

Инструкция по эксплуатации Автомат для мойки и дезинфекции PG 8592

До установки, подключения и подготовки прибора к работе **обязательно** прочитайте инструкцию по эксплуатации. Вы обезопасите себя и предотвратите материальный ущерб.


ru - RU, UA, KZ


M.-Nr. 12 068 221



Указания по инструкции	8
Определение терминов	8
Назначение прибора	9
Общее описание	9
Принцип действия	9
Эффективность с медицинской точки зрения	9
Цель использования	10
Ограничения	10
Предполагаемая цель использования	10
Предполагаемый круг пользователей	10
Умышленное ненадлежащее применение	11
Пользовательские профили	12
Описание прибора	13
Устройство прибора	13
Панель управления	14
Светодиоды в кнопочных полях	15
Указания по безопасности и предупреждения	16
Символы на моечном автомате	22
Управление прибором	24
Дисплейные изображения	24
Включение	25
Выключение	25
Функция автоматического отключения	25
Готовность к работе	25
Средства управления на дисплее	26
Навигация в меню	26
Установки в меню	27
Символы на дисплее	28
Открывание и закрывание дверцы	29
Электронная блокировка дверцы	29
Открывание дверцы	29
Закрывание дверцы	29
Открывание дверцы с помощью аварийного деблокиратора	30
Устройство смягчения воды	31
Жесткость воды	31
Установка жесткости воды	32
Загрузка регенерационной соли	34
Индикатор недостатка соли	36
Особенности используемой техники	37
Тележки, корзины, модули и вставки	37
Регулировка верхней корзины по высоте	38
Измерение давления мойки	40
Возможность проведения замеров давления промывки	40
Размещение обрабатываемого материала	41
Повторная контаминация	43
Обнаружение протеинов	43

Содержание

Операционный инструмент.....	44
Операционная обувь	45
Офтальмология.....	46
Анестезиологическое оборудование (АН)	48
Инструмент для отоларингологии (ЛОР)	49
Гинекология.....	50
Детские бутылочки	51
Химическая технология.....	52
Загрузка и дозирование химических средств.....	56
Дозирующие системы	57
Маркировка всасывающих трубок	57
DOS-модули	58
Подключение DOS-модулей	58
Ополаскиватель	59
Заполнение контейнера ополаскивателем.....	59
Индикатор нехватки	60
Дозирование ополаскивателя	60
Нейтрализующее средство.....	61
Добавление нейтрализующего средства	61
Индикатор нехватки	62
Дозирование нейтрализующего средства	62
Средства по уходу за инструментами	62
Химическое дезинфицирующее средство	63
Добавление химического дезинфицирующего средства	63
Индикатор нехватки	64
Дозирование химических дезинфицирующих средств.....	64
Моющее средство	65
Добавление жидкого моющего средства.....	65
Индикатор нехватки	66
Дозирование жидкого моющего средства.....	66
Эксплуатация	67
Выбор программы	67
Запуск программы	67
Запуск программы через функцию «Отсрочка старта»	67
Сушка	69
Индикация выполнения программы.....	71
Завершение программы	71
Прерывание программы	72
Прерывание из-за неполадки.....	72
Прерывание вручную	72
Системные сообщения.....	73
Замена фильтра.....	73
Чистка комбинированного и трубчатого фильтров.....	74
Низкие уровни наполнения.....	74
Контроль давления мойки и давления в распылительных коромыслах.....	75
Установки 	76
Отсрочка старта	77
Сушка	77
Удаление воздуха в DOS.....	79


Язык 	80
Текущее время	81
Громкость звука	84
Расширенные указания	85
Код	87
Ввод ПИН-кода	87
Дата	89
Журнал эксплуатации	91
Протокол	92
Единица измерения температуры	92
Программные установки	93
Охлаждение воздуха	93
Разрешение применения программы	94
Перемещение программы: назначение кнопок выбора программ	95
Тестовая программа	96
Техобслуживание фильтра	96
Очистка фильтров в моечной камере	96
Активировать и настроить интервал	96
Интерфейс	98
Жесткость воды	101
Индикация на дисплее: температура	101
Дисплей: яркость и контрастность	102
Отключить через	103
Готовность к работе	103
Функция автоматического отключения Auto-Off	103
Активация функции «Отключить через»	104
Версия программного обеспечения	104
Программные установки	105
Настройка программных установок	105
Состав программы	105
Заголовок программы	105
Программные блоки	106
Вызов меню	107
Возврат программы в исходное состояние	108
Изменение программы	109
Распределение ополаскиваний	109
Изменение расхода воды	110
Увеличение продолжительности откачки	111
Сушильный агрегат	112
Протоколирование параметров процесса	116
Считывание протоколов загрузки задним числом	120
Внешнее программное обеспечение	120
Принтер для распечатки протоколов	120
Содержание в исправности	121
Техобслуживание	121
Текущие проверки	122
Очистка фильтров в моечной камере	122
Проверка и чистка распылительных коромысел	124

Содержание

Чистка автомата для мойки	126
Чистка панели управления	126
Чистка дверного уплотнения и дверцы	126
Очистка моечной камеры	126
Чистка фронтальной поверхности прибора	126
Предотвращение быстрого загрязнения	126
Проверка тележек, корзин, модулей и вставок	127
Замена HEPA-фильтра	128
Валидация процессов	130
Помощь при неполадках	133
Технические неполадки и сообщения	133
Дозирование/Дозирующие системы	134
Недостаток соли/Устройство смягчения воды	136
Прерывание с номером ошибки	137
Неполадки и сообщения в отношении процесса.....	142
Дверца.....	144
Недостаточно хорошие результаты мойки и коррозия.....	145
Контроль распылительных коромысел/Проводимость/Давление мойки	148
Система залива и слива воды	149
Шумы.....	150
Принтер/интерфейс	151
Устранение неисправностей	152
Чистка сливного насоса и обратного клапана.....	152
Очистка фильтров в заливном шланге	153
Дооснащение фильтром грубой очистки	153
Сервисная служба	154
Обращение в сервисную службу	154
Сообщение о серьёзных происшествиях.....	154
Версия программного обеспечения	155
Установка	156
Установка и выравнивание	156
Встраивание под столешницу	157
Снятие крышки прибора.....	157
Предотвращение перегрева.....	157
Электромагнитная совместимость (ЭМС).....	159
Электроподключение	160
Подключение контура заземления	160
Отключение при пиковой нагрузке.....	161
Подключение воды	162
Залив воды.....	162
Дооснащение фильтром грубой очистки	163
Слив воды	164
Проверки качества и безопасности	165
Обзор программ	166
Технические характеристики	172

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования	173
1. Состав изделия:	173
2. Технические данные дополнительного оборудования	176
Гарантийные обязательства	189
Условия транспортировки	189
Условия хранения	189
Условия гарантии	189
Срок службы прибора	191
Ваш вклад в охрану окружающей среды	192
Утилизация транспортной упаковки	192
Перечень национальных стандартов, которым соответствует медицинское изделие:	193
Разрешительная документация	194

Предупреждения

 Отмеченные таким значком указания содержат важную для техники безопасности информацию, предупреждающую об опасности получения травм персоналом и возможности материального ущерба.

Внимательно прочитайте предупреждения и соблюдайте приводимые в них требования по эксплуатации и правила поведения.

Указания

Указания содержат информацию, на которую следует обращать особое внимание.

Дополнительная информация и примечания

Дополнительная информация и примечания помечаются с помощью простой рамки.

Действия

Перед описанием каждого действия стоит значок в виде черного квадратика.

Пример:

■ Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой и сохраните установку с помощью *OK*.

Дисплей

Появляющаяся на дисплее информация отображается особым шрифтом, который имеет дисплейный вид.

Пример:

Меню *Установки* .

Определение терминов

Автомат для мойки

В дальнейшем в настоящей инструкции по эксплуатации автомат для мойки и дезинфекции будет обозначаться как «автомат для мойки».

Обрабатываемый материал

Понятие «обрабатываемый материал» используется, если обрабатываемые предметы не определены точнее.

Моющий раствор

Понятие «моющий раствор» используется для смеси из воды и химических средств процессов.

Общее описание

Автомат для мойки и дезинфекции Miele является медицинским прибором согласно Регламенту о медицинских изделиях MDR (ЕС) 2017/745.

С помощью данного автомата осуществляются мойка и термическая дезинфекция многоразовых изделий медицинского назначения.

Согласно Приказу Минздрава России от 06.06.2012 № 4н «Об утверждении номенклатурной классификации медицинских изделий» данный автомат для мойки и дезинфекции относится к классу 2а.

Указанное медицинское изделие предназначено для мойки и дезинфекции (термическим или термо-химическим способом) медицинской продукции, предназначенной для повторного применения.

Принцип действия

Мойка и дезинфекция изделий медицинского назначения осуществляются с помощью программного обеспечения, валидация которого проведена пользователем и которое адаптировано к загрязнениям и типу подлежащих обработке изделий относительно качества воды, температуры, используемой технологической химии и компонентов системы.

Термическая дезинфекция выполняется, как правило, на финальном этапе обработки.

Исключение составляет термолабильная хирургическая обувь, для которой проводится химико-термическая дезинфекция.

В соответствии с показателем A_0 стандарта EN ISO 15883-1 термическая дезинфекция выполняется при температуре 80 °C (+5 °C, -0 °C) в течение 10 минут (A_0 600) или при 90 °C (+5 °C, -0 °C) в течение 5 минут (A_0 3000) в зависимости от требуемого дезинфекционного эффекта.

Важным условием качественной мойки изделий медицинского назначения является использование для этого специальных загрузочных приспособлений (инжекторных тележек, модулей, вставок и т. д.).

Эффективность с медицинской точки зрения

Результат мойки, например с помощью метода Vario TD, имеет решающее значение для гарантии успешной дезинфекции и стерилизации, и, следовательно, для безопасного повторного использования многоразовых изделий медицинского назначения.

Для обеспечения стандартизации процесс обработки изделий медицинского назначения должен осуществляться преимущественно механическим способом.

Цель использования

С помощью данного автомата для мойки и дезинфекции Miele можно очищать, промывать, дезинфицировать и, в зависимости от модели автомата, высушивать многоразовые изделия медицинского назначения в учреждениях здравоохранения, таких как частные клиники, стоматологические клиники, больницы, поликлиники, амбулаторные операционные центры или ветеринарные станции. Для этого следует ознакомиться с информацией производителей медицинских изделий (EN ISO 17664) и производителей моющих средств.

Ограничения

Запрещено производить обработку гибких эндоскопов или изделий, которые согласно рекомендациям не разрешено обрабатывать в автоматах для мойки и дезинфекции.

Автомат для мойки и дезинфекции не предназначен для обработки одноразовых материалов, допущенных к обработке согласно Регламенту (ЕС) 2017/745.

Запрещено эксплуатировать автоматы для мойки и дезинфекции в местах, не соответствующих нижеследующим условиям окружающей среды.

Условия эксплуатации (согласно IEC/EN 61010-1):	от
температура в помещении	5 °C до 40 °C
относительная влажность воздуха, макс.	80 % при температуре до 31 °C
линейно спадающая до	50 % при температуре до 40 °C
относительная влажность воздуха, мин.	10 %
Высота над уровнем моря (согласно IEC/EN 61010-1)	до 2.000 м

Предполагаемая цель использования

Данный автомат для мойки и дезинфекции специально укомплектован для использования врачами частной практики и больницами и имеет для этого соответствующие программы обработки.

Для получения информации о дополнительных сферах применения или программах обратитесь в сервисную службу Miele.

Предполагаемый круг пользователей

Автомат для мойки и дезинфекции предназначен для управления исключительно квалифицированным медицинским персоналом, в том числе в стоматологии, например, ассистентами врачей, которые компетентны в вопросах обработки медицинских изделий.

Автомат для мойки и дезинфекции предназначен для управления квалифицированным медицинским персоналом.

Умышленное ненадлежащее применение

Не рекомендована обработка гибких эндоскопов и одноразовых материалов или изделий, которые не предназначены для обработки в автоматах для мойки и дезинфекции.

Несоблюдение оператором плановых проверок, а также регулярных интервалов технического обслуживания.


Несоблюдение предписанных условий при установке.

Автомат для мойки и дезинфекции не содержит в составе лекарственных средств для медицинского применения, материалов животного и (или) человеческого происхождения.

Медицинское изделие поставляется в нестерильном виде. Медицинское изделие не требует стерилизации перед применением по назначению.

Персонал, выполняющий повседневную работу

Для повседневной работы обслуживающий персонал должен иметь доступ к простым функциям и загрузке автомата для мойки, а также должен регулярно проходить обучение. Персоналу требуются знания по машинной подготовке изделий медицинского назначения.

Повседневная работа осуществляется на уровне пользователя в меню *Установки* . Меню доступно для всех пользователей.

Администрирование

Расширенный спектр задач, например прерывание или отмена выполнения программы, требует более обширных знаний о машинной обработке изделий медицинского назначения.

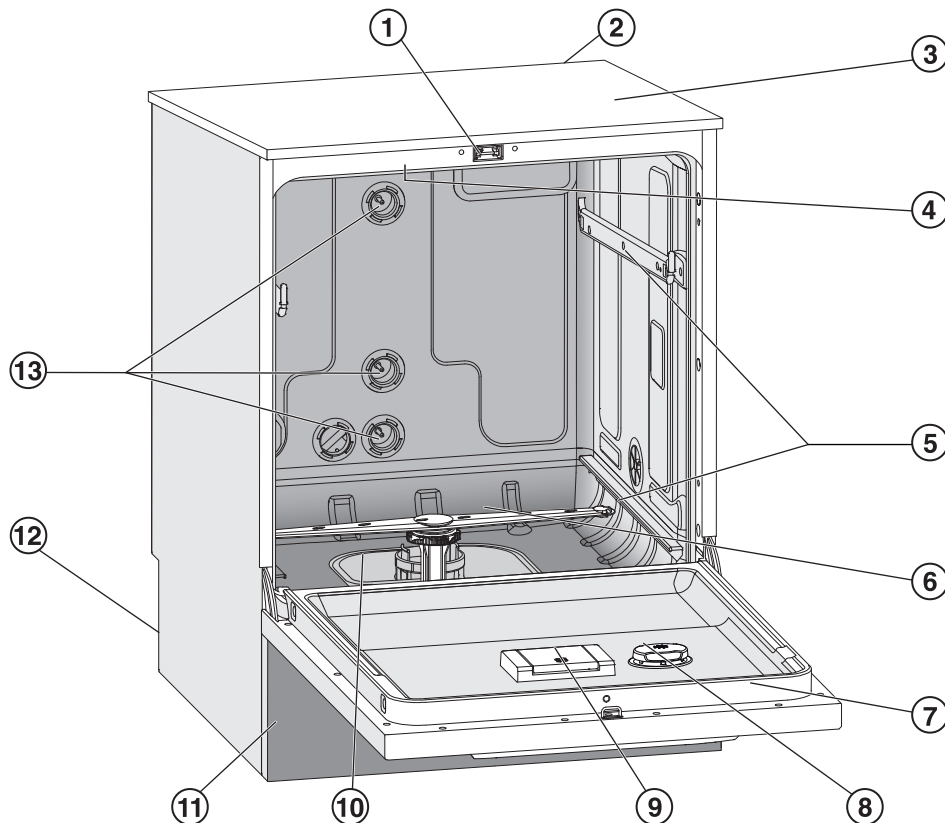
Для изменений рабочих процессов или настройки автомата для мойки применительно, например, к используемым принадлежностям или местным условиям эксплуатации, требуются дополнительные специальные знания о приборе.

Проведение валидации требует дополнительных специальных знаний в области машинной обработки изделий медицинского назначения, технологических методов и действующих норм и законов.

В меню

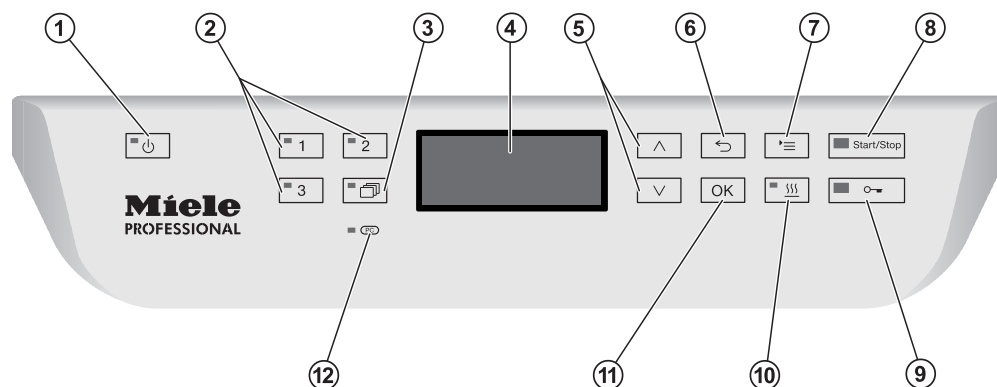
Расширенные указания организованы все административные процессы и установки. ПИН-код защищает его от неавторизованного входа.













Устройство прибора



- ① Дверной замок «Комфорт»
- ② Модульный слот для коммуникационного модуля (задняя сторона, справа вверху)
- ③ Вход измерительного зонда для проведения валидации (верхняя сторона, спереди справа; виден только при снятой крышке)
- ④ Верхнее распылительное коромысло автомата
- ⑤ Направляющие для корзин и тележек
- ⑥ Нижнее распылительное коромысло автомата
- ⑦ Типовая табличка
- ⑧ Контейнер для ополаскивателя
- ⑨ Контейнер для регенерационной соли
- ⑩ Комбинированный фильтр
- ⑪ Цокольная панель с сервисной откидной заслонкой
- ⑫ На задней стороне:
 - Вторая типовая табличка
 - Подключения для электропитания и воды
 - Всасывающая(ие) трубка(и) для внешних канистр
 - Подключения для внешних дозирующих модулей (DOS-модулей)
- ⑬ Подключения для воды на тележки и корзины


Панель управления



- ① **Кнопка  (Вкл./Выкл.)**
Включение и выключение автомата для мойки.
- ② **Кнопки ,  и **
Кнопки выбора программ.
Назначение кнопок настраивается.
- ③ **Кнопка  (список программ)**
Открытие списка со всеми доступными для выбора программами.
- ④ **Дисплей**
Отображение меню управления и индикация выполнения программы.
- ⑤ **Кнопки со стрелками  и **
Навигация в меню управления.
- ⑥ **Кнопка  (отменить)**
Прерывание процесса в меню управления.
Программа не прерывается!
- ⑦ **Кнопка  (установки)**
Открытие меню системных установок.
- ⑧ **Кнопка *Start/Stop* (Старт/Стоп)**
Запуск или остановка выполнения программы.
- ⑨ **Кнопка  (разблокировка дверцы)**
Разблокировка дверцы до или после выполнения программы.
- ⑩ **Кнопка  (сушка)**
Включение и выключение сушки.
- ⑪ **Кнопка *OK***
Подтверждение выбора или введенного значения в меню управления
(подтвердить или сохранить).
- ⑫ ** Интерфейс сервисной службы**
Пункт проверки и передачи данных для сервисной службы Miele.

Светодиоды в кнопочных полях

В кнопочные поля панели управления встроены светодиоды. Они передают информацию о состоянии автомата для мойки.

Кнопочное поле	Светодиод	Состояние
Кнопка 	ВКЛ.	Автомат для мойки включён.
	МИГАЕТ	Автомат для мойки в режиме готовности к работе.
	ВЫКЛ.	Автомат для мойки выключен.
Кнопки выбора программ  ,  и 	ВКЛ.	Выбрана соответствующая программа. Светодиод продолжает гореть также после завершения программы до тех пор, пока не будет выбрана другая программа.
	ВЫКЛ.	Программа не выбрана, или установки программы обрабатываются.
Кнопка 	ВКЛ.	Выбрана программа из списка программ. Светодиод продолжает гореть также после завершения программы до тех пор, пока не будет выбрана другая программа.
	ВЫКЛ.	Из списка не выбрана ни одна из программ из списка, или установки программы обрабатываются.
Кнопка 	ВКЛ.	Для выбранной программы активирована дополнительная функция «Сушка» (доступно не для всех программ; см «Обзор программ»).
	ВЫКЛ.	Дополнительная функция «Сушка» деактивирована.
Кнопка <i>Start/Stop</i> (Старт/Стоп)	ВКЛ.	Программа выполняется.
	МИГАЕТ ЗЕЛЁНЫМ	Программа выбрана, но ещё не запущена.
	МИГАЕТ КРАСНЫМ	Произошла ошибка выполнения программы (см. главу «Помощь при неполадках»).
	ВЫКЛ.	Программа окончена.
Кнопка 	ВКЛ.	Дверца закрыта (заблокирована), программа не выполняется.
	МИГАЕТ	Программа окончена, дверца закрыта (заблокирована).
	ВЫКЛ.	Программа выполняется, или дверца открыта (разблокирована).

Данный автомат для мойки отвечает нормам технической безопасности. Тем не менее, его ненадлежащее использование может привести к травмам пользователей и материальному ущербу.

Внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации, прежде чем использовать этот автомат для мойки. Обратите особое внимание на остаточные риски, описанные в главе «Указания по безопасности и предупреждения». Вы обезопасите себя и предотвратите повреждения вашего автомата.

Бережно храните инструкцию по эксплуатации!

Надлежащее использование

▶ Автомат для мойки допущен исключительно для областей применения, перечисленных в инструкции по эксплуатации. Использование автомата в любых других целях, а также внесение изменений в его конструкцию недопустимо и может оказаться опасным.

Способы мытья и дезинфекции разработаны исключительно для изделий медицинского назначения, возможность повторного использования которых декларирована их изготовителем. Обратите внимание на указания изготовителя обрабатываемого материала и инструментов.

▶ Автомат для мойки предназначен для эксплуатации исключительно во внутренних помещениях.

Опасности получения травмы

Для того, чтобы избежать опасности получения травмы, обратите внимание на следующие указания!

▶ Вводить автомат для мойки в эксплуатацию, обслуживать и ремонтировать его разрешено только специалистам сервисной службы Miele или специалистам, имеющим соответствующую квалификацию. Для наилучшего выполнения предписаний по нормативным и правовым нормам рекомендуется заключение договора с Miele на текущий ремонт и техническое обслуживание. Неправильно выполненные ремонтные работы могут стать причиной серьезной опасности для пользователя!

▶ Автомат для мойки запрещается устанавливать во взрывоопасных и промерзающих помещениях.

▶ В окружающем пространстве моечного автомата можно размещать мебель и оборудование только специализированного назначения, чтобы избежать риска возможных повреждений имущества из-за конденсации пара.

▶ С некоторыми металлическими деталями связана опасность получения травм и порезов. Пользуйтесь защитными перчатками при транспортировке и установке автомата.

Указания по безопасности и предупреждения

- ▶ Для того, чтобы улучшить устойчивость автомата для мойки во встроенном положении, его следует устанавливать только под сплошными столешницами, которые, в свою очередь, надежно привернуты к соседним шкафам.
- ▶ Электробезопасность автомата для мойки гарантирована только в том случае, если он подключен к системе защитного заземления, выполненной в соответствии с предписаниями. Очень важно проверить соблюдение этого основополагающего условия обеспечения электробезопасности, а в случае сомнения поручить специалисту-электрику проверить электропроводку. Компания Miele не может нести ответственности за повреждения, причиной которых является отсутствие или обрыв защитного заземления.
- ▶ Повреждённый или негерметичный автомат для мойки может угрожать вашей безопасности. Немедленно выведите автомат для мойки из эксплуатации и сообщите в сервисную службу Miele.
- ▶ Промаркируйте выведенный из эксплуатации автомат для мойки и защитите его от несанкционированного включения. Автомат для мойки можно повторно вводить в эксплуатацию только после успешного техобслуживания специалистом сервисной службы Miele или специалистами с соответствующей квалификацией.
- ▶ Обслуживающий персонал должен проходить регулярный инструктаж. Не прошедшему инструктаж персоналу обслуживание автомата для мойки запрещается.
- ▶ Можно использовать только те химические средства процессов, которые разрешены изготовителем для соответствующей области применения. Изготовитель химических средств несёт ответственность за отрицательные воздействия на материал загрузки и на автомат для мойки.
- ▶ Следует соблюдать осторожность при обращении с химическими вспомогательными средствами! Речь идет при этом, в частности, о едких, раздражающих и токсичных веществах. Обратите внимание на действующие предписания по технике безопасности, а также на информацию, которую приводит производитель химических средств в паспорте безопасности! Используйте защитные очки и перчатки!
- ▶ Автомат для мойки рассчитан только на эксплуатацию с использованием воды и рекомендуемых химических средств. Нельзя эксплуатировать прибор с использованием органических растворителей или легко воспламеняющихся жидкостей. Существует опасность взрыва и опасность повреждения имущества вследствие разрушения резиновых и пластмассовых деталей и связанного с этим вытекания жидкостей.
- ▶ Вода в моечной камере не является питьевой!

Указания по безопасности и предупреждения

- ▶ Автомат для мойки нельзя поднимать за выступающие детали конструкции, например, за панель управления или открытую сервисную откидную заслонку. Такие детали могут получить повреждения.
- ▶ Не вставляйте и не садитесь на открытую дверцу. Автомат для мойки может опрокинуться или повредиться.
- ▶ При вертикальном размещении острых и остроконечных предметов учитывайте опасность получения травмы и размещайте их таким образом, чтобы они не могли нанести травму.
- ▶ Стекланный бой может привести к опасным травмам при загрузке и разгрузке. Обрабатываемый материал с осколками стекла не следует мыть в автомате для мойки.
- ▶ В режиме использования автомата для мойки при высокой температуре постоянно контролируйте ее значение. При попытке открывания дверцы прибора в обход действующей блокировки замка существует опасность получить ожог, ошпариться и травмироваться, а при использовании дезинфекционного средства есть опасность вдыхания токсичного пара!
- ▶ Если при обработке в моющем растворе образуются или выделяются летучие токсичные вещества (например альдегиды в дезинфицирующем средстве), необходимо регулярно проверять уплотнение дверцы и при необходимости работоспособность пароконденсатора.
Открытие дверцы автомата для мойки во время прерывания программы в этом случае сопряжено с определённым риском.
- ▶ В крайнем случае, при контакте с токсичными парами или химическими вспомогательными средствами принимайте во внимание сведения, приводимые в паспортах безопасности изготовителей химических средств!
- ▶ Тележки, корзины, модули, вставки и загруженные предметы должны сначала остыть. После этого при необходимости удаляются остатки воды из полостей в рабочей камере.
- ▶ Моечный автомат и зону, непосредственно прилегающую к нему, запрещается мыть струей воды из шланга или паром под высоким давлением.
- ▶ Перед началом проведения технического обслуживания следует отсоединить моечный автомат от сети электропитания.
- ▶ В зависимости от материала пола и обуви, влажный пол способствует скольжению и представляет опасность. По возможности держите пол сухим и сразу вытирайте влажный пол. При устранении опасных веществ и горячих жидкостей необходимо соблюдать соответствующие меры защиты.

Обеспечение качества

Обратите внимание на нижеследующие указания, чтобы гарантировать хорошее качество при обработке медицинской продукции, исключив опасность для пациентов и материальный ущерб!

▶ Прерывание программы может осуществлять уполномоченный на это персонал и только в исключительных случаях. При этом должно быть обеспечено соблюдение стандарта дезинфекции, термических, а также термохимических технологий (из списка, в соответствии с § 18 Закона о защите от инфекционных болезней (IFSG) в общепринятом порядке посредством соответствующих проверок.

▶ Стандарт мойки и дезинфекции при дезинфекционной обработке в общепринятом порядке обеспечивает пользователь. Методы дезинфекции должны регулярно проверяться термoeлектрическим способом, а также контролем результатов с последующим документированием.

