

Instruções de utilização Máquina de lavar e desinfetar PLW 8615/PLW 8616

Antes da montagem, instalação e início de funcionamento é **imprescindível** que leia as instruções de utilização. Desta forma, não só se protege como evita anomalias.

pt-PT

In the second se	
Indicações sobre as instruções	
Utilização adequada	7
Perfis de utilizadores	8
Descrição do aparelho	g
Vista geral do aparelho	
Lado de carga e de descarga	
Lado de carga e de descarga sem tampa de inspeção	
Lado de descarga (apenas PLW 8616)	
Elementos de comando no visor	
Menu principal	
Visor Início do programa	14
Medidas de segurança e precauções	19
Símbolos existentes no aparelho	24
Menu principal	25
Menu principal	
Ações no Menu principal	25
Alterar o idioma do visor	
Login •	26
Logout	27
Documentação	27
Abrir e fechar a porta	29
PLW 8616	29
Técnica de aplicação	30
Indicações gerais	
Carro de transporte	
Suporte de carga	30
Arrumar o material a lavar	32
Preparar o material a lavar	33
Antes do início do programa	
Após final do programa	
Vidraria e utensílios de laboratório	
Lista de programas	37
Programas gerais	
Programas para sujidades específicas	
Programa para material a lavar específico	
Programas adicionais	
Programa de assistência:	
Processos químicos	42
Dosagem de produtos químicos líquidos	46
Sistemas de dosagem	
Recipientes para produtos químicos	
Encher os reservatórios com produtos químicos	
Encher os reservatorios com produtos quimicos Encher o sistema de dosagem	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Funcionamento Ligar e desligar a máquina de lavar	
LIUAI E UESIIUAI A IIIAUUIIIA UE IAVAI	IJŪ.

Índice

Carregar a cuba	50
Selecionar programa	51
Selecionar o suporte de carga	
Seleção do programa de Favoritos	
Iniciar o programa	
Execução do programa	
Fim do programa	
Cancelar o programa	_
Cancelamento do programa com desinfeção manual	
Pré-seleção da hora de início	
Ligação à rede	56
Ligação à rede	
Protocolos de rede	
Documentação do processo	57
Definições do sistema	
Sistema	
Ligações à rede	
Alterar o PIN	
Realizar o emparelhamento	60
Obter direitos de escrita	61
Definir a rede	62
Configurar a impressora	63
Representação do certificado	
Funções da máquina	
Teste auto. do sistema	
Executar a desinfeção automática (opcional)	
Iniciar o programa infinito	
Encher o sistema de dosagem	
Manutenção do filtro	
Configuração do sistema de dosagem	
Ajustar o módulo de medição de condutividade	
Executar o teste do programa	
Executar o reinício	
Aceder à placa de caraterísticas	
Gerir Favoritos	75
Medidas de manutenção	76
Manutenção	76
Controlo de rotina	77
Limpeza dos filtros da cuba	78
Limpar os braços de lavagem	79
Limpeza da máquina de lavar e desinfetar	
Bloquear o visor	
Controlar carros, módulos e complementos	
Impressora integrada (opcional)	
Substituir o rolo de papel	
Papel térmico	

Índice

Mensagens de erro e indicações 86		
Apresentação de erro no visor		
No menu principal	86	
Na execução do programa	86	
Anomalias técnicas na máquina de lavar		
Lista com mensagens ativas		
Ajuda em caso de anomalias		
Ánomalias técnicas sem código de erro		
Serviço técnico	90	
Ligação alátrica	01	
Ligação elétrica		
Compatibilidade eletromagnética (CEM)	92	
Ligações de água	93	
Caraterísticas técnicas	94	
O seu contributo para proteção do ambiente	95	
Anexo	98	
Direitos do utilizador no Menu principal		
Direitos do utilizador no menu Sistema		
Níveis de potência dos programas/Combinações de carros/módulos		
Níveis de potência dos programas/Combinações de carros/módulos APLW 511		
Equipamento opcional		
Equipartiento opolorial	104	

Indicações sobre as instruções

Avisos

① Os avisos contêm informações relacionadas com a segurança, alertando para possíveis danos pessoais e materiais.

Leia os avisos com atenção e observe as indicações mencionadas.

Indicações

As indicações contêm informações que devem ser tidas em conta.

Informações adicionais e observações

As informações adicionais e as observações são apresentadas num quadro.

Passos de atuação

Cada ação é precedida por um quadrado/caixa preta.

Exemplo:

■ Selecione uma opção através das teclas com setas e grave a escolha com *OK*.

Display/visor

As informações que aparecem no visor são indicadas por um tipo de letra especial e que é semelhante ao tipo de letra do visor.

Exemplo:

Menu Regulações 🏲.

As máquinas de lavar e desinfetar PLW 8615 e PLW 8616 destinamse ao reprocessamento de vidraria de laboratório, utensílios de laboratório e componentes idênticos com meios aquosos.

Utilização adequada

O reprocessamento inclui a limpeza, lavagem e, se necessário, desinfeção térmica e secagem dos seguintes materiais a lavar:

- Recipientes, p. ex., copos, garrafas, balões e tubos de ensaio
- Balões graduados, p. ex. copos graduados, balões volumétricos e pipetas
- Caixas, p. ex., placas de Petri e vidros de relógio
- Placas, p. ex., lâminas e placas de alvéolos
- Peças pequenas, por ex. tampas, agitadores magnéticos, espátulas, tampões
- Outros, p. ex., caixas, garrafas e recipientes de plástico, peças de metal, secções de tubos e mangueiras e funis

No decurso destas instruções de utilização, as máquinas de lavar e desinfetar são designadas como máquinas de lavar. O termo material a lavar é geralmente utilizado quando os objetos a processar não forem especificados pormenorizadamente. O termo água de lavagem é utilizado para a mistura de água e produtos químicos.

O reprocessamento é efetuado em combinação com:

- Produtos químicos que são compatíveis com o resultado do processo de reprocessamento
- Suportes de carga adaptados ao material a lavar

Respeitar as informações dos fabricantes do material a lavar.

Utilização inadequada

Aa máquinas de lavar e desinfetar PLW 8615 e PLW 8616 não podem ser utilizadas fora do uso adequado descrito. Isto aplica-se especialmente:

- ao reprocessamento de dispositivos médicos reprocessáveis
- à utilização na área da restauração
- à utilização no ambiente doméstico

Gestão de utilizadores

O acesso à máquina de lavar está limitado a um determinado círculo de pessoas. Os utilizadores autorizados são registados na interface web da máquina de lavar na Admin. utilizadores. A Admin. utilizadores está descrita no manual de programação.

A ID do utilizador e o PIN são necessários para o Login do utilizador na máquina de lavar.

As ações do utilizador são guardadas, por ex. iniciar um programa de reprocessamento. Os dados do utilizador são, por exemplo, emitidos no Protocolo de preparação.

Perfis de utilizadores

Trabalhos na rotina diária

Para os trabalhos na rotina diária, os operadores devem estar instruídos sobre as funções simples e sobre o carregamento da máquina de lavar e devem receber formação regularmente. Necessitam de um conhecimento mais profundo do reprocessamento automático de vidraria de laboratório e utensílios de laboratório.

Os trabalhos na rotina diária ocorrem nos seguintes níveis de utilizador:

- sem registo
- Automático
- Utilizador

Atividades de assistência e administração

Para adaptações da máquina de lavar, p. ex. às condições no local de utilização, são necessários conhecimentos adicionais específicos sobre o aparelho.

São executadas nos seguintes níveis de utilizador:

- Técnico próprio (Técnico próprio)
- Administrador

Administração

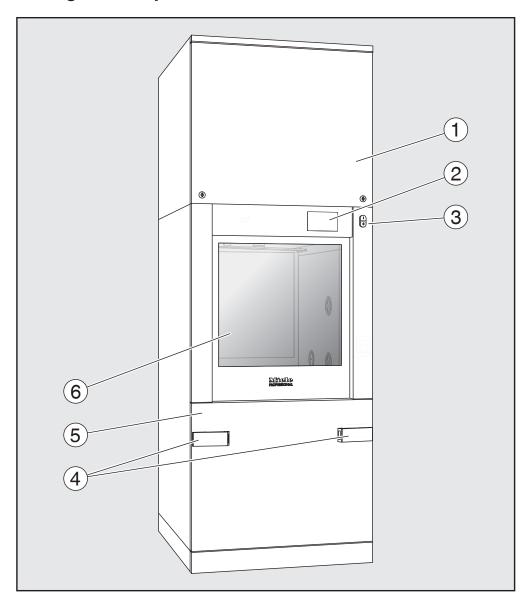
As alterações do processo de reprocessamento e os testes de desempenho exigem conhecimentos adicionais específicos sobre o reprocessamento mecânico de vidraria e utensílios de laboratório e a tecnologia de processo.

São executadas no seguinte nível de utilizador:

- Administrador

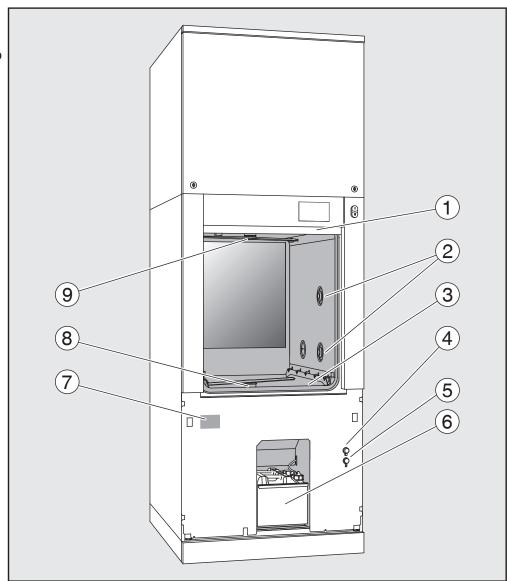
Vista geral do aparelho

Lado de carga e de descarga



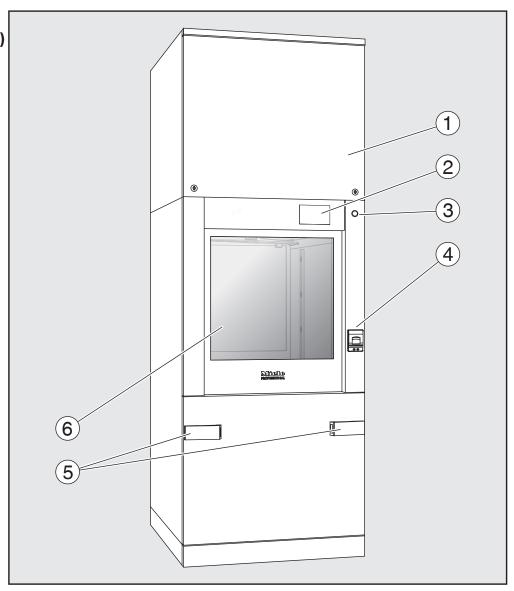
- 1 Tampa de inspeção para o serviço de assistência técnica
- ² Visor
- ³ Interruptor principal I/0
- ⁽⁴⁾ Dispositivo de encaixe para o carro de transporte, bloqueio da tampa de inspeção
- ^⑤ Tampa de inspeção
- ⁶ Porta fechada

Lado de carga e de descarga sem tampa de inspeção



- 1 Porta aberta
- 2 Abastecimento de água para suporte de carga
- 3 Conjunto de filtros
- ⁴ Ligação para pen USB
- ^⑤ Ligação para o serviço de assistência técnica
- ⁶ Gaveta com reservatórios e ligações para produtos químicos
- ¹ Placa de caraterísticas
- [®] Braço de lavagem inferior
- ⁹ Braço de lavagem superior

Lado de descarga (apenas PLW 8616)



- 1 Tampa de inspeção para o serviço de assistência técnica
- ² Visor
- 3 Interruptor principal 0
- 4 Impressora integrada (opcional)
- ^⑤ Dispositivo de encaixe para o carro de transporte
- ⁶ Porta fechada

Elementos de comando no visor

Menu principal

O visor da máquina de lavar apresenta os elementos de comando claros sobre fundo preto. Nestas instruções de utilização, para uma melhor legibilidade, o visor é apresentado a preto sobre fundo claro.



- 1 Cabeçalho
- 2 Idioma do visor definido
- 3 Utilizador registado
- 4 Botões de acesso a submenus
- S Rodapé

No rodapé são exibidos botões para todas as ações desbloqueadas.

Se um menu estiver dividido em várias páginas, é exibida uma barra de deslocação no rodapé. Passe o dedo sobre o visor ou toque na barra de deslocação para percorrer as páginas para a frente e para trás.

Botões no menu principal/ Cabeçalho

Símbolo	Descrição/Função do botão	
(E)	bloqueia o visor, por ex. para uma desinfeção	
•	abre o menu Selecionar o idioma do visor, atrás do símbolo é exibido o idioma atualmente definido, por ex. PT	
i	abre a caixa de diálogo para o Login ou Logout, por ex. para uma mudança de utilizador	

Símbolos no menu principal

Símbolo	Descrição/Função do botão
Preparação	abre a lista dos programas de reproces- samento que estão atribuídos ao supor- te de carga
☆ Favoritos	abre a seleção de favoritos
Documentação	abre a lista dos protocolos de reprocessamento disponíveis
♦ Sistema	abre o menu de configuração, por ex. para definições de rede ou alteração do PIN
i	Informação
••	aguarde, o comando está ocupado

Botões no menu principal/ Rodapé

Símbolo	Descrição/Função do botão	
\triangle	Aviso disponível, abre a lista Mensagens	
\otimes	Erro disponível, abre a lista Mensagens	
411	abre a porta	
►I◀	fecha a porta	
\Box	a porta está bloqueada	

Botões nos submenus/ Rodapé

Símbolo	Descrição/Função do botão	
	Sair do menu, voltar ao nível do menu anterior, não guardar as introduções	
OK	Confirmar as introduções	

Visor Início do programa

Depois de no menu Preparação ter sido selecionado, por ex., o suporte de carga A 500 e confirmado o respetivo programa de reprocessamento Universal, é exibido o seguinte visor:



No cabeçalho são exibidos o pictograma do suporte de carga e o programa de reprocessamento selecionado.

No visor é exibida uma barra de progresso juntamente com o tempo de funcionamento.

A cor da barra de progresso corresponde ao estado atual da máquina:

- Preto para operacionalidade
- Branco para um programa de reprocessamento em curso
- Verde para um programa de reprocessamento concluído com êxito
- Amarelo para avisos
- Vermelho para erros

Botões/Símbolos início do programa/ Execução do programa

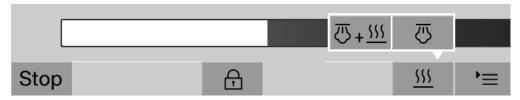
Símbolo	Descrição/Função do botão	
Start	Início do programa	
Stop	Cancelamento do programa	
با ن	a máscara de introdução para abrir a pré-seleção da hora de início	
\Box	Porta bloqueada	
' =	Exibir a indicação da sequência do programa na vista padrão	
In/Out	Indicação da sequência do programa esquemática, inclui informações para o serviço de assistência técnica	
<u>~</u>	Exibir a indicação da sequência do programa como diagrama	
♡	Selecionar o tipo de aquecimento Vapor	
<u>\$\$\$</u>	Selecionar o tipo de aquecimento Elétrico	
<u></u> <u>₩</u> +	Selecionar o tipo de aquecimento Elétrico e Vapor	
(ao lado da barra de pro- gresso)	com o botão, os erros e avisos atuais são exibidos sequencialmente na barra de progresso	

Menu de contexto Aquecer (opcional)

Este menu de contexto apenas é disponibilizado em máquinas de lavar, cuja alimentação energética é comutável de «Elétrica» para «Vapor».

A fonte de energia para o aquecimento pode ser alterada antes e durante a execução do programa. A definição selecionada é utilizada para o aquecimento da água de lavagem e água desmineralizada no reservatório de água desmineralizada.

A definição selecionada é assumida de forma permanente no comando da máquina.



O toque no botão 555 abre o menu de contexto.

Exemplo para indicação da sequência do programa Após o início do programa, é exibido o seguinte visor:



No visor são exibidos adicionalmente o bloco do programa atual e a temperatura alcançada.

A barra de progresso mostra a relação tempo de execução/tempo restante.

Menu de contexto Indicação da sequência do programa Durante a execução do programa pode ser selecionado entre 4 apresentações:

- Padrão '≡
- tabelar
- Painel In/Out In/Out
- gráfico /~



O toque no botão '≡ abre o menu de contexto.

Indicação tabelar da sequência do programa Após comutação para a apresentação tabelar da sequência do programa com o botão **==**, são exibidos os seguintes dados no visor:

- Nome do bloco
- Tempo de execução restante do bloco do programa
- Tempo de paragem
- Parâmetros do programa com os respetivos valores nominais e reais e os valores mínimos e máximos alcançados

Com a barra de deslocação é possível navegar para outras páginas.

