono stagni.<ul style="list-style-type: none">■ Verificare e pulire i filtri nella vasca di lavaggio e i bracci irroratori.■ Verificare che i listelli a iniezione non abbiano perdite, ad es.:<ul style="list-style-type: none">- sono presenti tutti i tappi e le coperture?- Tutti gli allacciamenti sono dotati di ugelli, boccole di lavaggio, adattatori tubo o altri dispositivi di lavaggio?- I tubi in silicone presenti sono privi di danni?■ Controllare le chiusure degli allacciamenti idrici sulla parete posteriore della vasca di lavaggio, se chiudono perfettamente, ed eliminare eventuali blocchi.- La quantità d'acqua per l'ambito di applicazione è troppo esigua.<ul style="list-style-type: none">■ Aumentare la quantità d'acqua (v. cap. "Impostazioni di programma"). Sentire eventualmente anche l'assistenza tecnica in merito.
Guasto/Errore 433	<p>Carico sporgente o oggetti nella fessura sportello, ad es. asciugamani, impediscono una chiusura completa dello sportello da parte della chiusura sportello Comfort.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Rimuovere tutti gli oggetti e disporre il carico in modo che non sporga nell'area dello sportello.■ Chiudere lo sportello.

Problema	Causa e rimedio
Guasto/Errore 438	<p>La guarnizione sportello si incolla.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulire la guarnizione sportello. <p>Oggetti pesanti davanti alla macchina impediscono l'apertura automatica dello sportello grazie alla chiusura comfort.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Non posizionare oggetti (pesanti) davanti allo sportello della macchina. <p>La chiusura comfort è bloccata.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Provare con cautela (senza agire con forza) ad aprire lo sportello tirando la maniglia. <p>Se lo sportello rimane bloccato:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ aprire lo sportello mediante sblocco di emergenza. ■ Chiudere lo sportello e provare a riaprirlo con il tasto . <p>Al successivo blocco:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Avvisare il servizio di assistenza tecnica Miele.
Guasto/Errore 440	<p>L'interruttore galleggiante nella tinozza di raccolta non è scattato. È possibile che l'interruttore sia bloccato.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Estrarre la combinazione di filtri. ■ Controllare che l'interruttore galleggiante si muova liberamente. Esso è situato sotto la tinozza di raccolta dietro il braccio irroratore.
Guasto/Errore 460-462	<p>Un programma è stato interrotto per non aver raggiunto il numero di giri del braccio irroratore, perché...</p> <ul style="list-style-type: none"> - gli oggetti bloccano i bracci della macchina o dei cesti. ■ Disporre gli oggetti in modo che i bracci ruotino liberamente e riavviare il programma. - la pressione idrica è troppo bassa a causa della formazione di schiuma. ■ Attenersi alle indicazioni relative alla formazione di schiuma al capitolo "Tecnologia adeguata ai processi".
Guasto/Errore 492, 504	<p>Un programma è stato interrotto perché la pressione di lavaggio risulta insufficiente. I filtri nella vasca di lavaggio potrebbero essere intasati.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p> Sussiste il pericolo di ferirsi a causa di schegge di vetro, aghi ecc. trattenuti dai filtri.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Verificare e pulire i filtri nella vasca di lavaggio (v. cap. "Manutenzione/Pulire i filtri nella vasca di lavaggio").

Guida guasti

Problema	Causa e rimedio
Guasto/Errore 518-521	<p>Al momento del dosaggio da un contenitore esterno non è stato misurato alcun flusso.</p> <div data-bbox="555 309 1390 488" style="border: 1px solid gray; padding: 5px;"><p> Prestare particolare attenzione quando si usano i prodotti chimici. Attenersi assolutamente alle indicazioni per la sicurezza dei produttori dei prodotti chimici.</p></div> <ul style="list-style-type: none">■ Controllare i livelli dei contenitori ed eventualmente sostituirli con nuovi contenitori.■ Controllare le aperture di aspirazione dei tubicini e rimuovere eventuali depositi.■ Controllare gli allacciamenti sui tubicini, sulla macchina e sui moduli DOS presenti.■ Impedire che i tubi di dosaggio si pieghino e controllare che non vi siano perdite. Posizionare i tubi di dosaggio in modo tale, che non possano piegarsi.■ Sfiatare i sistemi di dosaggio. <p>Se si riscontrano perdite sui tubi di dosaggio o difetti sui tubicini di aspirazione rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.</p>
Guasto/Errore 550	<p>È scattato il sistema Waterproof. Si deve essere verificata una perdita in un tubo di afflusso dell'acqua.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Chiudere i rubinetti dell'acqua.■ Avvisare il servizio di assistenza tecnica Miele.
Guasto/Errore 555	<p>Nel condensatore di vapore si è raccolta troppa acqua. Eventualmente la liscivia è stata p.es. convogliata dietro la lamiera di protezione del condensatore di vapore sulla parete posteriore della vasca di lavaggio a causa di oggetti o ugelli di iniezione inclinati.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Quando si montano ugelli di iniezione inclinati e quando si dispongono gli oggetti fare attenzione che le aperture di fuoriuscita della liscivia siano rivolte verso il centro della vasca di lavaggio.■ Avviare di nuovo la macchina. L'acqua in eccesso viene scaricata in automatico.

Problema	Causa e rimedio
Guasto/Errore 559	<p>L'interfaccia per la tracciabilità dei processi è disturbata. La macchina ha riconosciuto il modulo per l'interfaccia Ethernet, nei comandi è tuttavia attiva un'interfaccia seriale (RS 232).</p> <p>Disattivare l'interfaccia RS 232:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ accedere al menù per la configurazione dell'interfaccia tramite il percorso Impostazioni avanzate/Interfaccia e selezionare l'opzione Ethernet. ■ Attendere ca. 90 secondi. Il modulo Ethernet XKM 3000 L Med necessita di questo lasso di tempo per l'inizializzazione. Inoltre l'interfaccia deve essere nuovamente configurata <p>oppure</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ sostituire il modulo Ethernet XKM 3000 L Med con un modulo XKM RS232 10 Med per installare un'interfaccia seriale.
Guasto/Errore 578	<p>Lo spegnimento carico di punta dura più di 3 ore.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Far verificare l'impianto in loco e il sistema di gestione dell'energia elettrica da elettricisti qualificati.

Guasti dovuti al processo e segnalazioni

Problema	Causa e rimedio
Asciugatura disattivata per il programma.	<p>All'avvio del programma non è possibile selezionare l'asciugatura perché per il programma selezionato non è programmata.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Avviare il programma senza asciugatura <p>oppure</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ far impostare all'assistenza tecnica Miele i parametri relativi all'asciugatura per questo programma.
Codice errato	<p>Il codice PIN immesso non corrisponde al codice memorizzato.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Reimmettere il codice PIN. ■ In caso di smarrimento del codice PIN rivolgersi all'assistenza Miele.

Guida guasti

Problema	Causa e rimedio
Programma test: prelevare il campione	<p>Non si tratta di un guasto. È in corso un programma test per controllare il rendimento. Il programma viene interrotto in determinati punti per prelevare un campione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Prelevare un campione <p>oppure</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ attendere. Il programma prosegue in automatico dopo ca. 30 secondi <p>oppure</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ proseguire il programma senza attese, premendo il tasto <i>Start/Stop</i>.
Il programma è stato interrotto.	<p>Non si tratta di un guasto. Un programma in corso è stato interrotto da un utente.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;"> <p> All'interno della vasca di lavaggio la temperatura può essere molto alta. Quando si apre lo sportello possono fuoriuscire vapore molto caldo e prodotti chimici. Rispettare le misure di sicurezza per la protezione personale.</p> </div>
Proseguimento programma	<p>Non si tratta di un guasto. Il processo per l'interruzione di un programma non è stato concluso. Il programma in corso prosegue senza interruzioni.</p>
Spegnim. carico di punta	<p>Non si tratta di un guasto! Alcuni componenti della macchina sono in pausa per il tempo in cui il sistema di gestione dell'energia elettrica rileva un carico di punta.</p>
Tutte le impostazioni sono state resettate.	<p>Non si tratta di un guasto. Un utente ha ripristinato l'impostazione di serie.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Confermare la segnalazione con <i>OK</i>.
Tutti i parametri del programma sono stati resettati.	<p>Non si tratta di un guasto. Un utente ha ripristinato l'impostazione di serie per i programmi.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Confermare la segnalazione con <i>OK</i>.