При термохимических методах требуются дополнительные проверки с помощью биологических индикаторов.

▶ Для термической дезинфекции должны применяться температуры и время воздействия, которые, согласно нормам и директивам, а также микробиологическим и гигиеническим стандартам обеспечивают требуемую профилактику инфекций.

▶ Следует обрабатывать только пригодные для машинной мойки предметы. При наличии деталей из пластмассы следует обращать внимание на их термостойкость. Никелированные предметы и предметы из алюминия подходят для машинной обработки лишь условно: для их обработки требуются особые условия технологического процесса.

Материалы из железа, подверженные коррозии, не должны попадать в моечную камеру ни в качестве обрабатываемого материала, ни в качестве загрязнений.

▶ Обработка изделий медицинского назначения производится посредством термической дезинфекции. Дезинфекция нетермостойкого материала (например, обуви для операционной) производится с добавлением химических дезинфицирующих средств. Для этого сервисная служба Miele должна подготовить специальную программу обработки. Параметры дезинфекции основаны на заключении производителей дезинфицирующих средств. Необходимо обязательно учитывать сведения по работе со средствами, условиям их применения и эффективности.

Такие химико-термические способы не подходят для обработки изделий медицинского назначения.

Указания по безопасности и предупреждения

- ▶ Химические средства процессов при определённых условиях могут привести к повреждению автомата для мойки. Следует придерживаться рекомендаций от производителей химических средств процессов.
В случае повреждений и при подозрении на несовместимость материалов обращайтесь в техническую службу Miele.
- ▶ Средства по уходу за инструментами на основе парафиновых (вазелиновых) масел могут повредить эластомеры и пластиковые детали автомата для мойки и дезинфекции. Такие средства не должны добавляться в качестве химических моющих средства даже в том случае, если производитель рекомендует их для механической обработки.
- ▶ Материалы, обладающие абразивными свойствами, ни при каких условиях не должны попадать в моечные автоматы, так как они могут повредить механические узлы водопроводной системы. Остатки абразивных материалов на обрабатываемых предметах нужно без остатка удалять перед обработкой в моечном автомате.
- ▶ Предварительная обработка (например, с помощью чистящих или дезинфицирующих средств), определенные загрязнения, а также химические вспомогательные средства, в результате химических взаимодействий могут стать причиной пенообразования. Пена может существенно снизить результат мойки и дезинфекции.
- ▶ Метод обработки должен быть настроен таким образом, чтобы пена не выходила из моечной камеры. Выходящая пена угрожает безопасной эксплуатации автомата для мойки.
- ▶ Для выявления пенообразования процесс обработки должен постоянно контролироваться.
- ▶ Во избежание повреждения автомата для мойки и используемых принадлежностей от воздействия химических средств процессов, загрязнений и их взаимодействия необходимо соблюдать указания в главе «Химическая технология».
- ▶ Рекомендация по применению химических вспомогательных средств (например, моющих средств) не означает, что изготовитель прибора несет ответственность за результат воздействия химического вспомогательного средства на материалы, из которых изготовлены обрабатываемые предметы.
Обратите внимание, что изменения в составе, условиях хранения и т.д., о которых изготовитель химического средства не ставит в известность, могут снизить качество проведенной обработки.

Указания по безопасности и предупреждения

- ▶ При использовании химических средств процессов, пожалуйста, обязательно учитывайте указания производителя средств. Применяйте химические средства процессов только в соответствии с назначением, указываемым производителем, во избежание материального ущерба и, возможно, сильных химических реакций, например образования гремучего газа.
- ▶ Указания по хранению и утилизации химических средств, которые следует принимать во внимание, приводятся соответствующими изготовителями средств.
- ▶ Частицы $\geq 0,8$ мм отсеиваются фильтром в моечной камере. Более мелкие частицы могут попасть в систему циркуляции. По этой причине для подготовки обрабатываемого материала с небольшим просветом требуется дополнительная фильтрация моющего раствора.
- ▶ При особых применениях прибора, когда существуют особенно высокие требования к качеству выполнения работы, условия процесса (моющие средства, качество воды и т.п.) должны быть предварительно согласованы со специалистами Miele.
- ▶ Если к результату мойки и ополаскивания предъявляются особенно высокие требования, например, в химической аналитике, пользователь должен осуществлять регулярный контроль качества для обеспечения необходимого стандарта обработки.
- ▶ Тележки, корзины, модули и вставки для крепления инструментов подлежат использованию только по назначению. Инструменты с полостями должны полностью омыться моющим раствором изнутри.
- ▶ Легкий обрабатываемый материал и мелкие предметы предохраняйте защитной сеткой или кладите в специальный сетчатый поддон для мелких предметов, чтобы они не блокировали распылительные коромысла.
- ▶ Сосуды, в которых имеются остатки жидкостей, перед размещением в приборе должны быть опорожнены.
- ▶ С предназначенными для мытья предметами в рабочую камеру не должны попадать остатки растворителей. На предметах могут содержаться лишь следы растворителя с температурой возгорания ниже 21 °C.
- ▶ В автомат для мойки не должны попадать растворы, содержащие хлор, особенно остатки соляной кислоты!
- ▶ Следите за тем, чтобы на внешнее, стальное обрамление прибора не попадали растворы/пары, содержащие хлориды и соляную кислоту, во избежание появления повреждений из-за коррозии.

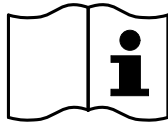
Указания по безопасности и предупреждения

- ▶ После работ с системой водоснабжения необходимо удалить воздух из водопровода, подсоединенного к моечному автомату. В ином случае возможно повреждение элементов моечного автомата.
- ▶ При встраивании моечного автомата зазоры до находящейся рядом мебели не следует герметизировать силиконовым или другим герметиком, чтобы обеспечить вентиляцию циркуляционного насоса.
- ▶ Обратите внимание на указания по монтажу, приводимые в прилагаемой инструкции по эксплуатации и монтажу.

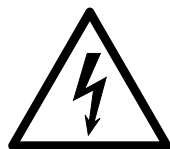
Использование компонентов и принадлежностей

- ▶ Дополнительные принадлежности Miele разрешается подключать только в соответствии с их назначением. Тип и обозначение принадлежностей Вам назовут специалисты Miele.
- ▶ Разрешается использовать тележки, корзины, модули и вставки только фирмы Miele. При изменении принадлежностей Miele или применении других тележек, корзин и вставок Miele не может гарантировать, что будет достигнут достаточный результат мытья и дезинфекции. На повреждения, возникшие в результате таких замен, гарантия Miele не распространяется.

Символы на моечном автомате



Внимание:
Соблюдайте указания инструкции по эксплуатации!



Внимание:
Опасность поражения электрическим током!



Осторожно, горячие поверхности:
При открывании дверцы в моечной камере может быть очень горячо!



Опасность получения порезов:
Пользуйтесь плотными защитными рукавицами при транспортировке и установке моечного автомата!

Утилизация прибора

► Пожалуйста, учтите, что отслуживший прибор может быть загрязнен кровью и другими биологическими жидкостями, патогенными микроорганизмами, генномодифицированным материалом, токсичными или канцерогенными веществами, тяжелыми металлами и т. д.. Поэтому перед утилизацией прибор должен быть обязательно обеззаражен.

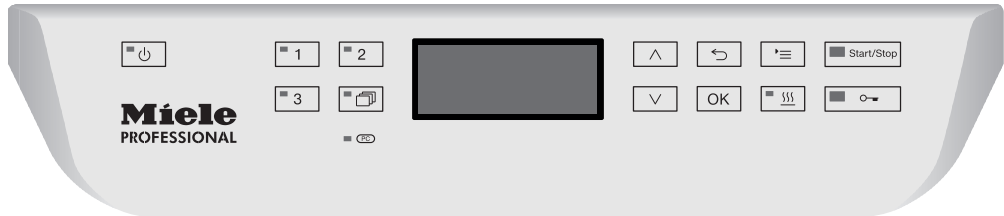
В целях безопасности и защиты окружающей среды следует удалить все остатки химических средств, соблюдая предписания техники безопасности (используйте защитные очки и перчатки!).

Удалите или приведите в нерабочее состояние замок дверцы, чтобы дети не смогли случайно закрыться внутри прибора. После этого прибор можно считать подготовленным для утилизации.

В соответствии с СанПиН 2.1.7.2790-10 «Санитарно-эпидемиологические требования к обращению с медицинскими отходами» медицинское изделие относится к классу **B** медицинских отходов

Панель управления

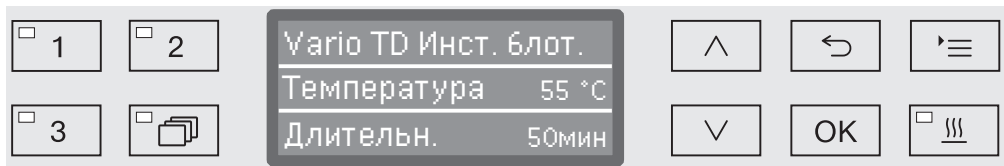
Автомат для мойки управляется исключительно с помощью кнопок на панели управления. Кнопки расположены с обеих сторон дисплея на поверхности из нержавеющей стали панели управления. Сам дисплей не является сенсорным.



Для управления кнопкой просто нажмите на соответствующее кнопочное поле. Достаточно легкого нажатия, чтобы вызвать соответствующую функцию. Возможно длительное нажатие в течение ок. 20 секунд.

Дисплейные изображения


Для всех дисплейных изображений в этой инструкции по эксплуатации речь идет о примерах, которые могут отличаться от фактической индикации на дисплее.



По бокам дисплея изображаются кнопки управления. Не отображаются кнопки ⏻ , ⏪ и *Старт/Стоп*.

Включение

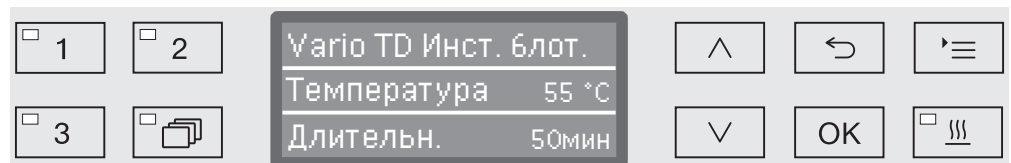
Автомат для мойки должен быть подключён к сети электропитания.

- Нажмите и удерживайте кнопку  нажатой, пока не загорится светодиод в кнопочном поле.

После этого на дисплее появится следующая индикация:



Как только автомат для мойки готов к работе, индикация на дисплее меняется на индикацию последней выбранной программы, например:




Если автомат для мойки впервые вводится в эксплуатацию или были восстановлены заводские установки, то сначала установите базовые параметры, такие как язык, дата, текущее время и т. д. Для этого дисплей автоматически переключается на соответствующую индикацию.

Выключение


- Нажмите кнопку .

Функция автоматического отключения

В целях экономии электроэнергии автомат для мойки имеет функцию автоматического отключения. Если автомат для мойки не используется в течение установленного времени, то он автоматически выключается, см. главу «Расширенные указания/Отключить через».

- С помощью кнопки  автомат для мойки можно включить снова.

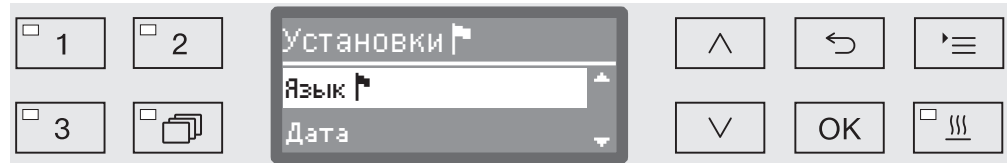
Готовность к работе

При готовности к работе автомат для мойки остаётся включённым, кнопка  мигает, и на дисплей выводится текущее время. Автомат для мойки активируется повторно нажатием любой кнопки. Режим готовности к работе можно включить и отключить, см. главу «Расширенные указания/Отключить через».

Средства управления на дисплее

Средства управления автомата для мойки разделены на меню. Индикация соответствующего меню осуществляется с помощью 3-х строчного дисплея на панели управления.

Здесь приведены название меню (самая верхняя строка) и до двух пунктов, меню. Выбранный пункт меню выделен на светлом фоне, например,:



Навигация в меню



Кнопка «Установки»

С помощью этой кнопки Вы можете вызвать меню для системных установок.



Кнопки со стрелками

С помощью кнопок со стрелками осуществляется построчная навигация вверх или вниз внутри вызванного меню. При постоянно нажатой кнопке происходит автоматическая прокрутка пунктов меню дальше до конца списка. Навигацию можно продолжить при новом нажатии кнопки.

Кроме того, с помощью кнопок со стрелками можно с определенным шагом изменять значения параметров. Процедура настройки каждый раз связана с описанием соответствующего параметра.



Кнопка «ОК»

С помощью кнопки *ОК* подтверждается (квитируется) выбор или сохраняются введенные данные. Затем индикация на дисплее переходит на следующий, более высокий уровень меню или при вводе параметров - на следующую позицию ввода. Процедура настройки каждый раз связана с описанием соответствующего параметра.



Кнопка «Отменить»

Перед нажатием кнопки *ОК* Вы можете в любое время отменить процесс настройки с помощью кнопки ↶. После этого текущий пункт меню досрочно закрывается, и индикация на дисплее переходит на следующий, выше расположенный уровень меню. Возможно выполненные ранее установки не сохраняются.



Установки в меню




В этой инструкции по эксплуатации все описания по навигации в меню структурированы по следующей схеме:

Путь ввода

Путь ввода описывает всю последовательность ввода, чтобы попасть на соответствующий уровень меню. Для этого нужно отдельно выбирать приведенные пункты меню с помощью кнопок со стрелками, каждый раз подтверждая выбор кнопкой **OK**.

Пример:

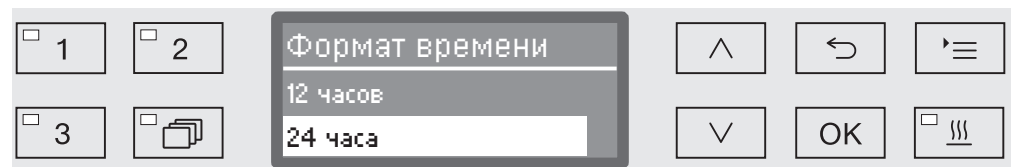
Кнопка 
▶ Установки 
▶ Текущее время
▶ Формат времени

Если на дисплее уже присутствует индикация какого-то уровня меню, то полностью выдерживать весь путь ввода не требуется. Например, если Вы уже вызвали меню **Установки** , то кнопку  нажимать Вам больше не нужно. В этом случае Вы можете продолжать путь ввода дальше, начиная с меню **Установки** .

Индикация на дисплее

При вызове меню, как правило, происходит предварительный выбор последней выполненной установки.

Пример:



Опции

Все возможности установок (опции) из меню приводятся в виде перечня с кратким пояснением.

Пример:

- 12 часов
Представление текущего времени в 12-ти часовом формате (am/pm).
- 24 часа
Представление текущего времени в 24-х часовом формате.

Действия

Затем приводится последовательность дальнейших действий.

Пример:

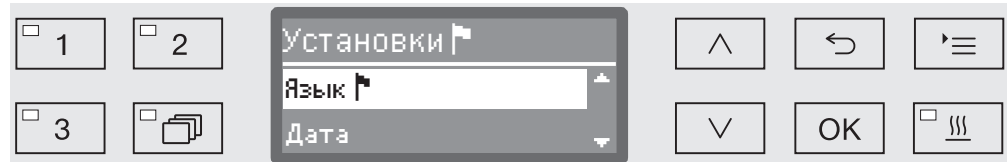
- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки **OK**.

Символы на дисплее



Стрелки навигации

Если меню содержит более двух возможностей для выбора, то сбоку от пунктов меню будут высвечиваться две стрелки навигации.



С помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee на пульте управления можно перемещаться по пунктам меню.



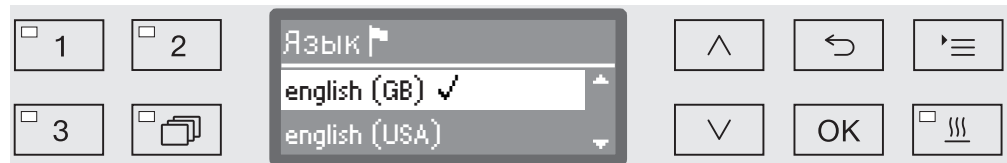
Пунктирная линия

Если меню содержит более двух возможностей для выбора, то пунктирная линия отмечает конец списка для выбора. Последняя запись в списке находится над пунктиром, первая запись - под пунктиром.



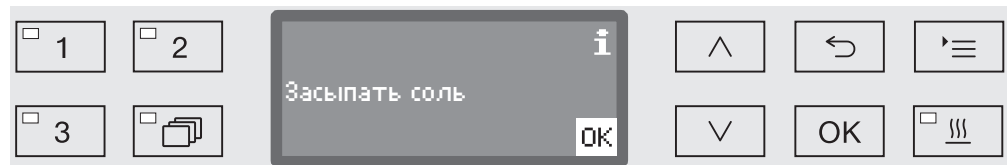
Галочка

Если для выбора установки предоставляется несколько возможностей, то галочкой \checkmark отмечена текущая установка.



Системные сообщения

Символ **i** обозначает системные сообщения. В этих сообщениях дается информация, например, о низком уровне заполнения в контейнерах со средствами или содержится напоминание о сроке проведения следующего техобслуживания.



Системные сообщения отображаются перед запуском и в конце программы и должны подтверждаться либо по отдельности кнопкой **OK**, либо все вместе в конце программы открыванием дверцы. Если на дисплее высвечивается символ **i**, то индикацию системных сообщений можно вызвать нажатием кнопки «**OK**».



Сообщения о неисправностях



В случае возникновения неполадки вместо символа **i** высвечивается предупреждающий символ. Дальнейшие действия в случае неполадки описываются в главах «Неисправности» и «Сервисная служба».

Электронная блокировка дверцы

Автомат для мойки оснащен дверным замком «Комфорт». При закрывании дверцы дверной замок «Комфорт» автоматически притягивает ее в конечную позицию и обеспечивает необходимую герметичность. При этом происходит электронная блокировка дверцы.

Открывание дверцы

Заблокированную дверцу можно открыть только, если:

- автомат для мойки подключен к сети электропитания и включен (горит светодиод в кнопочном поле ) ,
- не выполняется никакой программы,
- температура в моечной камере составляет менее 60 °C и
- горит светодиод в кнопочном поле .

■ Для открывания дверцы нажмите кнопку .

Дверной замок «Комфорт» откроет дверцу с некоторым зазором. Светодиод кнопочного поля погаснет, как только дверца разблокируется.


Панель управления автомата для мойки одновременно служит дверной ручкой.



■ Возьмитесь за планку ручки под панелью управления и откиньте дверцу вниз.

Закрывание дверцы

■ Следите за тем, чтобы никакие предметы или обрабатываемый материал не находились в области замка дверцы.

 Избегайте попадания рук в область закрывания дверцы. Существует опасность зажима.

■ Поднимите дверцу вверх до ее отчетливой фиксации в дверном замке. Дверным замком «Комфорт» дверца автоматически притянется в конечную позицию.

Открывание и закрывание дверцы

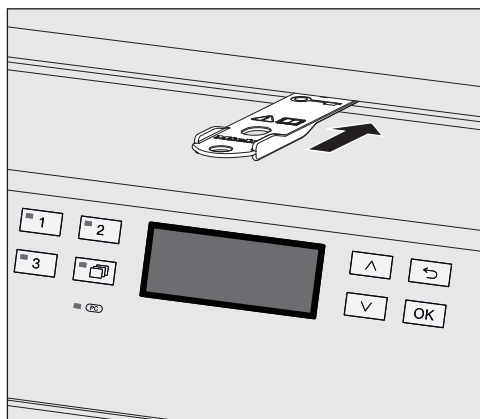
Открывание дверцы с помощью аварийного деблокиратора

Аварийный деблокиратор можно приводить в действие только тогда, когда уже невозможно открытие дверцы нормальным образом, например, при отключении сетевого электропитания.

⚠ Если аварийный деблокиратор привести в действие во время выполнения программы, то из машины могут вылиться горячая вода и химические средства.

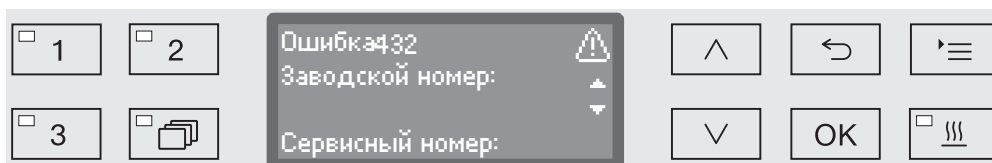
Можно ошпариться, обжечься или получить химический ожог! Кроме того, при использовании дезинфицирующего средства существует опасность вдохнуть ядовитые пары!


- Нажмите на дверцу, чтобы освободить механизм аварийного деблокиратора.



- Задвиньте инструмент из прилагаемого пакета в зазор между дверцей и крышкой или столешницей. Правый край инструмента должен быть при этом на одной линии с правым внешним краем дисплея.
- Нажмите инструментом на механизм аварийного деблокиратора, пока не услышите, что дверца разблокировалась. Теперь дверцу можно открыть.

Если автомат для мойки включен, то срабатывание механизма аварийного деблокиратора протоколируется в протоколе параметров процесса, и на дисплей выводится следующее сообщение:



- Выключите и снова включите автомат для мойки с помощью кнопки .
- Подтвердите сообщение об ошибке с помощью ПИН-кода.

Жесткость воды

Для того чтобы получить хороший результат мойки, для автомата для мойки требуется мягкая (с малым количеством солей жесткости) вода. При жесткой воде на обрабатываемом материале и стенках моечной камеры образуется белый налет.

Поэтому водопроводную воду жесткостью от 0,7 ммоль/л (4 °dH) необходимо смягчать. Этот процесс автоматически запускается во время выполнения программы во встроенном устройстве смягчения воды.

Для этого устройство нужно точно настроить на жесткость водопроводной воды (см. главу «Устройство смягчения воды / Установка жесткости воды»).

Сведения о жесткости воды Вы можете получить на местном предприятии водоснабжения.

В случае возможного последующего обращения в сервисную службу Вы облегчите работу техническому персоналу, если будете знать значение жесткости воды. Запишите, пожалуйста, здесь значение жесткости Вашей воды:

_____ ммоль/л или °dH

Кроме того, необходимо проводить регулярную регенерацию устройства смягчения воды. Для этого требуется специальная регенерационная соль (см. главу «Устройство смягчения воды / Загрузка регенерационной соли»). Регенерация осуществляется автоматически во время выполнения программы.

Если значение жесткости воды постоянно ниже 0,7 ммоль/л (4 °dH), то регенерационную соль загружать не нужно. Однако, требуется установка жесткости воды.

Установка жесткости воды

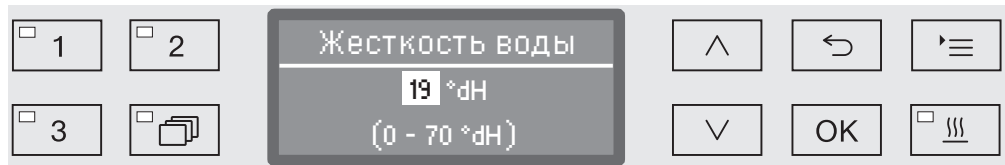
Устройство смягчения воды можно настраивать на жесткость воды в диапазоне от 0,2 до 12,6 ммоль/л (1 - 70 °dH).

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Расширенные указания

▶ Жесткость воды



На самой нижней строчке приводится возможный диапазон установок.

Значения для установки степени жесткости воды приводятся в таблице на следующей странице.

При непостоянной, изменяющейся жесткости воды устройство смягчения воды следует всегда настраивать на максимальное значение жесткости. Если жесткость воды изменяется, например, в диапазоне 1,4 - 3,1 ммоль/л (8 - 17 °dH), то его следует настраивать на жесткость воды 3,1 ммоль/л (17 °dH).

- Установите жесткость воды с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки «OK».

Таблица настройки

°dH	°f	ммоль/л	Дисплей	°dH	°f	ммоль/л	Дисплей
0	0	0	0	36	65	6,5	36
1	2	0,2	1	37	67	6,7	37
2	4	0,4	2	38	68	6,8	38
3	5	0,5	3	39	70	7,0	39
4	7	0,7	4	40	72	7,2	40
5	9	0,9	5	41	74	7,4	41
6	11	1,1	6	42	76	7,6	42
7	13	1,3	7	43	77	7,7	43
8	14	1,4	8	44	79	7,9	44
9	16	1,6	9	45	81	8,1	45
10	18	1,8	10	46	83	8,3	46
11	20	2,0	11	47	85	8,5	47
12	22	2,2	12	48	86	8,6	48
13	23	2,3	13	49	88	8,8	49
14	25	2,5	14	50	90	9,0	50
15	27	2,7	15	51	91	9,1	51
16	29	2,9	16	52	93	9,3	52
17	31	3,1	17	53	95	9,5	53
18	32	3,2	18	54	97	9,7	54
19	34	3,4	19 *)	55	99	9,9	55
20	36	3,6	20	56	100	10,0	56
21	38	3,8	21	57	102	10,2	57
22	40	4,0	22	58	104	10,4	58
23	41	4,1	23	59	106	10,6	59
24	43	4,3	24	60	107	10,7	60
25	45	4,5	25	61	109	10,9	61
26	47	4,7	26	62	111	11,1	62
27	49	4,9	27	63	113	11,3	63
28	50	5,0	28	64	115	11,5	64
29	52	5,2	29	65	116	11,6	65
30	54	5,4	30	66	118	11,8	66
31	56	5,6	31	67	120	12,0	67
32	58	5,8	32	68	122	12,2	68
33	59	5,9	33	69	124	12,4	69
34	61	6,1	34	70	125	12,5	70
35	63	6,3	35				

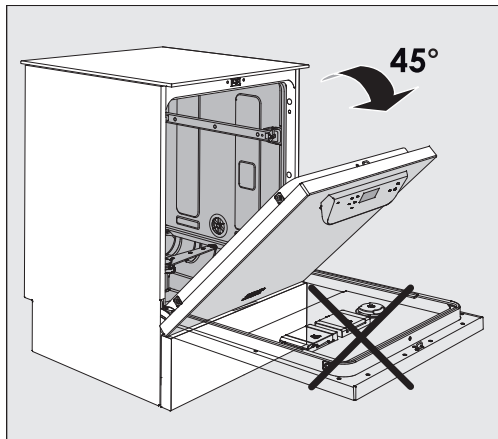
*) заводская установка

Загрузка регенерационной соли

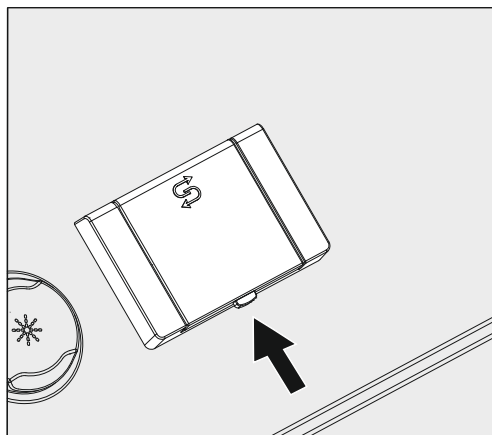
Для регенерации используйте только чистые выварочные соли, преимущественно специальные, регенерационные соли, по возможности крупнозернистые с размером зерна около 1 - 4 мм. Запрещается использование солей другого назначения, например, пищевой соли, соли для скота или посыпки дорог. Эти соли могут содержать нерастворимые в воде примеси, которые могут стать причиной выхода из строя устройства смягчения воды!