Os parâmetros do programa máximos possíveis são:

- Número de material e Data de fabrico do carro
- Número de cargas
- Informações do utilizador: Nome, Apelido, Nível de utilizador
- Temperatura da água de lavagem, valores de medição dos sensores 1 e 2
- Temperatura nas fases de dosagem 1–3, valores de medição dos sensores 1 e 2
- Temperatura do ar durante a secagem no interior nas fases 1 e 2
- Temperatura do ar durante a secagem no exterior nas fases 1 e 2
- Quantidades de água na fase do programa e no bloco do programa
- Quantidades de dosagem dos sistemas de dosagem utilizados
- Valor A0
- Condutividade na entrada de água e na saída de água
- Pressão de lavagem para o circuito de lavagem interno e o Power-PulseCleaning
- Rotações do braço de lavagem

Indicação da sequência do programa gráfica

Após comutar para a apresentação gráfica da sequência do programa com o botão <a>[~], são exibidos no visor os seguintes valores como curvas:

- Temperatura da água de lavagem (W)
- Temperatura do ar/secagem exterior (LA)
- Temperatura do ar/secagem interior (LI)
- Pressão de lavagem interior (D)

Indicação da sequência do programa no painel In/ Out O painel In/Out In/Out inclui informações através dos sinais de entrada (lado 1), os sinais de saída (lado 2) e valores de medição de sensor individuais:

- Temperatura da água de lavagem
- Temperatura do ar
- Pressão de lavagem na bomba de circulação
- Condutividade

Estas informações são utilizadas pelo serviço de assistência técnica e não são esclarecidas nestas instruções de utilização.

Perigo para a saúde e danos devido a inobservância das instruções de utilização.

A inobservância das instruções de utilização, especialmente das indicações de segurança e avisos nelas contidas, pode resultar em ferimentos pessoais ou danos materiais graves.

Leia atentamente as instruções de utilização, antes de utilizar a máquina de lavar. Desta forma, não só se protege, como também evita danos na máquina de lavar.

Guarde bem as instruções de utilização.

Utilização adequada

A máquina de lavar está aprovada apenas para as área de aplicação mencionadas nestas instruções de utilização. Qualquer outro tipo de utilização, conversão ou alteração não é permitida e é possivelmente perigosa.

Os processos de lavagem e desinfeção apenas foram concebidos para vidraria de laboratório e utensílios de laboratório, declarados pelo fabricante como reprocessáveis. As indicações dos fabricantes dos utensílios devem ser respeitadas.

- A máquina de lavar deve ser utilizado exclusivamente em espaços interiores adequados.
- A máquina de lavar está equipada com uma fonte de luz especial devido a requisitos especiais (como, por exemplo, temperatura, humidade, resistência química, resistência ao atrito e vibração). Essa fonte de luz especial só pode ser utilizada para o fim previsto. Não é adequada para iluminação ambiente. A substituição só pode ser efetuada pelo serviço de assistência técnica da Miele.

Risco de lesões

Respeite as indicações mencionadas a seguir para evitar ferimentos.

- A máquina de lavar só pode ser posta a funcionar ou ser reparada pelo serviço de assistência técnica Miele ou por um técnico autorizado. Para garantir a conformidade com as directivas oficiais sobre dispositivos médicos, recomendamos a assinatura de um contrato de manutenção e reparação com a Miele. Reparações executadas indevidamente podem ter riscos consideráveis para o utilizador.
- A máquina de lavar não pode ser instalada em locais onde exista risco de explosão ou de gelar.
- A segurança elétrica da máquina de lavar só está garantida se a ligação à corrente for efetuada por meio de uma tomada com contacto de segurança. É muito importante que este pré-requisito fundamental de segurança seja verificado. Em caso de dúvida, as instalações elétricas da habitação devem ser verificadas por um técnico qualificado.

- Qualquer defeito na máquina de lavar e desinfetar pode pôr a sua segurança em risco. Coloque a máquina de lavar imediatamente fora de serviço e informe o serviço de assistência técnica.
- Assinale a máquina de lavar que foi colocada fora de serviço e proteja-a contra uma reativação não autorizada. A máquina de lavar só pode voltar a ser colocada em funcionamento depois de ter sido reparada com sucesso pelo serviço de assistência técnica da Miele.
- O pessoal utilizador deverá receber formação regularmente. Pessoal não informado e sem formação não podem utilizar a máquina de lavar e desinfetar.
- Cuidado ao manusear produtos químicos! Em parte tratam-se de substâncias ácidas, irritantes e tóxicas!

As medidas de segurança em vigor e as informações de segurança do fabricante dos produtos químicos devem ser seguidas! Utilize luvas e óculos de proteção!

A máquina de lavar e desinfetar só deve funcionar com água e detergentes adequados e não podem ser utilizados solventes orgânicos ou líquidos inflamáveis.

Entre outros pode existir risco de explosão e risco de danos através da destruição de peças em borracha e peças sintéticas o que terá como consequência o derrame de líquidos.

- A água existente na cuba não é potável.
- Em caso de utensílios cortantes e pontiagudos a serem lavados, arrumados em posição vertical, tenha atenção a possíveis ferimentos e ordene-os de forma a não constituírem perigo.
- Os vidros partidos podem provocar lesões graves ao colocar e ao retirar os utensílios de dentro da máquina. Os utensílios de vidro danificados não podem ser lavados na máquina de lavar.
- Durante o funcionamento da máquina de lavar e desinfetar tenha em conta as possíveis temperaturas elevadas. Ao abrir a porta, omitindo o desbloqueio, existe risco de contrair queimaduras e, no caso de utilização de produto desinfetante também perigo de inalação de vapores tóxicos.
- Se durante a lavagem e desinfeção dos utensílios se formarem substâncias químicas tóxicas (por ex. aldeídos no produto desinfetante), deverá controlar regularmente a vedação da porta e, possivelmente, a função do condensador de vapores.

A abertura da porta da máquina de lavar e desinfetar durante uma interrupção do programa está, neste caso, associada a um risco especial.

Em caso de emergência devido a contacto com vapores tóxicos ou produtos químicos siga as indicações de segurança mencionadas pelo fabricante dos produtos químicos.

- Após a secagem, através da unidade de secagem, abra primeiro a porta para que os utensílios, o carro, o módulo e os complementos possam arrefecer.
- Antes de retirar da máquina, os carros, os módulos, os complementos e a carga, deve deixar arrefecer primeiro e depois despejar para a cuba, eventuais restos de água que possam conter.
- O aquecimento a vapor é admissível até uma pressão de 1000 kPa. Isto corresponde a uma temperatura de ebulição de 180 °C no caso da água.
- Não lave a máquina ou a zona envolvente utilizando uma mangueira ou dispositivos com água a alta pressão.
- Dependendo da natureza do chão e do calçado, os líquidos no chão podem constituir um risco de escorregar. Se possível, mantenha o chão seco e remova imediatamente os líquidos com os meios adequados. Devem ser tomadas medidas de proteção adequadas ao remover substâncias perigosas e líquidos quentes.
- Desligue a máquina da corrente elétrica sempre que seja efetuado qualquer trabalho de manutenção.

Segurança de qualidade

Siga as indicações mencionadas a seguir para que seja garantida a qualidade da lavagem da vidraria de laboratório e dos utensílios de laboratório e para evitar deterioração de materiais.

- A interrupção do programa só pode ser efetuada em casos excepcionais e por pessoal autorizado.
- ➤ O tratamento padrão na rotina tem de ser garantido pelo operador. Os procedimentos através de controlo de resultados deverão ser documentados regularmente.
- Para a desinfeção térmica devem ser utilizadas as temperaturas e os tempos de ação necessários para fornecer a profilaxia de infeção de acordo com as normas e diretivas, assim como com conhecimentos microbiológicos e sobre higiene.
- ▶ Utilize apenas utensílios em boas condições de lavagem. Verifique a estabilidade térmica das peças em plástico. O processamento de materiais niquelados e em alumínio é limitado e exige condições muito especiais de processamento.

Materiais ferrosos corrosivos não devem ser colocados na máquina, nem como instrumentos a serem lavados nem como sujidade.

Os produtos químicos podem, em determinadas circunstâncias, provocar danos na máquina de lavar e desinfetar. Recomendamos que sejam seguidas as recomendações do fabricante dos produtos químicos.

Em caso de danos e suspeita de incompatibilidade do material contacte a Miele.

Detergentes com cloro podem danificar os elastómeros da máquina de lavar.

Se for necessário dosear detergente com cloro, recomendamos para os blocos de lavagem «Lavagem» uma temperatura máxima de 75 °C (ver Vista de programas).

Para a lavagem de óleos e gorduras em máquinas de lavar e desinfetar com elastómeros especiais, resistentes à gordura (variante fornecida de fábrica), não é permitida a dosagem de detergentes com cloro!

- ► Tratamento prévio, por ex. com detergente ou produto de desinfeção, mas também determinadas sujidades e alguns químicos podem provocar formação de espuma. A espuma pode alterar o resultado da lavagem e da desinfeção.
- O processo deve ser definido de modo que não saia espuma da cuba. A espuma que possa sair compromete o funcionamento seguro da máquina de lavar e desinfetar.
- O processo deve ser controlado regularmente pelo responsável para detectar a formação de espuma.
- Para evitar danos materiais na máquina de lavar e desinfetar e nos acessórios utilizados, devido à influência de produtos químicos, sujidade introduzida assim com a sua interação, deve ter em conta as indicações mencionadas no capítulo «Processos químicos».
- A recomendação técnica de utilização de produtos químicos como, p. ex., produtos de limpeza, não significa que o fabricante da máquina de lavar seja responsável pela influência dos produtos químicos sobre o material dos utensílios a serem lavados.

 Observe que as alterações de formulação, as condições de armazenamento, etc. que não foram dadas a conhecer pelo fabricante dos produtos químicos, podem influenciar a qualidade do resultado de limpeza.
- Durante a utilização de produtos químicos, observe impreterivelmente as indicações do respetivo fabricante. Apenas utilize os produtos químicos para o caso de aplicação previsto pelo fabricante, para evitar danos materiais e, se necessário, reações químicas intensas, p. ex. reação de gás explosivo.
- Indicações sobre armazenamento e eliminação de produtos químicos são disponibilizadas pelos respectivos fabricantes e devem ser seguidas.
- ► As partículas ≥ 200 µm são separadas pelos filtros na cuba. As partículas menores podem aceder ao sistema de circulação.
- Em caso de aplicações críticas onde são colocadas elevadas exigências de qualidade aos procedimentos de lavagem e desinfeção, recomenda-se consultar previamente os serviços Miele a fim de estabelecer as condições de utilização (detergentes, qualidade da água, etc.).

- Quando são colocadas exigências especialmente elevadas aos resultados de lavagem e enxaguamento, como por ex. na análise química, o proprietário deve efetuar regularmente um controlo de qualidade para garantir os padrões reprocessamento.
- Os carros, módulos e complementos devem ser utilizados de acordo com as suas especificações.
- O material com cavidades deve ser colocado de forma que os jatos de água banhem toda a superfície.
- Peças leves e peças pequenas devem ser tapadas com a rede de cobertura, ou ser colocadas numa caixa em rede para peças pequenas para que não bloqueiem o braço de lavagem.
- Todos os recipientes que vão ser lavados na máquina devem estar vazios.
- Os utensílios que vão ser colocados na máquina só podem ter vestígios de resíduos solventes.
- Solventes com ponto de inflamação inferior a 21 °C só podem existir em vestígios.
- Soluções contendo cloreto, em particular ácido clorídrico, não podem ser introduzidas na máquina de lavagem e desinfeção.
- Preste especial atenção para que o revestimento exterior em aço inox da máquina de lavar e desinfetar não entre em contacto com produtos que contenham ácido clorídrico ou com vapores para evitar a corrosão.
- Após efetuar trabalhos na rede de abastecimento de água é necessário purgar a conduta de água de acesso à máquina. Caso contrário, peças da máquina de lavar e desinfetar podem ficar danificadas.
- Leia as instruções de instalação indicadas no livro de instruções fornecido juntamente com o aparelho.

Utilização de componentes e acessórios

- Utilize somente aparelhos adicionais indicados pela Miele e de acordo com o tipo de utilização. A Miele pode indicar o número de artigo dos aparelhos.
- Só podem ser utilizados carros, módulos e complementos Miele. Ao alterar os acessórios Miele ou utilizando outros cestos e complementos a Miele não garante que sejam alcançados resultados de lavagem e desinfeção suficientes. Eventuais prejuízos que dai possam resultar ficam excluídos da garantia.
- Só podem ser utilizados produtos químicos que estejam autorizados pelo seu fabricante para a respetiva área de aplicação. O fabricante dos produtos químicos é responsável por influências negativas no material do utensílio e da máquina de lavar e desinfetar.

Símbolos existentes no aparelho





Atenção:

Siga o indicado no livro de instruções!



Atenção:

Perigo devido a choque elétrico!



Aviso sobre superfícies quentes: Ao abrir a porta, a cuba pode estar muito quente!

Aparelhos em fim de vida útil

► Ter em atenção que um equipamento antigo, após utilização, pode estar contaminado devido a sangue e outros fluidos corporais, germes patogénicos, germes patogénicos facultativos, material geneticamente modificado, etc. e, por isso, deve ser descontaminado antes da eliminação.

Por motivos de segurança e proteção do ambiente, elimine todos os resíduos de produtos químicos considerando as prescrições de segurança e fichas de dados de segurança dos fabricantes (utilizar óculos de proteção e luvas!).

Remova ou bloqueie a porta para evitar que crianças se possam fechar dentro da máquina. Em seguida, proceda à eliminação adequada do aparelho.

Em aparelhos com sistema de reservatório, a água deve ser previamente removida do reservatório.

Antes da eliminação devem ser eliminados todos os dados pessoais guardados no aparelho, por ex. nome de utilizador.

Menu principal



Ações no Menu principal

O menu principal da máquina de lavar está dividido em cabeçalho e rodapé e 4 menus. Através dos botões podem ser executadas as seguintes ações:

- bloquear o visor, por ex. para a desinfeção (ver o capítulo «Medidas de manutenção, bloquear máquinas de lavar»)
- Comutar o idioma do visor
- iniciar e encerrar sessão de um utilizador
- Fechar popups com mensagens, depende do nível de utilizador e do tipo de mensagem, aviso ou mensagem de erro (ver o capítulo «Mensagens de erro e indicações»)
- abrir a lista com mensagens ativas (ver o capítulo «Mensagens de erro e indicações»)
- selecionar um programa de reprocessamento e iniciar, em função das definições do menu Admin. programas na interface web (ver o capítulo «Funcionamento»)
- aceder aos programas de reprocessamento definidos como Favoritos e iniciar, em função das definições do menu Sistema, Gerir favoritos (ver o capítulo «Funcionamento»)
- Imprimir Protocolos de preparação
- abrir o menu Sistema para adaptar as definições da máquina de lavar, em função do Nível de utilizador (ver o capítulo «Definições do sistema»)
- Abrir e fechar a porta de carga
- Abrir e fechar a porta de descarga, em função da definição «Autenticação fim do programa» na interface web

Menu principal

Alterar o idioma do visor ▶

A alteração do idioma do visor não tem qualquer influência sobre o idioma do sistema definido. No idioma do sistema são emitidos impressões e protocolos.



■ Pressionar o botão no cabeçalho do visor.

É exibido o menu Selecionar o idioma do visor.

■ Pressionar o botão do idioma pretendido.

O comando da máquina de lavar volta ao menu anterior, o idioma selecionado está definido.

Com o botão 🗢 pode sair da seleção do idioma, sem alterar o idioma definido.

Login 🛉

O acesso ao visor da máquina de lavar está limitado a um determinado círculo de utilizadores. Cada utilizador deve estar registado na Admin. utilizadores na interface web, (ver Manual de programação, capítulo «Gestão de utilizadores»).

Login manual



- Tocar no botão no cabeçalho para abrir a janela de introdução para o registo de utilizador.
- Introduzir a ID do utilizador e confirmar com **OK**.
- Introduzir o PIN e confirmar com **OK**.

As funções no visor da máquina de lavar estão desbloqueadas.

Quando um utilizador inicia sessão pela primeira vez, é exibida a solicitação de introdução para atribuição de um novo PIN. Se a validade para o PIN tiver expirado, é exibida essa solicitação de introdução para o utilizador. A validade do PIN é definida na interface web em «Sistema, Identificação».

Logout

A sessão do utilizador registado é automaticamente encerrada, se num período de 24 horas não for pressionado qualquer botão no visor ou não for executado um reinício automático.

O reinício automático é definido na interface web em «Sistema, Reinício automático».

Desligar fim de sessão automático Logout manual

O fim de sessão automático pode ser desligado na interface web em «Sistema, Identificação, Logout».