Sportello

Problema	Causa e rimedio
Lo sportello si è aperto leggermente e non si chiude con il tasto .	<p>Non si tratta di un guasto. La chiusura comfort ha aperto lo sportello di poco al termine del programma.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Aprire lo sportello. Dopodiché è possibile richiudere lo sportello completamente premendo il tasto .

Problema	Causa e rimedio
Lo sportello non è chiuso correttamente.	Se qualcosa batte sullo sportello è possibile che si verifichino dei guasti alla chiusura comfort. ■ Aprire e chiudere lo sportello.
	Se riappare la segnalazione di guasto: ■ Avvisare il servizio di assistenza tecnica Miele.
Attenzione, camera di lavaggio molto calda! Aprire comunque?	Premendo il tasto  la temperatura nella vasca di lavaggio è superiore a 60 °C. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;">⚠ Aprendo lo sportello possono fuoriuscire vapore molto caldo e prodotti chimici.</div> ■ Aprire lo sportello solo se assolutamente necessario.
Protezione antincastro	Lo sportello è stato chiuso prima che la guida di chiusura sportello sia rientrata completamente. ■ Aprire lo sportello. ■ La guida di chiusura sportello deve rientrare completamente, prima di chiudere lo sportello.
Sbloccaggio d'emergenza.	Lo sportello è stato aperto mediante sblocco di emergenza. ■ Attenersi alle indicazioni riportate al capitolo "Aprire lo sportello con lo sblocco di emergenza".

Pulizia insufficiente e corrosione

Problema	Causa e rimedio
Sul carico rimangono delle patine bianche.	L'addolcitore è impostato su un livello troppo basso. ■ Programmare l'addolcitore sulla rispettiva durezza dell'acqua.
	Il sale nel contenitore si è consumato. ■ Rabboccare il sale di rigenerazione.
	La qualità dell'acqua nel risciacquo finale non era soddisfacente. ■ Utilizzare acqua con valore di conducibilità basso. ■ Se la macchina è allacciata a una cartuccia di acqua demineralizzata controllarne lo stato e se necessario sostituirla.
	L'acqua che affluisce attraverso l'allacciamento acqua AD non è demineralizzata a sufficienza. ■ Controllare gli addolcitori attivi a monte. Eventualmente sostituire la capsula del purificatore Aqua.

Guida guasti

Problema	Causa e rimedio
Risultato di lavaggio scadente.	Carrelli, cesti, moduli e inserti non erano predisposti per il carico. <ul style="list-style-type: none"> ■ Scegliere carrelli, cesti, moduli e inserti in base al trattamento da svolgere.
	Carrelli, cesti, moduli e inserti sono stati caricati in modo non corretto o troppo. <ul style="list-style-type: none"> ■ Disporre il carico correttamente. Attenersi alle indicazioni riportate sulle istruzioni d'uso. ■ Evitare di sovraccaricare i carrelli, i cesti, i moduli e gli inserti.
	Il trattamento scelto non era adatto al tipo di sporco. <ul style="list-style-type: none"> ■ La prossima volta impostare un programma adeguato oppure ■ modificare i parametri del programma in base alle proprie esigenze.
	Un braccio irroratore è bloccato. <ul style="list-style-type: none"> ■ Quando si dispone il carico, accertarsi che i bracci irroratori non vengano bloccati.
	Gli ugelli dei carrelli, cesti, moduli o bracci irroratori sono ostruiti. <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare gli ugelli e se necessario pulirli.
	I filtri nella vasca di lavaggio sono intasati. <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare i filtri e se necessario pulirli.
	Carrelli, cesti o moduli non erano collegati correttamente con l'allacciamento idrico. <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare l'adattatore.
Gli oggetti in vetro presentano macchie di corrosione (aggressione del vetro).	Non sono adatti al trattamento in macchina. <ul style="list-style-type: none"> ■ Utilizzare solo strumenti dichiarati idonei al lavaggio in macchina dal produttore.
	Durante il programma non si è svolta la neutralizzazione. <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare il livello di riempimento del contenitore e sfatare il sistema di dosaggio se necessario.
	Temperatura di lavaggio troppo alta. <ul style="list-style-type: none"> ■ Selezionare un altro programma oppure <ul style="list-style-type: none"> ■ ridurre la temperatura di lavaggio.
	Utilizzo di detersivi molto alcalini. <ul style="list-style-type: none"> ■ Utilizzare un detersivo più tenue oppure <ul style="list-style-type: none"> ■ ridurre la concentrazione di detersivo.

Problema	Causa e rimedio
Tracce di corrosione sugli oggetti in acciaio.	<p>La qualità dell'acciaio non è quella idonea al trattamento in macchina.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Utilizzare solo strumenti in acciaio inossidabile pregiato e attenersi alle indicazioni del produttore per il trattamento in macchina.
	<p>Il contenuto di cloruri nell'acqua è troppo elevato.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Far eseguire un'analisi dell'acqua. Potrebbe rendersi necessario un allacciamento a un impianto di trattamento dell'acqua e l'impiego di acqua demineralizzata.
	<p>Durante il programma non si è svolta la neutralizzazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare il livello di riempimento del contenitore e sfiatare il sistema di dosaggio se necessario.
	<p>Ruggine incipiente o da fonti esterne è giunta nella vasca di lavaggio p.es. a causa dell'alta percentuale di ferro nell'acqua oppure a causa di oggetti presenti nella vasca soggetti alla ruggine.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare l'installazione. ■ Rimuovere gli oggetti che si stanno arrugginando.

Controllo bracci irroratori/pressione di lavaggio

Problema	Causa e rimedio
Controllo braccio irroratore superiore: braccio bloccato o formazione di schiuma. ○	Il numero di giri impostato non è stato raggiunto. - Gli oggetti bloccano i bracci della macchina o dei cesti. ■ Disporre gli oggetti in modo che i bracci ruotino liberamente e riavviare il programma.
Controllo braccio irroratore inferiore: braccio bloccato o formazione di schiuma. ○	- Il braccio irroratore è ostruito. ■ Pulire il braccio irroratore. ■ Controllare se i filtri nella vasca di lavaggio sono puliti e inseriti correttamente. ■ Riavviare il programma.
Controllo braccio irroratore: br. carrello 1 – : bloccato o formazione di eccessiva schiuma.	- La pressione di lavaggio è troppo bassa a causa della formazione di schiuma. ■ Attenersi alle indicazioni relative alla formazione di schiuma al capitolo "Tecnologia adeguata ai processi". ■ Avviare il programma Risciacquo, per pulire la vasca di lavaggio. ■ Quindi trattare nuovamente il carico.
Pressione lavaggio fuori range di tolleranza.	La pressione di lavaggio diverge dal valore di riferimento. Cause per le oscillazioni nella pressione di lavaggio sono ad es.: - allacciamenti idrici danneggiati, - adattatore aperto, - formazione di schiuma. ■ Rilevare la causa e rimuoverla. ■ Il programma non viene interrotto. Tuttavia trattare di nuovo il carico.
La pressione di lavaggio è troppo instabile.	Un programma è stato interrotto per via delle forti oscillazioni nella pressione di lavaggio. Cause per le oscillazioni nella pressione di lavaggio sono ad es.: - allacciamenti idrici danneggiati, - adattatore aperto, - formazione di schiuma. ■ Rilevare la causa e rimuoverla. ■ Trattare di nuovo il carico.