⚠ Случайное заполнение контейнера для регенерационной соли моющим средством всегда приводит к выходу из строя устройства смягчения воды!

Перед каждым заполнением контейнера для регенерационной соли обязательно убедитесь в том, что у Вас в руках упаковка с солью.

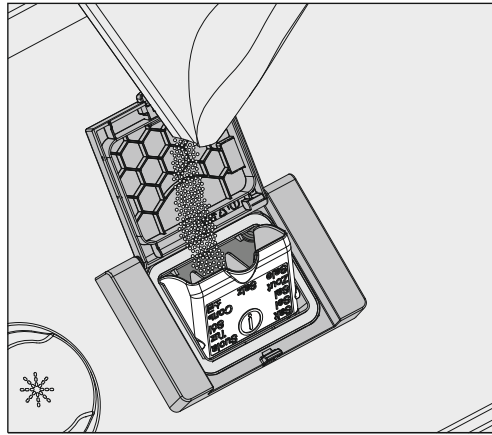


- Откройте дверцу примерно на 45°. Это необходимо для удобной загрузки соли в контейнер.



- На контейнере для соли нажмите жёлтую кнопку затвора с символом  в направлении стрелок. Крышка контейнера откроется.
- Откиньте загрузочную воронку.

Контейнер запаса соли вмещает 1,4–2 кг соли в зависимости от её вида.



⚠ Запрещается заливать воду в контейнер!
Риск переполнения контейнера при наполнении его солью.

- Загружайте в контейнер столько соли, чтобы можно было без труда снова закрыть крышку. Не загружайте больше 2 кг соли.

При загрузке соли из контейнера может выплеснуться вода (солевой раствор).

- Очистите от остатков соли область загрузки и, в частности, уплотнитель. Однако **не** смывайте остатки соли проточной водой, поскольку это может привести к переполнению контейнера.
- Закройте контейнер.

⚠ Если контейнер переполнен, не закрывайте его с применением силы.
Если переполненный контейнер для соли закрыть с усилием, то его можно повредить.
Перед закрыванием удалите лишнюю соль из контейнера.

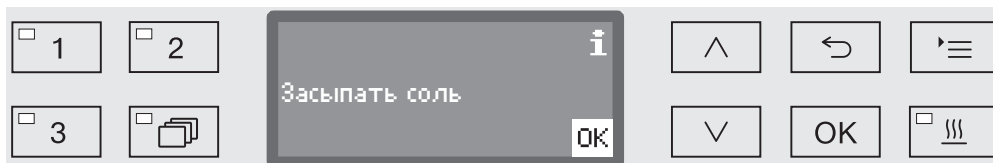
- После загрузки регенерационной соли запустите программу Полоскание.

Это позволит растворить, разбавить и вымыть имеющиеся остатки соли и перелившийся солевой раствор.

Выплеснувшийся солевой раствор и остатки соли, если их не смыть, могут стать причиной коррозионных повреждений.

Индикатор недостатка соли

При низком уровне заполнения контейнера для соли Вам передается приглашение его заполнить с помощью следующего сообщения:



- Подтвердите сообщение с помощью кнопки *OK* и
- засыпьте регенерационную соль, как это описано выше.

Если указание появляется в первый раз, то в зависимости от установленной жесткости воды возможно еще одно следующее выполнение программы.

Если соляной раствор в устройстве смягчения воды израсходован, то на дисплее появляется соответствующее указание, и автомат для мойки блокируется для дальнейшего использования.

Блокировка прибора снимается через несколько секунд после того, как была загружена регенерационная соль.

Тележки, корзины, модули и вставки

Автомат для мойки может оснащаться верхней и нижней корзинами или тележкой, которые, в свою очередь, оснащаются в зависимости от вида и формы обрабатываемого материала разнообразными вставками и модулями или могут заменяться специальными принадлежностями.

Принадлежности необходимо выбирать в соответствии с задачами.

Указания по отдельным сферам применения см. на следующих страницах и в инструкциях по эксплуатации тележек, корзин, модулей и вставок (при их наличии).

Miele предлагает подходящие принадлежности, такие как тележки, модули, вставки и специальные промывочные устройства, для всех сфер применения, указанных в главе «Назначение прибора». Информацию об этом можно получить в Miele.

Водоснабжение

Тележки и корзины с распылительными коромыслами, а также другие промывочные устройства имеют на своей задней стороне один или несколько соединительных штуцеров для подключения водоснабжения. Когда Вы задвигаете промывочные устройства в автомат для мойки, эти штуцеры подключаются на задней стенке моечной камеры к системе водоснабжения автомата для мойки. Благодаря закрытой дверце моечной камеры тележки и корзины находятся в правильной позиции. Свободные сопряжения на задней стенке моечной камеры закрываются заглушками.

Тележки и корзины старых серий

Использование тележек и корзин старых серий в этом моечном автомате возможно только после согласования с компанией Miele. В частности, на тележки и корзины со штуцерами для подачи воды к распылительным коромыслам и инжекторным планкам нужно установить новые, измененные подключения для воды.

Переоборудование проводится сервисной службой Miele и возможно только для определенных моделей.

⚠️ Монтаж соединительных штуцеров для водоснабжения тележек и корзин должен проводиться сервисной службой Miele. Неправильный монтаж при использовании тележек и корзин может стать причиной повреждений моечного автомата.

Переоборудованные тележки и корзины нельзя больше использовать в моечных автоматах старых серий.

Регулировка верхней корзины по высоте

Регулируемые по высоте верхние корзины переставляются на три уровня с шагом 2 см для возможности размещения обрабатываемого материала различной высоты.

Для перестановки корзины по высоте нужно передвинуть крепления с ходовыми роликами с обеих сторон верхней корзины, а также подключение для воды на задней стороне корзины. Каждое крепление ходовых роликов привернуто к верхней корзине двумя винтами. Стыковочный узел для воды состоит из следующих деталей:

- стальная панель с 2-мя отверстиями,
- соединительный штуцер из пластмассы и
- 6 винтов.

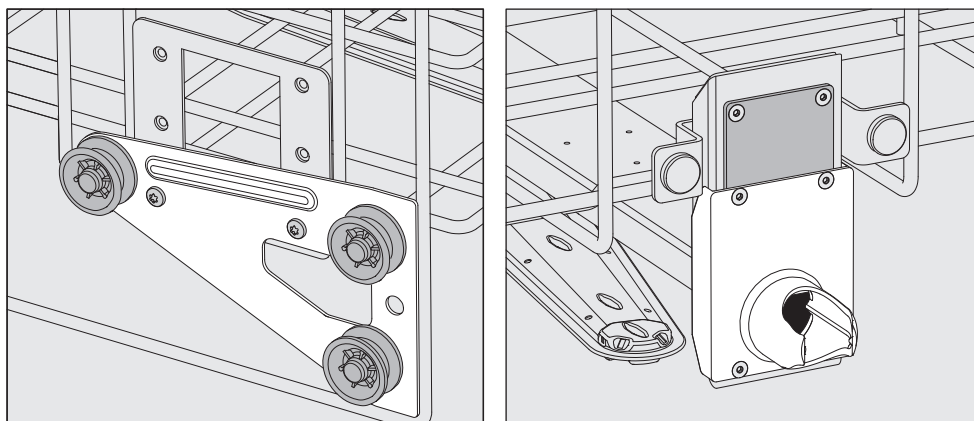
Верхние корзины переставляются только горизонтально. Они не рассчитаны на наклонную установку (одна сторона выше, другая - ниже).
При перестановке корзины по высоте изменяется высота возможной комплектации верхней и нижней корзины.

Для перестановки верхней корзины:

- Снимите верхнюю корзину, для чего выдвиньте ее вперед до упора и поднимите с направляющих полозьев.
- Отверните крепления роликов и стыковочный узел для воды.

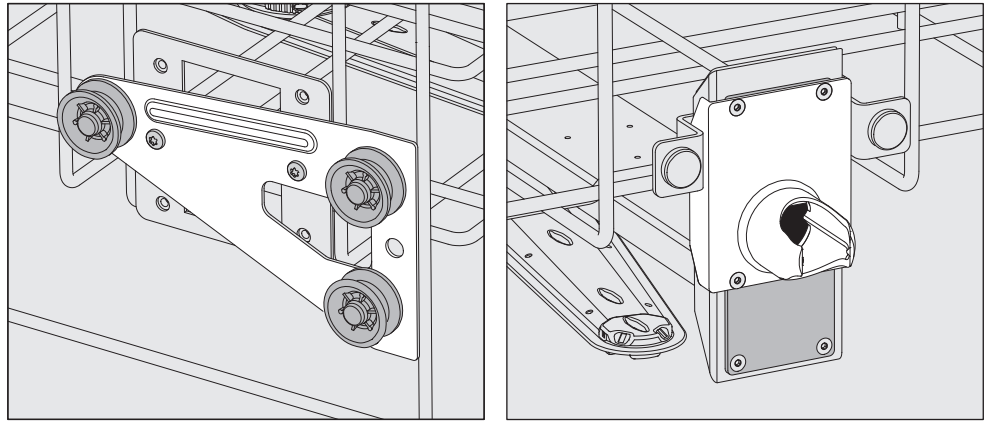
Верхняя корзина должна быть на...

...самом верхнем уровне:



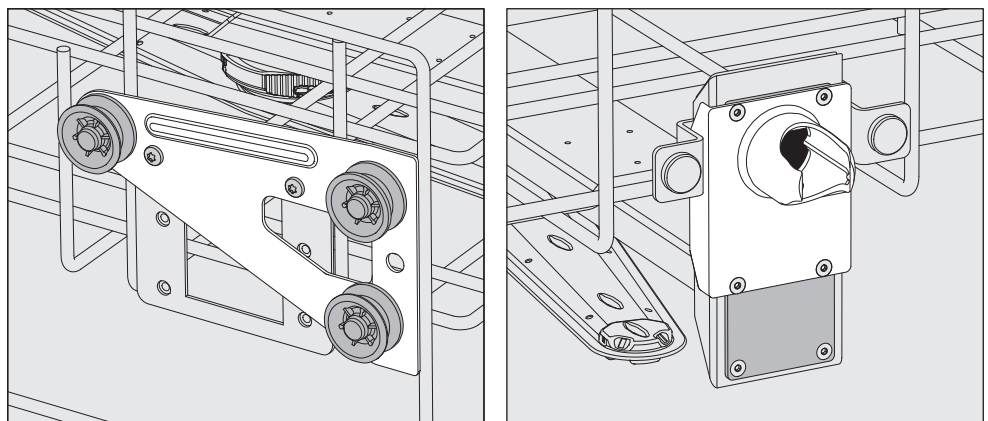
- Передвиньте крепления роликов с обеих сторон в самую нижнюю позицию и плотно приверните их.
- Наложите стальную панель поверх отверстий трубки водоснабжения таким образом, чтобы закрыть нижнее отверстие. Плотно приверните стальную панель снизу с помощью 2-х винтов. Вставьте соединительный штуцер в верхнее отверстие стальной панели таким образом, чтобы закрыть среднее отверстие. Плотно приверните соединительный штуцер с помощью 4-х винтов.

...среднем уровне:



- Передвиньте крепления роликов с обеих сторон в среднюю позицию и плотно приверните их.
- Наложите стальную панель поверх отверстий трубки водоснабжения таким образом, чтобы закрыть одно из внешних отверстий. Плотно приверните стальную панель сверху или снизу с помощью 2-х винтов. Вставьте соединительный штуцер в среднее отверстие стальной панели таким образом, чтобы закрыть внешнее отверстие. Плотно приверните соединительный штуцер с помощью 4-х винтов.

...самом нижнем уровне:



- Передвиньте крепления роликов с обеих сторон в самую верхнюю позицию и плотно приверните их.
 - Наложите стальную панель поверх отверстий трубки водоснабжения таким образом, чтобы закрыть одно из внешних отверстий. Плотно приверните стальную панель сверху или снизу с помощью 2-х винтов. Вставьте соединительный штуцер в среднее отверстие стальной панели таким образом, чтобы закрыть внешнее отверстие. Плотно приверните соединительный штуцер с помощью 4-х винтов.
- В завершение проверьте:**
- Установите верхнюю корзину снова на направляющие полозья и осторожно задвиньте ее, чтобы проверить правильность монтажа стыковочного узла для воды.

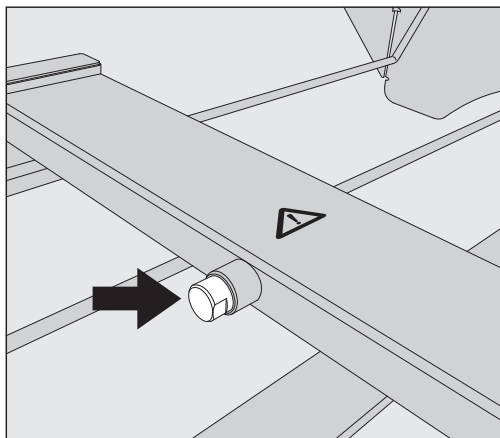
Измерение давления мойки

Давление мойки может измеряться на всех тележках и корзинах с коромыслами-распылителями, инжекторными планками и прочими промывочными соединениями, например, в рамках проверок эффективности и валидации согласно EN ISO 15883.

Возможность проведения замеров давления промывки

На тележках и корзинах с коромыслами-распылителями и дополнительными инжекторными планками или прочими промывочными соединениями предусмотрен разъем на инжекторной планке или промывочное соединение для измерения давления мойки. Точное расположение описано в соответствующих инструкциях по эксплуатации тележек и корзин.

На тележках и корзинах с коромыслами и без дополнительных промывочных соединений гнездо для измерения давления мойки находится сбоку в трубке подключения к воде .



На входе для измерения давления ни в коем случае не должно быть обрабатываемого материала, подключённых промывочных устройств и пр. После проведения измерения вход нужно снова закрыть винтовой заглушкой.

- Для измерения давления мойки замените винтовую заглушку на переходник с адаптером Луер-Лок, например E 447.

Размещение обрабатываемого материала

⚠️ Обрабатывайте только тот материал, который декларируется изготовителями в качестве пригодного для повторной машинной обработки, и учитывайте особые указания по его обработке.

Обработка одноразового материала не допускается.

Для надлежащей мойки внутренних полостей, в зависимости от обрабатываемого материала, требуются специальные форсунки, сопла или адаптеры. Эти и другие принадлежности можно приобрести в Miele.

⚠️ Обязательно соблюдайте правила индивидуальной защиты! При обращении с заражённым обрабатываемым материалом обязательно надевайте защитные перчатки или используйте вспомогательные средства, например пинцеты.

- Важно располагать обрабатываемый материал таким образом, чтобы все поверхности могли омываться раствором. Только в этом случае материал сможет стать чистым!
- Обрабатываемые предметы не должны быть уложены вплотную и перекрывать друг друга. Обрабатываемые предметы не должны быть уложены настолько близко друг к другу, чтобы это мешало мойке!
- Обрабатываемый материал с полостями должен полностью промываться струёй моющего раствора изнутри.
- При обработке инструментов с узкими длинными полостями до их применения должна быть обеспечена возможность их промывания в моечном устройстве или подключения к такому устройству.
- Полый инструмент следует устанавливать в соответствующие тележки, корзины, модули и вставки отверстиями вниз, чтобы вода могла беспрепятственно поступать и вытекать.
- Обрабатываемый материал с глубоким дном, например почкообразные лотки, устанавливайте в максимально наклонном положении, чтобы с него могла стекать вода.
- Разборный обрабатываемый материал при возможности следует разобрать в соответствии с указаниями изготовителя и обрабатывать разобранные детали отдельно друг от друга.
- Лёгкий обрабатываемый материал предохраняйте защитной сеткой, например А 6 или А 810, а мелкие предметы кладите в специальный сетчатый лоток для мелких предметов, чтобы они не блокировали распылительные коромысла.
- Распылительные коромысла не должны быть заблокированы слишком высокими или выступающими вниз предметами.

Особенности используемой техники

- Стекланный бой может привести к опасным травмам при загрузке и разгрузке. Обрабатываемый материал из повреждённого стекла нельзя мыть в автомате для мойки.
- Никелированные и хромированные инструменты и инструменты из алюминия при определённых условиях пригодны для машинной обработки. Для этого требуются особые технологические условия.
- Для того чтобы избежать коррозии, рекомендуется обрабатывать только пригодные для машинной мойки инструменты из нержавеющей стали.
- Маленькие и мелкие предметы размещайте для обработки только в специальные вставки или в закрываемые сетчатые контейнеры или сетчатые вставки.
- Неустойчивый к нагреванию материал, например обувь для операционной, обрабатывайте только специальным химико-термическим способом.

Обязательно соблюдать величины загрузки, установленные в рамках валидации!

В зависимости от области применения и при известных условиях учитывайте дополнительные указания, приводимые в нижеследующих главах.

Подготовка обрабатываемого материала

- Перед размещением опорожните обрабатываемый материал.

⚠ Повреждения из-за растворителя.
Загружайте в автомат для мойки обрабатываемый материал лишь с минимальными следами растворителей. На предметах могут содержаться только следы растворителей с температурой возгорания менее 21 °С.
До загрузки в моечную камеру тщательно сполосните водой обрабатываемый материал и дайте воде стечь.

- По возможности разберите обрабатываемый материал в соответствии с данными производителя и откройте клапаны или краны при их наличии.
- Соблюдайте указания производителя по предварительной очистке и (при необходимости) предварительной обработке.
- Предварительно обработанный химическим способом материал нужно тщательно ополоснуть (см. главу «Влажная очистка »).

Сухая очистка

Заражённые изделия медицинского назначения должны сразу отправляться в корзины и вставки автомата для мойки после использования и без предварительной обработки.

Для заражённых медицинских изделий необходима предварительная сухая очистка.


Влажная очистка Предварительно подготовленный химическим способом материал перед обработкой в автомате для мойки следует тщательно промыть вручную или с помощью программы Полоскание, чтобы избежать сильного пенообразования во время обработки.

Перед каждым запуском программы проверьте визуально:

- Правильно ли размещен/подсоединен обрабатываемый материал с точки зрения технологии мойки?
- Соблюден ли приводимый пример загрузки?
- Проверить, доступны ли просветы/каналы у полых инструментов для моющего раствора?
- Чистые ли распылительные коромысла, и могут ли они свободно вращаться?
- Очищен ли комбинированный фильтр от грубых загрязнений? Удалить загрязнения, возможно, почистить комбинированный фильтр.
- Достаточно ли прочно закреплены съемные модули, форсунки, сопла и специальные моечные устройства?
- Правильно ли подключены корзины и модули или тележка к системе водоснабжения?
- В достаточной ли мере заполнены контейнеры химическими вспомогательными средствами?

После завершения каждой программы проверьте:

- Проверьте визуально результат обработки.
- Проверьте, все ли полые инструменты находятся на соответствующих соплах.

 Инструменты, которые во время обработки отсоединились от моечных устройств, должны пройти обработку еще раз.

- Проверьте, доступны ли просветы у полых инструментов.
- Проверьте, надежно ли соединены сопла и подключения с тележкой, корзиной или модулем.

Повторная контаминация

Примите соответствующие меры во избежание повторной контаминации подготовленного материала для обработки, например:

- При выгрузке материала надевайте чистые защитные перчатки.
- Снимите весь материал с загрузочных устройств, прежде чем нагружать их повторно.

Обнаружение протеинов

Результат обработки должен выборочно проверяться посредством анализа наличия протеинов, например, один раз в неделю.

Контроль качества предстерилизационной очистки осуществляется на основе требований СанПиН 2.1.3.2630-10 Раздел II п.2 «Требования к проведению дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации изделий медицинского назначения».

Операционный инструмент

Промежуток времени до поступления использованного операционного инструмента на обработку должен быть как можно короче и составлять не более 6-х часов.

Дезинфекция хирургических инструментов - включая малоинвазивную хирургию - осуществляется термическим способом. Для окончательного ополаскивания следует по возможности использовать полностью обессоленную воду, чтобы избежать появления на инструментах пятен и коррозии. При использовании технической воды с содержанием хлоридов более 100 мг/л существует опасность возникновения коррозии.

Инструменты с шарнирами укладывать в сетчатый лоток в раскрытом виде, они не должны перекрывать друг друга.

⚠ Из-за опасности получения травм при вертикальном размещении инструментов с направленными вверх зондами их следует загружать, начиная с задней области, а разгружать в обратном порядке.

Чтобы инструменты с просветами/каналами могли промываться моющим раствором, их следует разобрать в соответствии с указаниями изготовителей, возможно снять колпачки и уплотнители, а также открыть имеющиеся краны.

Инструменты с узким просветом следует в некоторых случаях предварительно промывать вручную. Учитывайте указания изготовителей инструментов!

Оптика

⚠ Вероятность механических повреждений.
Механические воздействия при обработке могут стать причиной появления царапин на оптике.
Обрабатывайте оптику только во вставках производителя оптики или в специальной вставке E 460.
Обрабатывайте только ту оптику, которая декларируется производителем как пригодная для машинной обработки.

Операционная обувь

⚠ Операционную обувь необходимо мыть и дезинфицировать только в автомате для мойки и дезинфекции, оборудованном **для данной области применения**. Это будет служить препятствием тому, например, чтобы образующийся ворс оседал в полых инструментах с узким просветом.

Если обработка операционной обуви проводится в автомате для мойки, но с оборудованием для другой области применения, то все риски берет на себя пользователь.

Обувь для операционной из неустойчивого к нагреванию материала и стельки можно мыть и дезинфицировать термохимическим способом при температуре 60 °C. Для этого сервисная служба Miele должна установить специальную программу и специальный модуль DOS для дозирования химических дезинфицирующих средств.

Информацию об эффективности термохимической обработки следует получить у производителя химических дезинфицирующих средств.

Термическую дезинфекцию (программа Обувь OP) можно использовать тогда, когда производитель обуви для операционных подтвердил термостойкость изделия до 80 °C.

- Перед обработкой обуви для операционных выньте из неё стельки.

Для обработки обуви для операционных комбинируйте лафеты верхней и нижней корзин со следующими вставками:

- А 101 или А 102 со вставкой А 310 для операционной обуви до размера 41;
- А 103 со вставкой А 308 для стелек до размера 45;
- А 151 со вставкой А 307 для операционной обуви до размера 48.

При мойке операционной обуви образуется большое количество ворса. Поэтому чаще проверяйте и очищайте сетки фильтра моечной камеры (см. главу «Очистка фильтров в моечной камере»).

Офтальмология

⚠️ Обработка офтальмологического инструмента должна проводиться только в автомате для мойки, оборудованном **для данной области применения**. Это будет служить препятствием осаждению посторонних загрязнений от инструментов из других областей в полых инструментах с узким просветом. В этом автомате для мойки ни в коем случае нельзя использовать защитные сетки из искусственного волокна, например, защитные сетки компании Miele A 2 или A 3.

⚠️ При обработке офтальмологического инструмента нельзя использовать ополаскиватель.

Готовьте офтальмологические инструменты только в специально предназначенной для этого инжекторной тележке.

Соответственно, к тележке прилагаются собственные руководства по эксплуатации.

Качество воды

Для обработки офтальмологических инструментов требуется полностью обессоленная вода, ненасыщенная эндотоксинами и пирогенами.

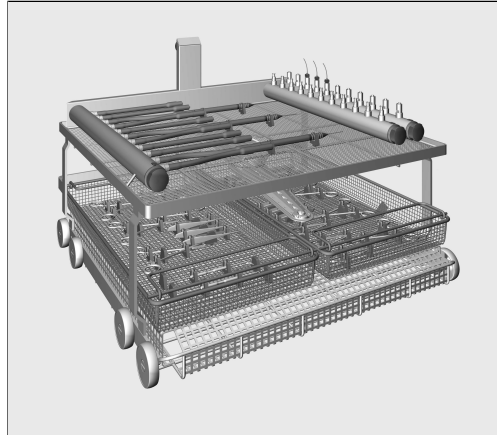
⚠️ Раздражение тканей пирогенами, содержащимися в воде последнего ополаскивания. Пирогены, содержащиеся в воде последнего ополаскивания, могут вызывать раздражение глаз, например TASS-синдром. Для последнего ополаскивания используйте полностью обессоленную воду без пирогенов. Часто и регулярно проверяйте качество воды на наличие пирогенов в том случае, если полностью обессоленная вода генерируется ионообменником.

Выбор программы

Для обработки офтальмологических инструментов предусмотрены специальные программы, адаптированные для использования с соответствующими инжекторными тележками. Дезинфекция производится термическим способом.

Инжекторная тележка А 204

Инжекторная тележка А 204 разделена на два уровня, имеет распылительное коромысло и может использоваться только с программой Офтальмология.



На верхнем уровне размещаются различные присоединительные элементы для обработки полых инструментов, например рукояток для промыва и отсоса и канюль.

Нижний уровень оборудуется вставками или сетчатыми лотками для обработки инструментов без полостей.

Инжекторная тележка А 207

Инжекторная тележка А 207 имеет 3 уровня, 2 коромысла и должна применяться только с программой OphthaTrays A207.



На верхнем уровне находится инжекторная планка и силиконовые шланги с наконечниками типа Луер-Лок. К ним можно подключать поддоны и сетчатые лотки для операционных офтальмологических комплектов со вставленными инжекторными планками.

Оба нижних уровня оборудуются вставками и сетчатыми лотками для обработки инструментов без полостей.

Анестезиологическое оборудование (АН)

Для обработки инструмента для анестезии предусмотрена программа Vario TD анестезия. Дезинфекция проводится термическая.


 Повреждения из-за нагрева.

Для некоторых эластомеров, из которых изготовлены дыхательные мешки и маски, допустимая температура обработки ниже 85 °С.

Во избежание преждевременного старения материала соблюдайте указания производителя относительно допустимых температур обработки.

Обрабатывайте анестезиологический инструмент только в специально предназначенных для этой цели инжекторных тележках.

К тележкам для анестезиологического инструмента прилагаются отдельные инструкции по эксплуатации.

 Если не требуется заключительная стерилизация, то для последующего хранения требуется полная сушка для того, чтобы избежать роста микроорганизмов, содержащихся в воде.

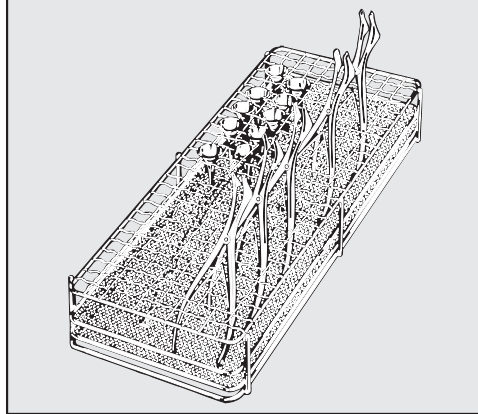
Поэтому по окончании каждой программы мойки нужно обязательно контролировать результат сушки.

В особенности должно быть сухим внутреннее пространство шлангов. Для этого продолжительность сушки, при необходимости, должна соответствующим образом настраиваться.

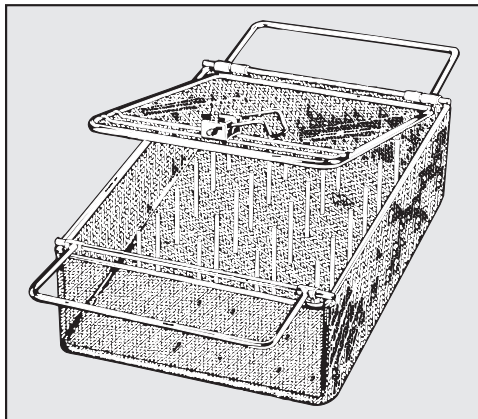
Инструмент для отоларингологии (ЛОР)

Для обработки инструмента для отоларингологии предусмотрена программа Vario TD ЛОР. Дезинфекция проводится термическая.