Um utilizador registado pode terminar sessão manualmente, por ex., para proteger a máquina de lavar contra um acesso não autorizado.



- Pressionar o botão 🛉 no cabeçalho para encerrar sessão.
- Confirmar o alerta de confirmação com Sim.

As funções no visor da máquina de lavar estão bloqueadas.

Documentação

No visor são exibidos os últimos 200 protocolos de reprocessamento memorizados no comando da máquina. O protocolo de reprocessamento mais atual está em primeiro lugar na lista. Assim que o número de protocolos de reprocessamento memorizados exceda os 200, o mais antigo é eliminado da lista.

Se não estiver ligado qualquer software externo para a documentação do processo à máquina de lavar, os protocolos de reprocessamento podem, ou ser imprimidos através de uma impressora externa ligada em rede, ou ser descarregados para uma pen USB.

Imprimir

Imprimir protocolos de reprocessamento individuais com uma impressora externa:

■ Pressionar o botão 🖨 Documentação.

No visor é exibida uma lista com os protocolos de reprocessamento.

- Pressionar o botão na coluna Imprimir para ativar o protocolo de reprocessamento pretendido.
- Pressionar o botão **OK** no rodapé para iniciar a impressão.
- Pressionar mais uma vez o botão na coluna Imprimir para desativar a seleção.

O protocolo de reprocessamento é imprimido na impressora externa.

Menu principal

Descarregar

Todos os protocolos de reprocessamento existentes podem ser descarregados para uma pen USB. A porta USB situa-se por baixo da tampa de serviço do lado de carga da máquina de lavar.

A pen USB tem de ter o formato FAT32 e uma capacidade mínima de 1 GB.

■ Pressionar o botão 🖨 Documentação.

No visor é exibida uma lista com os protocolos de reprocessamento.



■ Pressionar o botão ☐ no rodapé.

No visor é exibida a seguinte mensagem:

Porta USB será ativada. Aguardar..

Depois de ativada a porta USB é exibida a seguinte mensagem: Insira uma pen USB formatada FAT32 com uma capacidade mínima de 1 GB na porta USB.

- Abrir a tampa de inspeção e remover.
- Abrir a tampa de proteção na ligação USB.
- Inserir a pen USB na porta USB e confirmar a mensagem com **OK**.

No visor são exibidas consecutivamente as seguintes mensagens:

- A pen USB está a ser verificada. Aguardar.
- Os protocolos de reprocessamento estão a ser copiados para a pen USB. Isto pode demorar alguns minutos.
- Os protocolos de reprocessamento foram copiados com sucesso. Remover pen USB.
- Remover a pen USB da porta USB.
- Depois confirmar a mensagem com **OK**.

No visor é exibida novamente a lista com os protocolos de reprocessamento.

■ Sair do menu Documentação com 与.

No visor é exibido o Menu principal.

- Fechar a tampa de proteção na ligação USB.
- Colocar a tampa de inspeção e fechar.

O processo de cópia pode ser cancelado com 🗀.

Abrir e fechar a porta

No rodapé do visor é exibido o estado da porta da máquina de lavar.



- **II** A porta está desbloqueada para abertura.
- ►II A porta está aberta e pode ser fechada.
- A porta está bloqueada.
- Pressionar o botão com o símbolo **(I)** para abertura da porta.

A porta desloca-se para cima.

■ Pressionar o botão com o símbolo ►I◀ para fecho da porta.

A porta desloca-se para baixo.

Perigo de esmagamento

Na zona do fecho inferior da porta existe perigo de esmagamento. Não agarre na zona de fecho da porta quando esta se move para baixo.

PLW 8616

A máquina de lavar PLW 8616 está equipada com 2 portas. No rodapé do visor as duas portas são apresentadas lado a lado. À esquerda é exibido o estado da porta no lado de comando, à direita o estado da porta no lado oposto.



A máquina de lavar está equipada com um bloqueio da porta eletrónico. Apenas pode estar aberta uma porta. O desbloqueio da porta orienta-se pelo estado da máquina.

Técnica de aplicação

Indicações gerais

Carro de transporte

Para o transporte de suportes de carga da área de preparação para a máquina de lavar e desta para a mesa de controlo e de embalamento é necessário um carro de transporte TT 86.

Para poder utilizar carros de transporte do tipo MF 27/28–1, a máquina de lavar tem de estar equipada com o conjunto de conversão RFMF 27/28.

Juntamente com o carro de transporte são fornecidas instruções de utilização em separado.

Os carros de transporte do tipo MF-1 não podem ser utilizados.

Suporte de carga

A máquina de lavar pode ser equipada com diferentes suportes de carga, que podem ser combinados com diversos módulos e complementos de acordo com o tipo e formato do utensílio a reprocessar.

Os suportes de carga e outros equipamentos, por ex., dispositivos de lavagem devem ser selecionados em conformidade com a tarefa.

As indicações sobre as áreas de aplicação individuais podem ser encontradas nas páginas a seguir e nas instruções de utilização dos suportes de carga.

Para todas as áreas de aplicação mencionadas no capítulo «Utilização adequada», a Miele dispõe de suportes de carga adequados sob a forma de carros, módulos, complementos e dispositivos de lavagem especiais. Pode obter informações relativas a isto junto da Miele.

Suportes de carga Série E 9xx

Os suportes de carga com a designação E 9xx podem ser utilizados na máquina de lavar com data de fabrico a partir de 2007. Na Miele estão disponíveis conjuntos de reequipamento A 857 para os carros.

Pictogramas para seleção manual de programa Para a seleção manual do programa na máquina de lavar, primeiro deve ser selecionado o carro utilizado. Para isso, são apresentados os pictogramas dos carros no visor. Os pictogramas atribuídos ao carro da série A 5xx estão listados nas instruções de utilização dos carros.

Combinações de carro/módulo da série A 5xx

O pictograma e o nome do carro está localizado num suporte no lado da frente do carro. O carro está apresentado sem módulos colocados.

Para diferentes combinações de módulo no carro A 500 e A 503 podem ser exibidos vários pictogramas (ver instruções de utilização dos carros).

Carros fixos da série A 5xx

O pictograma e o nome do carro estão localizados no lado da frente do carro.

Técnica de aplicação

Arrumar o material a lavar

Processe exclusivamente material a lavar que seja declarado pelos respetivos fabricantes como processável na máquina e respeite as instruções específicas de reprocessamento.

Perigo para a saúde devido a material a lavar contaminado.

O material a lavar contaminado pode constituir vários perigos para a saúde que, dependendo do tipo de contaminação, podem levar p. ex. a infeções, intoxicações ou lesões.

Certifique-se de que durante o manuseamento do material a lavar contaminado são cumpridas todas as medidas de proteção necessárias para proteção pessoal.

Use, por ex., luvas de proteção e utilize meios auxiliares adequados.

- Basicamente dispor o material a lavar de forma que todas as superfícies possam ser enxaguadas por água de lavagem. Só assim pode ficar limpo!
- Os utensílios a lavar não devem ser dispostos uns dentro dos outros nem ficar sobrepostos.
- Os utensílios a lavar não devem ficar juntos ou próximos uns dos outros de forma a não prejudicarem a limpeza!
- O interior de utensílios com cavidades deve ser completamente banhado com água de lavagem. Para isso são necessários, em função do material a lavar, dispositivos de lavagem especiais, por ex., injetores, mangas de aspersão ou adaptadores.
- Em caso de material a lavar com cavidades longas e estreitas deve estar garantida a lavagem interior antes do mesmo ser colocado num ou ligado a um dispositivo de lavagem.
- Colocar os recipientes com cavidades com as aberturas para baixo nos respetivos carros, módulos e complementos para que a água possa sair e entrar sem impedimentos.
- O material a lavar fundo deve ser colocado inclinado para que a água de lavagem possa escorrer.
- Dispor os recipientes com cavidades altos na zona central do carro, caso não sejam pulverizados diretamente com um dispositivo
 de lavagem. Aí os jatos de água alcançam melhor o interior dos recipientes com cavidades.
- Desmontar o material a lavar desmontável de acordo com as indicações do fabricante e reprocessar as peças individuais separadas entre si.
- O material a lavar leve devem deve ser cobertos com uma rede para que não se mova na cuba e não bloqueie os braços de lavagem.
- Apenas reprocessar as peças pequenas e menores com complementos ou caixas com tampa ou complementos do filtro específicos.

- Os braços de lavagem não devem ficar bloqueados por utensílios demasiado altos ou salientes em baixo.
- Durante a carga ou descarga, os vidros partidos podem provocar lesões graves. O material a lavar danificado não pode ser reprocessado na máquina de lavar.
- Os utensílios niquelados e cromados, assim como os utensílios em alumínio são adequados de forma condicionada para o reprocessamento na máquina. Para este material a lavar são necessárias condições de processo especiais.
- Para utensílios que sejam total ou parcialmente em plástico, verifique se são resistentes a temperaturas elevadas e selecione o programa em conformidade ou ajuste a temperatura ao programa.

Preparar o material a lavar

A Risco de explosão devido a gases inflamáveis.

Os solventes combustíveis com um ponto de inflamação inferior a 21 °C podem libertar gases e podem gerar uma mistura inflamável. Apenas carregue a máquina de lavar com material a lavar, humedecido, no máximo, com vestígios de solvente.

Inicie imediatamente o programa de reprocessamento, após a máquina de lavar ter sido carregada com o material a lavar humedecido.

⚠ Danos materiais devido a solvente.

Os solventes com um ponto de inflamação superior a 21 °C podem danificar os elastómeros e plásticos. A máquina de lavar fica com fugas.

Apenas carregue a máquina de lavar com material a lavar, humedecido, no máximo, com vestígios de solvente.

Inicie imediatamente o programa de reprocessamento, após a máquina de lavar ter sido carregada com o material a lavar humedecido.

⚠ Danos materiais devido a corrosão.

Soluções com teor de cloreto, em particular ácido clorídrico e materiais ferrosos corroídos provocam corrosão no aço inoxidável da máquina de lavar e do suporte de carga.

Não coloque soluções com teor de cloreto na máquina de lavar! Não coloque materiais ferrosos corroídos na máquina de lavar!

⚠ Risco de infeções.

Material microbiológico, germes patogénicos, germes patogénicos facultativos ou material geneticamente modificado podem causar infeções ou danos ambientais.

Antes do reprocessamento mecânico decida se o material a lavar contaminado deve ser esterilizado dessa forma.

Técnica de aplicação

- Esvaziar o material a lavar antes de o dispor, observar as determinações relevantes.
- Remover os resíduos não solúveis em água, como por ex. tintas, colas, compostos de polímeros, com solventes adequados.
- Enxaguar bem o material a lavar humedecido com solvente com teor de cloreto ou ácido clorídrico com água e deixar escorrer bem. Iniciar imediatamente o programa de reprocessamento após carregamento da máquina de lavar.
- Cortar o meio de cultura (Ágar) das placas de Petri.
- Verter os resíduos de sangue, cortar coágulo de sangue.
- Se necessário, enxaguar brevemente o material a lavar com água para evitar a entrada de quantidades maiores de sujidade na máquina de lavar.
- Remover tampões, rolhas, etiquetas, resíduos de lacre, etc.
- As peças pequenas, como tampões e torneiras, devem ser arrumadas no cesto para peças pequenas para proteção.

Remover previamente os meios e materiais auxiliares de difícil remoção que, adicionalmente à sujidade original, contaminem o material a lavar. Isso inclui, por ex. lubrificante para laboratório, etiquetas de papel e inscrições.

Antes do início do programa

Antes de cada início de programa, verifique os seguintes pontos (controlo visual):

- Os utensílios estão organizados e colocados corretamente em termos técnicos de lavagem?
- O material a lavar com 2 aberturas permite a passagem da água de lavagem, por ex. pipetas ou viscosímetro?
- Os braços de lavagem estão limpos e conseguem rodar livremente?
- A combinação de filtros está isenta de sujidades?
 Retirar as peças grandes existentes, eventualmente limpar a combinação de filtros.
- O carro introduzido na máquina está bem acoplado ao abastecimento de água?
- Os módulos, injetores, mangas de aspersão e outros dispositivos de lavagem amovíveis estão bem fixos ou acoplados?
- Os reservatórios de produtos químicos estão suficientemente cheios?

Após final do programa

Após cada fim de programa, verifique os seguintes pontos:

- Os injetores e ligações estão corretamente acoplados ao carro, módulo ou complemento?
- Todos os materiais a lavar com cavidades ainda se encontram nos respetivos injetores?
- A posição do material a lavar nos suportes de carga alterou-se durante o reprocessamento?

O resultado de reprocessamento pode ser afetada por uma alteração da posição do material a lavar durante o reprocessamento. Avalie se é necessário um novo reprocessamento, por ex. em caso de placas de Petri viradas ao contrário ou provetas que tenham caído

- Verifique o resultado de limpeza do material a lavar por meio de controlo visual.
- O interior do material a lavar com 2 aberturas é permeável?
- Se a máquina de lavar estiver equipada com uma unidade de secagem, verifique o resultado de secagem do material a lavar por meio de controlo visual.

Técnica de aplicação

Vidraria e utensílios de laboratório

... com colo largo

O material a lavar de colo largo, por exemplo, copos graduados, balões Erlenmeyer de colo largo e placas de Petri, ou com uma forma cilíndrica, por exemplo, tubos de ensaio, podem ser lavados e enxaguados por dentro e por fora através do braço de lavagem rotativo. Para isso, o material a lavar é posicionado em complementos e colocado num carro vazio com braço de lavagem.

... com colo estreito

Para o material a lavar de colo estreito, por ex. balões Erlenmeyer de boca estreita, balões de colo estreito, balões graduados e pipetas são necessários suportes de carga específicos.

Juntamente com os suportes de carga são fornecidas instruções de utilização em separado.

Ao separar, tenha em atenção:

- Colocar as placas de Petri ou similares com o lado sujo virado para baixo no respetivo complemento
- Colocar as pipetas com as pontas viradas para baixo
- Dispor os complementos com, no mínimo, 3 cm de distância do rebordo do suporte de carga
- Dispor os complementos para tubos de ensaio no centro acima do diâmetro do braço de lavagem, de forma que os cantos do suporte de carga permaneçam livres
- Para evitar vidros partidos, utilizar redes de cobertura

Lista de programas

Na regulação de fábrica, os programas de reprocessamento estão atribuídos ao carro A 503. Os seguintes módulos podem ser utilizados em diferentes combinações:

Exceções são os programas Vials e Pipetas, ver tabela.

Para a utilização de outros carros têm de ser criados novos suportes de carga na interface web em «Gestão do carro transporte». A «Gestão do carro transporte» está descrita no manual de programação.

Níveis de potência

Os carros do conceito de carga modular podem ser equipados de forma variada com módulos. Em função do tipo e número de módulos utilizados são necessárias diferentes quantidades de água e rotações da bomba para alcançar uma pressão de lavagem equiparável. Por isso, são fornecidos programas de reprocessamento individuais com vários níveis de potência. Quanto mais alto o nível de potência de um programa de reprocessamento, maior a quantidade de água e maiores as rotações da bomba.

A estrutura do programa e os seguintes parâmetros relevantes em termos de potência são idênticos nos níveis de potência:

- a qualidade da água
- a temperatura
- o tempo de retenção
- os produtos químicos doseados em %
- a temperatura de secagem
- a duração da secagem

(ver anexo, tabela «Níveis de potência/Combinações de carros/módulos»)

Para o carro com 3 níveis APLW 511 é necessário adaptar os programas padrão. (ver anexo, tabela «Níveis de potência dos programas/Combinações de carros/módulos APLW 511»)

Programas novos com o nível de potência «Máx» para uma carga com 7–9 módulos estão incluídos como listas de programas no anexo do manual de programação.