Afflusso e scarico dell'acqua

Problema	Causa e rimedio
Controllare afflusso acqua.	<p>Uno o più rubinetti dell'acqua sono chiusi.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Aprire i rubinetti dell'acqua. <p>Non giunge acqua a sufficienza nella macchina.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Pulire i filtri dell'afflusso acqua. ■ Aprire completamente i rubinetti dell'acqua. <p>Pressione di flusso nell'allacciamento idrico troppo bassa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Osservare le indicazioni sulla pressione di flusso riportate nel cap. "Dati tecnici". ■ Rivolgersi a un idraulico.
Controllare scarico acqua.	<p>Un programma è stato interrotto perché l'acqua nella vasca di lavaggio non riesce a essere in parte o del tutto scaricata.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Il tubo di scarico è bloccato. ■ Rimuovere le piegature o i nodi sporgenti dal tubo di scarico. ■ Riavviare il programma. - I filtri nella vasca di lavaggio sono ostruiti. ■ Pulire i filtri della vasca di lavaggio. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p> Sussiste il pericolo di ferirsi a causa di schegge di vetro, aghi ecc. trattenuti dai filtri.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Riavviare il programma. - La pompa di scarico oppure la valvola antiritorno sono bloccate. ■ Pulire l'afflusso alla pompa di scarico e la valvola antiritorno. ■ Riavviare il programma. - Il sistema di scarico non accoglie sufficiente acqua, perché è intasato. ■ Rivolgersi a un idraulico.

Guida guasti

Rumori

Problema	Causa e rimedio
Rumore di urti nella vasca di lavaggio	Uno o più bracci irroratori sbattono contro gli oggetti. <ul style="list-style-type: none">■ Interrompere il programma. Rispettare le indicazioni riportate al capitolo “Interruzione del programma”.■ Disporre il carico in modo che non possa sbattere contro i bracci.■ Controllare che i bracci irroratori ruotino liberamente.■ Riavviare il programma.
Rumore di stoviglie che sbattono nella vasca	Gli oggetti si muovono all'interno della vasca di lavaggio. <ul style="list-style-type: none">■ Interrompere il programma. Rispettare le indicazioni riportate al capitolo “Interruzione di programma”.■ Disporre il carico in modo che non si muova.■ Riavviare il programma.
Rumori di urti nel condotto idrico.	Può essere causato dalla posa predisposta dal committente o a dalla sezione troppo ridotta del condotto dell'acqua. Il funzionamento della macchina non ne viene compromesso. <ul style="list-style-type: none">■ Rivolgersi a un idraulico.

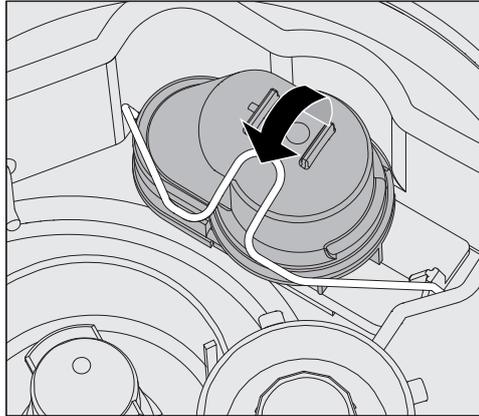
Stampante/Interfaccia

Problema	Causa e rimedio
Errore stampante seriale: manca carta.	Nella stampante non c'è più carta. <ul style="list-style-type: none">■ Inserire della carta.
Errore stampante seriale: offline.	La macchina non ha stabilito alcuna connessione con la stampante. <ul style="list-style-type: none">■ Accendere la stampante.■ Controllare la connessione tra macchina e stampante.■ Far controllare la configurazione dell'interfaccia da un esperto. Se la stampante è stata sostituita è necessario adattare la configurazione dell'interfaccia.
Errore stampante seriale: guasto generale.	La stampante non è pronta. <ul style="list-style-type: none">■ Controllare che la stampante non segnali guasti.■ Eventualmente sostituire le cartucce.
Interruzione rete	Il modulo di comunicazione ha rilevato un'interruzione nella rete o non riesce a stabilire alcuna connessione. <ul style="list-style-type: none">■ Rivolgersi al proprio amministratore di rete. Se il problema persiste: <ul style="list-style-type: none">■ avvisare il servizio di assistenza tecnica Miele.

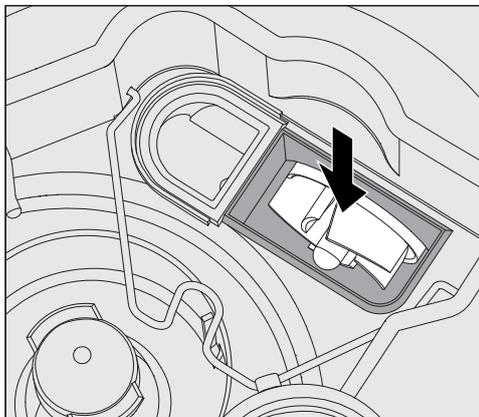
Pulire la pompa di scarico e la valvola antiritorno

Se al termine del programma l'acqua non è stata scaricata completamente dalla vasca di lavaggio è possibile che un corpo estraneo blocchi la pompa di scarico o la valvola antiritorno.

- Togliere i filtri combinati dalla vasca di lavaggio (v. cap. "Manutenzione/Pulire i filtri nella vasca di lavaggio").



- Aprire la staffa di chiusura.
- Sollevare ed estrarre la valvola verso l'alto e risciacquarla accuratamente sotto acqua corrente.
- Il foro di sfiato sul lato esterno della valvola antiritorno (visibile solo quando smontata) non deve essere intasato. Servendosi di un oggetto appuntito liberare il foro di sfiato.



Sotto la valvola antiritorno si trova il girante della pompa di scarico (freccia).

- Prima di rimontare la valvola antiritorno verificare che dei corpi estranei non blocchino il girante della pompa di scarico.
- Reinserrire accuratamente la valvola e bloccarla con la staffa di chiusura.

Risolvere piccole anomalie

Pulire i filtri dell'afflusso acqua

Per proteggere la valvola di afflusso dell'acqua, nel raccordo sono montati dei filtri. Se i filtri sono sporchi occorre pulirli, altrimenti l'acqua che affluisce alla vasca di lavaggio è troppo poca.

⚠ La scatoletta di plastica all'estremità del tubo di afflusso dell'acqua contiene un componente elettrico. Non deve quindi mai essere immersa in liquidi.

Pulire il filtro

- Staccare la macchina dalla rete elettrica, spegnendo la macchina, poi staccare la spina dalla presa oppure svitare il fusibile.
- Chiudere la valvola.
- Svitare la valvola di afflusso acqua.



- Togliere la guarnizione dal raccordo.
- Sfilare il filtro con una pinza universale o a punta e pulirlo.
- Pulire il filtro o sostituirlo se necessario.
- Rimontare il filtro e la guarnizione. fare attenzione che siano montati correttamente!
- Avvitare la valvola di afflusso acqua alla valvola di chiusura. Accertarsi che il raccordo non sia in posizione obliqua.
- Aprire la valvola di chiusura. Qualora dovesse fuoriuscire acqua è possibile che il raccordo non sia sufficientemente o correttamente avvitato. Posizionare la valvola di afflusso acqua in posizione diritta e avvitarela correttamente.

Aggiungere il filtro di grande superficie

Se l'acqua contiene tanti componenti non idrosolubili è possibile installare un filtro di grande superficie tra valvola di chiusura e tubo di afflusso.

Il filtro di grande superficie può essere acquistato presso l'assistenza tecnica Miele.