Для обработки ушных воронок и зеркал для ушей и носа используйте специальные вставки такие, как E 417/1.



- Зеркала в раскрытом виде размещайте во вставке таким образом, чтобы моющий раствор попадал на все поверхности.



Легкий ЛОР-инструмент, например, ушные воронки, можно обрабатывать в закрываемой вставке E 374.

Тонкий слой хромирования ушных воронок может быть очень чувствителен к нейтрализующему средству.

Оптический инструмент ЛОР

Для быстрой термической дезинфекции без очистки можно использовать программу Vario TD ЛОР оптика. Требуется ручная очистка оториноларингологической оптики.

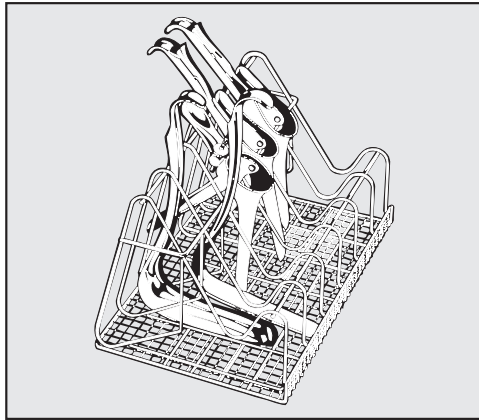
⚠ Оториноларингологическая оптика должна обрабатываться только во вставках от производителя оптики или в специальных вставках, например E 460, во избежание механических повреждений!

- Перед машинной обработкой необходима предварительная очистка инструментов, например нефиксирующим дезинфицирующим средством или пропитанной этанолом салфеткой.

Гинекология

Для обработки гинекологических инструментов предусмотрена программа Vario TD гинекол.. Дезинфекция проводится термическая.

Для обработки гинекологических зеркал используйте специальные вставки, например, E 416.



Вставку загружать в соответствии с рисунком.

Неразборные
зеркала:
Разборные
зеркала:

- Устанавливать в раскрытом виде между стойками вставки.
- Нижние части устанавливать в узкие отделения вставки, на рисунке слева.
- Верхние части устанавливать в широкие отделения вставки, на рисунке справа.

Зеркала, соответственно, размещать между двумя стойками так, чтобы они не касались и не перекрывали друг друга.

Детские бутылочки

Для обработки детских бутылочек и сосок предусмотрена программа Детск. бутылочки. Дезинфекция проводится термическая.

Детские бутылочки можно вымыть и продезинфицировать в контейнерах, например, E 135, а соски для детских бутылочек в специальных вставках, например, E 364 для широких сосок или E 458 для сосок с навинчивающимся колпачком.

- Моющие средства с высоким содержанием щелочи могут разъесть и удалить нанесенную градуировку. Поэтому используйте только детские бутылочки с маркировкой заполнения, устойчивой к машинной обработке.
- Бутылочки, которые больше 4-х часов не будут поступать на повторную подготовку, заполните водой, чтобы избежать засыхания остатков пищи.

Если не требуется заключительная стерилизация, то для последующего хранения требуется полная сушка для того, чтобы избежать роста микроорганизмов, содержащихся в воде.

Для этого следует обязательно выбирать достаточную продолжительность сушки и по окончании каждой программы мойки контролировать результат сушки.

К контейнерам и вставкам для детских бутылочек и для сосок на детские бутылочки прилагаются отдельные инструкции по эксплуатации.

Химическая технология

В данной главе описаны частые причины возможных химических взаимодействий между загрязнениями, химическими средствами процессов и компонентами автомата для мойки, а также меры, которые необходимо принять в соответствующих случаях.

Данная глава содержит вспомогательную информацию. При возникновении непредвиденного взаимодействия или при наличии иных вопросов по этой теме обращайтесь в Miele.

Общие указания	
Последствия	Меры
Если эластомеры (уплотнения и шланги) и пластики автомата для мойки повреждены, например, вследствие набухания, усадки, затвердения, появления хрупкости в материалах и образования трещин, они не смогут выполнять свою функцию, что, как правило, приводит к потере герметичности.	- Определите и устраните причины повреждений. Также см. информацию по темам «Подаваемые химические средства процессов», «Нанесённые загрязнения» и «Реакция между химическими средствами процессов и загрязнениями» в этой главе.
Сильное пенообразование во время выполнения программы отрицательно влияет на очистку и промывку обрабатываемого материала. Выступившая из моечной камеры пена может привести к повреждениям автомата для мойки. При пенообразовании процесс очистки не стандартизирован и не подтверждён.	- Определите и устраните причины пенообразования. - Для выявления пенообразования регулярно контролируйте процесс обработки. Также см. информацию по темам «Подаваемые химические средства процессов», «Нанесённые загрязнения» и «Реакция между химическими средствами процессов и загрязнениями» в этой главе.
Коррозия нержавеющей стали моечной камеры и принадлежностей может проявляться по-разному: <ul style="list-style-type: none">- образование ржавчины (красные пятна/изменение цвета)- чёрные пятна/изменение цвета- белые пятна/изменение цвета (гладкая растравленная поверхность) Точечная коррозия может привести к потере герметичности автомата для мойки. В зависимости от вида применения коррозия может отрицательно влиять на результат очистки и промывки или вызывать коррозию обрабатываемого материала (нержавеющая сталь).	- Определите и устраните причины коррозии. Также см. информацию по темам «Подаваемые химические средства процессов», «Нанесённые загрязнения» и «Реакция между химическими средствами процессов и загрязнениями» в этой главе.

Подаваемые химические средства процессов	
Последствия	Меры
<p>Составные части химических средств процессов оказывают сильное влияние на срок службы и функциональность (производительность) систем дозирования.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Соблюдайте указания и рекомендации производителей химических средств процессов. - Регулярно проводите визуальный осмотр систем дозирования (всасывающая трубка, шланги, дозирующие ёмкости и пр.) на предмет повреждений. - Регулярно проверяйте производительность систем дозирования. - Соблюдайте циклы техобслуживания. - Свяжитесь с Miele.
<p>Химические средства процессов могут повреждать эластомеры и пластик автомата для мойки и принадлежностей.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Соблюдайте указания и рекомендации производителей химических средств процессов. - Регулярно проводите визуальный осмотр всех доступных эластомеров и пластиков на предмет повреждений.
<p>Следующие химические средства процессов могут привести к сильному пенообразованию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - чистящие средства и ополаскиватели с содержанием тензида <p>Пена может образовываться:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в программном блоке, в котором дозируются химические вещества процессов - при перемещении в следующий программный блок - при дозировании ополаскивателя вследствие перемещения в следующую программу 	<ul style="list-style-type: none"> - Параметры процесса программы очистки, например температура дозирования, концентрация и т. п., должны устанавливаться таким образом, чтобы весь процесс сопровождался низким пенообразованием/отсутствием пены. - Соблюдайте указания производителей химических средств процессов.

Химическая технология

Подаваемые химические средства процессов	
Последствия	Меры
<p>Пеногасители, особенно на основе силикона, могут привести к следующим последствиям:</p> <ul style="list-style-type: none">- появление отложений в моечной камере- появление отложений на обрабатываемом материале- повреждение элементов автомата для мойки, изготовленных из эластомеров и пластиков- агрессивное воздействие на определённые виды пластика (например, поликарбонат, оргстекло и т. п.) обрабатываемого материала	<ul style="list-style-type: none">- Используйте пеногасители только в исключительных случаях или при их абсолютной необходимости.- Периодически выполняйте чистку моечной камеры и принадлежностей без обрабатываемого материала и пеногасителя в программе Специал. 93°C-10'.- Свяжитесь с Miele.

Нанесённые загрязнения	
Последствия	Меры
<p>Следующие вещества могут привести к сильному пенообразованию во время очистки и промывания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - средства для обработки, например дезинфицирующие, моющие средства и т. д. - общие пеноактивные вещества, например тензиды 	<ul style="list-style-type: none"> - Обрабатываемый материал необходимо предварительно промыть или ополоснуть достаточным количеством воды. - Выберите программу очистки с быстрым однократным или многократным предварительным ополаскиванием холодной или горячей водой.
<p>Следующие вещества могут привести к коррозии нержавеющей стали моечной камеры и принадлежностей:</p> <ul style="list-style-type: none"> - соляная кислота - прочие вещества с содержанием хлоридов, например хлорид натрия и т. п. - концентрированная серная кислота - хромовая кислота - железная стружка и частицы железа 	<ul style="list-style-type: none"> - Обрабатываемый материал необходимо предварительно промыть или ополоснуть достаточным количеством воды. - Только в подсушенном состоянии (без капель) устанавливайте обрабатываемый материал на тележки, корзины, модули и вставки и по возможности сразу же после размещения материала в моечной камере запустите программу обработки.

Реакции между химическими средствами процессов и загрязнениями	
Последствия	Меры
<p>Загрязнения, содержащие высокую концентрацию белка, например кровь, вместе со щелочными химическими средствами процессов могут привести к сильному пенообразованию.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Выберите программу очистки с быстрым однократным или многократным предварительным ополаскиванием холодной водой.
<p>Недрагоценные металлы, например алюминий, магний, цинк, вместе с кислыми или щелочными химическими средствами процессов выделяют водород (образование гремучего газа).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Соблюдайте указания производителей химических средств процессов.

Загрузка и дозирование химических средств

⚠ Опасность для здоровья вследствие использования неподходящих химических средств.

Использование неподходящих химических средств, как правило, не ведёт к желаемому результату обработки и может стать причиной травм персонала и повреждений оборудования.

Используйте только специальные химические средства для мощных автоматов, следуйте рекомендациям по применению соответствующих производителей.

Неукоснительно соблюдайте их указания по токсикологически безопасным остаткам.

⚠ Опасность для здоровья вследствие использования химических средств процессов.

Химические средства процессов могут быть частично едкими и раздражающими веществами.


При обращении с химическими веществами процессов соблюдайте действующие предписания по технике безопасности, а также информацию, которую приводит производитель химических средств в паспорте безопасности.

Примите все защитные меры, указанные производителем химических средств процессов, например, носите защитные очки и перчатки.

Информацию о том, какое химическое средство процессов необходимо, можно запросить в Miele.

Дозирующие системы

Автомат для мойки оснащен несколькими внутренними дозирующими системами для химических средств:

- Ополаскиватель
Дозирование осуществляется из контейнера , расположенного в дверце.
- Жидкие моющие средства
Дозирование осуществляется посредством определенной всасывающей трубки.

Маркировка всасывающих трубок

Жидкие химические средства процессов подаются из внешних контейнеров через всасывающие трубки. Цветовая маркировка всасывающих трубок облегчает идентификацию средства в контейнере.

Miele использует и рекомендует:

- синий для моющего средства
- красный для нейтрализующего средства
- зелёный для химического дезинфицирующего средства или дополнительного (второго) моющего средства
- белый для химического средства с содержанием кислоты
- жёлтый для независимой маркировки

DOS-модули

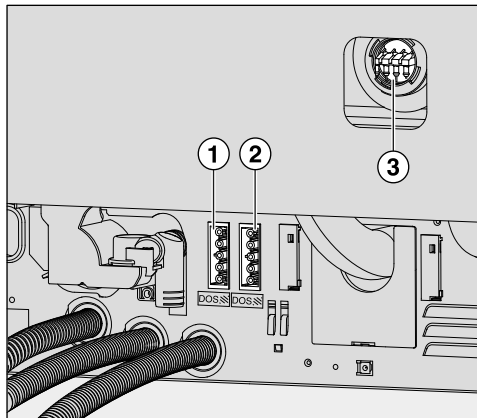
При необходимости можно установить до двух дополнительных внешних дозирующих модулей (DOS-модулей) для жидких химических средств.

Установку дополнительных внешних модулей DOS осуществляет сервисная служба Miele. Дооснащение встроенными системами дозирования не предусмотрено.

Подключение DOS-модулей

К DOS-модулям прилагаются собственные инструкции по монтажу.

⚠ Перед монтажом DOS-модулей обязательно сверьте параметры подключения (напряжение и частота) на типовых табличках модулей с параметрами подключения на типовой табличке Вашего прибора. Эти параметры должны совпадать во избежание повреждения модулей. В случае сомнений проконсультируйтесь со специалистом по электромонтажу.



① Подключение электропитания DOS 3, нейтрализующее средство.

② Подключение электропитания DOS 5.

③ Подключения для дозирующих шлангов.

- Подключите электропитание.
- Для монтажа дозирующих шлангов необходимо ослабить шланговый хомут на свободном штуцере для подключения и снять защитный колпачок.
- Насадите дозирующий шланг на штуцер для подключения и закрепите шланг с помощью шлангового хомута.

Неиспользуемые подключения для дозирующих шлангов должны быть закрыты защитными колпачками, чтобы из них не вытекал моющий раствор.

Ополаскиватель

Ополаскиватель способствует стеканию воды с обрабатываемого материала без образования на нем капель, благодаря чему обработанный материал быстрее сохнет.

⚠ Ингредиенты ополаскивателя после сушки остаются на поверхностях обработанных предметов.
Поэтому проверьте, оправдано ли использование ополаскивателя в отношении назначения обрабатываемого материала.

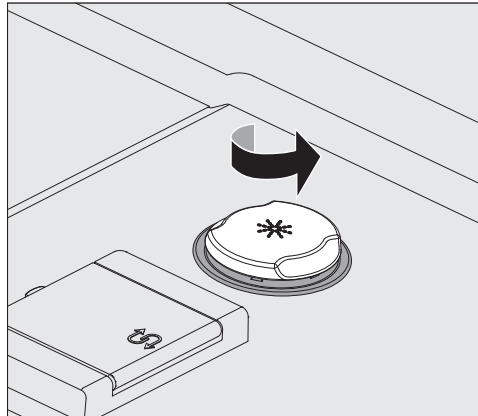
⚠ При обработке офтальмологических инструментов ополаскиватель нельзя дозировать!

Ополаскиватель автоматически дозируется на программном этапе Заверш. ополаскивание. Для этого контейнер должен быть заполнен.

Заполнение контейнера ополаскивателем

⚠ Ни в коем случае не заполнять контейнер моющим средством.
Это всегда приводит к поломке контейнера для ополаскивателя!
Контейнер для ополаскивателя следует заполнять только специальным ополаскивающим средством для автоматов для мойки и дезинфекции.

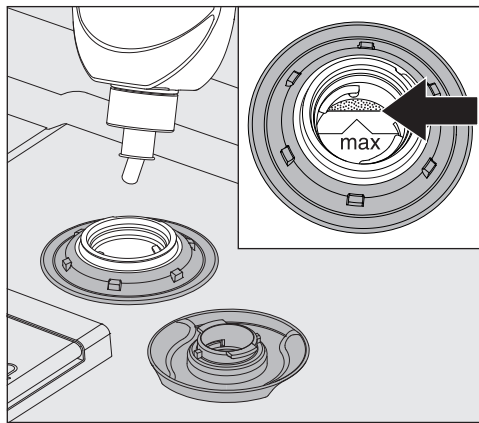
- Полностью откройте дверцу.



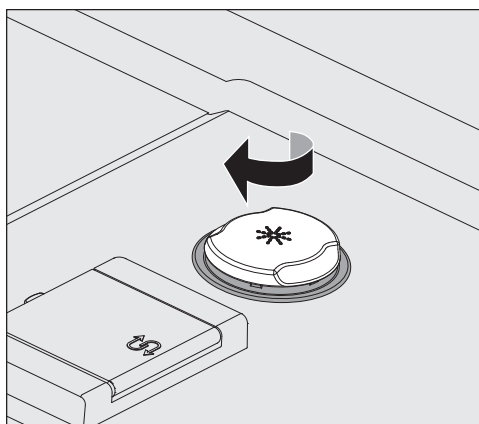
- Отверните жёлтую крышку с символом * в направлении стрелки.

Контейнер вмещает ок. 300 мл.

Загрузка и дозирование химических средств



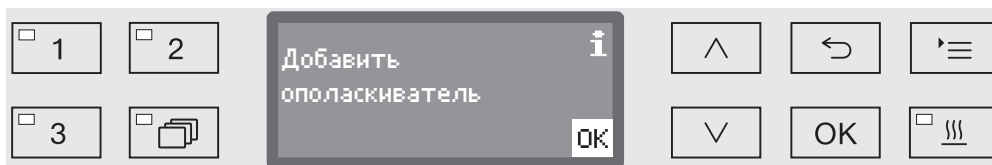
- Заполняйте контейнер ополаскивателем до тех пор, пока тот не станет виден в загрузочном отверстии на уровне отметки «max».



- Закройте контейнер.
- Тщательно вытрите ополаскиватель, если он расплескается, чтобы избежать сильного пенообразования в следующей программе.

Индикатор нехватки

При низком уровне ополаскивателя в контейнере (DOS2) на дисплее появляется приглашение заполнить дозирующий контейнер.



- Подтвердите указание с помощью кнопки **OK** и
- заполните контейнер ополаскивателем, как это описано далее.

Дозирование ополаскивателя

Установку концентрации в системе дозирования осуществляет сервисная служба Miele.

- Если после обработки на материале всё ещё остаются пятна от капель воды, это значит, что концентрация в системе дозирования установлена на слишком низкое значение.
- Если после обработки на материале всё ещё остаются полосы и разводы, это значит, что концентрация в системе дозирования установлена на слишком высокое значение.

- В обоих случаях обратитесь в сервисную службу Miele, чтобы отрегулировать уровень концентрации средства в системе дозирования.

Нейтрализующее средство

Нейтрализующее средство дозируется через внешний модуль DOS. Модули DOS подключаются сервисной службой Miele, оснастить автомат ими можно в любое время.

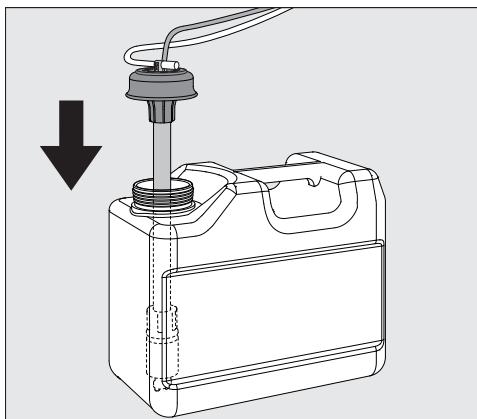
Для того, чтобы избежать появления на инструментах, особенно в местах сочленений, пятен другого цвета или пятен коррозии, в определенных программах на этапе промежуточного ополаскивания осуществляется дозирование нейтрализующего средства.

Нейтрализующее средство (рН-реакция: кислая) действует таким образом, что остатки щелочного моющего средства на поверхности обрабатываемого материала будут нейтрализованы.

Нейтрализующее средство автоматически дозируется на программном этапе Промежут. полоск. после основной мойки (см. «Таблицы программ»). Для этого канистра со средством должна быть заполнена, а из системы дозирования должен быть удален воздух.

Добавление нейтрализующего средства

- Поставьте канистру для нейтрализующего средства (красная маркировка) на открытую дверцу моечной камеры или на подставку, которая невосприимчива к химическому воздействию и которую легко чистить.
- Снимите крышку с канистры и извлеките всасывающую трубку. Положите всасывающую трубку на открытую дверцу моечной камеры.
- Замените пустую канистру полной.



- Вставьте всасывающую трубку в отверстие канистры и нажмите на крышку до фиксации. Обращайте внимание на цветную маркировку трубки.
- Передвигая всасывающую трубку, подгоните её по высоте канистры таким образом, чтобы она достигала дна канистры.

Загрузка и дозирование химических средств

- Тщательно вытрите химическое средство, если оно расплескалось.
- Поставьте контейнер на пол рядом с моечным автоматом или в соседний шкаф. Контейнер нельзя ставить на автомат или над автоматом. Обратите внимание на то, чтобы дозирующий шланг не был перегнут или защемлен.
- В заключение из дозирующей системы нужно удалить воздух (см. главу «Установки / Удаление воздуха DOS»).

Контроль расхода

Регулярно контролируйте расход средства по его уровню в канистре и своевременно меняйте канистру, чтобы не допустить полного опустошения дозирующей системы.

Индикатор нехватки

При низком уровне нейтрализующего средства в канистре на дисплее появляется сообщение заполнить дозирующую систему DOS3.



- Подтвердите сообщение с помощью кнопки **OK** и
- добавьте нейтрализующее средство, как это описано далее.

Если запас средства израсходован, то автомат для мойки блокируется для дальнейшей эксплуатации.
Блокировка снова снимается после замены канистры.

Дозирование нейтрализующего средства

Установку концентрации в системе дозирования осуществляет сервисная служба Miele.

Средства по уходу за инструментами

⚠ Средства по уходу за инструментами на основе парафиновых масел (вазелиновых масел) могут повредить эластомеры и пластиковые детали автомата для мойки и дезинфекции. Такие средства не должны дозироваться в этом автомате в качестве химических средств даже в том случае, если они рекомендованы производителем для машинного применения.

При необходимости можно использовать специальные защитные средства для инструментов на основе парафиновых масел после окончания машинной обработки в рамках ухода за инструментами. При этом учитывайте указания производителей инструментов и средств по уходу.

Обработка инструментов после использования таких средств в данном автомате для мойки и дезинфекции не должна вызывать опасений.

Химическое дезинфицирующее средство

Дезинфекцию обрабатываемого материала, который не является термостойким, (например, операционной обуви), можно проводить с добавлением химического дезинфицирующего средства. Дезинфицирующее средство должно быть пригодно для использования в автоматах для мойки и не давать много пены.

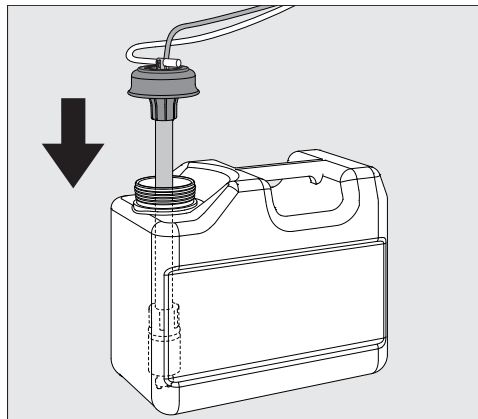
Параметры дезинфекции базируются на экспертизе изготовителей дезинфицирующих средств. Следует обращать особое внимание на указания изготовителей по обращению, условиям применения и эффективности этих средств.

⚠ Такие химико-термические способы не подходят для обработки изделий медицинского назначения.

Для этого вида использования сервисная служба Miele должна оснастить автомат для мойки специальной программой обработки и соответствующим модулем DOS. Модуль DOS подключается с внешней стороны.

Добавление химического дезинфицирующего средства

- Поставьте канистру для химического дезинфицирующего средства (зеленая маркировка) на открытую дверцу моечной камеры или на подставку, которая невосприимчива к химическому воздействию и которую легко чистить.
- Снимите крышку с канистры и извлеките всасывающую трубку. Положите всасывающую трубку на открытую дверцу моечной камеры.
- Замените пустую канистру полной.



- Вставьте всасывающую трубку в отверстие канистры и нажмите на крышку до фиксации. Обращайте внимание на цветную маркировку трубки.
- Передвигая всасывающую трубку, подгоните её по высоте канистры таким образом, чтобы она достигала дна канистры.
- Тщательно вытрите химическое средство, если оно расплескалось.

Загрузка и дозирование химических средств

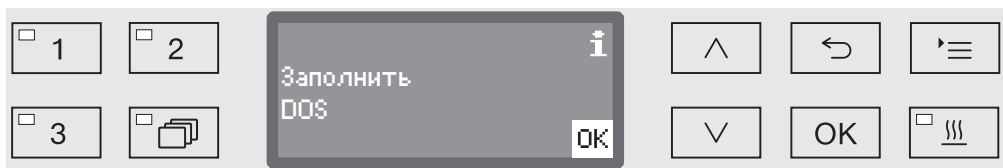
- Поставьте контейнер на пол рядом с моечным автоматом или в соседний шкаф. Контейнер нельзя ставить на автомат или над автоматом. Обратите внимание на то, чтобы дозирующий шланг не был перегнут или защемлен.
- В заключение из дозирующей системы нужно удалить воздух (см. главу «Установки / Удаление воздуха DOS»).

Контроль расхода

Регулярно контролируйте расход средства по его уровню в канистре и своевременно меняйте канистру, чтобы не допустить полного опустошения дозирующей системы.

Индикатор нехватки

При низком уровне химического дезинфицирующего средства в канистре на дисплее появляется сообщение заполнить канистру DOS5.



- Подтвердите сообщение с помощью кнопки *OK* и
- добавьте химическое дезинфицирующее средство, как это описано далее.

Если запас средства израсходован, то автомат для мойки блокируется для дальнейшей эксплуатации.
Блокировка снова снимается после замены канистры.

Дозирование химических дезинфицирующих средств

Установку концентрации в системе дозирования осуществляет сервисная служба Miele.

Моющее средство

⚠ Опасность распространения инфекции из-за использования неподходящих моющих средств.

Использование неподходящих моющих средств, например моющих средств для бытовой посудомоечной машины, не приводит к ожидаемому результату обработки.

Используйте только моющие средства для моечных автоматов.

Автомат для мойки рассчитан только на эксплуатацию с использованием жидких моющих средств. Жидкое моющее средство дозируется из внешнего контейнера через всасывающую трубку.

При выборе моющего средства по экологическим причинам следует всегда учитывать следующие критерии.

- Какая щёлочность средства понадобится для устранения проблемы?
- Необходимы ли в составе средства энзимы для удаления протеинов, и настроена ли для этого программа?
- Тензиды особенно необходимы для диспергирования и эмульгирования?
- Для термических программ дезинфекции используйте подходящее, слабощелочное моющее средство без содержания активного хлора.

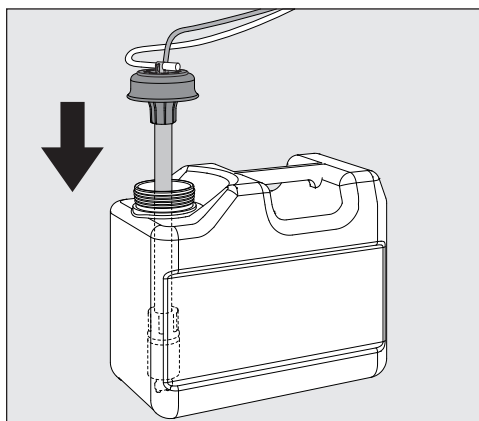
Особые загрязнения, в зависимости от их вида, требуют других составов моющих средств и добавок к ним. В таких случаях обращайтесь за консультацией в сервисную службу Miele.

Добавление жидкого моющего средства

Жидкое моющее средство подаётся из внешнего контейнера, например канистры.

- Поставьте контейнер с жидким моющим средством (синяя маркировка) на открытую дверцу моечной камеры или на нечувствительную, легко моющуюся подставку.
- Снимите крышку с канистры и извлеките всасывающую трубку. Положите всасывающую трубку на открытую дверцу моечной камеры.
- Замените пустую канистру полной.

Загрузка и дозирование химических средств



- Вставьте всасывающую трубку в отверстие канистры и нажмите на крышку до фиксации. Обратите внимание на цветную маркировку трубки.
- Передвигая всасывающую трубку, подгоните её по высоте канистры таким образом, чтобы она достигала дна канистры.
- Тщательно вытрите химическое средство, если оно расплескалось.
- Поставьте контейнер на пол рядом с моечным автоматом или в соседний шкаф. Контейнер нельзя ставить на автомат или над автоматом. Обратите внимание на то, чтобы дозирующий шланг не был перегнут или защемлен.
- В заключение из дозирующей системы нужно удалить воздух (см. главу «Установки ▮/Удаление воздуха DOS»).