Técnica de aplicação

Programas gerais

Programa	Área de aplicação	Carro
Mini	- Programa muito curto para material a lavar com pouca sujidade e requisitos muito baixos quanto ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para as mais diversas sujidades	
	- não adequado para resíduos desnaturados como proteínas	
	- não adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Standard	- Programa curto para material a lavar com pouca sujidade e bai- xa exigência relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para as mais diversas sujidades	
	- não adequado para resíduos desnaturados como proteínas	
	- não adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Universal	- Programas para material a lavar com pouca a média sujidade e exigência média relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de resíduos orgânicos	
	- condicionalmente adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Intensivo	- Programa para material a lavar com sujidade média a muita e exigência média a alta relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de resíduos inorgânicos	
	- condicionalmente adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	

Programas para sujidades específicas

Programa	Área de aplicação	Carro
Inorgânico	- Programa para material a lavar com pouca a média sujidade e exigência média a alta relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Orgânica	- Programa para material a lavar com sujidade média a muita e exigência média relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de resíduos orgânicos intensos, p. ex., gorduras e ceras, e resíduos orgânicos substancialmente secos ou fixados termicamente	
	- não adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Óleo	- Programa para material a lavar com muita sujidade e exigên- cia média relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de óleos, gorduras e parcialmente de ceras	
	- não adequado para resíduos inorgânicos e solúveis em ácido como sais de metais	
	- em 2 níveis de potência	
Agar	- Programa para material a lavar com sujidade média a muita e exigência média relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	- para remoção de ágar	
	- em 2 níveis de potência	

Técnica de aplicação

Programa para material a lavar específico

Programa	Área de aplicação	Carro
Material sinté- tico	- Programa para plásticos com pouca a média sujidade e exi- gência média a alta relativa ao resultado de enxaguamento	A 503
	 para equipamentos de laboratório sensíveis à temperatura, p. ex., garrafas de plástico com resistência a temperaturas até, no mínimo, 55 °C 	
	- em 2 níveis de potência	
Vials	- Programa para material a lavar pequeno com pouca a média	A 503
	sujidade e exigência média a alta relativa ao resultado de en- xaguamento	+ A 605
	- para tubos, tubos de centrifugação e tubos de ensaio	
	- em 2 níveis de potência	
Pipetas	- Programa para pipetas com pouca a média sujidade e exigên-	A 503
	cia média a alta relativa ao resultado de enxaguamento	+ A 613
	- para pipetas graduadas e volumétricas	7,010
	- em 3 níveis de potência	

Programas adicionais

Programa	Área de aplicação	Carro
Desin 93/10	- Programa para lavagem e desinfeção térmica a 93 °C e 10 minutos de tempo de retenção no primeiro bloco do programa, bombeamento da água de lavagem apenas após desinfeção	A 503
	- em 2 níveis de potência	
Enxaguamen- to água fria	- Programa para enxaguamento do material a lavar com água fria, por ex. para remoção de:	A 503
	- sujidade intensa	
	- resíduos de desinfetantes	
	ou	
	- para evitar a secagem e a acumulação de aderências no material a lavar até ao início de um programa de reprocessamento	
Enxaguamen- to depósito VE	- Programa para enxaguamento do material a lavar com água totalmente desmineralizada, por ex. para remoção de:	A 503
	- sujidade intensa	
	- resíduos de desinfetantes	
	ou	
	- para evitar a secagem e a acumulação de aderências no ma- terial a lavar até ao início de um programa de reprocessamen- to	
Secagem	- Programa para secagem de material a lavar com temperatura estável	A 503
	- não adequado a material a lavar sensível a altas temperaturas	

Programa de assistência:

Programa	Área de aplicação	Carro
Esvaziar tan- que	Programa para esvaziamento dos reservatórios, por ex. para períodos de paragem mais prolongados, a cuba deve estar vazia 1)	Zero
Desinfeção manual	Programa para esvaziamento da cuba, se a água de lavagem tiver de ser descontaminada através da adição de desinfetante, em caso de cancelamento de um programa (ver o capítulo «Funcionamento, cancelamento de um programa»)	A 503

¹⁾ Em função da definição do parâmetro Standby na interface web em Entrada de água/Reservatório VE, após fim do programa, o reservatório é nova e automaticamente enchido (ver manual de programação, capítulo «Sistema, configuração de aparelhos, entrada de água»).

Processos químicos

Neste capítulo são descritas as causas mais comuns de possíveis interacções químicas entre resíduos introduzidos, processos químicos e componentes da máquina de lavar e desinfetar e as medidas necessárias a serem tomadas.

Este capítulo tem como finalidade ajudar. No caso de qualquer interação imprevista durante o processo de tratamento, ou em caso de dúvidas sobre este tema, contacte a Miele.

Indicações gerais		
Efeito	Medidas a tomar	
Se os elastómeros (vedações e mangueiras) e plásticos da máquina de limpar forem danificados, isso pode conduzir, p. ex., a dilatação, contração, endurecimento, fragilização dos materiais e formação de fissuras nos materiais. Não podem cumprir a sua função, podendo, regra geral, ocorrer fugas.	- Determinar e eliminar as causas dos danos. Ver também informações sobre «Produtos químicos associados», «Sujidade introduzida» e «Reação entre produtos químicos e sujidade» neste capítulo.	
Uma formação de espuma intensa durante a execução do programa prejudica a limpeza e o enxaguamento do material a lavar. A espuma que possa sair da cuba pode provocar danos na máquina de lavar. No caso de formação de espuma, o processo de limpeza não está, em princípio, normalizado e nem validado.	 Determinar e eliminar as causas da formação de espuma O processo de reprocessamento deve ser verificado regularmente, a fim de detetar a formação de espuma Ver também informações sobre «Produtos químicos associados», «Sujidade introduzida» e «Reação entre produtos químicos e sujidade» neste capítulo. 	
A corrosão do inox da cuba e dos acessórios pode ter uma aparência diferente:	- Determinar e eliminar as causas da corro- são	
- formação de ferrugem (manchas/descolo- rações vermelhas)	Ver também informações sobre «Produtos químicos associados», «Sujidade introduzida» e «Reação entre produtos químicos e	
 manchas/descolorações pretas manchas/descolorações brancas (a superfície lisa está acondicionada) 	sujidade» neste capítulo.	
Uma corrosão localizada pode causar vazamentos na máquina de lavar. Dependendo da aplicação, a corrosão pode prejudicar o resultado da limpeza e lavagem (análise laboratorial) ou induzir a corrosão do material a lavar (inox).		

Produtos químicos associados		
Efeito	Medidas a tomar	
Os componentes dos produtos químicos têm uma forte influência na durabilidade e	- Observar as indicações e recomendações do fabricante de produtos químicos	
funcionalidade (débito) dos sistemas de dosagem.	- Efetuar regularmente uma inspeção visual do sistema de dosagem quanto a danos	
	- Verificar periodicamente o débito do sistema de dosagem	
	- Cumprir com os ciclos de manutenção	
	- Contactar a Miele	
Os produtos químicos podem provocar da- nos nos elastómeros e plásticos da máqui-	- Observar as indicações e recomendações do fabricante de produtos químicos	
na de lavar e dos acessórios.	- Efetuar regularmente uma inspeção visual de todos os elastómeros e plásticos acessíveis quanto a danos	
O peróxido de hidrogénio pode libertar uma	- Utilizar apenas processos comprovados	
grande quantidade de oxigénio.	- Com peróxido de hidrogénio a temperatura de limpeza deve ser inferior a 70 °C	
	- Contactar a Miele	
Os seguintes produtos químicos podem provocar formação de espuma intensa:	- Os parâmetros do processo do programa de lavagem, tal como a temperatura de	
- detergentes e secantes tensioativos	dosagem, concentração de dosagem, etc. devem ser selecionados de forma	
A formação de espuma pode ocorrer:	que o processo decorra sem ou com pou-	
 no bloco do programa onde é doseado o produto químico, 	ca formação de espuma - Ter em atenção as indicações do fabri-	
- devido a arrastamento no bloco seguinte do programa,	cante dos produtos químicos	
- com dosagem de secante devido a arras- tamento no programa seguinte		
Produtos antiespuma, especialmente à base de silicone, podem provocar o seguinte:	- Apenas utilizar produto antiespuma em casos excecionais, ou se for estritamente	
- depósitos na cuba	necessário para o processo	
- depósitos no material a lavar	- Limpar periodicamente a cuba e os acessórios sem material a lavar e sem produto	
- Danos de elastómeros e plásticos da máquina de lavar	antiespuma com o programa Orgânica	
- Danos de determinados plásticos do material a lavar, p. ex., policarbonatos, plexiglas, etc.	- Contactar a Miele	

Processos químicos

Sujidade introduzida			
Efeito	Medidas a tomar		
As seguintes substâncias podem danificar os elastómeros em mangueiras e juntas e as partes sintéticas da máquina de lavar: - óleos, ceras, hidrocarbonetos aromáticos	- Dependendo do uso da máquina de lavar, limpar periodicamente a junta inferior da porta com um pano que não largue fios ou uma esponja		
e insaturados; - plastificantes;	- Limpar a cuba e os acessórios sem material a lavar com o programa Orgânica		
- cosméticos, produtos de higiene e trata- mento, como cremes.	 Utilizar o programa Óleo ou um programa especial com a dosagem de detergentes com pH neutro e que contenham tensioa- tivos na pré-lavagem 		
As seguintes substâncias podem causar uma intensa formação de espuma durante	- Enxaguar ou lavar previamente os materiais a lavar com água suficiente		
a limpeza e o enxaguamento:agentes de tratamento, p. ex., desinfetantes, detergentes, etc.	 Selecionar o programa de limpeza com uma ou várias pré-lavagens curtas com água fria ou quente 		
- reagentes para análise, p. ex., para placas de microtitulação	- Tendo em conta a aplicação, adicionar produto antiespuma, se possível isento de		
- cosméticos, produtos de higiene e trata- mento, como champôs e cremes	óleos de silicone		
- substâncias, em geral, de espuma ativa como agentes tensioativos			
As seguintes substâncias podem conduzir à corrosão do inox da cuba e dos acessó-	- Enxaguar ou lavar previamente os materiais a lavar com água suficiente		
rios: - ácido clorídrico	- Apenas colocar material a lavar seco nos		
- acido cionarico - outras substâncias que contenham clore-	carros, módulos e complementos colocar na cuba		
tos, p. ex., cloreto de sódio, etc.	- Iniciar um programa de reprocessamento		
- ácido sulfúrico concentrado	logo que possível após a colocação de		
- ácido crómico	material a lavar na cuba		
- partículas e limalhas de ferro			

Processos químicos

Reações entre produtos químicos e sujidade		
Efeito	Medidas a tomar	
Os óleos e gorduras naturais podem ser sa- ponificados com produtos químicos alcali- nos. Isto pode levar a uma intensa forma- ção de espuma.	- Utilizar o programa Óleo	
	 Utilizar o programa especial com a dosa- gem de detergentes com pH neutro e que contenham tensioativos na pré-lavagem 	
	- Tendo em conta a aplicação, adicionar produto antiespuma, se possível isento de óleos de silicone	
A sujidade com um elevado teor de proteínas como, p. ex., sangue, pode provocar uma formação excessiva de espuma quando combinada com produtos químicos alcalinos.	- Selecionar o programa de limpeza com uma ou várias pré-lavagens curtas com água fria	
Os metais de base como alumínio, magnésio e zinco podem libertar hidrogénio quando combinados com produtos químicos muito ácidos ou alcalinos (reação de gás detonante).	- Ter em atenção as indicações do fabricante dos produtos químicos	

Perigo para a saúde devido a processos químicos inadequados. A utilização de processos químicos inadequados geralmente não leva aos resultados de processamento desejados e pode resultar em danos pessoais ou à propriedade.

Utilize somente produtos químicos especiais para máquinas de lavar e desinfetar e siga as recomendações do fabricante.

Tenha em atenção as indicações sobre resíduos toxicologicamente inócuos aceitáveis.

⚠ Perigo para a saúde devido a processos químicos.

Os produtos químicos são substâncias em parte corrosivas e irritantes.

Ao manusear os produtos químicos, observe as medidas de segurança em vigor e as indicações sobre segurança do fabricante dos produtos químicos.

Adote todas as precauções exigidas pelo fabricante como, por exemplo, usar óculos de proteção e luvas.

Sistemas de dosagem

De padrão, a máquina de lavar está equipada com 2 sistemas de dosagem para a dosagem de detergente líquido e de produto neutralizador. Opcionalmente podem estar instalados até mais 4 sistemas de dosagem internos.

Os sistemas de dosagem e lanças de sucção devem estar codificados com cores. São fornecidos juntamente autocolantes nas seguintes cores:

- azul
- branco
- vermelho
- verde
- amarelo
- preto

Registe o produto químico utilizado e a cor atribuída na seguinte tabela, se for integrado um sistema de dosagem adicional. Se forem ligados recipientes com produtos químicos, o código de cor facilita a atribuição da respetiva lança de sucção.

Sistema de dosagem	Código de cor	Produtos químicos
1	azul	
2		
3	vermelho	
4		
5		
6		

Em vez dos 4 sistemas de dosagem internos opcionais podem ser ligados 4 sistemas de dosagem externos.

Caso devam ser doseados diferentes produtos químicos com um sistema de dosagem, a troca de químicos apenas pode ser efetuada pelo serviço de assistência técnica da Miele ou por um técnico qualificado autorizado.

Recipientes para produtos químicos

Atrás da tampa de inspeção encontra-se a extração para os recipientes com produtos químicos. Na extração existe espaço para 4 recipientes com capacidade de 5 l.

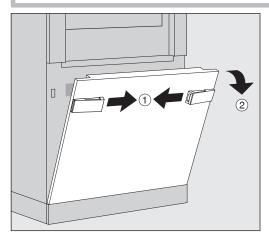
Outros recipientes devem ser instalados fora da máquina de lavar.

A extração está equipada com apoios. Os apoios garantem uma posição ligeiramente inclinada dos reservatórios. Os reservatórios devem estar sobre os apoios, de forma que a lança de sucção se encontre no lado mais baixo.

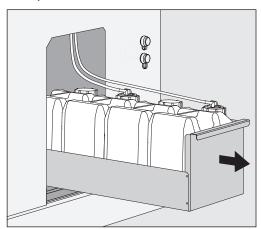
Coloque sempre os 4 reservatórios no apoio, mesmo que seja necessário um número reduzido de produtos químicos. Dessa forma é evitada a queda dos reservatórios durante a abertura ou o fecho da gaveta.

Encher os reservatórios com produtos químicos

Encher os reservatórios para produtos químicos ou substituir por um reservatório cheio, se a respetiva mensagem for exibida no visor, por ex. Encher depósito adicional sistema dosagem 1.

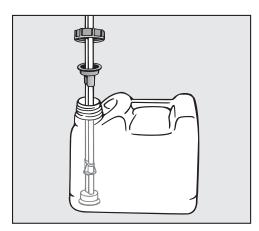


- Desbloquear a tampa de inspeção da máquina de lavar ①.
- Inclinar a tampa de inspeção para a frente ②, elevar e retirar dos suportes inferiores.



- Extrair a gaveta com os reservatórios para produtos químicos líquidos.
- Retirar o respetivo reservatório da gaveta.
- Desaparafusar a lança de sucção e remover a mesma.
- Encher o reservatório com o produto químico pretendido ou substituir por um novo reservatório.

Observar o código de cor do sistema de dosagem e da lança de sucção para evitar uma troca do produto químico!



- Encaixar e aparafusar a lança de sucção na abertura do reservatório.
- Colocar o reservatório na extração.

A lança de sucção deve encontrar-se no lado mais baixo do apoio.

- Deslizar a extração para a máquina de lavar.
- Colocar a tampa de inspeção nos suportes inferiores da máquina de lavar e pressionar.
- Bloquear a tampa de inspeção.
- Conformar a mensagem Encher o reservatório Sistema de dosagem «x» com o botão OK.

Após cada enchimento ou substituição de um reservatório deve ser executada a função Encher o sistema de dosagem para remover o ar existente do sistema de dosagem.

A função apenas pode ser executada quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

Encher o sistema de dosagem

Um sistema de dosagem deve ser enchido quando:

- o respetivo reservatório tiver sido enchido ou substituído por um novo,
- tiver sido executada uma troca de produto químico

Um sistema de dosagem apenas pode ser purgado quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

- Aceder ao menu Sistema.
- Aceder ao item do menu Funções da máquina.
- Aceder ao item do menu Encher o sistema de dosagem.
- Pressionar o botão do respetivo sistema de dosagem, por ex. DOS 1.

O sistema de dosagem é enchido.

Ligar e desligar a máquina de lavar

O interruptor principal **I/0** desliga a máquina de lavar da rede elétrica. Esse está localizado no lado de carga da máquina de lavar ao lado do visor.

■ Pressionar o interruptor principal I para ligar a máquina de lavar.

Após conclusão do processo de inicialização a máquina de lavar está pronta a funcionar.

Pressionar o interruptor principal 0 para desligar a máquina de lavar.

O comando da máquina de lavar é automaticamente desativado, a máquina de lavar é desligada da rede elétrica.

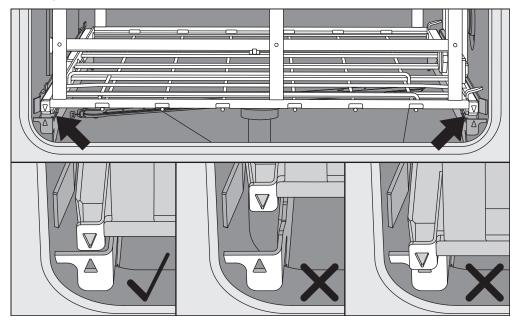
PLW 8616

Para casos de emergência, no lado de descarga da máquina de lavar encontra-se ao lado do visor segundo interruptor principal **0**. Este desliga igualmente a máquina de lavar da rede elétrica. Uma reativação apenas é possível no lado de carga.