Avvisare il servizio di assistenza tecnica

 Le riparazioni devono essere effettuate solo dal servizio assistenza tecnica Miele o da personale qualificato autorizzato. Riparazioni non a regola d'arte possono mettere seriamente a rischio la sicurezza dell'utente.

Per evitare di richiedere inutilmente l'intervento dell'assistenza tecnica, alla prima segnalazione è necessario verificare che il guasto non sia stato causato da un'errata immissione dei comandi. Osservare le indicazioni al capitolo "Guida guasti".

Qualora non fosse possibile risolvere i problemi di guasto con le indicazioni riportate nel libretto d'uso, rivolgersi all'assistenza tecnica autorizzata Miele.

Vedi numero servizio informazioni sul retro delle istruzioni.

Indicare sempre il modello e il numero dell'apparecchio. Questi dati possono essere rilevati dalla targhetta dati. Una targhetta dati è apposta sul lato dello sportello della vasca di lavaggio e un'altra sul retro della macchina.

Comunicare all'assistenza tecnica la segnalazione di guasto o il codice di guasto visualizzati a display.

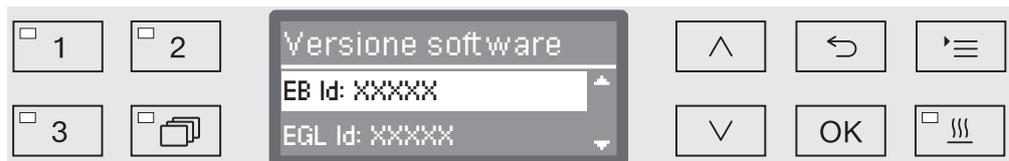
Versione software

In caso di ulteriori domande all'assistenza tecnica potrebbero essere necessari i numeri delle versioni del software dei singoli elementi dell'elettronica. Visualizzarli come segue:

- Visualizzare il menù con il seguente percorso di immissione:

Tasto 

- ▶ Impostazioni avanzate
- ▶ Versione software



A display sono elencate le unità del software, e XXXXX sta per il rispettivo numero di versione.

- EB Id: XXXXX

Versione software dell'unità di comando e visualizzazione sul pannello.

- EGL Id: XXXXX

Versione software della scheda.

- EZL Id: XXXXX

Versione software della scheda relè.

- EFU Id: XXXXX

Versione software del convertitore di frequenza.

- LNG Id: XXXXX

Versione del pacchetto linguistico.

In questo menù non è possibile effettuare impostazioni.

Gli aggiornamenti e gli upgrade del software possono essere eseguiti solo dall'assistenza tecnica autorizzata Miele.

- Uscire dal menù con i tasti OK o .

Posizionamento e registrazione

Attenersi al piano di installazione allegato.

⚠ Nell'area intorno alla macchina dovrebbero essere posizionati solamente mobili a uso professionale, per evitare di rovinarli a causa di un'eventuale fuoriuscita di acqua di condensa.

La macchina deve essere posizionata in modo stabile e orizzontale. Irregolarità del pavimento e altezza della macchina possono essere regolati con i quattro piedini macchina. I piedini possono essere svitati al massimo di 60 mm.

⚠ Non sollevare la macchina afferrandola da punti sporgenti, ad es. il pannello comandi.
Potrebbero danneggiarsi o staccarsi.

⚠ Con alcuni componenti metallici sussiste il pericolo di ferirsi/tagliarsi.
Durante il trasporto e il posizionamento della macchina indossare guanti protettivi antitaglio.

⚠ Per il trasporto con un carrello la macchina deve trovarsi nell'imballaggio originale o essere posizionata su una superficie stabile e continua. Altrimenti i componenti dello zoccolo della macchina si potrebbero danneggiare.

La macchina può essere posizionata come segue:

- a posizionamento libero.
- annessione o incasso:

la macchina può essere incassata accanto ad altri apparecchi/mobili o in una nicchia. La nicchia deve essere larga almeno 600 mm e profonda almeno 600 mm.

- inserimento sottopiano:

La macchina può essere inserita sotto un piano di lavoro continuo oppure sotto la superficie di gocciolamento di un lavello. La nicchia d'incasso deve essere larga almeno 600 mm, profonda 600 mm e alta 820 mm.

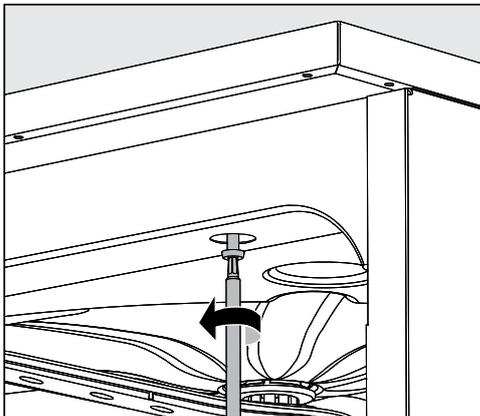
Posizionamento

Togliere il coperchio della macchina

Inserimento sotto un piano di lavoro

Per l'inserimento sotto un piano di lavoro continuo, smontare il coperchio della macchina come segue:

- sul retro della macchina svitare le due viti di sicurezza del coperchio.
- Aprire lo sportello.



- Svitare la vite di fissaggio a destra e sinistra.
- Togliere il coperchio verso l'alto.

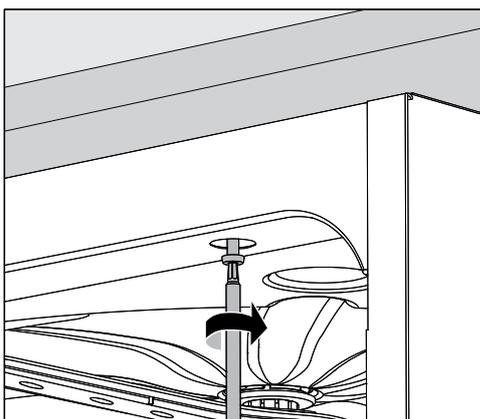
Condensatore di vapore

Per evitare che il piano di lavoro si danneggi a causa del vapore acqueo, è necessario incollare l'allegata pellicola protettiva (25 x 58 cm, autoadesiva) nell'area del condensatore di vapore sotto il piano di lavoro.

Avvitare l'apparecchio al piano di lavoro

La stabilità della macchina è garantita solo se, dopo la registrazione, la si avvita al piano di lavoro.

- Aprire lo sportello.



- Avvitare la macchina al piano di lavoro continuo sia a destra che a sinistra attraverso i fori del listello anteriore.

Per avvitarla a lato ai mobili adiacenti rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Aerazione della pompa di circolazione

 Nel caso di macchine incassate, le fessure tra gli armadietti o gli apparecchi vicini non devono essere sigillate con del silicone per garantire la ventilazione della pompa di circolazione.

Lamiera anti-vapori / Protezione del piano di lavoro

La lamiera anti-vapori in dotazione protegge il piano di lavoro da danni causati dal vapore acqueo, che possono fuoriuscire quando si apre lo sportello. Di conseguenza apportare la lamiera anti-vapori nell'area sportello sul lato inferiore del piano di lavoro.

Compatibilità elettromagnetica (EMC)

La macchina speciale per il lavaggio è stata testata sulla compatibilità elettromagnetica (EMC) ai sensi della norma EN 61326-1 ed è adatta al funzionamento in istituti come ospedali, studi medici, laboratori e ambienti collegati alla rete elettrica pubblica.

Le emissioni di energia ad alta frequenza (HF) della macchina sono talmente esigue, che non sono da ritenersi probabili interferenze con apparecchiature elettrotecniche nelle immediate vicinanze.

Il pavimento del luogo di posizionamento dovrebbe essere in cemento, legno o piastrelle in ceramica. In caso di funzionamento della macchina su pavimenti in materiali sintetici, l'umidità relativa dell'aria deve essere del 30% per ridurre al minimo la probabilità di scariche elettrostatiche.