Контроль расхода

Регулярно контролируйте расход средства по его уровню в канистре и своевременно меняйте канистру, чтобы не допустить полного опустошения дозирующей системы.

Индикатор нехватки

При низком уровне жидкого моющего средства в канистре на дисплее появляется сообщение заполнить канистру DOS1.



- Подтвердите сообщение с помощью кнопки **OK** и
- добавьте жидкое моющее средство, как это описано далее.

Если запас жидкого моющего средства израсходован, то автомат для мойки блокируется для дальнейшей эксплуатации. Блокировка снова снимается после заполнения канистры.

Дозирование жидкого моющего средства


Настройку концентрации дозирования выполняет сервисная служба Miele.

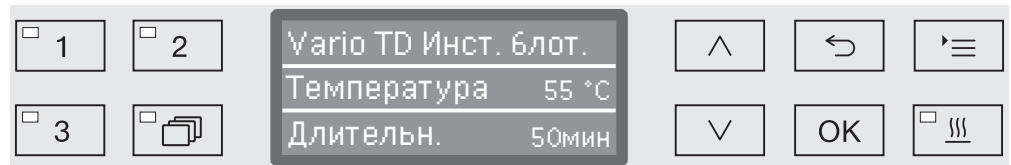
Выбор программы

Кнопки выбора программ

- При помощи кнопки выбора программ выберите нужную программу 1, 2 или 3.

Список программ

- Нажмите кнопку ,
- с помощью кнопок со стрелками \wedge и \vee выберите программу и подтвердите выбор кнопкой *OK*.





Загорится светодиод выбранной кнопки, а на дисплее отобразится соответствующая программа. Также начнёт мигать светодиод кнопки *Start/Stop* (Старт/Стоп).

Описанным способом можно в любой момент до запуска выбрать другую программу. После запуска программы выбор программ блокируется.


В конце инструкции по эксплуатации в главе «Обзор программ» описаны программы и области их применения.


Выбирайте программу в зависимости от вида обрабатываемого материала, степени и вида его загрязнённости и аспектов предотвращения распространения инфекции.

Запуск программы

- Закройте дверцу.
Если дверца закрыта, то загорается светодиод в кнопочном поле .
- Нажмите кнопку *Start/Stop* (Старт/Стоп).
Светодиод в кнопочном поле *Start/Stop* (Старт/Стоп) начинает светиться непрерывно, а светодиод в поле  гаснет.

Запуск программы через функцию «Отсрочка старта»

Существует возможность отсрочки старта программы, например, чтобы использовать электроэнергию ночью по более выгодному тарифу. Исходя из запрограммированного текущего времени, время отсрочки запуска можно установить с точностью до минуты в диапазоне от 1 минуты до 24 часов (см. главу «Установки /Текущее время»).

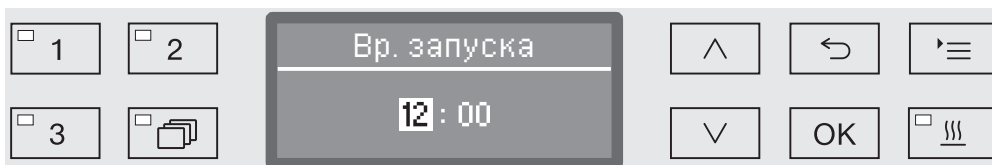
Для возможности использовать функцию отсрочки старта её нужно активировать (см. главу «Установки /Отсрочка старта»).

Продолжительное подсушивание может ухудшить результат обработки. Кроме того, возрастает риск появления коррозии для инструментов из нержавеющей стали.

Эксплуатация

Установка времени запуска

- Выберите программу.
- Перед запуском программы нажмите кнопку *OK*.



- Установите с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) \vee (ниже) часы и подтвердите ввод кнопкой *OK*.

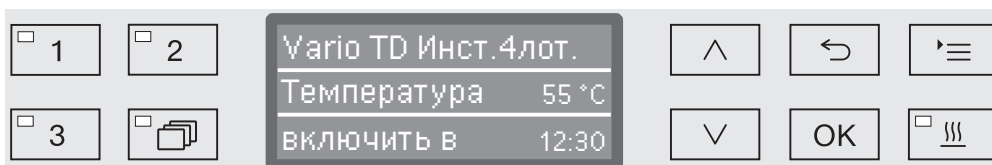
После подтверждения кнопкой *OK* автоматически выделяется следующая позиция для ввода. Возврат обратно невозможен. При ошибочном вводе процесс следует прервать с помощью кнопки \leftarrow и повторить заново.

- Установите с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) и \vee (ниже) минуты и сохраните ввод кнопкой *OK*.

Время запуска сохранено в памяти и может быть изменено в соответствии с описанием в любое время до активирования функции отсрочки старта.

Активирование функции «Отсрочка старта»

- Функция отсрочки старта активируется с помощью кнопки *Start/Stop* (Старт/Стоп).



После этого на дисплее появится выбранная программа с установленным временем запуска. Если активирована функция автоматического выключения (см. главу «Расширенные указания/Отключение через»), то по истечении установленного времени автомат для мойки выключается до запуска программы.

Выключение функции «Отсрочка старта»



- Нажмите кнопку \leftarrow или выключите автомат для мойки с помощью кнопки \odot .

Сушка

Дополнительная функция «Сушка» ускоряет процесс сушки в конце программы.


При активированной функции сушки и закрытой дверце сушильный агрегат нагнетает нагретый и профильтрованный угольным фильтром воздух в моечную камеру и таким образом обеспечивает активную сушку обрабатываемого материала. Нагретый воздух сушки отводится через пароконденсатор и, при необходимости, может быть охлажден (см. главу «Расширенные указания/ Охлаждение воздуха»).

По желанию сушка может задаваться предварительно для всех программ, имеющих фазу сушки или может подключаться или отключаться дополнительно при каждом выборе программы (см. главу «Установки ▮/Сушка»).

Выбор или отмена функции сушки осуществляется перед запуском программы нажатием кнопки . Светодиод в кнопочном поле  указывает, включена или выключена дополнительная функция. Кроме того, продолжительность сушки для программы можно изменять.

При активированной функции «Сушка» время работы программы увеличивается.

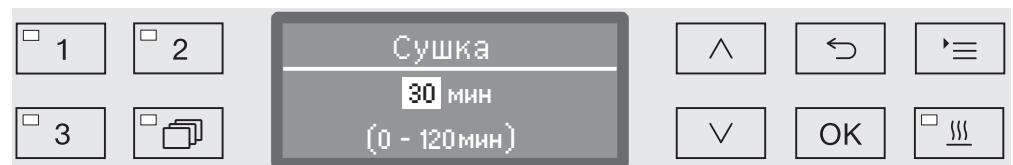
Выбор и отмена сушки

- Выберите программу.
- Перед запуском программы нажмите кнопку .

Если сервисная служба установила время сушки изменяемым, то его можно установить заново. В противном случае заданное время сушки является неизменяемым.

При выключенной функции «Сушка»

Если ранее функция «Сушка» была выключена, то она активируется нажатием кнопки.



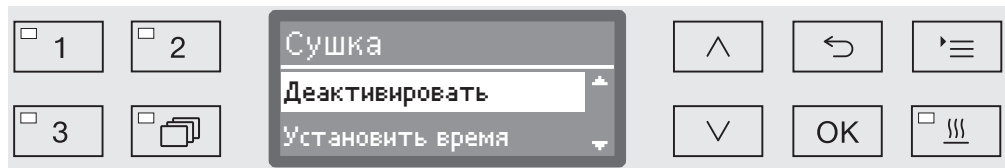
Если было установлено изменяемое время, на дисплее отображается время сушки в минутах (мин), предварительно установленное для данной программы, и в нижней строке дисплея приводится возможный диапазон установок.

- Измените время сушки с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже) и сохраните установку с помощью кнопки **OK**. Таким образом, сушка будет активирована.

Эксплуатация

При активированной функции «Сушка»

Если функция «Сушка» была активирована, то Вы можете выбрать, хотите ли Вы отключить функцию сушки или хотите снова установить время сушки, как это описано выше.



- Деактивировать

Сушка отключается.

- Установить время (только если установленное время можно изменить)

С помощью выбора Вы можете изменить время сушки.

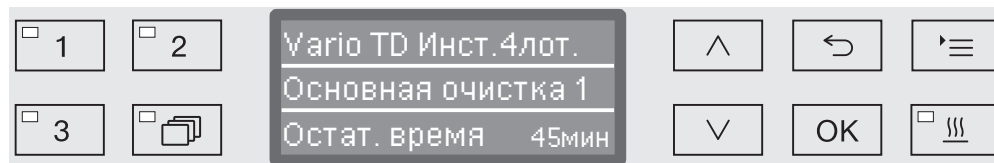
- Автом. откр. дверцы

Активирует или деактивирует автоматическое открывание дверцы по окончании программы.

■ Выберите нужную опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите выбор с помощью кнопки *OK*.

Индикация выполнения программы

После запуска программы за процессом ее выполнения можно проследить с помощью трехстрочной индикации на дисплее.



Верхняя строка - Название программы.

Средняя строка С помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee можно запросить следующие параметры:

- текущий этап программы, например, Основная очистка 1,
- фактическая или заданная температура
(в зависимости от запрограммированной индикации, см. главу «Расширенные указания/Индикация на дисплее: температура»),
- A_0 -параметр,
- проводимость
(только при наличии модуля измерения проводимости).
- номер цикла,

Нижняя строка - оставшееся время (в часах; менее одного часа - в минутах).

Завершение программы

Программа завершается правильно тогда, когда на дисплей выдаются следующие параметры и сообщение:

Верхняя строка - Название программы.

Средняя строка Попеременно:

- параметр выполнен/не выполнен,
- A_0 -параметр,
- проводимость на последнем этапе мойки
(только при наличии модуля измерения проводимости).
- номер цикла,

Нижняя строка - Программа окончена.

Кроме того, гаснет светодиод в кнопочном поле *Старт/Стоп*, начинает мигать светодиод в кнопочном поле $\circ\text{---}$. При заводской настройке в течение примерно 10 секунд дополнительно звучит звуковой сигнал (см. главу «Установки \blacksquare /Громкость звука»).

Прерывание программы

⚠ В случае прерывания программы обрабатываемый материал подлежит повторной обработке.

⚠ Будьте осторожны при открывании дверцы!
Обрабатываемый материал может быть горячим. Существует опасность ошпаривания, ожога или получения химического ожога.

Прерывание из-за неполадки

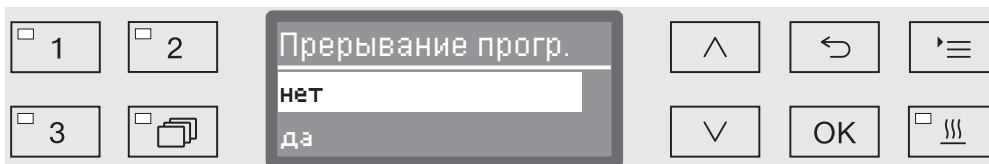
Выполнение программы преждевременно прерывается, и на дисплей выдается сообщение об ошибке.

В зависимости от причины необходимо принять соответствующие меры по устранению неисправности (см. главу «Помощь при неполадках»).

Прерывание вручную

Уже начавшую выполняться программу следует прерывать только в экстренных случаях, например, когда обрабатываемый материал сильно перемещается в рабочей камере.

- Нажмите и удерживайте нажатой кнопку *Старт/Стоп*, пока индикация на экране дисплея не примет следующий вид:



- Выберите с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee опцию *да*.
- Нажатием кнопки *OK* Вы прервете программу. При известных условиях нужно еще ввести ПИН-код (см. главу «Расширенные указания/Код»).

Если в течение нескольких секунд не происходит никакого ввода или процесс ввода отменяется с помощью кнопки \curvearrowright , то дисплей переключается обратно на индикацию выполнения программы.

Запуск программы заново

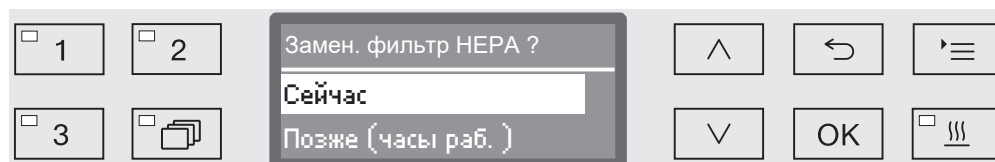
- Снова запустите выполнение программы или выберите новую программу.

Системные сообщения

После включения автомата для мойки или после выполнения программы на дисплее может отображаться ряд системных сообщений. Они могут указывать, например, на низкий уровень заполнения контейнеров или необходимость мер технического обслуживания.

Замена фильтра

За несколько часов до достижения максимального количества часов эксплуатации появится сообщение о том, что необходимо заменить воздушный фильтр.



- Подтвердите сообщение нажатием **OK** и при необходимости замените фильтр в соответствии с данными, приведёнными в главе «Содержание в исправности».

⚠ Счетчик часов работы следует обнулять только после замены фильтра.



- да

Счетчик часов работы обнуляется для нового фильтра.

- нет

Показание счетчика остается без изменения.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой **^** и **v**.
- Подтвердите выбор с помощью **OK**.

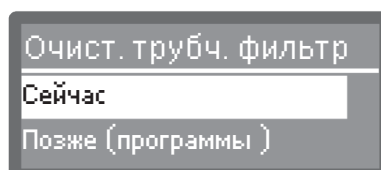
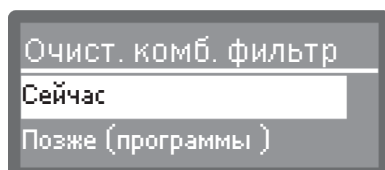
Эксплуатация

Чистка комбинированного и трубчатого фильтров

Фильтры в моечной камере подлежат ежедневной проверке и регулярной очистке, см. главу «Содержание в исправности/Очистка фильтров в моечной камере».

Трубчатый фильтр А 800 может устанавливаться в специальные инжекторные планки различных тележек и корзин, его необходимо регулярно очищать. При этом учитывайте указания по чистке из инструкции по эксплуатации трубчатого фильтра.

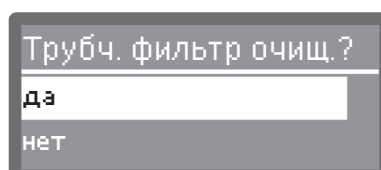
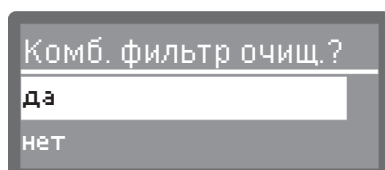
Для этого в системе управления можно активировать счётчик, через регулярные интервалы напоминающий о необходимости очистки.



- Почистите фильтры в соответствии с данными в главе «Содержание в исправности», а также трубчатый фильтр в соответствии с информацией в инструкции по его эксплуатации.

Сброс счетчика

Счетчик интервала между мойками можно сбросить только когда одна мойка была проведена.



- да

Производится сброс счетчика.

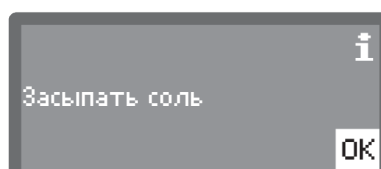
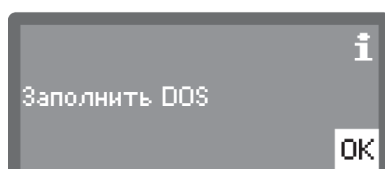
- нет

Показание счетчика остается без изменения.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите выбор с помощью кнопки *OK*.

Низкие уровни наполнения

При низком уровне заполнения в одном из контейнеров, например для химических средств или соли, появится сообщение с требованием заполнить его.




- Подтвердите сообщение кнопкой *OK* и заполните соответствующий контейнер. Следуйте при этом указаниям в главах «Добавление и дозирование химических средств» или «Устройство смягчения воды».

Контроль давления мойки и давления в распылительных коромыслах

Автомат для мойки имеет датчик для контроля давления мойки на всех активных блоках мойки.


Контроль давления мойки осуществляется в соответствии с общей директивой по валидации и контролю работы машинных процессов мойки и дезинфекции термостойких изделий медицинского назначения Немецкого союза по вопросам соблюдения больничной гигиены (DGKH), Немецкого союза по обеспечению стерильными товарами (DGSV) и рабочей группы по вопросам обработки инструментов (AKI) в соответствии с EN ISO 15883. Результат контроля давления мойки протоколируется в рамках документирования процесса.

Кроме того, может осуществляться контроль скорости вращения распылительных коромысел, например, для своевременного обнаружения блокировок из-за неправильной загрузки или пенообразования в контуре воды. Опционально контроль вращения коромысел может быть включён или выключен сервисной службой Miele.

Ниже приводится структура меню Установки . Меню охватывает все важные функции для обеспечения повседневной работы.

В обзоре структуры рядом со всеми опциями, которые можно установить на длительный срок, приводятся клетки . Заводские настройки отмечены галочками в клетках. О том, как Вы можете выполнять установки, описывается после обзора структуры.

Установки

- ▶ Отсрочка старта
 - ▶ нет
 - ▶ да
- ▶ Сушка
 - ▶ нет
 - ▶ да
 - ▶ Автом. откр. дверцы
 - ▶ нет
 - ▶ Оконч. программы
- ▶ Удал. воздуха DOS
 - ▶ DOS_
- ▶ Язык 
 - ▶ deutsch
 - ▶ english (GB)
 - ▶ ...
- ▶ Текущее время
 - ▶ установить
 - ▶ Индикация
 - ▶ вкл
 - ▶ Включить на 60 сек.
 - ▶ Без индикации
 - ▶ Формат времени
 - ▶ 12 часов
 - ▶ 24 часа
- ▶ Громкость
 - ▶ Сигнал кнопок
 - ▶ Звуковые сигналы
 - ▶ Оконч. программы
 - ▶ Указание

Отсрочка старта

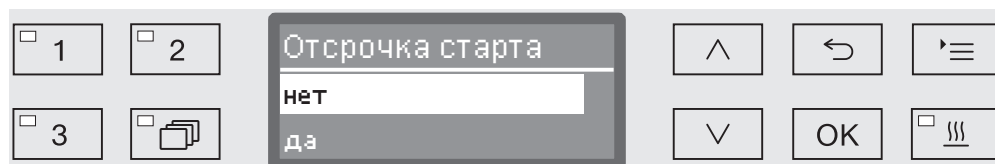
Для возможности использования функции отсрочки старта ее нужно активировать.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Установки 

▶ Отсрочка старта



- нет

Функция отсрочки старта выключена.

- да

Функция отсрочки старта активирована и может использоваться для всех программ.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Сушка

Для всех программ, имеющих фазу сушки в конце программы, можно предварительно установить функцию сушки или отключить ее (см. таблицы программ).

Дополнительная функция «Сушка» ускоряет процесс сушки в конце программы.

При активированной функции сушки и закрытой дверце сушильный агрегат нагнетает нагретый и профильтрованный угольным фильтром воздух в моечную камеру и таким образом обеспечивает активную сушку обрабатываемого материала. Нагретый воздух сушки отводится через пароконденсатор и, при необходимости, может быть охлажден (см. главу «Расширенные указания/ Охлаждение воздуха»).

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Установки 

▶ Сушка



- нет

Функция сушки автоматически отключается при каждом выборе программы.

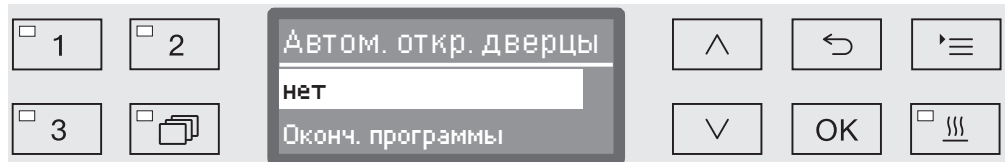
- да

Функция сушки автоматически активируется при каждом выборе программы. При активированной сушке увеличивается продолжительность выполнения программы.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Если выбрана опция *да*, может быть активирована *Автом. откр. дверцы* для всех программ. По окончании выполнения программы она открывает дверцу, через которую тепло, оставшееся в моечной камере, может быстрее выйти наружу.



- нет

Дверца в конце программы остается закрытой.

- Оконч. программы

Когда температура в моечной камере упадет ниже 60 °С, дверной замок «Комфорт» приоткроет дверцу с небольшим зазором. Перед открытием дверцы на дисплее появляется соответствующее сообщение и раздается звуковой сигнал, если активен акустический сигнализатор.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Удаление воздуха в DOS

Дозирующие системы для жидких химических средств могут надежно работать только тогда, когда в системе отсутствует воздух.


Из дозирующей системы следует удалить воздух, если

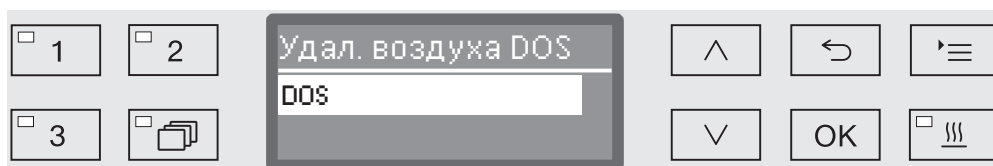
- дозирующая система будет использоваться в первый раз,
- контейнер был заменен,
- из дозирующей системы была откачана вся жидкость.

Перед удалением воздуха убедитесь, что канистры для химических средств заполнены, и всасывающие трубки плотно прикручены к канистрам. Нельзя удалять воздух одновременно из нескольких дозирующих систем.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

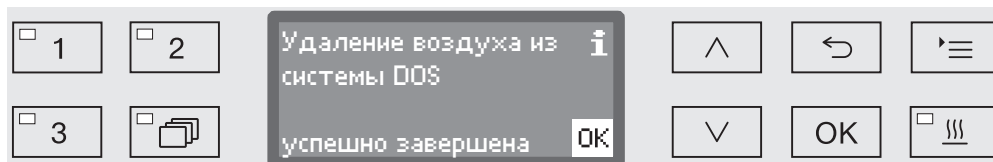
- ▶ Установки 
- ▶ Удал. воздуха DOS
- ▶ DOS... (название дозирующей системы)



Автоматическое удаление воздуха запускается с выбором дозирующей системы. Однажды запустившийся процесс автоматического удаления воздуха уже нельзя будет прервать.

- Выберите дозирующую систему с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Запустите процесс удаления воздуха с помощью кнопки *OK*.

Процесс автоматического удаления воздуха успешно завершен, если на экран дисплея выдается следующее сообщение:




Язык




Установленный язык требуется для индикации на дисплее.

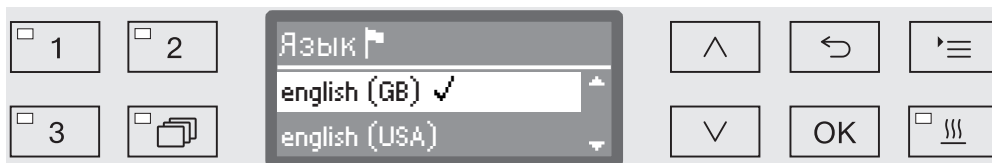
- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:


Кнопка 

▶ Установки 



▶ Язык 

Символ флага  за пунктами меню Установки  и Язык  служит ориентиром в случае, если установлен незнакомый пользователю язык.



На дисплее выводится список всех загруженных языков. Выбранный язык отмечен галочкой .

На заводе предварительно установлен немецкий язык deutsch.

- Выберите нужный язык кнопками со стрелками  и .
- Сохраните установку нажатием кнопки *OK*.

После этого язык дисплея изменится на выбранный язык.

Текущее время

Дата требуется, в частности, для протоколирования параметров процесса, функции отсрочки старта, журнала эксплуатации и для индикации на дисплее. Ввести нужно формат представления текущего времени и собственно текущее время.


Здесь отсутствует автоматический переход с летнего времени на зимнее время и обратно.
При необходимости Вы можете выполнить этот переход самостоятельно.

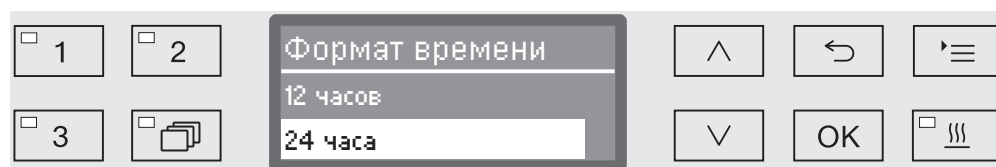
Выбор формата текущего времени

Затем следует установка формата представления текущего времени на дисплее.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Установки 
- ▶ Текущее время
- ▶ Формат времени



- 12 часов

Представление текущего времени 12-ти часовом формате (am/pm).

- 24 часа

Представление текущего времени в 24-х часовом формате.

- Выберите нужный формат с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Установка текущего вре- мени

Текущее время устанавливается в выбранном формате.

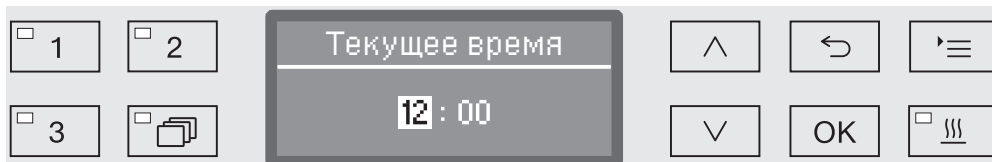
- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Установки 

▶ Текущее время

▶ установить



- Установите с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) \vee (ниже) часы и подтвердите установку с помощью кнопки *OK*.

После подтверждения кнопкой *OK* маркировка автоматически перескакивает дальше к следующей позиции для ввода. Возврат обратно невозможен. При ошибочном вводе процесс следует прервать с помощью кнопки \leftarrow и повторить заново.

- Установите с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже) минуты и сохраните текущее время с помощью кнопки *OK*.

При последнем нажатии кнопки *OK* текущее время сохраняется в памяти прибора.

Индикация


При необходимости моечный автомат при паузах в работе можно оставлять в состоянии готовности к работе.

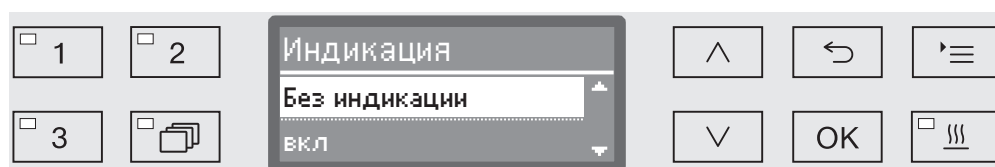
- Для этого нужно выбрать опцию индикации текущего времени.
- Кроме того, в пункте «Расширенные указания/Отключ. через» должно быть активировано автоматическое отключение и установлено время ожидания.

По истечении установленного времени ожидания моечный автомат переводится в режим готовности к работе. При готовности к работе моечный автомат остается включенным и на дисплей выводится текущее время. Нажатием любой кнопки моечный автомат активируется повторно.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Установки 
- ▶ Текущее время
- ▶ Индикация



- вкл

После завершения времени ожидания моечный автомат переводится в режим готовности к работе на длительное время, и на дисплее отображается текущее время.

- Включить на 60 сек.

По истечении установленного времени ожидания моечный автомат переводится в режим готовности к работе на 60 секунд. На срок готовности к работе на дисплее отображается текущее время. По истечении 60 секунд моечный автомат отключается.