Carregar a cuba

O suporte de carga é deslizado do lado de carga para a cuba da máquina de lavar.

- Pressionar o botão ◀I▶ para abrir a porta no lado de carga.
- Deslizar o suporte de carga do carro de transporte para a cuba da máquina de lavar.



As marcações no suporte de carga ▼ e na cuba ▲ devem estar alinhadas entre si.

■ Pressionar o botão ►I◀ para fechar a porta da máquina de lavar.

Selecionar programa

Os programas de reprocessamento estão atribuídos a determinados suportes de carga. Por isso, em primeiro deve ser selecionado um suporte de carga com a ajuda de um pictograma.

Selecionar o suporte de carga

■ Pressionar o botão ➡ Preparação.

No visor é exibido o menu para seleção do suporte de carga através de um pictograma.



Se estiverem disponíveis mais de 4 suportes de carga, é possível navegar por várias páginas no menu de seleção.

■ Pressionar o botão do suporte de carga pretendido, por ex. ☐ A 503.

No cabeçalho é exibido o pictograma do suporte de carga selecionado, por ex.

Preparação.

No visor estão listados os programas de reprocessamento disponíveis para seleção.

■ Pressionar o botão do programa de reprocessamento pretendido.

É exibida a hora de início do programa.

Funcionamento

Seleção do programa de Favoritos

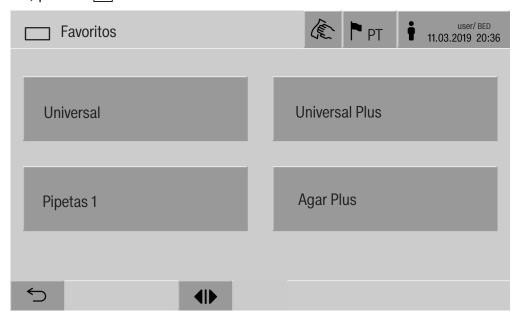
Se, no menu ۞ Sistema, Gerir favoritos tiverem sido definidos programas de reprocessamento, a seleção de programa pode ocorrer através do botão ☆ Favoritos.

■ Pressionar o botão ☆ Favoritos.

É exibido o menu Selecionar carro de transporte.

■ Pressionar o botão do suporte de carga pretendido, por ex. ☐ A 503.

No cabeçalho é exibido o pictograma do suporte de carga selecionado, por ex. — Favoritos.



No visor é exibido o programa de reprocessamento definido como favorito, neste exemplo Universal.

Pressionar o botão do programa de reprocessamento pretendido.
 É exibida a hora de início do programa.

Iniciar o programa

Verifique se no cabeçalho do visor é apresentado o programa de reprocessamento correto para o suporte de carga.

Com o botão ← pode aceder ao menu para seleção dos programas de reprocessamento, caso pretenda selecionar outro programa de reprocessamento.



Após a seleção do programa é exibido o tempo restante do programa de reprocessamento selecionado. Se o parâmetro Mostrar tempo restante não estiver ativado na interface web, após o início do programa, a indicação muda para a Duração já decorrida do programa de reprocessamento.

■ Pressionar o botão start.

O programa de reprocessamento decorre.

O início de um programa de reprocessamento só é possível se as portas da máquina de lavar estiverem fechadas e não existirem quaisquer mensagens de erro.

Se no rodapé for exibido o símbolo \otimes , edite primeiro a lista com as mensagens ativas (ver o capítulo «Mensagens de erro e indicações»).

Execução do programa

Após o início, o programa decorre automaticamente. Informações detalhadas relativas à execução do programa e aos parâmetros do programa podem ser lidas no visor da máquina de lavar (ver o capítulo «Descrição do aparelho», secção «Elementos de comando no visor»).

Fim do programa

Após o fim do programa, é exibido o seguinte no visor:

- o Número de cargas
- o tempo decorrido após fim do programa
- o Resultado do processo de reprocessamento
- a mensagem Programa finalizado

A cor da barra de progresso muda de branco para verde.

A iluminação da cuba pode ser ligada automaticamente em conformidade com a predefinição.

Cancelar o programa

Um programa de reprocessamento pode ser cancelado a qualquer momento. A água de lavagem é bombeada, de seguida, a porta no lado de carga fica desbloqueada.

■ Pressionar o botão stop.

No visor é exibido um alerta de confirmação:

Cancelar programa?

■ Confirmar o alerta de confirmação com Sim.

Após a conclusão do esgoto da água é exibida a seguinte mensagem no visor:

Cancelamento programa.

A barra de progresso está vermelha e é exibida a seguinte mensagem de erro:

Programa cancelado pelo utilizador.

Após a mensagem de erro ter sido confirmada, o programa pode ser reiniciado.

Cancelamento do programa com desinfeção ma-

Em programas com parâmetros Esgoto depois de desinfeção ativados, podem ser necessários passos de trabalho adicionais para o cancelamento do programa. Sem a ocorrência da desinfeção térmica, a água de lavagem tem de ser descontaminada manualmente.

Cancelamento manual do programa

Durante o primeiro bloco do programa:

■ Pressionar o botão stop e confirmar o alerta de conformação Cancelar programa? com Sim.

É exibida a mensagem de erro Programa cancelado pelo utilizador.

A água de lavagem está na cuba e não é bombeada.

Cancelamento do programa devido a erro

Se o cancelamento de programa ocorrer devido a um erro durante o primeiro bloco do programa, a água de lavagem não é bombeada. Os passos de trabalho necessários encontram-se no ponto «Desinfeção manual».

- Desinfeção manual Confirmar a mensagem de erro na lista com **OK**.
 - Confirmar o cancelamento do programa com **OK**.

Na indicação da sequência do programa é exibida a mensagem Por favor, descarregar.

- Abrir a porta do lado de carga.
- Descontaminar a água de lavagem adicionando desinfetante.
- Fechar a porta do lado de carga.
- Selecionar o suporte de carga.
- Selecionar o programa Desinfeção manual da lista dos programas atribuídos ao suporte de carga.

A água de lavagem é bombeada, é exibida outra mensagem de erro.

■ Confirmar a mensagem de erro na lista com OK.

A porta do lado de carga pode ser aberta.

Pré-seleção da hora de início

Existe a possibilidade de adiar o início do programa para utilizar, p. ex., a tarifa noturna. A pré-seleção da hora de início pode ser regulada com precisão.

Os tempos de secagem longos podem afetar o resultado do reprocessamento. Além disso, aumenta o risco de corrosão para material a lavar de aço inoxidável.

- Para definir a pré-seleção da hora de início, pressionar o botão no rodapé.
- Com o teclado do ecrã exibido, introduzir a Hora de início e confirmar com **OK**.

O programa de reprocessamento inicia automaticamente à hora definida.

O início do programa automático pode ser cancelado a qualquer momento. Para isso, pressionar o botão stop no rodapé. É exibido um alerta de confirmação: Cancelar pré-seleção de início?. Após confirmação do alerta de confirmação o programa de reprocessamento pode ser iniciado manualmente.

Ligação à rede

A máquina de lavar poderá ser integrada numa rede interna por meio de uma interface de Ethernet. Nesta rede, apenas podem ser operados os sistemas necessários para o acesso à máquina de lavar através da interface web e para a documentação dos resultados do reprocessamento, p. ex., um PC com software de documentação. Para a ligação é necessário um cabo de rede padrão, cabo Ethernet CAT5 ou superior.

O cabo de rede apenas pode ser ligado à interface pelo serviço de assistência técnica.

Perigo para a saúde devido a acesso não autorizado.

As regulações da máquina de lavar podem ser alteradas através de um acesso não autorizado através da rede, por exemplo, parâmetros para a desinfeção ou a dosagem de produtos químicos.

O acesso à máquina de lavar não deve, em caso algum, ser disponibilizado através da Internet ou outra rede pública ou sem segurança, nem direta ou indiretamente, p. ex., através de um redireccionamento de porta!

Os endereços IP 192.168.10.1 a 192.168.10.255 estão reservados ao serviço de assistência técnica! Nunca podem ser definidos na rede interna!

- 1. Apenas opere a máquina de lavar num segmento de rede separado, que cumpra uma das duas seguintes condições:
 - está fisicamente separado de outros segmentos de rede
 - o acesso está limitado por uma firewall ou um router configurado em conformidade
- 2. Limite o acesso a esse segmento de rede em separado ao círculo de pessoas necessário!
- 3. Mantenha a segurança do acesso a sistemas que se encontrem ligados à máquina de lavar por meio de palavras-passes fortes.
- 4. Configure a interface Ethernet.

Protocolos de rede

A máquina de lavar suporta a comunicação através dos seguintes protocolos de rede:

Protocolos de rede	Descrição	Porta
DHCPv4	Atribuição de endereços IPv4 dinâmicos	68/UDP
DHCPv6	Atribuição de endereços IPv6 dinâmicos	546/UDP
HTTPS	Interface web para parametrização da máquina de lavar	443/TCP

Adicionalmente são suportados os protocolos ICMPv4 e ICMPv6.

Documentação do processo

Os processos de reprocessamento na máquina de lavar podem ser opcionalmente documentados através de um software externo para documentação do processo, uma impressora interna ou externa.

Na ligação de uma impressora ou de um PC observar o seguinte:

- apenas utilizar impressoras que estejam aprovadas segundo a norma EN/IEC 60950 (p. ex., VDE),
- o modelo da impressora ou PCs deve ser adaptado ao local de instalação,
- um cabo de extensão a partir da interface Ethernet pode ter um comprimento máximo de 100 m.

Mais informações sobre as impressoras adequadas e soluções de software podem ser obtidas junto do fabricante da máquina de lavar.

Sistema

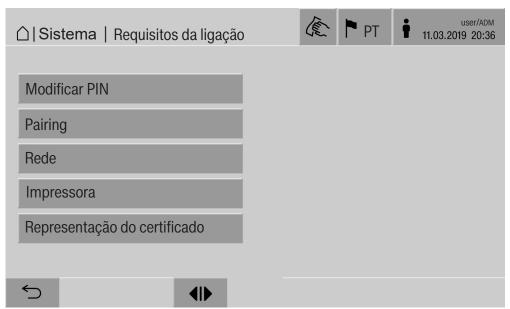
O menu 🕸 Sistema inclui as seguintes funções:



Com os botões são abertos os submenus. As funções nos submenus são descritas nas páginas seguintes.

Ligações à rede

O menu Requisitos da ligação inclui funções relativas à configuração de rede e ao registo de utilizador. Após acesso ao menu Requisitos da ligação, é exibido o seguinte menu:



Com os botões são abertos os submenus.

Alterar o PIN

Um utilizador pode alterar o seu PIN a qualquer momento.

O comprimento mínimo do PIN para o nível de utilizador é:

- Utilizador 4 caracteres
- Técnico próprio 8 caracteres
- Administrador 10 caracteres

O PIN tem de ser composto por números e letras maiúsculas e minúsculas. Caracteres permitidos são A–Z, a–z, 0–9, hífen «-» e underscore « ».

Não são permitidos:

- o mesmo caractere mais de três vezes seguidas, p. ex., 11112345
- números no final da palavra-passe, p. ex., utilizador_123
- a reutilização de uma das últimas dez palavras-passe
- Pressionar o botão Modificar PIN.

É exibida a solicitação de introdução para alteração do PIN. Os botões ao lado dos parâmetros abrem o teclado do ecrã.

Introduzir o PIN antigo e duas vezes o novo PIN e confirmar com OK.

O novo PIN é assumido na Admin. utilizadores na interface web. Não é visível aí. Caso um utilizador tenha esquecido o seu PIN, este pode ser reposto na Admin. utilizadores.

O PIN para o nível de utilizador Administrador apenas pode ser reposto pelo serviço de assistência técnica!

Realizar o emparelhamento

Se a máquina de lavar estiver integrada numa rede, aplicações externas podem aceder ao comando da máquina de lavar, por ex. um software para Documentação processual ou a interface web (Webinterface). Na primeira ligação deve ser executado um Pairing entre a máquina de lavar e a aplicação externa.

No máximo, podem estar ligadas 9 aplicações externas em simultâneo com a máquina de lavar. Antes de poder ser confirmada outra solicitação de emparelhamento, deve ser desativada a ligação antiga.

■ Pressionar o botão Pairing.

No visor é exibido um menu, no qual estão listadas ligações ativas e pedidos em aberto com data e hora. O estado de um pedido de emparelhamento é apresentado com símbolos:

Símbolo	Função
✓	Emparelhamento confirmado
\(\rightarrow	Desativar emparelhamento
\$4	Emparelhamento solicitado

Confirmar emparelhamento

Um pedido de emparelhamento deve ser confirmado para que uma aplicação externa possa aceder à máquina de lavar. Para isso é atribuído um Pairing PIN de 6 a 10 dígitos.

■ Pressionar o botão |><|.</p>

No visor é exibido o teclado do ecrã para introdução do Pairing PIN.

■ Introduzir o Pairing PIN e confirmar com **OK**.

O Pairing PIN introduzido deve ser introduzido na aplicação externa para que o emparelhamento seja concluído.

Desativar ou rejeitar emparelhamento Um emparelhamento existente pode ser desativado a qualquer momento e um pedido de emparelhamento pode ser rejeitado.

■ Pressionar o botão ⇔ ao lado da respetiva aplicação.

O emparelhamento é desativado e a linha da respetiva aplicação é eliminada do menu.

Obter direitos de escrita

Caso devam ser descarregados dados através da interface web ou alteradas regulações da máquina de lavar, o utilizador registado deve deter direitos de escrita. Assim que um utilizador tenha solicitado direitos de escrita é exibida a seguinte mensagem no visor:

i Permitir ligação com direitos de escrita?... Data/hora

O pedido de direitos de escrita pode ser confirmado através de um Login na máquina de lavar ou rejeitado com o botão ⊖.

■ Pressionar o botão Login para obter direitos de escrita.

No visor é exibido o teclado do ecrã para o login.

Durante o acesso externo à máquina de lavar com direitos de escrita é exibida no visor a seguinte mensagem:

Ativada a ligação com direitos de escrita...

Os direitos de escrita podem ser cancelados, para tal:

■ Pressionar o botão <>.

No visor é exibido o teclado do ecrã para o login. Com o login são suspensos os direitos de escrita, com o botão ← a ligação de escrita permanece.

Os direitos de escrita podem ser eliminados na interface web pelo utilizador registado. Nesse caso, não é necessário um login no visor da máquina de lavar.

Definir a rede

No menu Rede é configurada a ligação à Ethernet. A rede tanto pode ser configurada no visor da máquina de lavar como na interface web. Antes da primeira ligação, por ex. a uma impressora de rede, deve ser configurada a rede no visor da máquina de lavar. A configuração na interface web está descrita no manual de programação.

Os dados necessários para a configuração de rede podem ser obtidos junto do seu administrador de rede.

■ Pressionar o botão Rede.

No visor são exibidos os parâmetros para a configuração de rede. Os botões ao lado dos parâmetros abrem o teclado do ecrã.

■ Introduzir os valores necessários para cada parâmetro e confirmar com **OK**.

A máquina de lavar pode ser acedida na rede com o Direção IP ou o Host Name.

Introdução manual

Parâmetro	Versão do produto IPv4	Versão do produto IPv6
Ativo	Ativo	Ativo
DHCP	Inativo	Inativo
Direção IP	Campo de introdução	Campo de introdução
Subnet Mask	Campo de introdução	_
Comp prefixo	_	Campo de introdução
Host Name	Campo de introdução	Campo de introdução
Standard Gateway	Campo de introdução	Campo de introdução

Atribuição automática

Parâmetro	Versão do produto IPv4	Versão do produto IPv6
Ativo	_	_
DHCP	Ativo	Ativo
Direção IP	_	_
Subnet Mask	_	_
Comp prefixo	_	_
Host Name	Campo de introdução	Campo de introdução
Standard Gateway	_	_

Configurar a impressora

Uma impressora ligada tanto pode ser configurada no visor como na interface web. A configuração na interface web está descrita no manual de programação.

- Pressionar o botão Impressora.
- Pressionar o botão ao lado do parâmetro Tipo.

É exibido um menu com os tipos de impressora disponíveis para seleção.

Ter em atenção:

Ativar a impressora pretendida com o botão ao lado da designação de tipo.

A barra na interface da impressora ativada é exibida a branco.

■ Sair do menu com o botão ⑤.

O respetivo endereço IP da impressora de rede selecionada deve ser introduzido.

■ Pressionar o botão ao lado do parâmetro Direção IP.

No visor é aberto o teclado do ecrã para introdução do endereço IP.

■ Introduzir o endereço IP e confirmar com **OK**.