La qualità della corrente dovrebbe corrispondere a quella di fornitura di negozi o strutture ospedaliere. La tensione di alimentazione può divergere da quella nominale di massimo +/-10 %.

Allacciamento elettrico

⚠ Tutti i lavori relativi all'allacciamento elettrico possono essere eseguiti solo da personale specializzato e autorizzato, in conformità alle normative locali e nazionali sulla sicurezza.

- L'impianto elettrico deve essere realizzato a regola d'arte e nel rispetto delle norme vigenti (ad es. DIN VDE 0100).
- L'allacciamento tramite presa deve essere eseguito in base alle normative nazionali. La presa deve essere accessibile dopo aver installato la macchina. Così facendo si facilita la verifica della sicurezza elettrica, ad es. negli interventi di riparazione o manutenzione.
- È necessario installare un interruttore principale per il distacco onnipolare dalla rete. L'interruttore principale della macchina deve essere predisposto per la corrente di misurazione, i contatti dell'interruttore principale devono avere un'apertura di almeno 3 mm; l'interruttore deve essere bloccabile in posizione azzerata.
- Deve essere prevista un'opportuna messa a terra, se necessario.
- I valori di allacciamento sono riportati sulla targhetta dati sullo schema elettrico allegato.
- Per una maggiore sicurezza, si consiglia di preporre alla macchina un salvavita con corrente di stacco di 30 mA (DIN VDE 0664).
- In caso di sostituzione del cavo di allacciamento alla rete elettrica è necessario utilizzare un pezzo di ricambio originale Miele oppure un cavo corrispondente con boccole capocorda terminali.

Ulteriori indicazioni relative all'allacciamento elettrico sono riportate nello schema di installazione allegato.

La macchina deve essere alimentata a corrente i cui valori di tensione, frequenza e protezione corrispondano a quelli riportati sulla **targhetta dati**.

La **commutazione** può essere eseguita secondo lo schema di commutazione e lo schema elettrico allegati.

Una **targhetta dati** è situata sul lato interno dello sportello e un'altra sul retro della macchina.

Lo **schema elettrico** è allegato alla macchina.

Allacciare la messa a terra

Per l'allacciamento della messa a terra sulla parte posteriore della macchina è presente l'apposita vite ∇ .

Allacciamento elettrico per la Svizzera

L'allacciamento della macchina può avvenire mediante interruttore o spina. L'installazione deve essere eseguita da un elettricista qualificato nel rispetto delle disposizioni SEV.

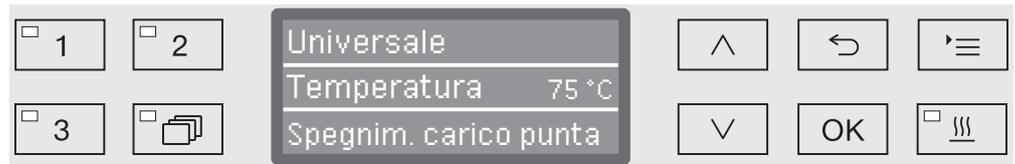
Spegnimento carico di punta

La macchina è stata concepita per essere integrata in un sistema di gestione dell'energia elettrica. L'assistenza tecnica Miele può dotare di accessori tecnici la macchina e impostare l'elettronica.

Per ulteriori informazioni rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Gestione di carico In caso di spegnimento del carico massimo di punta vengono temporaneamente disinseriti singoli componenti della macchina, come ad esempio il riscaldamento. La macchina rimane accesa e non viene interrotto il programma in corso. Se è necessario abilitare uno dei componenti disinseriti durante il programma in corso, l'esecuzione del programma si protrae per la durata dell'interruzione di corrente.

Uno spegnimento di carico viene segnalato nella terza riga del display, ad es.:

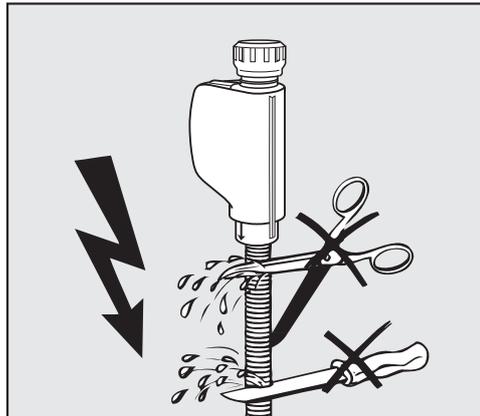


Allacciamento afflusso idrico

 L'acqua presente nella macchina speciale non è potabile!

- La macchina deve essere allacciata alla rete idrica conformemente alla normativa vigente in loco.
- L'acqua utilizzata dovrebbe per lo meno possedere le caratteristiche dell'acqua potabile secondo la vigente normativa europea in materia. Un alto contenuto di ferro può provocare ruggine sul carico e nella macchina speciale per il lavaggio e la disinfezione. Se l'acqua industriale contiene una quantità di cloruri superiore a 100 mg/l, aumenta notevolmente il rischio di corrosione.
- In alcune regioni (ad es. lungo l'arco alpino), particolari composizioni dell'acqua possono dar luogo a delle precipitazioni - per il funzionamento del condensatore di vapore utilizzare dunque solo acqua addolcita/depurata.
- La macchina rispetta le norme vigenti a livello europeo sulla tutela dell'acqua potabile.
- Di serie la macchina è prevista per l'allacciamento all'acqua fredda (in blu) e all'acqua calda (in rosso) fino a un max. di 65°C. Allacciare i tubi di afflusso ai rubinetti dell'acqua fredda e calda.
- Se non è previsto l'afflusso di acqua calda, è possibile allacciare il tubo **rosso** anche all'acqua fredda.
- Il tubo di afflusso al condensatore di vapore (senza dispositivo di protezione idrica) viene allacciato al rubinetto dell'acqua fredda.
- La **pressione di flusso minima** con l'allacciamento all'acqua fredda è di 100 kPa in sovrappressione, con l'allacciamento all'acqua calda 40 kPa in sovrappressione e con l'allacciamento all'acqua demineralizzata 30 kPa in sovrappressione.
- La **pressione di flusso consigliata** con allacciamento all'acqua fredda o calda è di ≥ 200 kPa in sovrappressione, con allacciamento all'acqua AD è di ≥ 200 kPa in sovrappressione, per evitare che l'afflusso idrico richieda tempi troppo lunghi.
- La **pressione idrica statica max. consentita** è di 1.000 kPa in sovrappressione.
- Se la pressione idrica non rientra nell'area citata, rivolgersi all'assistenza tecnica Miele per richiedere come intervenire.
- La descrizione per l'allacciamento dell'acqua AD è alla fine di questo capitolo.
- Per l'allacciamento di serie sono necessarie valvole di chiusura con raccordo di $\frac{3}{4}$ ". Le valvole devono essere facilmente accessibili, perché l'afflusso idrico deve rimanere chiuso in caso di lunghi periodi di inattività.

- I tubi di alimentazione sono tubi in pressione DN 10 con raccordo $\frac{3}{4}$ " lunghi ca. 1,7 m. I filtri impurità nei raccordi non possono essere rimossi.

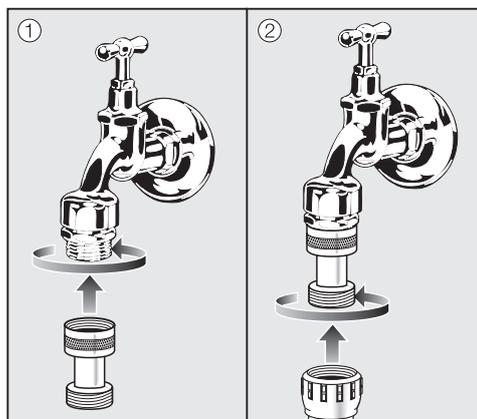


⚠ I tubi di afflusso **non** devono essere accorciati o danneggiati.