- Без индикации

По истечении времени ожидания моечный автомат отключается. Текущее время не отображается на дисплее.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Громкость звука

Встроенный в панель управления акустический сигнализатор, так называемый «зуммер», может подавать звуковые сообщения в следующих ситуациях:

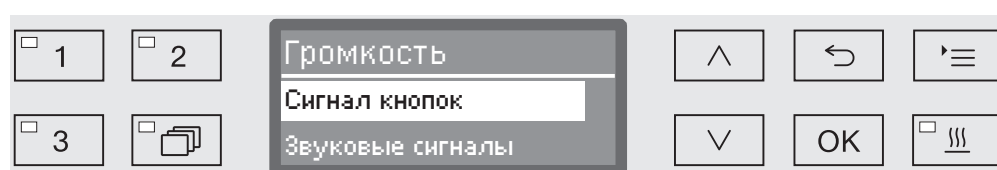
- Нажатие кнопок управления (звук от кнопок)
- Завершение программы
- Системные сообщения (указания)

■ Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Установки 

▶ Громкость



- Звуковые сигналы

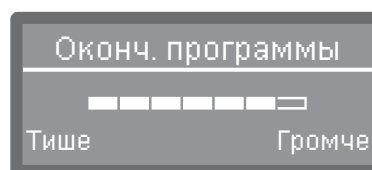
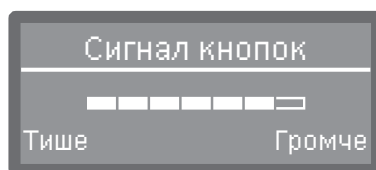
Установка громкости звучания зуммера при завершении программы и при системных сообщениях (указаниях).

- Сигнал кнопок

Установка громкости звучания зуммера при нажатии кнопок управления.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Подтвердите выбор с помощью **OK**.

После выбора опции **Сигнал кнопок** Вы можете сразу настроить громкость звука. При выборе опции **Звуковые сигналы** Вы должны сначала определить, для какого сигнала, **Указание** или **Оконч. программы**, Вы хотели бы настроить громкость звука.



Уровень громкости отображается с помощью сегментной шкалы. При самой низкой установке сигнал зуммера выключен.

- Установите громкость звука с помощью кнопок со стрелкой \wedge (Громче) и \vee (Тише).
- Сохраните установку с помощью кнопки **OK**.

К меню Расширенные указания (установки) относятся все административные действия и установки.

Доступ к меню Расширенные указания защищен ПИН-кодом. Если Вы не владеете ПИН-кодом, то обращайтесь к пользователю с соответствующими правами доступа или прервите процесс с помощью кнопки ↵.

В обзоре структуры рядом со всеми опциями, которые можно установить на длительный срок, приводятся клетки . Заводские настройки отмечены галочками в клетках. О том, как Вы можете выполнять установки, описывается после обзора структуры.

Расширенные указания

- ▶ Код
 - ▶ Изменение кода
- ▶ Дата
 - ▶ Формат даты
 - ▶ ДД:ММ:ГГ
 - ▶ ММ:ДД:ГГ
 - ▶ установить
- ▶ Производств. журнал
 - ▶ Расход воды
 - ▶ Расход моющ. средства
 - ▶ Расход ополаскивателя
 - ▶ Расход нейтрал. ср-ва
 - ▶ Расход хим. дез. ср-ва
 - ▶ Расход: DOS5
 - ▶ Часы эксплуатации
 - ▶ Циклы мойки
 - ▶ Сервис-интервал
- ▶ Протокол
 - ▶ короткие сигналы
 - ▶ длинные сигналы
- ▶ Формат температуры
 - ▶ °C
 - ▶ °F
- ▶ Програм. установки
 - ▶ Измен. данную прогр.
 - ▶ ...
 - ▶ Сброс программы
 - ▶ ...
- ▶ Охлажд. возд. сушки
 - ▶ да
 - ▶ нет

Расширенные указания

- ▶ Разблок. программы
 - ▶ Все
 - ▶ Выбор
 - ▶ ...
- ▶ Переместить прогр.
 - Vario TD Инстр. 4 лотка
 - Vario TD Инстр. 6 лотка
 - Vario TD MIX
- ▶ Программа проверки
 - ▶ нет
 - ▶ Лаборатория
 - ▶ Валидация
- ▶ Тех. обслуж. фильтра
 - ▶ HEPA фильтр
 - ▶ восстановить настр. (да/нет)
 - ▶ Комбинир. фильтр/Трубчатый фильтр
 - ▶ восстановить настр. (да/нет)
 - ▶ Интервал ⇄ 10
- ▶ Конфиг. интерфейса
 - ▶ Ethernet
 - ▶ Статус модуля
 - ▶ DHCP
 - ▶ RS232
 - ▶ Распечатка протоколов
 - ▶ Язык
 - ▶ Режим
 - ▶ Скор. перед. данных: 9600
 - ▶ Четность: none
 - ▶ восстановить настр. (да/нет)
- ▶ Жесткость воды ⇄ 19
- ▶ Указания на дисплее
 - ▶ Фактич. температура
 - ▶ Номинал. температура
- ▶ Дисплей
 - ▶ Контрастность
 - ▶ Яркость
- ▶ Отключ. через
 - ▶ да
 - ▶ нет
- ▶ Версия прог. обеспеч.
 - ▶ EB ID XXXXX
 - ▶ EGL ID XXXXX
 - ▶ EZL ID XXXXX
 - ▶ EFU ID XXXXX
 - ▶ LNG ID XXXXX

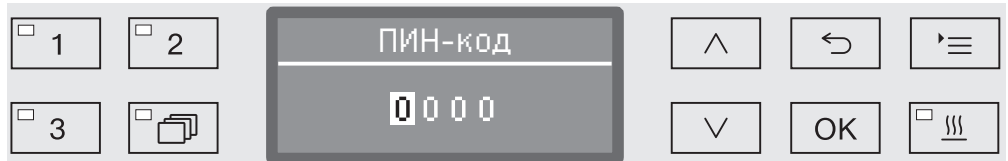
Код

Меню Расширенные указания охватывает важные функции и системные установки, для которых требуются расширенные знания в области машинной обработки. По этой причине доступ в меню ограничен четырёхзначным ПИН-кодом.

⚠ При утрате ПИН-кода вы должны получить новый ПИН-код в сервисной службе Miele.

Ввод ПИН-кода

При выборе меню Расширенные указания необходимо ввести ПИН-код.



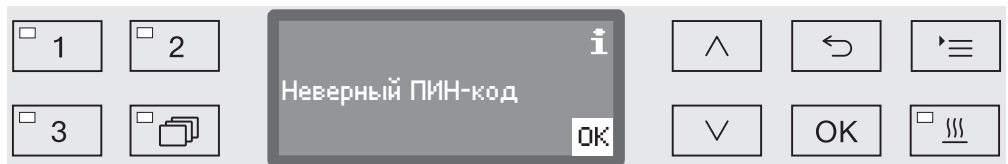
Если Вы не владеете ПИН-кодом, то обращайтесь к пользователю с соответствующими правами доступа или прервите процесс с помощью кнопки ↶.

- Для этого введите соответствующие цифры с помощью кнопок со стрелкой ^ (выше) и v (ниже).
- Подтверждайте каждую цифру отдельно с помощью кнопки ОК.

После подтверждения кнопкой ОК маркировка автоматически перескакивает дальше к следующей позиции для ввода. Возврат обратно невозможен. При ошибочном вводе процесс следует прервать с помощью кнопки ↶ и повторить заново. Введенные цифры заменяются символом *.

Если все цифры введены корректно, открывается доступ к меню.

При неправильном вводе появляется сообщение об ошибке:



- Подтвердите сообщение с помощью кнопки ОК.

Доступ к меню остается заблокированным, и дисплей возвращается к индикации выбора меню.

Расширенные указания

Изменение ПИН-кода

ПИН-код состоит из четырёх цифр и выдаётся пользователю. Каждую цифру можно запрограммировать в диапазоне от 0 до 9.

⚠ При выдаче нового ПИН-кода старый код заменяется и навсегда удаляется. Восстановление старого кода невозможно. При утрате ПИН-кода вы должны получить новый ПИН-код в сервисной службе Miele.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Расширенные указания

▶ Код

▶ Изменение кода



- Для этого введите соответствующие цифры с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Подтверждайте каждую цифру отдельно с помощью кнопки **OK**.

После подтверждения кнопкой **OK** маркировка автоматически перескакивает дальше к следующей позиции для ввода. Возврат обратно невозможен. При ошибочном вводе процесс следует прервать с помощью кнопки \leftarrow и повторить заново. Введенные цифры заменяются символом *.

При подтверждении последней цифры новый ПИН-код сохраняется в памяти.

Дата

Дата требуется, например, для протоколирования параметров процесса. Ввести нужно формат представления даты и собственно дату.

Выбор формата даты

Выбор формата даты устанавливает ее представление на дисплее и в протоколе параметров процесса.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка '≡

▶ Расширенные указания

▶ Дата

▶ Формат даты



- ДД стоит для ввода дня,

- ММ стоит для ввода месяца и

- ГГ стоит для ввода года.

- Выберите нужный формат с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Расширенные указания

Установка даты Дата устанавливается в выбранном формате.

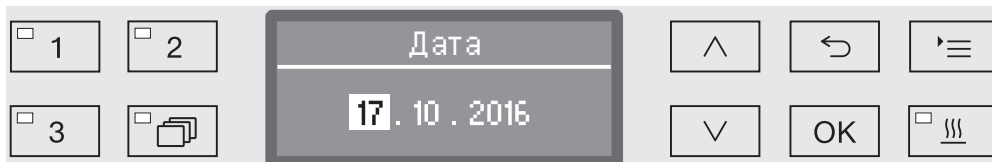
- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Расширенные указания

▶ Дата

▶ установить



- Установите с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) \vee (ниже) день/месяц и подтвердите ввод с помощью кнопки *OK*.

После подтверждения кнопкой *OK* маркировка автоматически перескакивает дальше к следующей позиции для ввода. Возврат обратно невозможен. При ошибочном вводе процесс следует прервать с помощью кнопки \leftarrow и повторить заново.

- Установите с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) \vee (ниже) месяц/год и подтвердите ввод кнопкой *OK*.

- Установите с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже) год и сохраните введенную дату кнопкой *OK*.

При последнем нажатии кнопки *OK* дата сохраняется в памяти прибора.

Журнал эксплуатации

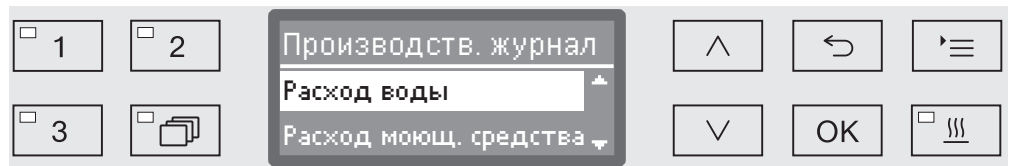
В журнале эксплуатации протоколируются данные по расходу воды и химических средств, а также время (часы) эксплуатации и выполненные программы. Он охватывает весь жизненный цикл машины.

Кроме того, сервисная служба Miele может внести в журнал эксплуатации рекомендацию о сроке следующего техобслуживания.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Производств. журнал



- Расход воды
Индикация общего расхода воды в литрах (л).
 - Расход моющ. средства
Индикация израсходованного жидкого моющего средства в литрах (л).
 - Расход ополаскивателя
Индикация общего расхода ополаскивателя в литрах (л).
 - Расход нейтрал. ср-ва
Индикация общего расхода нейтрализующего средства в литрах (л).
 - Расход: DOS5
Индикация общего расхода жидкого средства, которое дозируется через подключение для модуля DOS 5 в литрах (л).
 - Часы эксплуатации
Индикация общего времени (часов) эксплуатации.
 - Счётчик прогр. циклов
Количество всех полностью пройденных программ. Идентификация по отдельным программам не производится. Прерванные программы не засчитываются.
 - Сервис-интервал
Дата следующего сервисного обслуживания (вносится сервисной службой Miele).
- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелками \wedge и \vee и подтвердите выбор кнопкой **OK**.

Значения в производственном журнале нельзя изменять.

Расширенные указания

- Выйдите из меню, нажав кнопку ↶.

Протокол

Для архивирования протокола процесса можно выбрать один из двух форматов.

Как выбрать формат описывается в главе «Протоколирование параметров процесса»

Единица измерения температуры

Во время выполнения программы индикация температуры на дисплее обновляется примерно каждые 2 - 5 секунд (в зависимости от этапа программы). Индикацию температуры на дисплее можно выдавать по желанию в градусах Цельсия (°C) или градусах Фаренгейта (°F).

На заводе предварительно установлена единица измерения температуры °C (градусы Цельсия).

При изменении единицы измерения температуры, например, с °C на °F, происходит автоматический пересчет установленной температуры.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка ☰

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Формат температуры



- °C

Индикация температуры в градусах Цельсия.

- °F

Индикация температуры в градусах Фаренгейта.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Программные установки

Это меню позволяет настраивать существующие программы в соответствии с особыми требованиями к мойке и обрабатываемым материалам, а также возвращать заводские установки всех программ.

Для изменения программных установок требуются дополнительные специальные знания о приборе, поэтому эти установки могут выполнять только опытные пользователи или сервисная служба Miele.

Дальнейшие действия описаны в главе «Программные установки».

Охлаждение воздуха

Во время выполнения программы обработки воздух из моечной камеры отводится через пароконденсатор в окружающее пространство. При этом горячий воздух, отводимый во время фазы сушки, может в большей или меньшей степени (зависит от размера помещения) нагревать окружающую среду.

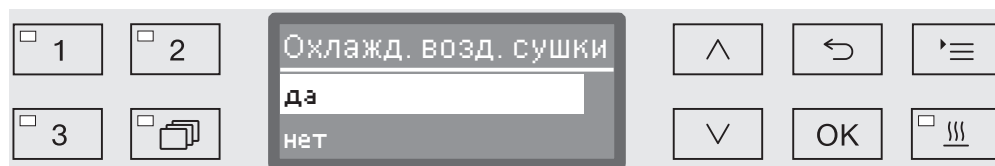
Чтобы снизить эффект этого воздействия, нагретый воздух, отводимый во время фазы сушки, можно охлаждать. Отводимый воздух охлаждается с помощью тонкой распыленной завесы в пароконденсаторе.

Охлаждение с помощью пароконденсатора повышает расход воды.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Охлажд. возд. сушки



- да

Горячий отводимый воздух охлаждается посредством пароконденсатора.

- нет

Горячий воздух выпускается в окружающую среду неохлажденным.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

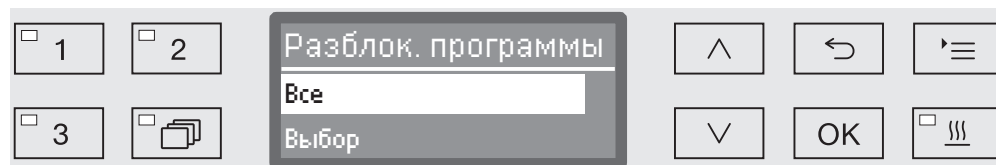
Разрешение применения программы

Существует возможность заблокировать доступ к отдельным программам обработки. Заблокированные программы не предоставляются в распоряжение в списке выбора программы. Благодаря этому можно, например, гарантировать, что для использования будут доступны только валидированные программы.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Разбл. программы



- Все

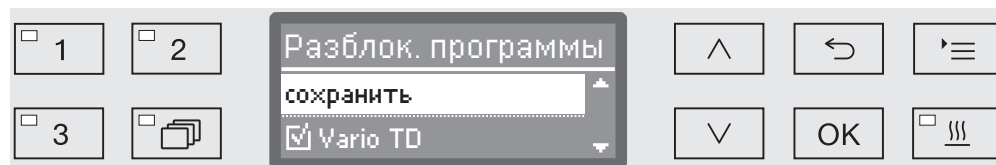
Все программы разрешены для применения.

- Выбор

В распоряжении имеется выбор программ.

- Выберите с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee одну из опций и подтвердите свой выбор с помощью кнопки *ОК*.

Опция *Выбор* открывает список со всеми программами.



Выбор программы осуществляется посредством множественного выбора. На экране дисплея перед названием всех программ отображается клетка . Если программа разрешена для применения, то в клетке стоит галочка . Заблокированная программа отмечается пустой клеткой.

- Выбором с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и последующим подтверждением с помощью кнопки *ОК* программы разрешаются или блокируются для применения.
- Для сохранения выбора выберите опцию *сохранить* в конце списка и подтвердите выбор с помощью кнопки *ОК*.

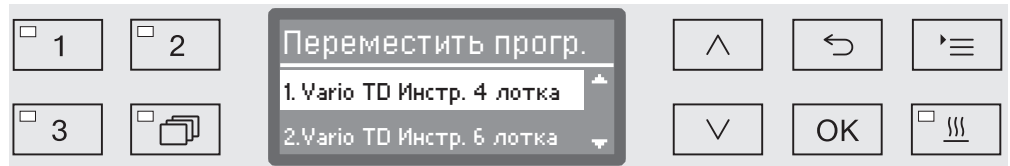
Перемещение программы: назначение кнопок выбора программ

Вы можете отсортировать список программ по своему желанию и при этом назначить для трех кнопок выбора программ [1], [2] и [3] любые программы.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка '≡

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Переместить прогр.



В списке программ есть все разрешенные для применения программы (см. главу «Расширенные указания/Разрешение применения программы»). Решающим для назначения кнопок выбора программ является положение в списке программ. Программы в списке пронумерованы от 1. Первые три программы закреплены за кнопками выбора программ, например:

- 1. Vario TD Инстр. 4 лотка на кнопке выбора программ [1]
- 2. Vario TD Инстр. 6 лотка на кнопке выбора программ [2]
- 3. Vario TD МИХ на кнопке выбора программ [3]
- 4-ый модуль Vario TD Instr 8Sieb
- 5. Vario TD анестезия
- и т. д.

- Выберите с помощью кнопок со стрелкой ^ и v программу, которую Вы хотели бы переместить.

- Подтвердите свой выбор с помощью кнопки OK.

Теперь Вы можете переместить эту программу в списке.

- Для этого передвиньте программу с помощью кнопок со стрелкой ^ и v на нужную позицию.

- С помощью кнопки OK сохраните программу на выбранной позиции.

Программа, находящаяся до этого на выбранной позиции, а также все следующие по номерам программы сдвинутся на одну позицию вниз.

Такую операцию Вы можете повторять без ограничений.

- Выйдите из меню с помощью кнопки ↶.

Тестовая программа

Для проверки эффективности обработки при проведении очередного контроля имеются различные тестовые программы.

Какие программы имеются в распоряжении и как их запускать описывается в главе «Содержание в исправности».

Техобслуживание фильтра

Замена HEPA-фильтра

Воздушный фильтр сушильного агрегата нужно регулярно заменять новым фильтром. Как заменить фильтр и на что при этом обращать внимание, описывается в главе «Содержание в исправности/Замена HEPA-фильтра».

Очистка фильтров в моечной камере

Фильтры в моечной камере подлежат ежедневной проверке и регулярной очистке, см. главу «Содержание в исправности/Очистка фильтров в моечной камере».

Для этого в системе управления можно активировать счётчик, через регулярные интервалы напоминающий о необходимости очистки.

Очистка трубчатого фильтра А 800

Трубчатый фильтр А 800 может устанавливаться в специальные инжекторные планки различных тележек и корзин, его необходимо регулярно очищать. При этом учитывайте указания по чистке из инструкции по эксплуатации трубчатого фильтра.

Для этого в системе управления можно активировать счётчик, через регулярные интервалы напоминающий о необходимости очистки.

Активировать и настроить интервал

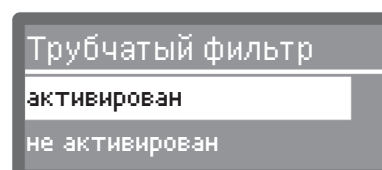
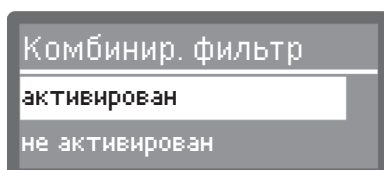
■ Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка

▶ Расширенные указания

▶ Тех. обслуж. фильтра

▶ Комбинир. фильтр или Трубчатый фильтр



- активирован

Активирован интервал между мойками.

Выбрав активирован, можно либо сбросить счетчик, либо установить интервал.

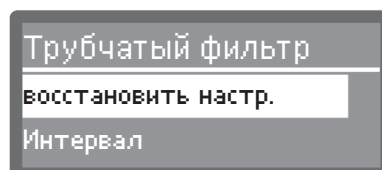
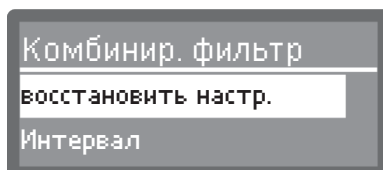
- не активирован

Интервал между мойками деактивирован.

■ Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите выбор с помощью кнопки *OK*.

Сброс счетчика

Счетчик интервала между мойками можно сбросить только когда одна мойка была проведена.



- восстановить настр.
Производится сброс счетчика.
- Интервал
- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите выбор с помощью кнопки **OK**.

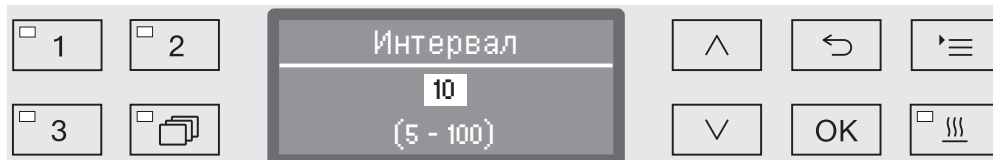
Настройка интервала

Интервал соответствует числу циклов программы и должен быть настроен в соответствии с профилем пользователя и ожидаемой долей частиц/сухого вещества в загрязнении.

Пример трубчатого фильтра.

Для еженедельной мойки при 2 циклах программ в день и 5 днях работы в неделю это соответствует интервалу 10 ($2 \times 5 = 10$). При значительном количестве частиц интервал сокращается: это позволит очищать трубчатый фильтр несколько раз в неделю. При незначительном количестве частиц достаточно очищать фильтр раз в неделю.

Рекомендуется выполнять очистку трубчатого фильтра после каждых 10 программных циклов.




Настройка программы осуществляется в 5 этапов: В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите интервал с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки **OK**.

Интерфейс

Автоматы для мойки Miele позволяют документировать процессы обработки. Для этого автоматы для мойки оснащены модульным отсеком для коммуникационного модуля Miele с обратной стороны. Коммуникационные модули можно получить в компании Miele. К модулям прилагаются отдельные инструкции по эксплуатации.

 Неавторизованный доступ может представлять опасность для здоровья.

Посредством неавторизованного доступа через сеть можно изменять установки автомата для мойки, например параметры для дезинфекции или дозирование химических средств процессов.

Эксплуатируйте автоматы для мойки в отдельном сегменте сети, который физически отделён от других сегментов сети, или ограничьте доступ к сети посредством брандмауэра или соответствующим образом настроенного роутера.

Защитите доступ к сети надёжным паролем.

Ограничьте доступ к сети до необходимого круга лиц.

Используйте только те устройства обработки данных (ПК, принтеры и т. д.), которые разрешены согласно EN/IEC 62368.

Более подробную информацию по коммуникационным модулям, версиям программного обеспечения и подходящим печатающим устройствам можно получить в компании Miele.

Ethernet

Коммуникационный модуль XKM 3000 L Med позволяет создать интерфейс Ethernet для цифровой архивации данных процесса обработки с помощью внешнего программного обеспечения.

Модуль соединяется с сетью WiFi посредством установленной точки беспроводного доступа.

RS-232

Для непосредственного подсоединения принтера для печати протоколов требуется коммуникационный модуль XKM RS232 10 Med.

Модуль XKM RS232 10 Med также может использоваться для подсоединения к терминалу или для эмуляции терминала. Данные передаются в ASCII-кодах.

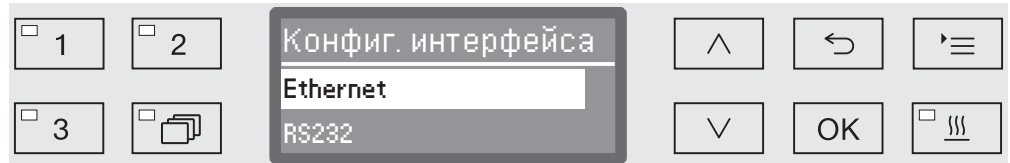
Конфигурирование интерфейса

⚠ Конфигурирование интерфейса должны выполнять исключительно специалисты.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка '☰'

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Конфиг. интерфейса



- Ethernet

Конфигурирование интерфейса Ethernet.

- RS232

Конфигурирование последовательного интерфейса RS-232.

- Выберите вид интерфейса и подтвердите свой выбор с помощью кнопки **OK**.

Затем нужно сконфигурировать параметры интерфейса.

Ethernet

- Статус модуля

Индикация статуса соединения (активирован/не активирован).

- Статус адреса

Список параметров интерфейса, например IP-адрес, Субсетевая маска и т.д.

- DHCP

Интерфейс Ethernet можно реализовать с помощью протокола DHCP или настройки следующих параметров:


- IP-адрес
- Субсетевая маска
- Стандартный шлюз
- Автомат. DNS-Сервер
- DNS-Сервер 1
- DNS-Сервер 2
- Тип порта
- Порт

Расширенные указания

RS-232

- Распечатка протоколов

Последующий отбор протоколов загрузок (см. главу «Протоколирование параметров процесса»).

- Язык 

Для интерфейса RS-232 можно установить один из следующих языков:

немецкий, английский (Великобритания), французский, итальянский, испанский, португальский, шведский или русский.

- Режим

- Терминал

Подсоединение к терминалу или эмуляция терминала.

Символы кириллических шрифтов в ASCII-коде отсутствуют. При выборе языка Русский вывод символов производится на английском языке (GB).

- Принтер

Подсоединение принтера для печати протокола.

- Скор. перед. данных

Скорость передачи данных интерфейса.

- 2400, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200.

- Четность

Защита передачи данных. Паритет передатчика и приемника должен совпадать.

- none, even, odd.

- восстановить настр.

Конфигурация интерфейса сбрасывается на заводские установки.

Следующие параметры имеют предварительную конфигурацию:

Скор. перед. данных	9600
Бит	8
Четность	none
Стоповые биты	1

Жесткость воды

С помощью этого меню Вы можете запрограммировать устройство смягчения воды на жесткость воды в водопроводе.

Подробное описание приводится в главе «Устройство смягчения воды».

Индикация на дисплее: температура

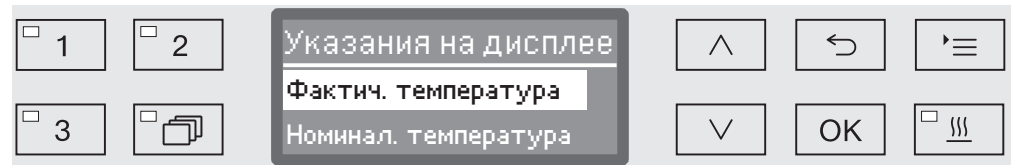
Во время выполнения программы на экране дисплея можно прочитать значение температуры в моечной камере.

На дисплей выдается или значение текущей фактической температуры, или значение предварительно заданной температуры для выполняемого этапа обработки.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка '≡

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Указания на дисплее



- Фактич. температура

Индикация текущей фактической температуры в моечной камере.

- Номинал. температура

Индикация предварительно заданной температуры выполняемого этапа обработки. Если температура не задана, то высвечивается штриховая линия ---.