Com o parâmetro Impressão direta é determinado se deve ser transmitido à impressora ligada e imprimido um protocolo de reprocessamento imediatamente após o fim do programa. Além da impressão direta, o protocolo de reprocessamento permanece memorizado no comando da máquina de lavar. Podem ser imprimidos outros exemplares de um protocolo de reprocessamento através do botão Documentação no Menu principal.

■ Pressionar o botão ao lado do parâmetro Impressão direta para ativar a impressão direta.

A barra no botão é exibida a branco.

Representação do certificado

A máquina de lavar tem um certificado TLS auto-assinado no padrão x.509. O certificado é utilizado quando se acede à máquina de lavar com um navegador web através da rede. O certificado é ainda utilizado para a autenticação de uma comunicação segura com a máquina de lavar, por ex., em ligação com um software de documentação do processo.

Em determinadas circunstâncias é exibida uma mensagem de segurança no navegador web porque um certificado auto-assinado não é reconhecido.

Comparar o certificado

A impressão digital e o prazo de validade do certificado podem ser exibidos no visor da máquina de lavar. Os dados podem ser comparados com os dados transmitidos para o navegador web.

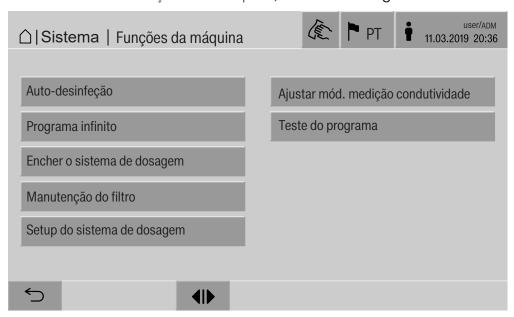
■ Pressionar o botão Representação do certificado.

No visor são exibidos os seguintes dados.

- Certificado SHA1
- Certificado SHA256
- Válido a partir de
- Válido até

Funções da máquina

O menu Funções da máquina inclui funções de assistência, por ex. para sistemas de dosagem e para reservatórios integrados. Após acesso ao menu Funções da máquina, é exibido o seguinte menu:



Com os botões são iniciadas as funções individuais.

Teste auto. do sistema

Durante o teste de sistema automático, a uma hora estipulada, é executada a Auto-desinfeção dos reservatórios integrados (se disponível).

Os pré-requisitos para o teste do sistema automático são:

- a máquina de lavar está ligada
- a cuba está vazia
- a porta da máquina de lavar está fechada
- nenhum programa infinito está ativo
- não estão concedidos quaisquer direitos de escrita para o acesso através da interface web

O teste de sistema automático pode ser desligado através da interface web (ver manual de programação, capítulo «Sistema, configuração do aparelho, teste de sistema automático»).

Executar a desinfeção automática (opcional)

Este botão só aparece se a máquina de lavar estiver equipada com um reservatório interno. Durante o teste de sistema automático, os reservatórios internos da máquina de lavar são desinfetados através da Auto-desinfeção.

A cada desinfeção automática executada são associados para a documentação um número de lote e um protocolo de reprocessamento. Caso não seja necessária qualquer documentação, a função pode ser desativada pelo serviço de assistência técnica.

Se a desinfeção automática dos reservatórios internos não tiver sido concluída sem erros, essa função pode ser iniciada manualmente.

A desinfeção automática apenas pode ser executada quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

■ Pressionar o botão Auto-desinfeção.

Os passos necessários para a desinfeção automática decorrem automaticamente. Após a desinfeção automática estar concluída é exibida uma mensagem no visor:

Auto-desinfeção corretamente concluída

οι

Auto-desinfeção não concluída

■ Confirmar a mensagem com **OK**.

Se a desinfeção automática for repetidamente concluída sem sucesso, contacte o serviço de assistência técnica.

A desinfeção automática pode ser cancelada com o botão stop no rodapé. No visor é exibido o alerta de confirmação Cancelar autodesinfeção. Com Sim é cancelada a desinfeção automática, com Não é prosseguida.

Iniciar o programa infinito

No menu Programa infinito pode ser definido um início de programa repetido para um programa de reprocessamento. Esta função pode ser utilizada para ensaios técnicos de lavagem, como por ex. testes de material, ou para a descontaminação periódica em caso de períodos de paragem prolongados.

■ Pressionar o botão Programa infinito.

No visor são exibidos os suportes de carga disponíveis para seleção.

■ Pressionar o botão do suporte de carga pretendido.

No visor são exibidos os programas de reprocessamento selecionáveis.

■ Pressionar o botão do programa de reprocessamento pretendido.

No visor são exibidos os parâmetros para a definição do programa infinito. Os botões ao lado dos parâmetros abrem o teclado do ecrã. No cabeçalho do teclado do ecrã são exibidos os valores limite para os parâmetros selecionados.

Parâmetros para o programa infinito

Parâmetros	Definição
Ciclos de pro- gramas	Número de execuções do programa para o programa infinito
Pausa entre ci- clos de progra- ma	intervalo temporal entre o fim do programa e o iní- cio do programa seguinte
Abertura adiada da porta	intervalo temporal entre o fim do programa e a abertura da porta da máquina de lavar
Abrir porta para	intervalo temporal entre a abertura e o fecho da porta da máquina de lavar
Seleção da porta	Seleção da porta da máquina de lavar que é aberta após uma execução do programa

- Introduzir os valores necessários para cada parâmetro.
- Pressionar o botão start no rodapé para iniciar o programa infinito.

No visor é exibida a mensagem Programa infinito: tenha em conta que a abertura da porta terá lugar de forma automática.. Com OK é iniciado o programa infinito, com \hookrightarrow é cancelado o procedimento. Após o início, o programa de reprocessamento é repetido até as execuções de programa definidas terem sido alcançadas.

O programa infinito pode ser cancelado a qualquer momento com o botão stop.

Encher o sistema de dosagem

A função Encher o sistema de dosagem é utilizada para purga do respetivo sistema de dosagem. A função deve ser executada depois de um reservatório para produtos químicos ter sido enchido ou substituído por um reservatório cheio.

A função apenas pode ser executada quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

- Pressionar o botão Encher o sistema de dosagem.
- Pressionar o botão do sistema de dosagem pretendido, por ex. DOS 1.

Os passos individuais são apresentados no visor durante o procedimento. Após o procedimento estar concluído é exibida uma mensagem no visor:

Sistema de dosagem DOS 1 cheio.

OL

Sistema de dosagem DOS 1 não cheio. Encher o sistema de dosagem Repetir..

■ Confirmar a mensagem com **OK**.

Se o enchimento de um sistema de dosagem for repetidamente concluído sem sucesso, contacte o serviço de assistência técnica.

Manutenção do filtro

Se a máquina de lavar estiver equipada com uma unidade de secagem, os filtros grosseiros e finos na unidade de secagem devem ser substituídos regularmente pelo serviço de assistência técnica. No menu Manutenção do filtro são legíveis os tempos de funcionamento e os tempos restantes de cada filtro.

Configuração do sistema de dosagem

O Setup do sistema de dosagem é utilizado para o ajuste dos sistemas de dosagem. Deve ser executado, caso:

- o produto químico ligado tenha sido mudado (viscosidade alterada)
- tenha sido instalada uma nova bomba doseadora ou um novo sensor de fluxo
- o sistema de dosagem deva ser verificado, por ex. em caso de qualificação, requalificação ou verificação periódica

Durante a configuração, a bomba doseadora é ativada por um número definido de impulsos. Paralelamente a isso, o comando conta os impulsos emitidos pelo sensor de fluxo. Após o volume medido ter sido introduzido no comando, este calcula os fatores de conversão para o débito da bomba doseadora em µl/Imp e a taxa de impulsos do sensor de fluxo em µl/Imp.

Executar a configuração

A configuração de um sistema de dosagem só pode ser executada quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

Para determinar o débito preciso da bomba doseadora e a taxa de impulsos do sensor de fluxo, são necessários 2 provetas graduadas:

- 1 x 1000 ml
- 1 x 100 ml
- Colocar a lança de sucção do sistema de dosagem numa proveta graduada de 500–1000 ml.
- Encher a proveta graduada com os produtos químicos a dosear.
- Encher a proveta graduada de 100 ml com os produtos químicos a dosear.

Antes de ser executada a configuração do sistema de dosagem, os sistemas de dosagem devem ser purgados.

- Pressionar o botão Encher o sistema de dosagem.
- Pressionar o botão do sistema de dosagem pretendido, por ex. DOS 1.

Após o procedimento estar concluído:

- Confirmar a mensagem com OK.
- Encher a proveta graduada 500–1000 ml com os produtos químicos a dosear da proveta graduada de 100 ml.
- Encher completamente a proveta graduada de 100 ml com os produtos químicos a dosear.
- Pressionar o botão Setup do sistema de dosagem.
- Pressionar o botão do sistema de dosagem pretendido, por ex. DOS 1.

No visor é exibida a seguinte mensagem:

A iniciar o setup do sistema de dosagem... Preparar o sistema de dosagem.

■ Confirmar a mensagem no visor com **OK**.

É executada a medição da quantidade de dosagem.

No visor são exibidos os passos do processo, por ex. Bomba de dosagem ativada.

Quando a medição estiver concluída, é aberto o teclado do ecrã. É exibido o valor definido.

- Encher a proveta graduada 500–1000 ml até ao nível de enchimento original com o produto químico da proveta graduada de 100 ml.
- Encher o volume necessário para o enchimento na proveta graduada de 100 ml.
- Introduzir o valor lido através do teclado do ecrã e confirmar com **OK**

São exibidos os resultados das medições para os fatores de conversão, por ex.:

Fator de conversão DOS 1: antigo... µl/lmp novo... µl/lmp Fator de conversão do sensor de fluxo 1: antigo... µl/lmp novo... µl/lmp Aceitar valores novos?

Com **OK** são assumidos os novos fatores de conversão no comando, com [←] são mantidos os fatores de conversão antigos. No visor é novamente exibido o menu Setup do sistema de dosagem.

Incumba o serviço de assistência técnica do Setup do sistema de dosagem, se os sistemas de dosagem da máquina de lavar não estiverem equipados com lanças de sucção.

Ajustar o módulo de medição de condutividade

Para requisitos especialmente elevados relativamente ao resultado de lavagem e enxaguamento, por ex. na análise química, o módulo de medição de condutividade pode ser ajustado com a função Ajustar mód. medição condutividade. O sistema de medição é ajustado no intervalo de medição da condutividade de água desmineralizada até água fria.

O ajuste do módulo de medição de condutividade apenas pode ser executado quando não se encontrar qualquer suporte de carga na cuba.

A cuba deverá ter sido lavada com água desmineralizada para evitar valores de medição demasiado elevados devido a propagação de lixívia.

■ Pressionar o botão Ajustar mód. medição condutividade.

É executada a medição de água desmineralizada.

No visor são exibidas a mensagem Espere... e o passo do processo, por ex. Medição ativa.

Após fim da medição é exibida a Condutividade água VE real juntamente com a máscara de introdução para o valor determinado manualmente.

A porta do lado de carga está desbloqueada para a medição manual.

- Abrir a porta e executar a medição manual da condutividade.
- Fechar a porta.
- Pressionar o botão ao lado do parâmetro Condutividade água VE novo para abrir o teclado do ecrã.
- Introduzir o valor medido através do teclado do ecrã e confirmar com OK.

Os valores de medição com casas decimais devem ser matematicamente arredondados.

■ Pressionar o botão **OK**.

É executada a medição de água fria.

■ Executar os mesmo passos de trabalho como para água desmineralizada, se for exibida a mensagem Condutividade água fria real.

Os valores introduzidos para condutividade... Novo são assumidos o comando.

No visor são novamente exibidas as Funções da máquina.

O ajuste do módulo de medição de condutividade pode ser cancelado com o botão stop no rodapé. No visor é exibida a mensagem Não foi possível efetuar o ajuste do módulo de condutividade. Tente de novo..

Executar o teste do programa

Os programas criados de novo ou alterados podem ser testados com o Teste do programa. O desbloqueio com o parâmetro apenas pode ocorrer Verificado quando um programa de reprocessamento percorrer o Teste do programa sem erros (ver Manual de programação, capítulo «Gestão de programas»).

O Teste do programa pode ser utilizado para verificar o desempenho de limpeza. A execução do programa para durante o teste do programa após cada bloco do programa e a porta do lado de carga pode ser aberta para uma colheita de amostras.

Caso abra a porta entre dois blocos do programa, observe as seguintes fontes de perigo:

- Perigo de queimaduras após blocos de programa com temperatura elevada
- Perigo de queimaduras químicas após blocos de programa com dosagem de produtos químicos
- Inalação de vapores tóxicos após blocos do programa com utilização de desinfetante

A saída de vapor, após blocos de programa com temperaturas elevadas, pode acionar um falso alarme em detetores de fumo.



Após o início do programa de reprocessamento é exibido no visor, ao lado do bloco de programa, um botão adicional ▶. O botão ▶ tem duas funções:

- prosseguir o programa de reprocessamento sem abrir a porta
- avançar o bloco de programa seguinte

Exemplo de colheita de amostras

■ Pressionar o botão Teste do programa.

No visor são exibidos os suportes de carga disponíveis para seleção.

■ Pressionar o botão do suporte de carga pretendido.

No visor são exibidos os programas de reprocessamento selecionáveis.

■ Pressionar o botão do programa de reprocessamento pretendido.

No visor é exibida a seguinte mensagem:

Teste de programa: é possível saltar um bloco de programa com ▶. Ao finalizar cada bloco de programa, é possível abrir a porta.

■ Confirmar a mensagem com **OK**.

É exibida a hora de início do programa.

■ Pressionar o botão start.

O botão ▶ é exibido, o programa de reprocessamento inicia com atraso.

Antes da entrada de água, os blocos de programa exibidos podem ser avançados com o botão ▶.

Após cada bloco do programa, antes do bombeamento da água de lavagem, é exibida a seguinte mensagem:

Teste de programa: é possível abrir a porta para testes.

■ Confirmar a mensagem com **OK**.

Os botões **I** e ▶ estão desbloqueados.

- Para a colheita de amostras, pressionar os botões ◆II para abrir a porta.
- Após colheita de amostras, pressionar o botão ►I◀ para fechar a porta.

No visor é exibida a seguinte mensagem:

Continuar teste do programa? Pressionar OK para continuar. Pressionar \hookrightarrow para abrir a porta.

■ Confirmar a mensagem com **OK**.

A água de lavagem é bombeada e o bloco do programa seguinte inicia.

Caso após um bloco de programa não deva ser recolhida qualquer amostra:

■ Pressionar o botão ▶.

A água de lavagem é bombeada e o bloco do programa seguinte inicia.

Cada bloco de programa pode ser avançado no início com o botão •.

Executar o reinício

Com a função Novo início, o comando da máquina de lavar é automaticamente desativado e reiniciado. Este Novo início pode, por ex., ser utilizado, quando uma resolução de erro incluir a solicitação Desligar e voltar a ligar a máquina..

■ Pressionar o botão Novo início.

No visor é exibido o alerta de confirmação Efetuar um novo início?. Com **OK** é executado o reinício, com **○** o mesmo é cancelado.

Aceder à placa de caraterísticas

No menu Placa de caraterísticas estão listadas as seguintes informações:

- Tipo de aparelho
- Nome da máquina
- Data colocação em funcionamento
- Número de fabrico
- Indíce de fabrico
- Tipo de máquina
- Número do material
- Versão do software

A par do parâmetro Nome da máquina pode ser introduzido um nome individual para a máquina de lavar.

■ Pressionar o botão ao lado do parâmetro Nome da máquina.

No visor é exibido o teclado do ecrã para introdução do nome da máquina.

■ Introduzir o nome da máquina para a máquina de lavar e confirmar com **OK**.

O nome da máquina atribuído é utilizado:

- na interface web
- em protocolos de reprocessamento
- em protocolos de erros
- nos dados transferidos a um software para documentação do processo

Gerir Favoritos

No menu Gerir favoritos podem ser definidos como favoritos os 4 programas de reprocessamento mais utilizados.

Se, em vez disso, a seleção do programa de reprocessamento ocorrer através do botão 🌣 Favoritos, já só são exibidos os 4 programas de reprocessamento definidos no menu Gerir favoritos.

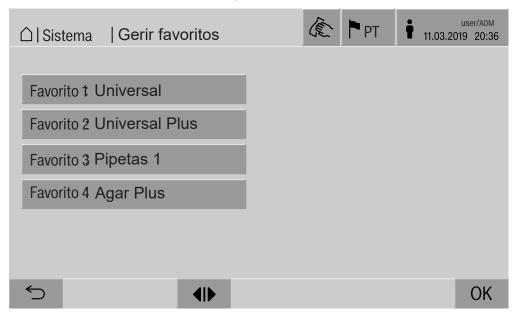
Se não estiver atribuído nenhum dos 4 favoritos como programa de reprocessamento ao suporte de carga é exibida a seguinte mensadem:

Não está disponível nenhum fav. para suporte carga.