Attenersi allo schema di installazione allegato!

Normativa per Germania e Svizzera

In base alle normative nazionali sulla protezione dell'acqua potabile, i dispositivi antiriflusso forniti devono essere montati sull'allacciamento di acqua fredda e calda tra il rubinetto dell'acqua e il tubo di afflusso idrico.



- Avvitare il dispositivo antiriflusso al rubinetto dell'acqua.
- Avvitare il tubo di afflusso idrico al raccordo del dispositivo antiriflusso.

Aggiungere il filtro di grande superficie

Se l'acqua contiene tanti componenti non idrosolubili è possibile installare un filtro di grande superficie tra valvola di chiusura e tubo di afflusso.

Il filtro di grande superficie può essere acquistato presso l'assistenza tecnica Miele.

Allacciamento idrico

Allacciamento all'acqua AD per 30-1.000 kPa in sovrappressione - pressione di scoppio (opzionale)

La macchina viene fornita in modo opzionale per l'allacciamento a un sistema con sovrappressione di 30-1.000 kPa. Se la pressione dell'acqua (pressione flusso) fosse inferiore ai 200 kPa il tempo di afflusso dell'acqua si allunga automaticamente.

- Allacciare il tubo di afflusso dell'acqua AD di colore verde e testato in pressione con raccordo di 3/4" sul rubinetto per acqua AD predisposto dal committente.

⚠ Se la macchina non viene allacciata all'acqua AD, l'assistenza tecnica Miele deve disattivare l'allacciamento dell'acqua AD. Il tubo di afflusso rimane sul retro della macchina.

Allacciamento all'acqua AD per 8,5-60 kPa - non in pressione (opzionale)

Per l'allacciamento a 8,5-60 kPa in sovrappressione, occorre modificare la macchina speciale per il lavaggio, se non già ordinata di serie. Il montaggio di una pompa di alimentazione può essere eseguito solo da parte dell'assistenza tecnica autorizzata Miele.

Se si dispone di un contenitore acqua AD (non in pressione) il bocchettone di fuoriuscita deve essere posizionato almeno all'altezza del bordo superiore della macchina (v. istruzioni di installazione).

Circuito chiuso acqua AD

La macchina è progettata per il collegamento ad un sistema a circuito chiuso per acqua AD. L'assistenza tecnica Miele può dotare di accessori tecnici la macchina e impostare l'elettronica.

Per ulteriori informazioni rivolgersi all'assistenza tecnica Miele.

Allacciamento scarico idrico

- Nello scarico della macchina è integrata una valvola antiritorno in modo che l'acqua sporca non possa tornare alla macchina attraverso il tubo di scarico.
- Allacciare preferibilmente la macchina a un locale sistema di scarico **separato**. Qualora questo non fosse possibile, si consiglia un allacciamento a un sifone a doppia camera.
- L'allacciamento predisposto dal committente deve essere a un'altezza compresa tra 0,3 m. e 1,0 m. **misurata dal bordo inferiore della macchina**. Se l'allacciamento è posto più in basso di 0,3 m., posare il tubo di scarico con curva a un'altezza di min. 0,3 m.
- Il sistema di scarico deve poter accogliere una portata minima di 16 l/min.
- Il tubo di scarico è lungo ca. 1,4 m. e flessibile con un'ampiezza lume di 22 mm. Le fascette tubo per l'allacciamento sono allegate.
- Il tubo di scarico non deve essere accorciato.
- Il tubo può essere prolungato con un apposito raccordo e un altro tubo fino a 4,0 m. La condotta di scarico complessiva non deve superare i 4,0 m.
- I rumori di scarico possono essere sensibilmente ridotti se il tubo di scarico viene posato in una curva di min. 0,6 m. fino max. 1,0 m. di altezza misurata dal bordo inferiore della macchina.

Consultare anche lo schema di installazione allegato.

Dati tecnici

Altezza macchina con coperchio Altezza macchina senza coperchio	835 mm 820 mm
Larghezza	598 mm
Profondità Profondità a sportello aperto	598 mm 1.200 mm
Misure utili vasca di lavaggio: altezza larghezza profondità cesto superiore/cesto inferiore	520 mm 530 mm 474 mm/520 mm
Peso (netto)	74 kg
Portata max. sportello aperto	37 kg
Tensione, potenza assorbita, protezione	V. targhetta dati
Cavo di alimentazione	ca. 1,8 m
Temperatura acqua allacciamento idrico: acqua fredda / condensatore di vapore acqua calda / acqua AD (opzionale)	max. 20 °C max. 65 °C
Pressione idrica statica	max. 1.000 kPa in sovrappressione
Pressione minima di flusso allacciamento idrico: allacciamento acqua fredda/condensatore di vapore acqua calda acqua AD (opzionale)	100 kPa sovrappressione 40 kPa sovrappressione 30 kPa sovrappressione
Pressione di flusso consigliata per allacciamento idrico: acqua fredda / calda acqua AD (opzionale) condensatore di vapore	≥ 200 kPa sovrappressione ≥ 200 kPa sovrappressione ≥ 100 kPa sovrappressione
Allacciamento all'acqua AD non in pressione (opzionale)	8,5-60 kPa
Prevalenza pompa di scarico	min. 0,3 m, max. 1,0 m
Lunghezza scarico	max. 4,0 m
Uso (secondo IEC/EN 61010-1): temperatura ambiente umidità dell'aria relativa massima in lineare discesa fino a umidità dell'aria lineare minima	da 5 °C a 40 °C 80 % per temperature fino a 31 °C 50 % per temperature fino a 40 °C 10 %
Condizioni di stoccaggio e trasporto: temperatura ambiente umidità relativa dell'aria pressione dell'aria	- 20 °C - 60 °C 10 % - 85 % 500 hPa - 1060 hPa
Altezza al di sopra del livello del mare (secondo IEC/EN 61010-1)	fino a 2.000 m*
Protezione (ai sensi della norma IEC 60529)	IP21
Grado di sporco (in base a IEC/EN 61010-1)	2
Categoria sovratensione (ai sensi della norma IEC EN 60664)	II
Rumorosità in dB (A), pressione sonora LpA in fase di lavaggio e asciugatura	< 70
Marchi di controllo	VDE, EMC dispositivo anti-interferenze radio-TV
Marchio CE	Direttiva macchine 2006/42/CE
Indirizzo del produttore	Miele & Cie. KG, Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh, Germania

* In un luogo di posizionamento situato sopra i 1.500 m di altezza il punto di ebollizione della liscivia è più basso. Per questo motivo devono essere adeguati anche la temperatura di disinfezione e il tempo di azione.

Programmi in generale

Programma	Ambito di applicazione
Mini	<p>Programma molto breve per oggetti poco sporchi ed esigenze minime rispetto al risultato di risciacquo finale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - per eliminare sporco idrosolubile - in parte adatto a sporco organico - non adatto a residui denaturati come le proteine - non adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Standard	<p>Programma breve per oggetti poco sporchi ed esigenze minime rispetto al risultato di risciacquo finale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - per eliminare sporco idrosolubile - in parte adatto a sporco organico - non adatto a residui denaturati come le proteine - non adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Universale	<p>Programma per oggetti da poco e a mediamente sporchi ed esigenze medie rispetto al risultato di risciacquo finale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - per eliminare sporco idrosolubile - per eliminare sporco organico - per eliminare residui denaturati come proteine - limitatamente adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Intenso	<p>Programma per oggetti da mediamente a molto sporchi ed esigenze medio-alte rispetto al risultato di risciacquo finale:</p> <ul style="list-style-type: none"> - per eliminare sporco idrosolubile - per eliminare sporco organico - per eliminare residui denaturati come proteine - limitatamente adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Iniezione plus	<p>Programma con pressione di lavaggio e portata di acqua aumentate per le seguenti combinazioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cesto superiore con un braccio irroratore e cesto inferiore con 2 moduli a iniezione - cesto superiore e inferiore con complessivamente 4 moduli a iniezione <p>applicazione in base al programma Universale.</p>