Во время выполнения программы обе установки отображаются одинаково как Температура. Различение по фактической и заданной температуре не предусмотрено.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Дисплей: яркость и контрастность

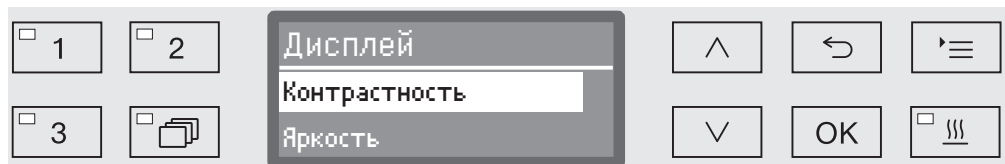
С помощью этого меню Вы можете настроить яркость и контрастность дисплея.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Расширенные указания

▶ Дисплей



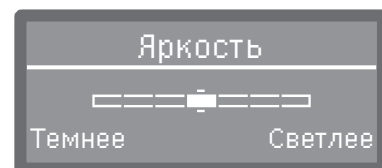
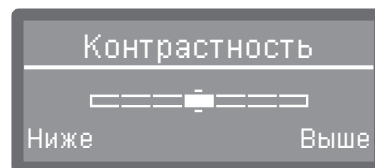
- Контрастность

Установить контрастность.

- Яркость

Установить яркость

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Подтвердите выбор с помощью *OK*.



Контрастность и яркость настраиваются с помощью сегментной шкалы, отображаемой на дисплее.


- Настраивайте установки с помощью кнопок со стрелкой \wedge (Выше/Светлее) и \vee (Ниже/Темнее).
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Отключить через

Если моечный автомат не используется в течение некоторого настраиваемого времени, его можно перевести в режим готовности к работе или автоматически отключить.

Готовность к работе


При готовности к работе моечный автомат остается включенным и на дисплей выводится текущее время. Нажатием любой кнопки моечный автомат активируется повторно.

- Для активации режима готовности к работе в пункте **Расширенные указания/Отключ. через** должна быть активирована функция автоматического отключения Auto-Off и установлено время ожидания.
- Для этого нужно выбрать в **Установки** /Текущее время/Индикация опцию индикации текущего времени.

По истечении установленного времени ожидания моечный автомат переводится в режим готовности к работе.

Функция автоматического отключения Auto-Off

Для экономии энергии можно активировать функцию автоматического отключения Auto-Off. Если моечный автомат не используется в течение некоторого установленного времени, то он автоматически выключается.

- Для того, чтобы активировать функцию автоматического отключения Auto-Off, сначала нужно активировать в **Расширенные указания/Отключ. через** функцию и установить время ожидания.
- После этого в **Установки** /Текущее время/Индикация нужно выбрать опцию **Без индикации**.

По истечении времени ожидания моечный автомат отключается.

- С помощью кнопки  снова включите моечный автомат.

Расширенные указания

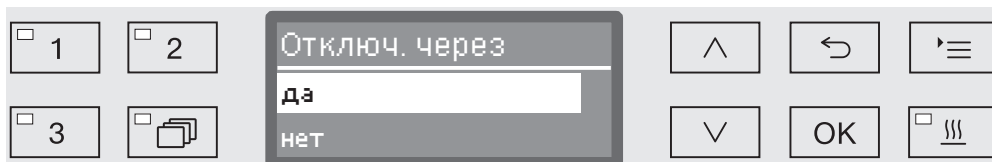
Активация функции «Отключить через»

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка

▶ Расширенные указания

▶ Отключ. через



- да

Функция Auto-Off активирована. Нужно установить время ожидания, по истечении которого должно происходить автоматическое отключение.

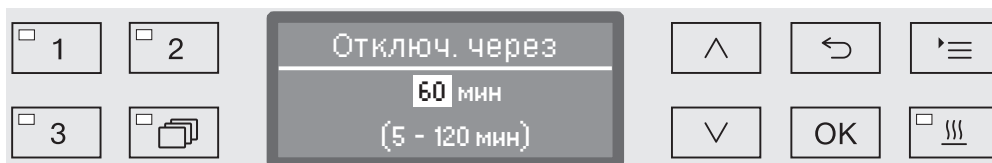
- нет

Функция Auto-Off выключена.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Установка времени ожидания

Если была выбрана опция *да*, то в качестве следующего шага нужно установить время ожидания, по истечении которого должно происходить автоматическое отключение.



Время ожидания можно устанавливать с шагом 5 минут. В нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите время ожидания с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Версия программного обеспечения

С помощью этого меню Вы можете узнать версии программного обеспечения отдельных элементов управления. Они могут понадобиться, например, в случае техобслуживания.

Описание дальнейших действий приводится в главе «Сервисная служба».

Настройка программных установок

Программные установки должны быть настроены на специальные с точки зрения технологии мойки требования и имеющийся обрабатываемый материал.

Для изменения программных установок требуются дополнительные специальные знания о приборе, поэтому эти установки могут выполнять только опытные пользователи или сервисная служба Miele.

Для валидированных способов все изменения программ или дозировок должны документироваться. В Германии, например, это предписывается в правилах эксплуатации медицинской продукции (MPBetreibV).

При необходимости процедуру валидации способов обработки следует проводить снова.

Состав программы

Каждая программа подразделяется на этапы программы, которые выполняются друг за другом. Программа включает в себя минимум один и максимум 11 этапов программы. Каждый этап может выполняться в составе программы только один раз.

Этапы программы предваряет так называемый верхний участок программы. Он содержит общие установки программы. Кроме того, здесь полностью активируются или выключаются отдельные параметры этапов обработки.

Заголовок программы

- Измен. кол-во воды

Для каждого программного блока с заливом воды задается определённое номинальное количество воды. Количество воды для всех блоков в целом можно поэтапно увеличить или снова уменьшить до базовых значений из таблицы программ.

- Время слива

Если сточной системы на месте установки недостаточно для отвода воды из моечной камеры за предусмотренное время, то можно увеличить время слива на определённое значение.

Параметры измерения давления мойки и контроля вращения распылительных коромысел определяет сервисная служба Miele.

Программные установки

Программные блоки

Последовательность проведения циклов ополаскивания в программе жёстко фиксируется и соответствует последовательности, приведённой в обзоре программы. (см. «Обзор программ»).

- Предварит. полоск. 1 до 3

Предварительная мойка служит для удаления грубых частиц загрязнения и пенообразующих субстанций.

- Основная очистка 1 и 2

В зависимости от обрабатываемого материала мойка, как правило, выполняется при температуре 45–65 °С с добавлением соответствующего моющего средства.

- Промежут. полоск. 1 до 4

На этапах промежуточного ополаскивания химические средства, которые использовались в ходе предыдущих ополаскиваний, смываются и при необходимости нейтрализуются дозированием соответствующего средства.

- Завершающ. полоск. 1 и 2

Чтобы избежать образования налёта и коррозии на обрабатываемом материале, при окончательном ополаскивании предпочтительно использовать полностью обессоленную воду (если такая имеется).

Дезинфекция осуществляется термическим методом согласно концепции A_0 стандарта EN ISO 15883 при температуре 80–95 °С с соответствующим временем воздействия.

- Сушка

Риск появления коррозии из-за остаточной влажности на обрабатываемом материале снижается при его достаточном просушивании.

За исключением дозировки ополаскивателя и параметров сушки, настройку блоков программы выполняет сервисная служба Miele.

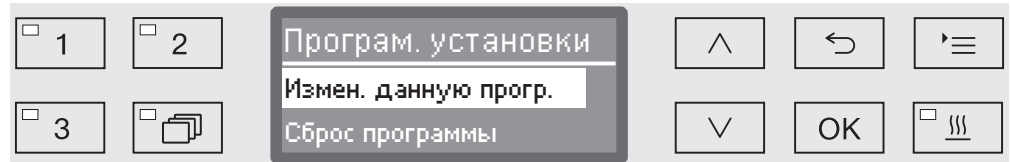
Вызов меню

Согласно заводской установке меню «Программные установки» заблокировано для пользователя. При необходимости данную функцию может разблокировать сервисная служба Miele.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Програм. установки



- Измен. данную progr.

Программы обработки можно отдельно настроить на специальные с точки зрения технологии мойки требования.

- Сброс программы

Для программы восстанавливается заводская настройка. При данном выборе удаляются программы, заново составленные сервисной службой.

Программные установки

Возврат программы в исходное состояние

Вы можете по отдельности настроить программы на заводскую установку.

⚠ Программы, которые записаны в свободных ячейках памяти, удаляются безвозвратно.

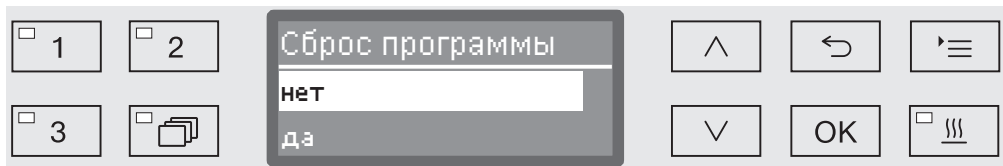
...

▶ Програм. установки

▶ Сброс программы

Сначала на дисплее приводится список всех программ.

- Выберите программу с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите свой выбор с помощью кнопки *OK*.



- нет

Параметры программы не изменяются.

- да

Для программы восстанавливается заводская настройка.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee и подтвердите свой выбор с помощью кнопки *OK*.

Изменение программы

Изменение программы осуществляется в два этапа:

- Изменение программы начинается с составления списка всех циклов ополаскивания, имеющих в программе. Сначала нужно подтвердить этот список.
- После этого можно изменять отдельные параметры программы.

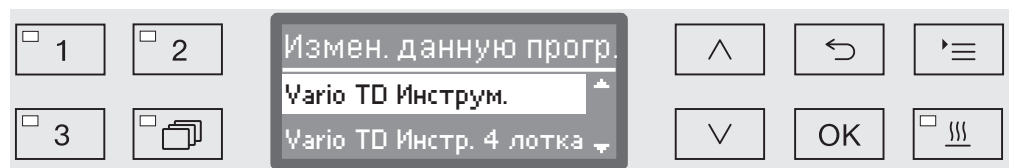
Документируйте каждое изменение в заводских настройках для возможных в дальнейшем случаев техобслуживания.

Для валидированных способов все изменения программ или дозировок должны документироваться. В Германии, например, это предписывается в правилах эксплуатации медицинской продукции (MPBetreibV).

При необходимости процедуру валидации способов обработки следует проводить снова.

...

- ▶ Програм. установки
- ▶ Измен. данную прогр.

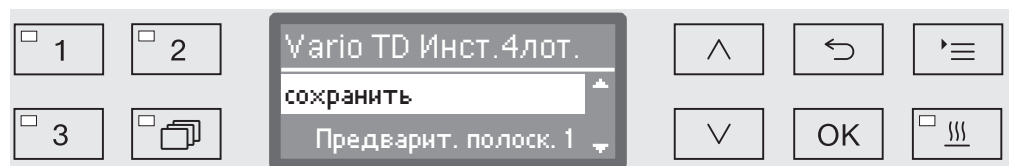


- Выберите программу, которую Вы хотите изменить.

Дальнейшие действия описываются в главе «Распределение этапов обработки».

Распределение ополаскиваний

Каждое изменение программы начинается с составления списка циклов ополаскивания.



На дисплее открыт список всех ополаскиваний, имеющих в программе. При необходимости упорядочение пунктов в списке может быть настроено сервисной службой.

- Выберите опцию сохранить и подтвердите выбор с помощью кнопки **OK**.

В заключение следуют дальнейшие возможности для настройки. Эти установки можно обрабатывать в любой последовательности.

Программные установки

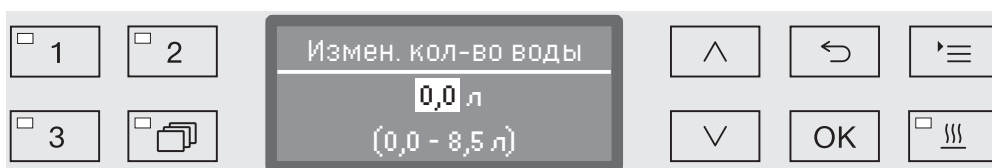
Изменение расхода воды

Увеличивать расход воды имеет смысл, если из-за своей структуры обрабатываемый материал впитывает много воды, или когда предполагается определенный вид загрязнения (например, кровь) и использование химического средства с сильным пенообразованием. Дополнительный расход воды зависит от конструкции используемых корзин или тележек, характера загрязнения и обрабатываемого материала.

Если обрабатываются слабозагрязненные предметы, не впитывающие много воды, то можно также экономить электроэнергию при снижении расхода воды и применении термической дезинфекции.

...

► Измен. кол-во воды

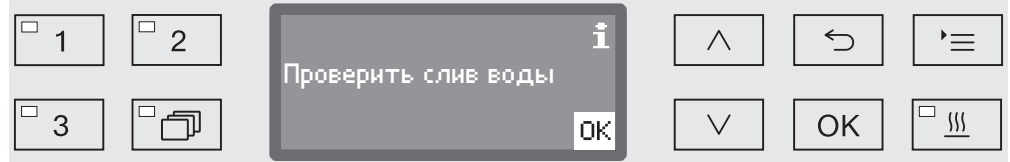


Расход воды можно повышать или снова снижать с шагом 0,5 л. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок. Установка «0 литров» соответствует расходу, приводимому в таблице программы.

- Изменяйте расход воды с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

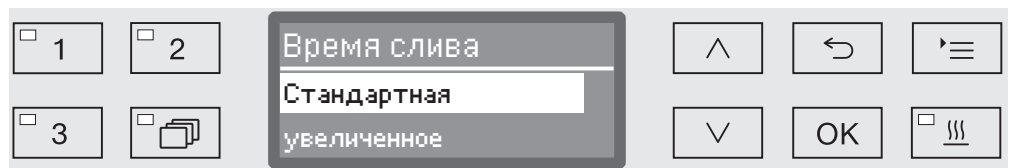
Увеличение продолжительности откачки

Если в конце какого-либо этапа обработки в моечной камере остается вода из-за того, например, что сточной системы, оборудованной на месте монтажа автомата, недостаточно для отвода воды из моечной камеры за предусмотренное время, то на дисплей выдается следующее сообщение об ошибке:



В этом случае можно увеличить продолжительность откачки.

...
▶ Время слива.



- Стандартная

Продолжительность откачки соответствует стандартной установке.

- увеличенное

Продолжительность откачки увеличивается на фиксированное время.

Вместе с этой установкой увеличивается время выполнения программы.

■ Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

■ Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Программные установки

Сушильный агрегат Дополнительная функция «Сушка» ускоряет процесс сушки в конце программы.

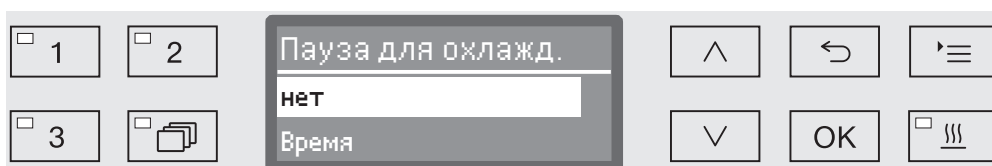
При активированной функции сушки и закрытой дверце сушильный агрегат нагнетает нагретый и профильтрованный угольным фильтром воздух в моечную камеру и таким образом обеспечивает активную сушку обрабатываемого материала. Нагретый воздух сушки отводится через пароконденсатор и, при необходимости, может быть охлажден (см. главу «Расширенные указания/Охлаждение воздуха»).

Пауза охлаждения

По завершении этапа окончательного ополаскивания и перед запуском сушильного агрегата можно включить промежуточную паузу охлаждения. Во время этой паузы водяной пар отводится из моечной камеры через пароконденсатор и конденсируется. В результате влажность в моечной камере снижается, что помогает сушке.

...

► Пауза для охлад.



- нет

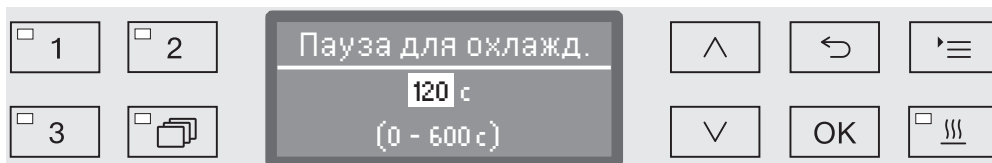
Сушильный агрегат включается без паузы охлаждения сразу после фазы обработки.

- Время

Пауза охлаждения активирована на некоторое заданное время.

- Выберите с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee одну из опций и подтвердите свой выбор с помощью кнопки **OK**.

После выбора опции **Время** необходимо установить длительность паузы охлаждения.



Настройка программы осуществляется этапами по 10 секунд. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите длительность паузы охлаждения с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки **OK**.

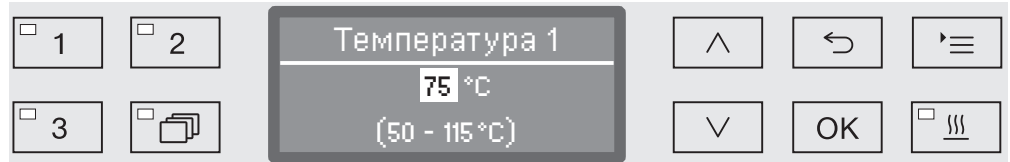
Установка температуры и времени

Фаза сушки разделена на два блока. Для каждого блока нужно установить температуру и время выдержки (время сушки). Первый блок (температура 1 и время сушки 1) присвоен не для всех программ, однако сервисная служба Miele может настроить его при необходимости.

Установка температуры 1

...

► Температура 1



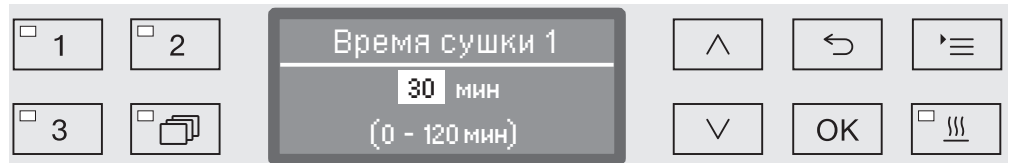
Температура устанавливается с шагом в 5 °C. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите температуру с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку нажатием кнопки **OK**.

Установка продолжительности сушки 1

...

► Время сушки 1



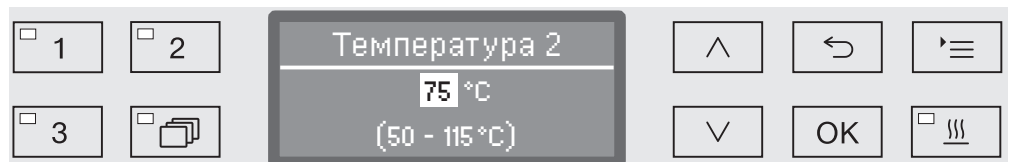
Время выдержки устанавливается с шагом в 1 минуту. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите время выдержки с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку нажатием кнопки **OK**.

Установка температуры 2

...

► Температура 2

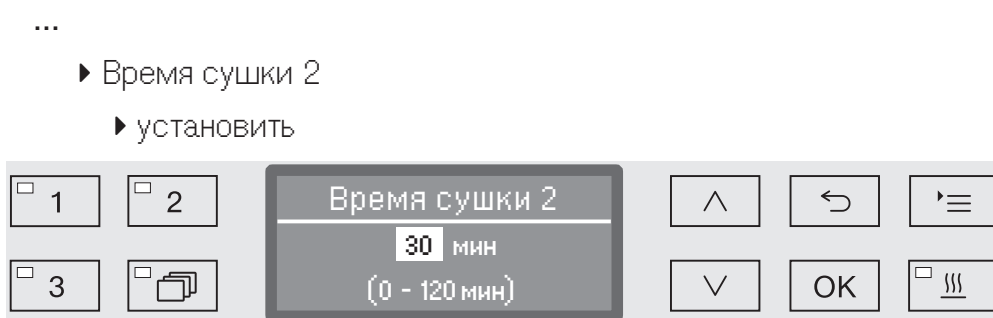


Температура устанавливается с шагом в 5 °C. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите температуру с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку нажатием кнопки **OK**.

Программные установки

Установка продолжительности сушки 2

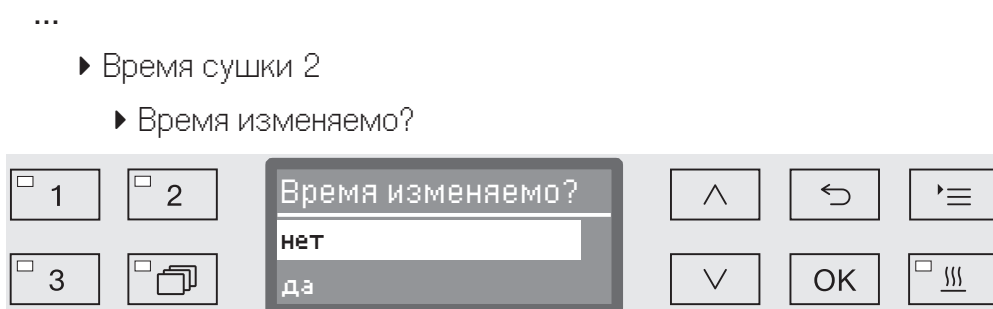


Время выдержки устанавливается с шагом в 1 минуту. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите время выдержки с помощью кнопок со стрелками \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку нажатием кнопки **OK**.

Установку времени можно изменить

При необходимости время сушки можно заново устанавливать и сохранять перед каждым запуском программы.



- да

Время сушки можно заново устанавливать и сохранять перед каждым запуском программы.

- нет

Время сушки нельзя изменить.

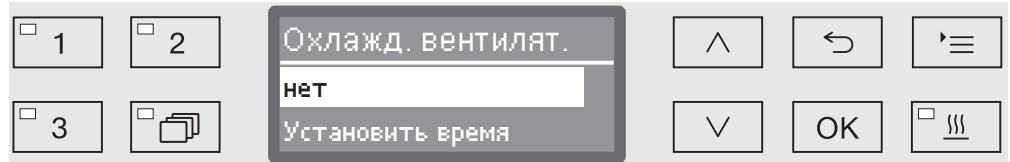
- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелками \wedge и \vee .
- Сохраните установку нажатием кнопки **OK**.

Охлаждение с помощью вентилятора

После сушки можно ускорить охлаждение материала, обрабатываемого сушильным агрегатом. Для этого вентилятор сушильного агрегата при выключенном нагреве продолжает работу, охлаждая таким образом внутреннее пространство моечной камеры.

...

► Охлажд. вентилят.



- нет

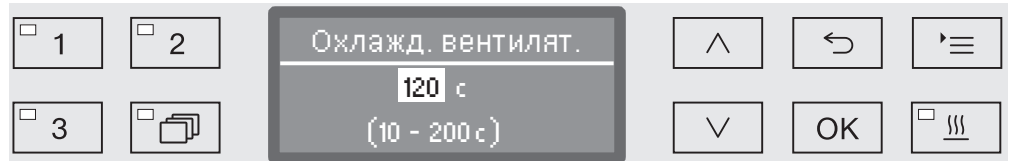
Вентилятор сушильного агрегата не включается.

- Установить время

Вентилятор сушильного агрегата остается включенным в течение установленного времени.

- Выберите с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee одну из опций и подтвердите свой выбор с помощью кнопки **OK**.

После выбора опции **Установить время** необходимо установить длительность паузы охлаждения.



Настройка программы осуществляется этапами по 10 секунд. В самой нижней строке приводится диапазон возможных установок.

- Установите длительность охлаждения с помощью кнопок со стрелкой \wedge (выше) и \vee (ниже).
- Сохраните установку с помощью кнопки **OK**.

Документирование процессов обработки

Документирование процесса обработки осуществляется для каждой загрузки. Фиксируется сопоставление заданных и фактических значений.

Кроме того, во время выполнения программы протоколируются следующие данные:

- тип и серийный номер машины
- дата
- запуск и название программы
- номер партии (загрузки)
- используемые блоки мойки
- дозирующая система с температурой дозирования и при необходимости заданное количество дозирования
- заданные значения температуры и времени выдержки
- минимальная и максимальная температура во время выдержки
- результат измерения давления мойки
- все сообщения об ошибках
- завершение программы
- системные сообщения, например, о нехватке соли

При необходимости в протокол можно включить другие данные. Обратитесь в сервисную службу Miele.

Сохранение

В зависимости от объёма во внутренней энергонезависимой памяти устройства сохраняется от 10 до 20 протоколов загрузки. Они могут считываться, например, при возникновении проблем с сетью или принтером. Если память заполнена, перезаписывается самый старый протокол.

Кроме того, сохраняются исходные данные для графического отображения данных процесса последней завершённой программы. Они могут быть преобразованы в графическое представление внешним ПО для документирования. Для переноса исходных данных требуется интерфейс Ethernet. Графическое отображение на дисплее или отображение на непосредственно подключённом принтере невозможно. Отсутствует энергонезависимая память для графической информации.

Добавление номера партии

Сервисная служба Miele может добавлять порядковые номера партий, например, в случае обновления ПО или замены системы управления машины.

Коммуникационный модуль для внешнего архивирования

Для длительного архивирования протоколов загрузки на задней стенке прибора имеется модульный отсек для коммуникационного модуля Miele. Модули дают возможность организации интерфейса Ethernet для документирования с помощью специального программного обеспечения или интерфейса RS-232 для подключения специального принтера для печати протоколов.

Более подробную информацию по коммуникационным модулям и подходящим принтерам можно получить в компании Miele.

Используйте только те устройства обработки данных (ПК, принтеры и т. д.), которые разрешены согласно EN/IEC 62368.

Коммуникационные модули можно приобрести в сервисных центрах Miele, где осуществляется продажа принадлежностей Miele, и установить в любой момент времени. К модулям прилагаются отдельные инструкции по монтажу.

Конфигурацию интерфейса должны выполнять исключительно специалисты. Обратите внимание на указания, приведённые в главе «Расширенные указания/интерфейс».

Протоколирование параметров процесса с помощью внешнего программного обеспечения

Для архивирования в цифровом виде данные процесса передаются посредством интерфейса Ethernet на обработку внешним программным обеспечением для протоколирования. Передача осуществляется по выбору или непрерывно в процессе выполнения программы, или компактно в конце процесса. Соответствующие установки для этого проводятся сервисной службой Miele.

Данные о давлении обработки, значении параметра A_0t , проводимости, температуре в моечной камере при необходимости можно также архивировать в виде графиков.

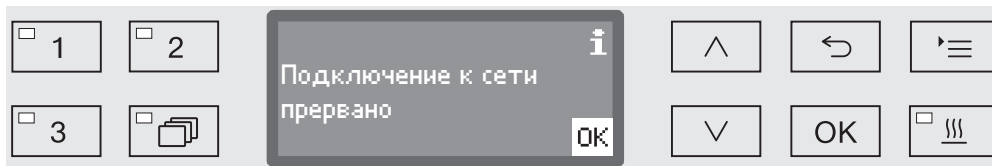
Для организации интерфейса Ethernet требуется дополнительно установить коммуникационный модуль XKM 3000 L Med.

Для подсоединения к устройству беспроводной Wi-Fi-сети Вы можете подсоединить модуль кабелем к созданной Вами точке беспроводного доступа.

Протоколирование параметров процесса

Проблемы при передаче данных

Если во время выполнения процесса обработки возникает неполадка с сетью, например, из-за оборванного кабеля, то выдается соответствующее сообщение о неисправности.



Выполняющийся процесс обработки продолжается без прерывания, и данные процесса временно сохраняются во внутренней памяти.

При проблемах с сетью или программным обеспечением протоколирования обращайтесь, пожалуйста, к своему системному или сетевому администратору.

Протоколирование параметров процесса с помощью принтера протокола

Протоколы параметров процесса распечатываются с помощью подключенного напрямую принтера и архивируются в бумажном виде. Используются только такие терминалы обработки данных (например, принтеры), которые разрешены стандартом EN/IEC 60950. Отображение в виде графиков не предоставляется. Для непосредственного подсоединения принтера требуется коммуникационный модуль XKM RS232 10 Med.