Para definir os favoritos:

Pressionar o botão Gerir favoritos.

No visor são exibidos 4 botões para os favoritos.



■ Pressionar o botão Favorito 1.

É exibida a lista de programas de reprocessamento.

■ Pressionar o botão do programa de reprocessamento pretendido, neste exemplo Universal.

O nome do programa de reprocessamento é exibido no botão Favorito 1

Definir os favoritos 2-4 da mesma forma.

■ Sair do menu com **OK**.

Medidas de manutenção

Manutenção

O controle periódico à máquina de lavar e desinfetar deve ser efetuado pelo serviço de assistência técnica Miele após 2000 horas de funcionamento ou pelo menos uma vez por ano.

A manutenção abrange os seguintes pontos e controlos de função:

- teste de segurança elétrica de acordo com as disposições nacionais
 - (por ex. VDE 0701, VDE 0702)
- mecânica da porta e junta da porta
- uniões roscadas e ligações na cuba
- entrada e saída de água
- sistemas de dosagem internos e externos
- braços de lavagem
- conjunto de filtros
- coletor com bomba de esgoto e válvula de esgoto
- mecanismo de enxaguamento/pressão de lavagem
- todos os carros, módulos e complementos (faturação em separado)
- controlo visual e das funções dos componentes
- uma medição termoelétrica
- um ensaio de estanqueidade
- todos os sistemas de medição relevantes em termos de segurança
- os dispositivos de segurança

Se disponível:

- condensador de vapores;
- unidade de secagem;
- Monotorização de condutividade
- Impressora integrada

O software de documentação externo e as redes de computadores não são verificados pelo serviço de assistência técnica Miele.

Controlo de rotina

Diariamente antes do início do trabalho o utilizador deve efetuar uma verificação de rotina. Para estes controlos de rotina é fornecido de fábrica um modelo de lista de verificação.

Os pontos seguintes devem ser controlados:

- os filtros na cuba
- os braços de lavagem da máquina, dos carros, dos módulos e dos cestos
- a cuba e a junta vedante da porta
- os sistemas de dosagem
- os carros, cestos, módulos e complementos
- os filtros dos suportes de carga.

Limpeza dos filtros da cuba

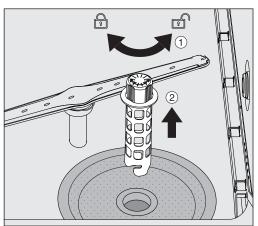
Os filtros na base da cuba impedem que as partículas grosseiras de sujidade passem para o sistema de circulação. Os filtros podem ficar obstruídos pelas partículas de sujidade. Por este motivo, os filtros têm de ser controlados diariamente e, se necessário, limpos.

Danos devido a canais de água obstruídos.

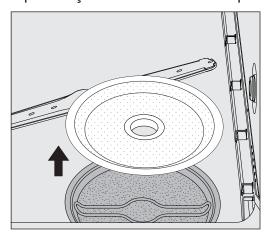
Se os filtros não forem utilizados, as partículas de sujidade podem alcançar o ciclo da água da máquina de lavar. As partículas de sujidade podem obstruir injetores e válvulas.

Inicie um programa apenas quando os filtros estiverem inseridos. Verifique o ajuste correto dos filtros quando inserir os filtros após a lavagem.

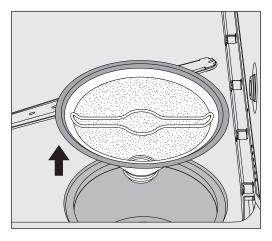
■ Remover sujidades maiores da superfície do filtro.



- Rodar o suporte para a esquerda para o soltar ① e remover o mesmo do filtro grosseiro ②.
- Lavar o suporte debaixo de água corrente e ter especial atenção à perfuração na extremidade superior.



■ Remover o filtro grosseiro e lavar sob água corrente.



- Remover o filtro para micro superfícies.
- Lavar sedimentos e sujidade debaixo de água corrente, se necessário, usar uma escova como auxiliar.
- Soprar o filtro para micro superfícies no sentido oposto ao do fluxo da água de lavagem com ar pressurizado.
- Voltar a colocar o filtro para micro superfícies no recipiente coletor.
- Colocar o filtro grosseiro sobre o filtro para micro superfícies.
- Inserir o suporte através da abertura no filtro grosseiro e enroscar, rodando para a direita.

Limpar os braços de lavagem

Pode ocorrer a obstrução dos braços de lavagem.

Por este motivo, os braços de lavagem devem verificados diariamente

Os braços de lavagem da máquina de lavar, de alguns carros e módulos estão identificados:

- M1 = Braço de lavagem inferior
- M2 = Braço de lavagem superior
- A1 = Braços de lavagem do carro A 501, A 504
- A2 = Braço de lavagem do módulo A 603

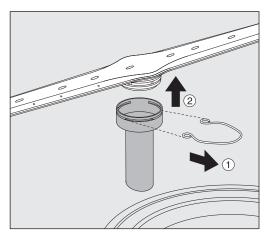
Tenha atenção à identificação dos braços de lavagem quando os voltar a colocar na máquina de lavar, nos carros e módulos.

■ Pressionar as obstruções visíveis com um objeto pontiagudo para o interior do braço de lavagem e lavar bem debaixo de água corrente.

Medidas de manutenção

Para isso, remover os braços de lavagem da seguinte forma:

Braços de lavagem da máquina de lavar ■ Remover o carro da cuba.



Soltar o grampo de fixação na guia dos braços de lavagem e remover o braço de lavagem inferior por cima e o braço de lavagem superior por baixo.

Braços de lavagem nos carros e módulos Soltar o grampo de fixação na guia dos braços de lavagem e remover o braço de lavagem por baixo.

Caso sejam visíveis vestígios de desgaste evidentes no rolamento dos braços de lavagem, que conduzam a anomalias, contacte o serviço de assistência técnica da Miele.

Voltar a colocar os braços de lavagem após a limpeza e fixar com o grampo de fixação. Observar a posição correta do grampo de fixação.

Após colocação, verificar se os braços de lavagem rodam sem dificuldade.

A Resultado de limpeza insuficiente devido a número de rotações do braço de lavagem medida incorretamente.

Nas extremidades do braço de lavagem encontram-se ímanes fortes. Se aos ímanes aderirem objetos metálicos o número de rotações do braço de lavagem pode ser medido incorretamente. Remova todos os objetos metálicos que aderiram aos ímanes, por ex. peças de instrumentos.

Limpeza da máquina de lavar e desinfetar

Bloquear o visor

Para a limpeza e desinfeção de superfícies, o visor da máquina de lavar pode ser bloqueado.

■ Pressionar o botão 心 no cabeçalho.

É exibido o seguinte visor:



■ Para desbloquear o visor da máquina de lavar manter o botão ⇔ pressionado durante aprox. 3 segundos.

Limpar os elementos de comando e a porta de vidro Apenas limpar a porta de vidro e o visor com um pano húmido ou um produto de limpeza para vidros convencional.

Não utilizar produtos abrasivos nem universais! Devido à sua composição, estes podem provocar danos consideráveis na superfície de vidro.

Medidas de manutenção

Limpar a frente do aparelho

- Apenas efetuar a limpeza da frente em aço inox com um pano húmido e um detergente ou desinfetante ou um produto de limpeza para aço inox não abrasivo.
- Para evitar que as superfícies em aço inox voltem rapidamente a ficar sujas, por ex., por dedadas, no final pode ser utilizado um produto de tratamento para aço inox.

Não utilizar detergentes que contenham amoníaco ou diluentes à base de resina artificial!

Esses produtos podem danificar as superfícies.

Perigo de incêndio devido a entrada de água.

Através da pressão do jato de água, a água pode entrar na máquina de lavar.

Não pulverize a máquina de lavar nem a área envolvente imediata, p. ex., com uma mangueira de água ou uma lavadora de alta pressão.

Limpar a cuba

A limpeza da cuba é automática.

Mas se apesar disso existirem sedimentos, contacte o serviço de assistência técnica Miele.

Limpar a junta da porta

■ Limpe regularmente a junta da porta com um pano húmido para eliminar a sujidade acumulada.

Solicitar a substituição de juntas de porta danificadas ou não estanques ao serviço de assistência técnica da Miele.

Controlar carros, módulos e complementos

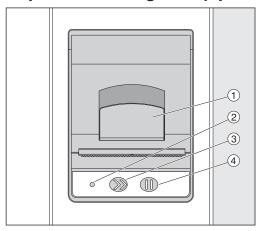
Para garantir o funcionamento dos carros, módulos e complementos, estes devem ser verificados diariamente. A máquina de limpar e desinfetar vem acompanhada de uma lista de verificação.

Devem ser verificados os seguintes pontos:

- As calhas de guia encontram-se em perfeito estado e fixas ao carro?
- As contraporcas das calhas de guia estão bem apertadas?
- Os tampões nos acoplamentos do módulo no carro do sistema modular estão funcionais?
- Os injetores, as mangas de aspersão e os adaptadores de mangueiras estão devidamente fixos ao carro ou ao complemento?
- Todos os injetores, mangas de aspersão e adaptadores de mangueiras para a água de lavagem estão desobstruídos?
- Os tampões e fechos estão bem fixos nas mangas de aspersão?
 Se existirem braços de lavagem:
- Os braços de lavagem rodam livremente?
- Os injetores dos braços de lavagem estão isentos de obstruções, ver o capítulo «Medidas de manutenção/Limpeza dos braços de lavagem»?
- Os ímanes encontram-se nas extremidades do braço de lavagem?
- Os ímanes nas extremidades dos braços de lavagem estão isentos de peças metálicas que tenham aderido?

No âmbito das manutenções periódicas da máquina de lavar, após 2000 horas de funcionamento ou, no mínimo, uma vez por ano, deve ser igualmente efetuada a manutenção dos carros, módulos e complementos, ver o capítulo «Medidas de manutenção/Manutenção».

Impressora integrada (opcional)



- 1 Alavanca para abertura da tampa
- ² LED
- 3 Alimentação de papel
- ⁴ Tecla de confirmação

Estado LED	Estado da impressora
desligada	Erro na alimentação elétrica
ligada	operacional
piscar 1 x	não operacional
piscar 2 x	Erro na cabeça de impressora
piscar 3 x	Congestionamento de papel/Rolo de papel vazio
piscar 4 x	Erro de temperatura

Substituir o rolo de papel

O rolo de papel da impressora integrada não pode ser substituído, enquanto estiver a decorrer um programa.

Uma intermitência tripla do LED ② indica o fim do rolo de papel. Para substituir o rolo de papel, proceda da seguinte forma:

- Puxar a alavanca ① na tampa da impressor virar a tampa para cima.
- Remover o rolo de papel vazio do compartimento da impressora e inserir o rolo de papel novo.

A extremidade do rolo se papel situa-se na parte inferior do compartimento.

- Puxar um pouco a extremidade do papel para fora do compartimento e fechar a tampa da impressora.
- Remover a tira de papel saliente.
- Pressionar a tecla de confirmação ④.

A impressão é prosseguida.

Papel térmico

Os rolos de substituição do papel térmico com uma largura de 60 mm e um diâmetro externo de aprox. 50 mm podem ser adquiridos junto do fabricante da máquina de lavar.

Em caso de armazenamento documentado sob as seguintes condições está garantida uma legibilidade da letra de, no mínimo, 7 anos:

- Prevenção de radiação de luz
- Temperatura ambiente constante entre 18 °C e 25 °C
- Humidade relativa do ar de, no máximo, 40%–60%

A durabilidade da impressão térmica é reduzida por:

- uma cabeça de impressão da impressora térmica com defeito
- uma definição incorreta da impressora térmica, a impressão é muito fraca
- a ação mais prolongada de temperaturas acima dos 40 °C
- a conservação em ambiente húmido ou molhado durante um período prolongado
- o contacto com plastificantes, que por ex. estão contidos em películas PVC
- o contacto com óleos, massas lubrificantes ou álcool
- o contacto com químicos agressivos
- a luz solar direta

As influências desfavoráveis desvanecem a letra da impressão.

A impressão não é legível e, por isso, os dados a documentar perdem-se.

Evite todas as influências que afetem a durabilidade da impressão térmica.

Faça uma cópia de segurança em papel termoestável.

Mensagens de erro e indicações

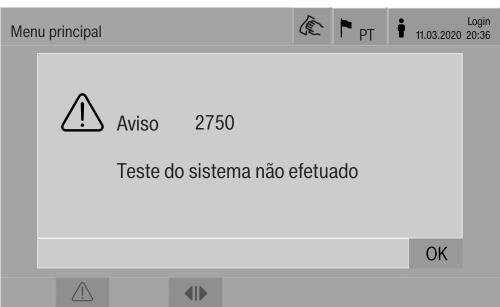
As mensagens de erro no visor da máquina de lavar servem para auxiliar na deteção das causas de uma anomalia e na sua resolução. Contudo, prestar atenção ao seguinte:

Os trabalhos de reparação só podem ser executados pelo serviço de assistência técnica Miele ou por um técnico autorizado. As reparações executadas indevidamente podem constituir riscos consideráveis para o utilizador.

Apresentação de erro no visor

Os avisos A e erros a da máquina de lavar são exibidos no rodapé do visor. O símbolo serve de botão para aceder à lista com todas as mensagens.

No menu principal Enquanto o menu principal é apresentado no visor, as mensagens são exibidas num popup:



Se existirem mensagens para vários erros e avisos, é exibido um po-

Os popups são fechados com **OK**, as mensagens mantêm-se na lista de mensagens ativas.

Um erro pode ter ocorrido múltiplas vezes. Se, por ex., o teste do sistema não tiver podido ser executado durante 3 dias, são exibidos 3 popups com as respetivas mensagens. O popup deve ser fechado 3 x com **OK**.

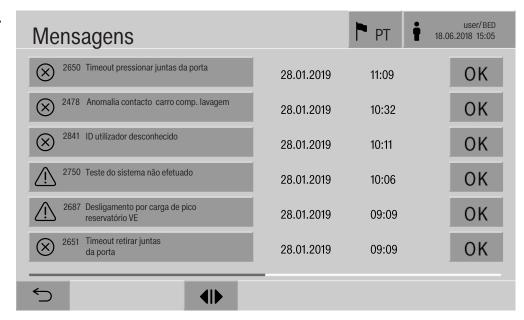
Na execução do programa

Na indicação da sequência do programa é adicionalmente exibida a mensagem atual na barra de progresso. A cor da barra de progresso muda conforme o tipo de mensagem:

- amarelo para avisos 🗥
- vermelho para erros ⊗

Anomalias técnicas na máquina de lavar

Lista com mensagens ativas



Após no menu principal ter sido pressionado o símbolo de um aviso ou de um erro, é apresentada no visor a lista com todas as mensagens ativas. Se existirem mais de 6 entradas na lista, é exibida uma barra de deslocação acima do rodapé.

O deslocamento da barra de deslocação abre a página seguinte da lista.

Adicionalmente ao código de erro são indicadas a data e a hora da ocorrência.

Na coluna direita podem ser confirmados os avisos e erros com **OK**. Os botões apenas estão ativos, se for possível a confirmação.

Pressionar o botão com a mensagem na coluna esquerda para abrir a descrição do código de erro com indicações relativas à resolução de erros.

Mensagens de erro e indicações

Ajuda em caso de anomalias



Após na lista com mensagens ter sido pressionado o botão de um aviso ou de um erro, é apresentada no visor a mensagem com indicações relativas à resolução de erros.

Com **OK** é confirmada a mensagem e sai do menu.

Com ≤ sai do menu sem confirmar a mensagem.

No visor é novamente exibida a lista com mensagens.

Mensagens de erro e indicações

Anomalias técnicas sem código de erro

Problema	Causa e solução
O visor na máquina de lavar está escu- ro.	O visor da máquina de lavar não exibe qualquer informação. Isso pode ter uma das seguintes causas: - o visor tem defeito - o cabo de ligação entre o visor e o comando tem defeito - o conector tem defeito Contactar o serviço de assistência técnica.
	A máquina não está ligada. Pressionar o interruptor principal I.
	Um disjuntor RCD comutou. ■ Informar o técnico de manutenção.
	Um interruptor de paragem de emergência foi acionado.
	■ Informar o técnico de manutenção.
Após um cancela- mento de programa a água de lavagem na cuba da máquina de lavar não é bom- beada.	No cabeçalho do programa de reprocessamento está ativo o parâmetro Esgoto depois de desinfeção. ■ Desinfetar manualmente a água de lavagem e remover da cuba com o programa Desinfeção manual (ver o capítulo «Funcionamento, cancelamento de programa, cancelamento de programa com desinfe-
	ção manual»).

Serviço técnico

As reparações só podem ser efetuadas pelo serviço de assistência técnica da Miele ou por um técnico autorizado. As reparações executadas indevidamente podem constituir riscos

consideráveis para o utilizador.