Elenco programmi

Programmi per sporco specifico

Programma	Ambito di applicazione
Sporco inorganico	Programma per oggetti da poco a mediamente sporchi ed esigenze medio-alte rispetto al risultato di risciacquo finale: <ul style="list-style-type: none">- per eliminare residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Sporco organico	Programma per oggetti da mediamente a molto sporchi ed esigenze medie rispetto al risultato di risciacquo finale: <ul style="list-style-type: none">- per eliminare residui organici ostinati, p.es. grassi e cere e per residui organici fissati termicamente o particolarmente secchi- non adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali
Programma oli	Programma per oggetti molto sporchi ed esigenze medie per il risultato di risciacquo finale: <ul style="list-style-type: none">- per eliminare oli (oli sintetici, lubrificanti, carburanti e oli in parte naturali), grassi e in parte cere- non adatto a residui inorganici, solubili in acido come sali minerali- Necessario detersivo liquido- Consigliato allacciamento ad acqua calda e AD

Programmi per oggetti specifici

Programma	Ambito di applicazione
Plastiche	programma per oggetti da poco e a mediamente sporchi ed esigenze medie rispetto al risultato di risciacquo finale <ul style="list-style-type: none">- per strumenti di laboratorio sensibili alle alte temperature, p.es. flaconi in plastica- resistenza a una temperatura di almeno 55 °C necessaria
Pipette	programma per pipette da poco a mediamente sporche ed esigenze medio-alte rispetto al risultato di risciacquo finale <ul style="list-style-type: none">- per pipette graduate e pipette tarate

Programmi supplementari

Programma	Ambito di applicazione
Speciale 93 °C-10	Programma per lavare ed eseguire la disinfezione termica a 93 °C e 10 minuti di tempo di mantenimento della temperatura (tempo di azione). Lo scarico della liscivia avviene solo dopo la disinfezione.
Risciacquo demineralizz.	Programma per risciacquare la vasca di lavaggio e il carico con acqua demineralizzata, tempo di mantenimento: 3 m..
Risciacquo	Programma per il risciacquo della vasca di lavaggio, per il risciacquo della soluzione di acqua e sale (v. cap. "Addolcitore/Rabboccare il sale di rigenerazione") o per risciacquare carico particolarmente sporco, ad es. per eliminare lo sporco più grosso o i residui di disinfettante prima del trattamento e per evitare che lo sporco possa seccarsi o che si possano formare delle incrostazioni fino ad avviare un programma completo. Il risciacquo avviene con acqua fredda, tempo di mantenimento: 1 m.
Scarico	Per scaricare l'acqua di lavaggio, p.es. in seguito a un'interruzione del programma (v. cap. "Funzionamento / Interruzione programma")

Selezione del programma in base agli accessori utilizzati

Cesto superiore		Cestello inferiore		Quantità di acqua	Programma
Lafette con braccio irroratore per div. impieghi	2 moduli a iniezione	Lafette per div. impieghi	2 moduli a iniezione		
✓		✓			Universale Standard Intenso Sporco inorganico Sporco organico Plastiche Mini Programma oli
	✓	✓			
	✓				
			✓		
✓			✓	da + 2,0 a 2,5 l	
	✓		✓		Iniezione plus
			A 303 (+ 1 modulo)		Pipette

Parametri programma

Memoria libera

Nuovo nome programma:

Intestazione programma	
▶ Modificare quantità acqua [l]	_____ Controllo br. irroratore
Durata scarico	▶ <input type="checkbox"/> on
▶ <input type="checkbox"/> Standard	▶ <input type="checkbox"/> Cesto off
▶ <input type="checkbox"/> prolungato	▶ <input type="checkbox"/> off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	
Tipo di acqua													
Sistema di dosaggio	Sistema di dosaggio												
	▶ Concentrazione [%]												
Dosaggio	Sistema di dosaggio												
	▶ Concentrazione [%]												
▶ Temper. blocco lavaggio													
▶ Tempo di mantenimento [m.]													

Asciugatura	
▶ Tempo raffredd. camera [m.]	_____
▶ Tempo asciugatura [m.]	_____

▶ = parametri impostabili

KW = acqua fredda

WW = acqua calda

KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)

AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

m. = tempo di mantenimento in minuti

DOS 1 = detersivo

DOS 3 = neutralizzante

DOS 4 = modulo DOS

Memoria libera

Nuovo nome programma:

Intestazione programma	
▶ Modificare quantità acqua [l]	_____ Controllo br. irroratore
Durata scarico	▶ <input type="checkbox"/> on
▶ <input type="checkbox"/> Standard	▶ <input type="checkbox"/> Cesto off
▶ <input type="checkbox"/> prolungato	▶ <input type="checkbox"/> off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	1	2	3	4	1	2		
Tipo di acqua													
↳ Sistema di dosaggio													
↳ Concentrazione [%]													
↳ Sistema di dosaggio													
↳ Concentrazione [%]													
▶ Temper. blocco lavaggio													
▶ Tempo di mantenimento [m.]													

Asciugatura	
▶ Tempo raffredd. camera [m.]	_____
▶ Tempo asciugatura [m.]	_____

- ▶ = parametri impostabili
 - KW = acqua fredda
 - WW = acqua calda
 - KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
 - AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata
- m. = tempo di mantenimento in minuti
 DOS 1 = detersivo
 DOS 3 = neutralizzante
 DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Mini

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua				WW			WW									
Sistema di dosaggio				DOS 1			DOS 3									
				0,3			0,1									
Sistema di dosaggio																
▶ Concentrazione [%]																
▶ Concentrazione [%]																
▶ Temper. blocco lavaggio				60 °C												
▶ Tempo di mantenimento [m.]				3			2							1		

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

▶ = parametri impostabili

KW = acqua fredda

WW = acqua calda

KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)

AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

m. = tempo di mantenimento in minuti

DOS 1 = detersivo

DOS 3 = neutralizzante

DOS 4 = modulo DOS

Standard

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	1	2	3	4	1	2		
Tipo di acqua													
Sistema di dosaggio													
	▶ Concentrazione [%]												
Sistema di dosaggio													
	▶ Concentrazione [%]												
Temper. blocco lavaggio													70 °C
Tempo di mantenimento [m.]													1

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Universale

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua	KW50						WW				WW	WW	AD			AD
D osaggio	Sistema di dosaggio						DOS 1				DOS 3					
	▶ Concentrazione [%]						0,3				0,1					
D osaggio	Sistema di dosaggio															
	▶ Concentrazione [%]															
▶ Temper. blocco lavaggio							75 °C									75 °C
▶ Tempo di mantenimento [m.]	1						3				2	1	1	1		1

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

▶ = parametri impostabili

KW = acqua fredda

WW = acqua calda

KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)

AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

m. = tempo di mantenimento in minuti

DOS 1 = detersivo

DOS 3 = neutralizzante

DOS 4 = modulo DOS

Intenso

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo	
	1	2	3	1	2	1	2	3	4	1	2	
Tipo di acqua	KW50						WW		AD		AD	
Sistema di dosaggio							DOS 1					
	▶ Concentrazione [%]						0,4		0,1			
Sistema di dosaggio												
	▶ Concentrazione [%]											
Temper. blocco lavaggio							80 °C				75 °C	
Tempo di mantenimento [m.]	1						3		1		1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Iniezione plus

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua	KW50			WW			WW	WW	AD			AD			AD	
D osaggio	Sistema di dosaggio			DOS 1			DOS 3									
	▶ Concentrazione [%]			0,3			0,1									
D osaggio	Sistema di dosaggio															
	▶ Concentrazione [%]															
▶ Temper. blocco lavaggio				75 °C											75 °C	
▶ Tempo di mantenimento [m.]	1			3			2	1	1					1	1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

▶ = parametri impostabili

KW = acqua fredda

WW = acqua calda

KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)

AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

m. = tempo di mantenimento in minuti

DOS 1 = detersivo

DOS 3 = neutralizzante

DOS 4 = modulo DOS

Sporco inorganico

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo	
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua							KW50	WW		AD					
↳ Sistema di dosaggio							DOS 3	DOS 1		DOS 3					
↳ Concentrazione [%]							0,3	0,4		0,1					
↳ Sistema di dosaggio															
↳ Concentrazione [%]															
▶ Temper. blocco lavaggio							50 °C	75 °C						70 °C	
▶ Tempo di mantenimento [m.]							2	3		2	1	1		1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Sporco organico

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua				WW	WW		WW	WW		WW	WW		AD		AD	
D osaggio	Sistema di dosaggio			DOS 1	DOS 1		DOS 1	DOS 1		DOS 3						
	▶ Concentrazione [%]			0,4	0,3		0,1									
	Sistema di dosaggio															
	▶ Concentrazione [%]															
▶ Temper. blocco lavaggio				65 °C	85 °C											75 °C
▶ Tempo di mantenimento [m.]				3	3		2	1	1						1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili

- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti

- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Programma oli

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo	
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua Sistema di dosaggio ▶ Concentrazione [%] Sistema di dosaggio ▶ Concentrazione [%] Temper. blocco lavaggio Tempo di mantenimento [m.]	WW			WW	DOS 1	DOS 3	WW	WW	AD			AD
	DOS 4			DOS 4	DOS 1	DOS 3	DOS 3	DOS 1				
	0,5			0,4	0,3	0,1						
	DOS 1			DOS 1								
	0,3			0,4								
	45 °C			65 °C	85 °C						75 °C	
	1			2	3		2	1	1		1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata
- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Plastiche

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio				Risciacquo	
	1	2	3	1	2	3	1	2	1	2	3	4	1	2	
Tipo di acqua	KW			KW			KW		KW		AD			AD	
D osaggio	Sistema di dosaggio			DOS 1			DOS 3								
	▶ Concentrazione [%]			0,3			0,1								
D osaggio	Sistema di dosaggio														
	▶ Concentrazione [%]														
▶ Temper. blocco lavaggio				55 °C										55 °C	
▶ Tempo di mantenimento [m.]	1						2	1	1	1			1		

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Pipette

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico ▶ on
- ▶ Standard ▶ Cesto off
- ▶ prolungato ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio						Risciacquo intermedio				Risciacquo	
	1	2	3	1	2	1	2	3	4	1	2	
Tipo di acqua	KW50						WW		AD		AD	
Dosaggio	Sistema di dosaggio						DOS 1	DOS 3				
	▶ Concentrazione [%]						0,4	0,1				
D	Sistema di dosaggio											
	▶ Concentrazione [%]											
▶ Temper. blocco lavaggio							70 °C				70 °C	
▶ Tempo di mantenimento [m.]	1						3	2	1	1	1	

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata
- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

Parametri programma

Speciale 93 °C-10

Intestazione programma

- ▶ Modificare quantità acqua [l] _____ Controllo br. irroratore
- Durata scarico
- ▶ Standard
- ▶ prolungato
- ▶ on
- ▶ Cesto off
- ▶ off

Parametri	Blocco di lavaggio			Prelavaggio			Lavaggio			Risciacquo intermedio			Risciacquo			
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2
Tipo di acqua							KW70				WW	WW				AD
D osaggio	Sistema di dosaggio			DOS 1			DOS 3			DOS 3						
	▶ Concentrazione [%]			0,6			0,1									
D osaggio	Sistema di dosaggio															
	▶ Concentrazione [%]															
▶ Temper. blocco lavaggio				93 °C												
▶ Tempo di mantenimento [m.]				10			1			1			75 °C			

Asciugatura

- ▶ Tempo raffredd. camera [m.] _____ 0
- ▶ Tempo asciugatura [m.] _____ 0

- ▶ = parametri impostabili
- KW = acqua fredda
- WW = acqua calda
- KWxx = percentuale di KW nell'acqua mista in percentuale (KW70 = 70 % KW + 30 % WW)
- AD = acqua purissima, acqua completamente demineralizzata (VE), acqua demineralizzata

- m. = tempo di mantenimento in minuti
- DOS 1 = detersivo
- DOS 3 = neutralizzante
- DOS 4 = modulo DOS

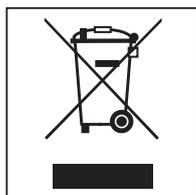
Smaltimento dell'imballaggio

L'imballaggio ha lo scopo di proteggere la merce da eventuali danni che potrebbero verificarsi durante le operazioni di trasporto. I materiali utilizzati per l'imballaggio sono riciclabili, per cui selezionati secondo criteri di rispetto dell'ambiente e di facilità di smaltimento finalizzata alla reintegrazione nei cicli produttivi. Conservare l'imballaggio originale e le parti in polistirolo per poter trasportare l'apparecchio anche in un successivo momento. Inoltre è necessario conservare l'imballaggio anche per l'eventuale spedizione al servizio di assistenza tecnica Miele autorizzato in caso di guasti e/o danni.

Riciclare i materiali permette da un lato di ridurre il volume degli scarti mentre dall'altro rende possibile un utilizzo più razionale delle risorse non rinnovabili.

Smaltimento delle apparecchiature

Le apparecchiature elettriche ed elettroniche contengono spesso materiali utili. Contengono altresì sostanze, composti e componenti che erano necessari per il funzionamento e la sicurezza dell'apparecchiatura stessa. Smaltirli in modo non adeguato o nei rifiuti domestici potrebbe nuocere alla salute e all'ambiente. In nessun caso quindi smaltire queste apparecchiature nei normali rifiuti domestici.



Il simbolo del cassonetto barrato indica che il prodotto deve essere conferito agli idonei centri di raccolta differenziata allestiti dai comuni o dalle società di igiene urbana oppure riconsegnato gratuitamente al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'utente è tenuto a cancellare eventuali dati personali dall'apparecchiatura elettronica da smaltire. L'adeguata raccolta differenziata contribuisce a evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Per la gestione del recupero e dello smaltimento degli elettrodomestici, Miele Italia aderisce al consorzio Ecodom (Consorzio Italiano Recupero e Riciclaggio Elettrodomestici). Smaltimento dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE), ai sensi del Decr. legisl. 14 marzo 2014, n. 49 in attuazione della Direttiva 2012/19/UE e sui RAEE sullo smaltimento dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. L'utente è tenuto per legge a rimuovere dalle apparecchiature batterie, accumulatori e lampade esausti e rimovibili, in modo non distruttivo. Conferirli agli idonei centri di raccolta differenziata dove vengono presi in consegna gratuitamente. Accertarsi che fino al momento dello smaltimento l'apparecchiatura sia tenuta lontana dai bambini.

Miele

Svizzera:

Miele SA
Limmatstrasse 4, 8957 Spreitenbach
Telefono +41 56 417 27 51
Telefax +41 56 417 24 69
professional@miele.ch
www.miele.ch/professional
Servizio riparazioni e picchetto
Telefono 0848 551 670

Italia:

Miele Italia S.r.l.
Strada di Circonvallazione, 27
39057 S. Michele-Appiano (BZ)
Internet: www.miele-professional.it
e-mail: info@miele-professional.it



**Contact Center
Professional**

0471-666319

Lunedì - Venerdì ore 8.00-20.00
Sabato ore 9.00-12.00 / 14.00-18.00

Agenzie e centri di assistenza tecnica autorizzati Miele in tutte le regioni italiane.



Miele & Cie. KG
Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh, Germania