Para evitar uma intervenção desnecessária do serviço de assistência técnica, verifique, em caso de ocorrência de mensagem de erro, se o erro não deriva eventualmente de um erro de utilização.

As mensagens de erro são indicadas no visor da máquina de lavar.

Se não for possível solucionar as anomalias, apesar das indicações no visor da máquina de lavar, contacte o serviço de assistência técnica da Miele.

O serviço de assistência técnica necessita do modelo e do número de fabrico da máquina de lavar. Ambos os dados encontram-se na placa de caraterísticas (ver o capítulo «Ligação elétrica»).

Todos os trabalhos inerentes à ligação elétrica só devem ser executados por eletricistas autorizados ou reconhecidos.

- A instalação elétrica deve estar executada em conformidade com os regulamentos nacionais.
- A ligação através de uma tomada, deve ser efetuada de acordo com os regulamentos nacionais. Após a instalação da máquina, a tomada deve estar acessível. Uma verificação de segurança elétrica, p. ex., na reparação ou manutenção, é executável sem grandes obstáculos.
- No caso de ligação fixa, tem de estar instalado um interruptor principal com separação de todos os polos da rede. O interruptor principal tem de ter uma tensão nominal concebida para a máquina, apresentar uma abertura de contacto de pelo menos 3 mm, devendo fechar na posição zero.
- Se necessário, executar uma ligação equipotencial.
- As potências de ligação são indicadas na placa de caraterísticas e no diagrama em anexo.
- O sentido de rotação do motor depende da ligação elétrica do aparelho. Ligar as fases do aparelho corretamente com campo de rotação para a direita.
- Para aumentar a segurança, recomenda-se ligar a máquina de lavar a um disjuntor RCD (FI) tipo B com uma corrente de disparo de 30 mA (DIN VDE 0664).

Para mais indicações relativas à ligação elétrica, consultar o plano de instalação em anexo.

A máquina só deve funcionar com a tensão, frequência e proteção do fusível indicadas na **placa de caraterísticas**.

A placa de caraterísticas com a respetiva marca de certificação encontra-se no lado de carga da máquina de lavar atrás da tampa de inspeção.

O esquema elétrico é fornecido com a máquina.

Ligação elétrica

Compatibilidade eletromagnética (CEM)

A compatibilidade eletromagnética (CEM) da máquina de lavar e desinfetar foi testada de acordo com a norma EN 61326-1 e é adequada para funcionar em p. ex. hospitais, consultórios e laboratórios médicos, e em áreas que estão ligadas à rede pública de abastecimento.

A emissão de energia de alta frequência (HF) da máquina de lavar e desinfetar é tão pequena que a interferência em aparelhos eletrónicos em áreas circundantes deve ser considerada como improvável.

Idealmente, o pavimento do local de instalação deverá ser de cimento, madeira ou azulejos de cerâmica. Ao colocar a máquina a funcionar sobre um piso de material sintético a humidade relativa do ar deverá ser no mínimo de 30% para minimizar prováveis descargas eletrostáticas.

A qualidade da tensão de alimentação tem de corresponder à de um ambiente hospitalar ou comercial. A tensão de alimentação pode desviar-se no máximo +/- 10% da tensão nominal.

Ligações de água

Perigo para a saúde e danos devido à entrada de água contaminada.

A qualidade da água que entra deve estar em conformidade com as especificações relativas à água potável do respetivo país, em que a máquina é operada.

Observe o plano de instalação em anexo!

- O elevado teor de ferro pode conduzir a ferrugem externa nos itens a lavar e na máquina de lavar.
- Na água renovada com um teor de cloreto superior a 100 mg/l, o risco de corrosão nos itens a lavar aumenta muito.
- Em determinadas regiões, devido à composição especifica da água, podem ocorrer precipitações que apenas permitem o funcionamento do condensador de vapores com água descalcificada.

Caraterísticas técnicas

Altura	2495 mm	
Largura	900 mm	
Profundidade	990 mm	
Dimensões úteis da cuba:		
Altura	675 mm	
Largura	650 mm	
Profundidade	800 mm	
Variante	PLW 8615 EL	PLW 8616 EL
Peso líquido incluindo base e revestimento superior	452 kg	466 kg
Peso líquido mais EL/S, DU, SC, CT *	624 kg	639 kg
Peso operacional	800 kg	815 kg
Carga por superfície (capacidade máxima de carga do tampo)	8,8 kN/m	9,0 kN/m ²
Tensão, potência de ligação, disjuntor	ver a placa de caraterística	S
Ligação de ar comprimido:		
tecnicamente conforme ISO 8673-1: Classe 4	600-800 kPa	
Ligação ao vapor (opcional):		
Qualidade	Vapor industrial seco	
Pressão do vapor (sobrepressão)	250-1000 kPa	
Temperatura da água na ligação à água:		
Água fria/condensador de vapor	5–20 °C	
Água quente/água totalmente desmineralizada	5–65 °C	
Pressão da ligação à água	200-1000 kPa	
Condições de funcionamento:		
Temperatura ambiente	5–40 °C	
Humidade relativa do ar		
mínima	10 %	
máxima para temperaturas até 31 °C	80 %	
diminuindo linearmente para temperaturas até 40 °C	50 %	
Condições de armazenamento e de transporte:	00 .00 %0	
Temperatura ambiente Humidade relativa do ar	-20-+60 °C	
Pressão atmosférica	10–85 % 500–1060 hPa	
Altura acima do nível do mar no máximo	2000 m**	
Tipo de proteção (de acordo com a norma IEC 60529)	IP 20	
Grau de sujidade (de acordo com a norma IEC/EN 61010–1)	P2	
Categoria de sobretensão (de acordo com a norma IEC 60664)		
Nível de pressão sonora LpA na lavagem e secagem	<65 dB(A) re 20 μPa	
Marca de certificação	VDE, proteção de interfer	
Marcação C€	Diretiva de máquinas 200	6/42/CE
Endereço do fabricante	Miele & Cie. KG, Carl-Mie sloh, Germany	le-Straße 29, 33332 Güter-

^{*} Opções de equipamento ver plano de instalação

^{**} Se o local de instalação se situar a mais de 1500 m de altitude, o ponto de ebulição da água de lavagem é reduzido. Por este motivo, e se necessário, a temperatura de desinfeção e o tempo de atuação devem ser adaptados

O seu contributo para proteção do ambiente

Eliminação da embalagem

A embalagem é utilizada para o manuseamento e protege o aparelho contra danos que possam ocorrer durante o transporte. Os materiais da embalagem são selecionados do ponto de vista ecológico e de eliminação e são geralmente recicláveis.

A devolução da embalagem ao ciclo de reciclagem contribui para a economia de matérias-primas. Utilize pontos de recolha de resíduos com triagem de materiais e possibilidades de devolução das embalagens. O seu distribuidor Miele aceita de volta as embalagens de transporte.

Eliminação do equipamento em fim de vida útil

Os equipamentos elétricos e eletrónicos contêm diversos materiais valiosos. Também contêm determinadas substâncias, misturas e componentes que foram necessários para o seu funcionamento e segurança. No lixo doméstico, bem como no caso de tratamento incorreto, estes podem causar danos na saúde das pessoas e no meio ambiente. Por isso, não coloque o seu aparelho antigo, em hipótese alguma, no lixo doméstico.



Em vez disso, utilize os pontos oficiais de entrega e reciclagem de equipamentos elétricos e eletrónicos da sua junta de freguesia, agentes Miele ou do fabricante. A eliminação de eventuais dados pessoais do equipamento em fim de vida útil é um processo, do ponto de vista legal, da sua responsabilidade. Está legalmente obrigado a retirar de forma não destrutiva as pilhas e as baterias usadas não fechadas de forma fixa no aparelho, bem como as lâmpadas que possam ser retiradas de forma não destrutiva. Entregue-as num ponto de recolha adequado onde possam ser entregues de forma gratuita. Mantenha o seu equipamento em fim de vida útil fora do alcance de crianças, até ser transportado.

Anexo

Anexo

Direitos do utilizador no Menu principal

Ação	sem registo	Automático	Utilizador	Técnico próprio *	Administrador
Abrir e fechar a porta de carga	•	•	•	•	•
Abrir e fechar a porta de descarga após fim do programa, em função da definição «Autenticação - fim do programa» na interface web	•	•	•	•	•
Selecionar o tipo de aquecimento Vapor ou Elétrico (ver o capítulo «Descrição do aparelho»	•	•	•	•	•
Comutar o idioma do visor	•	•	•	•	•
Fechar popups com mensagens, depende do tipo de mensagem, aviso ou mensagem de erro	•	•	•	•	•
Comutar a vista do ecrã no programa em curso (ver o capítulo «Descrição do aparelho»	•	•	•	•	•
Selecionar o programa e iniciar (ver o capítulo «Funcionamento»), em função das definições na interface web em gestão de programas		•	•	•	•
Cancelar o programa (ver o capítulo «Funcionamento»)	•	•	•	•	•
Imprimir a documentação do processo			•	•	•

^{*} Técnico próprio

Direitos do utilizador no menu Sistema

Menu principal/Sistema		sem registo	Automático	Utilizador	Técnico próprio	Administrador
Requisitos da ligação	Modificar PIN		•	•	•	•
	Pairing				•	•
	Rede				•	•
	Impressora				•	•
	Representação do certificado				•	•
Funções da máquina	Auto-desinfeção			•	•	•
	Programa infinito					•
	Encher o sistema de dosagem			•	•	•
	Manutenção do filtro				•	•
	Setup do sistema de dosagem				•	•
	Ajustar mód. medição condutividade				•	•
	Teste do programa					•
Novo início				•	•	•
Placa de caraterísticas					•	•
Gerir favoritos						•

Anexo

Níveis de potência dos programas/Combinações de carros/módulos

A 500 - A 603 Mini Standard Universal Intensivo Orgânica Intensivo Orgânica Inorgânico Óleo Agar Material sintético Desin 93/10 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica	Carro	Módulos	Programas/Níveis de potência
Universal Intensivo Orgânica Inorgânico Óleo Agar Material sintético Desin 93/10 A 501 A 501 A 501 A 501 A 501 A 503 B 100 B 10	A 500	- A 603	Mini
Intensivo Orgânica Inorgânico Oleo Agar Material sintético Desin 93/10 A 501 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Oleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1-3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4-6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Standard
Orgânica Inorgânico Orgânico Plus Orgânico P			Universal
Inorgânico Oleo Agar Material sintético Desin 93/10 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Oleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Oleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus			Intensivo
Óleo Agar Material sintético Desin 93/10 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Oleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials A 503 - 1-3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4-6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Orgânica
Agar Material sintético Desin 93/10 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Öleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials A 503 - 1-3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4-6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Inorgânico
Material sintético Desin 93/10 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Oleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Óleo
A 501 A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Agar
A 501 Mini Plus Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials Vials Vials A 503 - 1-3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4-6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Material sintético
Standard Plus Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Desin 93/10
Universal Plus Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3	A 501		Mini Plus
Intensivo Plus Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Standard Plus
Orgânica Plus Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Universal Plus
Inorgânico Plus Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Intensivo Plus
Óleo Plus Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Orgânica Plus
Agar Plus Material sintético Plus Desin 93710 Plus A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Inorgânico Plus
Material sintético Plus Desin 93710 Plus Vials Vials Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4-6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Óleo Plus
A 503 - 1–3 x A 605 Vials Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Vials plus Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 Pipetas 1 A 503 - 2 x A 613 Pipetas 2 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Agar Plus
A 503 - 1–3 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Vials Vials Pipetas 1 Pipetas 1			Material sintético Plus
Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			Desin 93710 Plus
substituídos por módulos A 620 A 503 - 4–6 x A 605 Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3	A 503	- 1–3 x A 605	Vials
Módulos A 605 podem, por ex., ser substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 Pipetas 1 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 Pipetas 2 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3		The state of the s	
substituídos por módulos A 620 A 503 - 1 x A 613 Pipetas 1 adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 Pipetas 2 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3	A 503	- 4–6 x A 605	Vials plus
adicionalmente, no máximo, mais 4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
4 módulos, por ex. A 620 A 503 - 2 x A 613 Pipetas 2 adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3	A 503	- 1 x A 613	Pipetas 1
adicionalmente, no máximo, mais 2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3			
2 módulos, por ex. A 620 A 503 - 3 x A 613 Pipetas 3	A 503	- 2 x A 613	Pipetas 2
não são possíveis outros módulos	A 503	- 3 x A 613	Pipetas 3
		não são possíveis outros módulos	

Carro	Módulos	Programas/Níveis de potência
A 503	1–3 módulos:	Mini
	- A 606	Standard
	- A 612	Universal
	- A 620	Intensivo
	- A 621	Orgânica
	- A 622	Inorgânico
	- A 623	Óleo
	7,020	Agar
		Material sintético
		Desin 93/10
A 503	4–6 módulos:	Mini Plus
	- A 606	Standard Plus
	- A 612	Universal Plus
	- A 620	Intensivo Plus
	- A 621	Orgânica Plus
	- A 622	Inorgânico Plus
	- A 623	Óleo Plus
	71 020	Agar Plus
		Material sintético Plus
		Desin 93710 Plus
A 503	1–6 módulos	Secagem
A 505		Mini Plus
A 506		Standard Plus
A 508		Universal Plus
E 900-4/2		Intensivo Plus
E 900-5/2		Orgânica Plus
E 935/2		Inorgânico Plus
E 940		Óleo Plus
E 950/1		Agar Plus
E 957		Material sintético Plus
E 975/2		Desin 93710 Plus

Anexo

Carro	Módulos	Programas/Níveis de potência
E 941	- 1–4 E 943/2	Mini Plus
	- 1–4 E 944/2	Standard Plus
	- 1-2 E 945/2 + 2 módulos adicionais,	Universal Plus
	E 943/2 ou E 944/3	Intensivo Plus
		Orgânica Plus
		Inorgânico Plus
		Óleo Plus
		Agar Plus
		Material sintético Plus
		Desin 93710 Plus
E 941	- 1–4 E 947/2	Vials plus

Caso os módulos E 942/3 devam ser utilizados para pipetas, contacte a Miele.

Programa de assistência técnica

Carro	Módulos	Níveis de potência/ Programa
Zero	- sem módulos	Esvaziar tanque
todos os carros	- sem restrição	Desinfeção manual

Níveis de potência dos programas/Combinações de carros/módulos APLW 511

Os programas do nível de potência «Máx» têm de ser introduzidos manualmente na interface web como Programas do cliente no Admin. programas. Para o fazer, copiar o respetivo programa padrão do nível de potência Plus e adaptar os parâmetros do programa.

Os programas dos outros dois níveis de potência têm de ser adaptados ao consumo de água do APLW 511. Para o fazer, copiar o respetivo programa padrão e aumentar a quantidade de água em 1–2 l/Bloco com o parâmetro do programa Água +/-.

Carro	Módulos	Programas/Níveis de potência
APLW 511	1–3 módulos:	Mini
	- A 620	Standard
	- A 621	Universal
	- A 622	Intensivo
		Orgânica
		Inorgânico
		Óleo
		Agar
		Material sintético
		Desin 93/10
APLW 511	4–6 módulos:	Mini Plus
	- A 620	Standard Plus
	- A 621	Universal Plus
	- A 622	Intensivo Plus
		Orgânica Plus
		Inorgânico Plus
		Óleo Plus
		Agar Plus
		Material sintético Plus
		Desin 93710 Plus
APLW 511	7–9 módulos:	Mini Máx
	- A 620	Standard Máx
	- A 621	Universal Máx
	- A 622	Intensivo Máx
		Orgânica Máx
		Inorgânico Máx
		Óleo Máx
		Agar Máx
		Material sintético Máx
		Desin 93/10 Máx

Equipamento opcional

Equipamento	Padrão	Variante
Válvula de esgoto (VE)	Χ	
Aquecimento elétrico (EL)	Χ	
Medição de condutividade (CS)	Χ	
Monitorização do braço de lavagem (RS)	Χ	
Reservatório combinado (TH/RT)		X
Aquecimento a vapor/elétrico comutável para cuba e depósito de reciclagem combinado de água totalmente desmineralizada (se disponível) (EL/S)		X

Opções adicionais:

1–4 sistemas de dosagem internos adicionais (DS)

Bomba de esgoto (DP)

Condensador de vapor (SC)*

Impressora integrada para documentação do processo (PR)

Unidade de secagem (DU)

^{*} apenas em conjunto com uma unidade de secagem



Miele Portuguesa, Lda.

Lisboa:

MIELE Experience Center

Av. do Forte, 5 2790-073 Carnaxide

Contactos:

Telf.: 21 4248 100 Fax: 21 4248 109

Assistência técnica 808 200 687

E-Mail: professional@miele.pt

Website: www.miele-professional.pt



Salvo modificações / Criado em: 2022-09-07

Válido para a versão de Software: 1.3