Формат протокола

Для архивирования в бумажном виде можно выбрать один из двух различных форматов протокола:

- В подробном формате приводятся все протоколируемые данные.
- Краткий формат содержит только выбранные параметры.

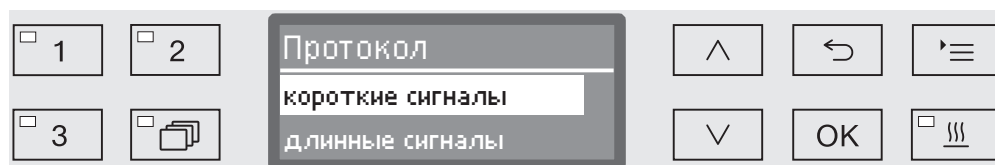
Формат протокола не влияет на сохраненные в моечном автомате данные. В основном все данные сохраняются для подробного протокола. Вместе с тем для каждой новой загрузки формат протокола можно изменить.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

▶ Расширенные указания

▶ Протокол



- короткие сигналы

Распечатка в кратком формате.

- длинные сигналы

Распечатка в подробном формате.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Сохраните установку с помощью кнопки *OK*.

Протоколирование параметров процесса

Считывание протоколов загрузки задним числом

Автомат для мойки предоставляет возможность считывать задним числом протоколы, сохранённые в его внутренней памяти.

Внешнее программное обеспечение

При существующем сетевом подключении можно запрашивать данные непосредственно через ПО для документирования, если это ПО поддерживает данную функцию. Ввод данных на автомате для мойки не требуется.

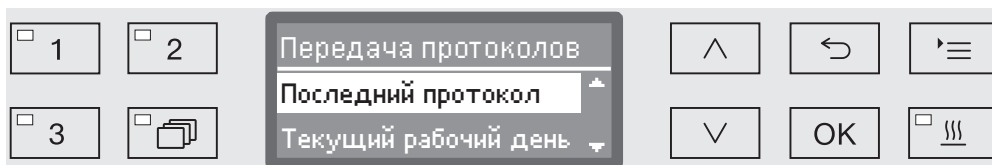
Принтер для распечатки протоколов

Для последующей распечатки протоколов имеются следующие опции.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
 - ▶ Конфиг. интерфейса
 - ▶ RS232
 - ▶ Распечатка протоколов



- Последний протокол
Выдача последнего протокола загрузки.
- Текущий рабочий день
Выдача всех протоколов загрузки текущего рабочего дня.
- Последний рабоч. день
Выдача всех протоколов загрузки прошедших рабочих дней.
- Все
Выдача всех сохраненных протоколов.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

- Запустите передачу данных с помощью кнопки *ОК*.

Передача данных происходит в фоне, так что автоматом для мойки можно пользоваться дальше.

Техобслуживание

Периодическое обслуживание должно проводиться сервисной службой Miele **через 1000 часов эксплуатации или минимум один раз в год.**

Техобслуживание включает в себя следующие пункты и функциональный контроль:

- замена быстроизнашивающихся деталей
- проверка электробезопасности согласно национальным предписаниям (например, VDE 0701, VDE 0702)
- механизм дверцы и уплотнение дверцы
- резьбовые соединения и подключения в моечной камере
- система залива и слива воды
- внутренние и внешние системы дозирования
- распылительные коромысла
- комбинированный фильтр
- резервуар-сборник со сливным насосом и обратным клапаном
- все тележки, корзины, модули и вставки
- пароконденсатор,
- механика/давление мойки
- сушильный агрегат,
- визуальный и функциональный контроль компонентов
- термоэлектрический замер
- проверка герметичности
- все важные с точки зрения безопасности системы измерения
- устройства обеспечения безопасности

при наличии:

- модуль измерения проводимости

Внешнее программное обеспечение для документирования и компьютерные сети не проверяются сервисной службой Miele.

Текущие проверки

Ежедневно перед началом работы пользователь должен проводить регулярные проверки. Для регулярных проверок завод предоставляет шаблон для соответствующего контрольного списка.

Необходимо проверять следующие пункты:

- фильтры в моечной камере
- распылительные коромысла машины и распылительные коромысла тележек, модулей и корзин
- моечная камера и уплотнение дверцы
- дозирующие системы
- тележки, корзины, модули и вставки
- фильтры в загрузочных устройствах

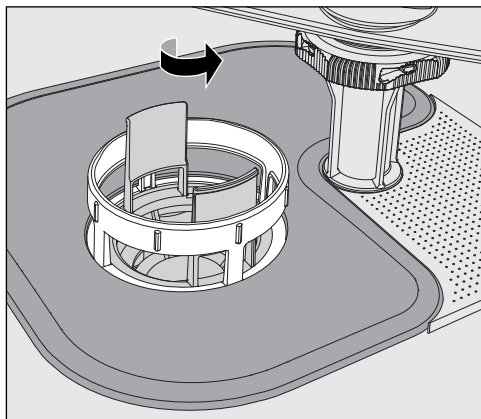
Очистка фильтров в моечной камере

Фильтры в полу моечной камеры предотвращают попадание крупных частиц грязи в систему циркуляции. Фильтры могут засоряться частицами загрязнений. Поэтому фильтры должны ежедневно проверяться и при необходимости очищаться.

⚠ Повреждения вследствие засорённых водных путей.
Без использования фильтров частицы загрязнений попадают в водяной контур автомата для мойки. Частицы загрязнений могут забивать форсунки и клапаны.
Запускайте программу, только если установлены фильтры.
Если фильтры устанавливаются после очистки, убедитесь в их правильном креплении.

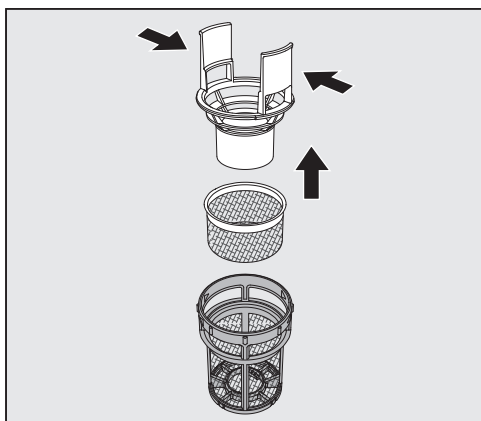
В системе управления имеется возможность настраивать интервалы очистки для фильтров в моечной камере, см. главу «Установка ▮/Техобслуживание фильтров».

Интервал очистки не заменяет ежедневные текущие проверки фильтров в моечной камере!

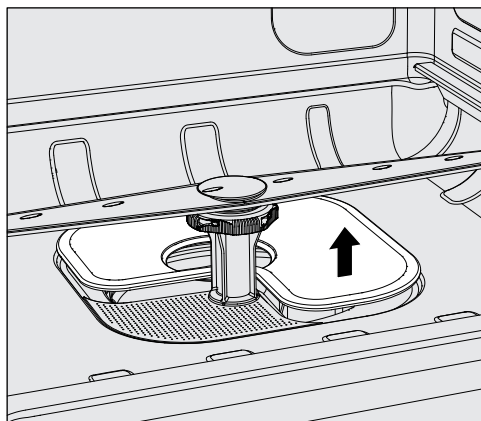


⚠ Существует опасность получения травм осколками стекла, иголками и т.д., попавшими в фильтры.

- Отверните микрофильтр в направлении стрелки и выньте его наружу вместе с фильтром грубой очистки.



- Сожмите распорки и вытащите фильтр грубой очистки вверх наружу.
- Извлеките фильтр тонкой очистки, свободно вложенный между фильтром грубой очистки и микрофильтром.



- Последним выньте наружу плоский фильтр.
- Очистите сетки фильтров.
- Вставьте комбинированный фильтр в обратной последовательности. Обратите внимание на то, ...
 - ... чтобы плоский фильтр ровно прилегал к дну моечной камеры,
 - ... чтобы фильтр грубой очистки плотно защелкнулся в микро-фильтре.
 - ... чтобы микрофильтр был плотно завернут до упора.

Если для сеток фильтра в моечной камере установлен интервал мойки, после обработки следует его сбросить, см. главу «Установки ▮/Техобслуживание фильтров».

Проверка и чистка распылительных коромысел

Могут засоряться сопла распылительных коромысел – особенно в тех случаях, когда фильтры в моечной камере неправильно зафиксированы, и в контур моющего раствора могли попасть крупные частицы загрязнений.

Поэтому распылительные коромысла необходимо каждый день визуально проверять на наличие загрязнений.

- Для этого извлеките тележку или корзины.
- Осмотрите распылительные коромысла на наличие возможных загрязнений и засорение сопел.
- Убедитесь, что коромысла свободно вращаются.

⚠ Распылительные коромысла с тугим или заблокированным ходом не подлежат дальнейшему использованию. В этих случаях обращайтесь в сервисную службу Miele.

Чистка распылительных коромысел

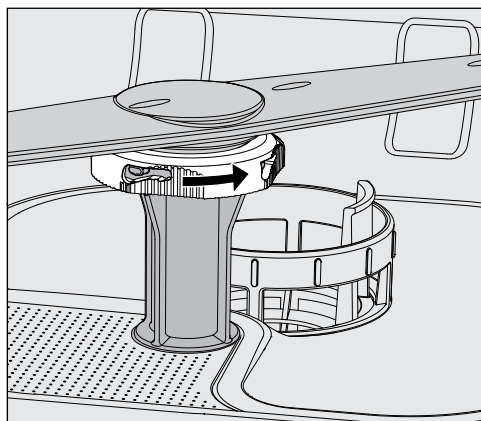
Для чистки распылительные коромысла машины, а также тележек и корзин следует демонтировать следующим образом:

- Выньте из машины тележки или корзины.

Верхнее распылительное коромысло машины закреплено с помощью разъемного соединения.

- Вытащите верхнее распылительное коромысло машины вниз.

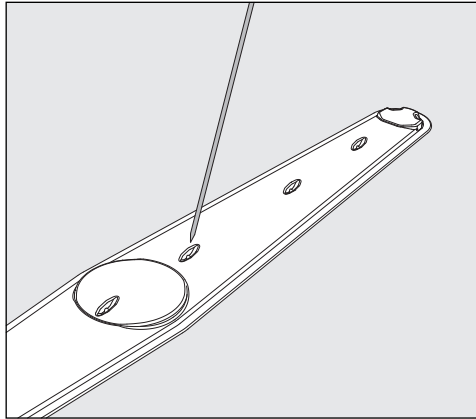
Нижнее распылительное коромысло машины и распылительные коромысла тележек и корзин крепятся с помощью байонетных соединений.



- Отсоедините рифленый байонетный разъем, повернув его до упора в направлении стрелки.
- После этого Вы можете снять распылительные коромысла вверх или, соответственно, вниз.

Распылительные коромысла тележек и корзин с гайками с накаткой:

Распылительные коромысла тележек и корзин старых модельных рядов крепятся с помощью гаек с накаткой. Их нужно отвернуть и вытащить распылительные коромысла вниз. Металлические гайки с накаткой имеют левую резьбу. Керамические гайки с накаткой имеют правую резьбу.



- Протолкните загрязнения с помощью острого предмета внутрь распылительного коромысла.
- Затем тщательно промойте распылительное коромысло под струёй воды.

⚠ На магнитах распылительных коромысел не должно быть металлических предметов или обрабатываемых предметов. Если к магнитам пристали металлические предметы, скорость вращения коромысла может измеряться неправильно. Удалите с магнитов все металлические предметы.

- Проверьте опоры коромысел на наличие видимого износа.

Видимые следы износа на опорах со временем могут ухудшить работу распределительных коромысел. В этих случаях обращайтесь в сервисную службу Miele.

- После очистки снова установите распределительные коромысла.
- После установки проверьте свободный ход коромысел.

Каждое распылительное коромысло тележек и корзин маркируется определенным номером, который также нанесен на трубку подачи воды в районе байонетного разъема, например, 03. При монтаже следите за тем, чтобы совпадали номера на распылительных коромыслах с номерами на трубках подачи воды.

Чистка автомата для мойки

⚠ Моечный автомат и зону, непосредственно прилегающую к нему, запрещается мыть струей воды из шланга или паром под высоким давлением.

⚠ Для чистки поверхностей из нержавеющей стали запрещается использовать очистители, содержащие нашатырь, а также нитро- и синтетические растворители!

Такие средства могут повредить поверхности.

Чистка панели управления

⚠ Для чистки панели управления запрещается использовать абразивные вещества и чистящие средства универсального действия!

Из-за своего химического состава они могут нанести значительные повреждения стеклянным пластмассовым поверхностям, а также надпечатанным кнопкам управления..

- Чистите панель управления с помощью влажной салфетки и мягкого моющего средства или неабразивным средством для чистки стали.
- Для чистки дисплея и пластмассовой нижней стороны можно использовать также бытовые средства для чистки стекла или пластмассы.
- Для протирания в целях дезинфекции используйте средство, рекомендованное в списке производителя.

Чистка дверного уплотнения и дверцы

- Регулярно протирайте дверное уплотнение влажной салфеткой, чтобы удалять загрязнения. Повреждённые или негерметичные уплотнения дверцы должны быть заменены сервисной службой Miele.
- При наличии загрязнений на боковых сторонах и шарнирах дверцы очистите их.
- Регулярно протирайте влажной тканью жёлоб цокольного листа под дверцей.

Очистка моечной камеры

Моечная камера в основном самоочищается в процессе работы. Если все же в ней образовались отложения, обратитесь в сервисную службу Miele.

Чистка фронтальной поверхности прибора

- Чистите фронтальную поверхность из нержавеющей стали только влажной салфеткой с мягким моющим средством или неабразивным средством для чистки стали.

Предотвращение быстрого загрязнения

- Для предотвращения быстрого загрязнения поверхностей из нержавеющей стали, например, от следов от пальцев, можно в заключение чистки использовать средство для ухода за нержавеющей сталью.

Проверка тележек, корзин, модулей и вставок

Для обеспечения работоспособности ежедневно проверяйте тележки, корзины, модули и вставки. Контрольный список прилагается к автомату для мойки.

Необходимо проверять следующие пункты:

- исправное состояние ходовых роликов и прочность их соединения с тележкой или корзиной
- наличие и исправное состояние штуцеров для подключения воды
- правильная высота и надежность установки регулируемых штуцеров для подключения воды
- прочность соединения промывочных сопел и адаптеров шлангов с тележкой, корзиной или модулем сопла
- свободная проходимость моющего раствора через сопла, промывочные сопла и адаптеры шлангов
- плотность посадки заглушек и крышек на промывочных соплах
- наличие и надёжность фиксации колпачков на всех модулях и инжекторных планках
- наличие в тележке и корзинах модульной системы заглушек в соединениях для подключения воды

При наличии:

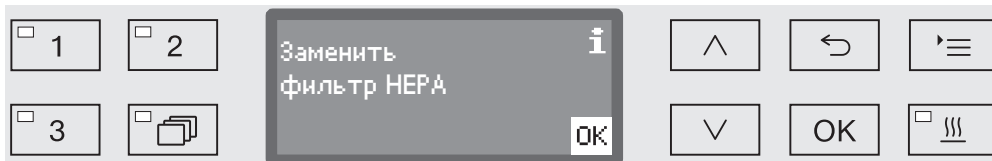
- свободное вращение распылительных коромысел
- отсутствие засоров в соплах распылительных коромысел, см. главу «Очистка распылительных коромысел»
- налипание металлических предметов к магнитам на распылительных коромыслах
- необходимость чистки трубчатых фильтров или замены фильтровальных пластин, например, в E 478/1

Техническое обслуживание тележек, корзин, модулей и вставок

Периодическое обслуживание должно проводиться сервисной службой Miele **через 1000 часов эксплуатации или минимум один раз в год.**

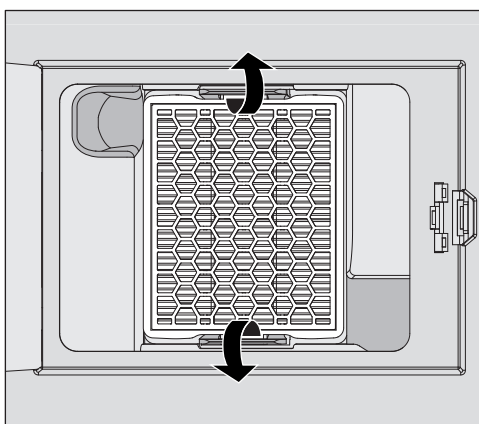
Замена HEPA-фильтра

Воздушные фильтры встроенного сушильного агрегата имеют ограниченный срок службы. По этой причине фильтры нужно регулярно менять после, например, следующего сообщения:



Безаварийная работа возможна только с **оригинальным фильтром Miele класса HEPA 13**.

- Откройте сервисную крышку на цокольной бленде.



- Отсоедините HEPA-фильтр, выжав крепёжную скобу наружу.
- Возьмитесь за боковые углубления и потяните фильтр вперёд.
- Вставьте новый HEPA-фильтр. Убедитесь, что фильтр защёлкнулся в крепёжной скобе.
- Закройте сервисную крышку.

После каждой замены фильтра обнуляйте счётчик часов работы HEPA-фильтра.

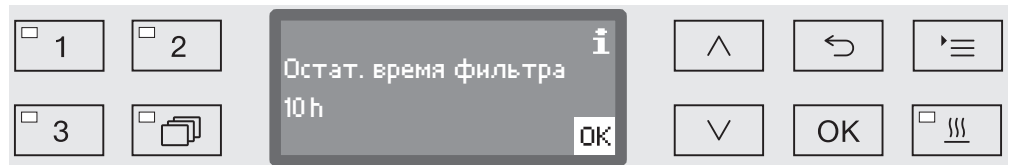
Сброс счетчика часов работы НЕРА-фильтра

Для каждого типа фильтра в блоке управления машины хранятся данные о максимально допустимом времени эксплуатации (часов работы). После каждой замены фильтра необходимо обнулить счетчик часов работы.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка

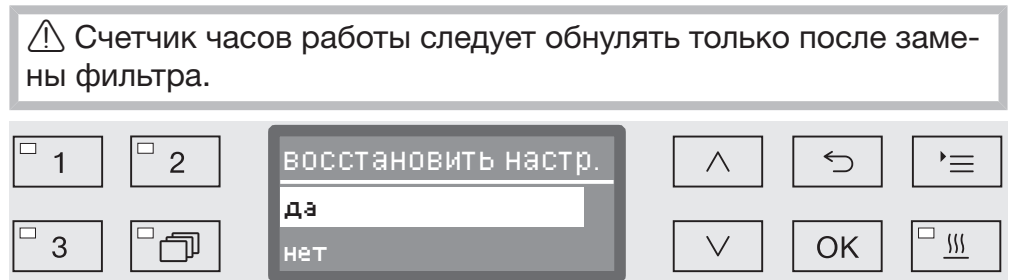
- ▶ Расширенные указания
 - ▶ Техобслуживание фильтра
 - ▶ НЕРА фильтр



После обнуления счетчика на дисплее появляется индикация остающихся часов работы для данного типа фильтра.

- Подтвердите сообщение с помощью *OK*.

Затем на дисплее появится запрос, хотите ли Вы обнулить показание часов работы.



- да

Счетчик часов работы обнуляется для нового фильтра.

- нет

Показание счетчика остается без изменения.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .
- Подтвердите выбор с помощью *OK*.

Валидация процессов

Пользователь обязан ежедневно обеспечивать соответствующий результат очистки и дезинфекции.

Для осуществления контроля пользователи по всему миру должны придерживаться стандарта EN ISO 15883. В некоторых странах этого также требуют государственные законы, распоряжения или рекомендации.

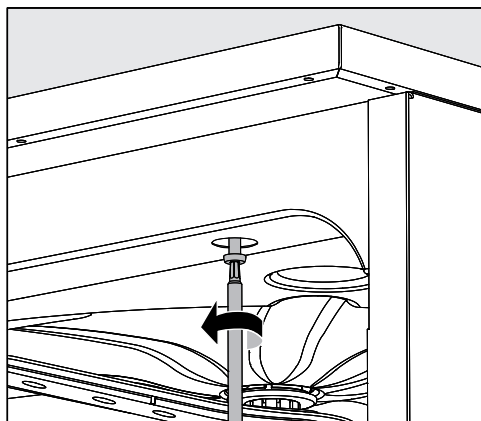
Например, обработка медицинских изделий в Германии регулируется:

- законом об изделиях медицинского назначения (MPG)
- распоряжением по эксплуатации медицинской продукции (MPBetreibV)
- рекомендациями Комиссии по вопросам соблюдения больничной гигиены и предотвращения распространения инфекции (KRINKO) и Федерального института лекарств и медицинской продукции
- общей директивой по валидации от Немецкого союза по вопросам соблюдения больничной гигиены (DGKH), Немецкого союза по обеспечению стерильными товарами (DGSV) и рабочей группы по вопросам обработки инструментов (AKI)

Гнездо для измерительного зонда

На верхней стороне машины, спереди справа под крышкой или столешницей находится разъем подсоединения измерительного зонда для валидации процесса. Чтобы получить доступ к разъему, нужно снять крышку моечного автомата или выдвинуть автомат из-под столешницы.

- Откройте дверцу.



- Ослабьте крепежные шурупы.
- Кроме того, на задней стороне машины открутите стопорные винты с **крышки** и снимите **крышку** вверх.

Или

- Выдвиньте моечный автомат из-под **столешницы** примерно на 15 см.

Тестовые программы

Для проверки эффективности обработки при проведении рутинного контроля предусмотрены различные тестовые программы. Тестовые программы не являются самостоятельными программами обработки. Скорее, это дополнительные функции, которые активируются перед запуском любой программы обработки.

Тестовые программы прерывают ход обычных программ на определённых этапах. На прерывание программы указывают звуковой сигнал и сообщение на дисплее. Сервисная служба Miele может установить продолжительность прерывания в интервале от 10 секунд до 42 минут. В пределах этого времени можно проводить измерения или открывать дверцу для отбора проб.

Не открывайте дверцу на долгое время, чтобы избежать охлаждения моечной камеры.

Программа автоматически продолжит работу по истечении указанного интервала. Если дверца была открыта, программа сможет запуститься только после закрытия дверцы.

Если вы хотите отказаться от проведения измерения или отбора проб, можно досрочно продолжить программу, нажав кнопку *Start/Stop* (Старт/Стоп).

Поэтому дверцу во время фазы сушки можно открыть в любое время через произвольные интервалы для проверки степени сушки обрабатываемого материала. Так можно определить оптимальное время сушки.

Могут быть выбраны следующие тестовые программы:

- Лаборатория

Выполнение программы останавливается на каждом этапе обработки непосредственно перед откачкой моющего раствора.

- Валидация

Выполнение программы прерывается в следующих местах:

- перед откачкой моющего раствора на последнем этапе мойки,
- после промежуточного ополаскивания перед откачиванием моющего раствора и
- после залива воды и перед откачиванием на этапе окончательного ополаскивания.

Содержание в исправности

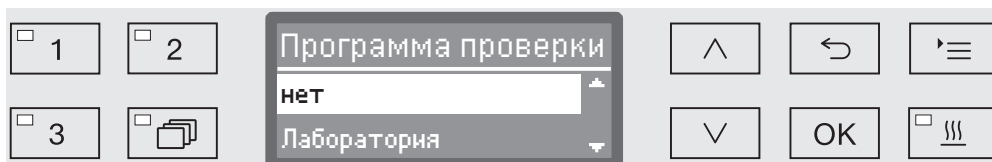
Активирование тестовой программы

Тестовые программы действительны в каждом случае только при выполнении одной программы. Для последующих проверок тестовую программу нужно выбирать заново.

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Программа проверки



- нет

Меню закрывается без опций выбора программы.

- Лаборатория

Активируется тестовая программа Лаборатория.

- Валидация

Активируется тестовая программа Валидация.

- Выберите опцию с помощью кнопок со стрелкой \wedge и \vee .

- С помощью кнопки *OK* активируйте тестовую программу для следующего запуска программы обработки.


Теперь можно приступить к проверке эффективности.

- Для этого выберите программу с помощью кнопок выбора программ или из списка программ и запустите ее.

В процессе выполнения эта программа обозначается на самой нижней строке дисплея как Программа проверки.



Если Вы хотите снова отменить тестовую программу перед проверкой эффективности, то нужно вызвать вышеприведенное меню и выбрать опцию *нет*.

Нижеприведённый обзор поможет найти и устранить причины возникших неисправностей. Обязательно обратите внимание на следующее:

 Ремонтные работы должны проводиться только сервисной службой Miele. В результате ремонтных работ, выполненных ненадлежащим образом, может возникнуть серьёзная опасность для пользователя.

Во избежание неоправданного обращения в сервисную службу при первом появлении сообщения об ошибке проверьте, не вызвана ли эта ошибка неправильной эксплуатацией.

Технические неполадки и сообщения

Проблема	Причина и устранение
Дисплей тёмный, все светодиоды выключены.	Автомат для мойки не включён. ■ Включите автомат для мойки кнопкой  .
	Сработали предохранители. ■ Соблюдайте минимальную величину тока срабатывания, указанную на типовой табличке. ■ Снова включите предохранители. ■ При повторении срабатывания предохранителей обратитесь в сервисную службу Miele.
	Штекер не вставлен в розетку. ■ Вставьте штекер.
Автомат для мойки выключается самостоятельно.	Это не является неполадкой! Функция Auto-Off автоматически выключает автомат для мойки через некоторое заданное время для экономии электроэнергии. ■ Снова включите автомат для мойки с помощью кнопки  .
Текущее время отображается на дисплее.	Это не является неполадкой! Моечный автомат находится в режиме готовности. ■ Нажмите любую кнопку, чтобы повторно активировать моечный автомат.
Отказ сетевого питания во время работы	Если во время выполнения программы произойдет временное отключение сетевого питания, то никакие меры принимать не требуется. Выполнение программы продолжится, начиная с прерванного этапа. Если во время отключения сетевого питания температура в моечной камере опустится ниже минимального значения, требуемого для программного блока, этот программный блок будет повторен. При отключении сетевого питания на ≥ 20 часов будет повторно выполнена вся программа. Любое отключение сетевого питания протоколируется в рамках ведения документации параметров процесса.

Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
Следующее обслуживание:	<p>Это не является неполадкой!</p> <p>Сервисная служба Miele рекомендует дату проведения следующего технического обслуживания.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Согласуйте дату технического обслуживания с сервисной службой Miele.

Дозирование/Дозирующие системы

⚠ Соблюдайте осторожность при обращении с химическими средствами!
 Для всех химических средств необходимо учитывать указания по безопасности (паспорта безопасности), приводимые изготовителем.


Проблема	Причина и устранение
Заполнить DOS	<p>Во время выполнения программы измерения показали низкий уровень заполнения в одной из канистр для химических средств.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Замените пустую канистру полной.
Старт програм. не возм. Удалить воздух из насоса для доз. средств. DOS	<p>Программа не сможет запуститься, если ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - ... в дозирующей системе находится воздух. - ... из дозирующей системы была откачана вся жидкость. <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте уровень заполнения канистры. При необходимости замените пустую канистру на полную. ■ Удалите воздух из дозирующей системы.
Идет удал. воздуха из дозирующей системы DOS	<p>Это не является неполадкой!</p> <p>Выполняется автоматическое удаление воздуха из дозирующей системы.</p> <p>Дождитесь, пока не завершится удаление воздуха.</p>
Удал. воздуха из сист. DOS отменено, необходимо повторить	<p>Удаление воздуха из системы дозирования прервано, поскольку зарегистрирован слишком низкий расход. Возможен перегиб дозирующего шланга или засор всасывающей трубки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте дозирующий шланг на перегибы и течи. Укладывайте шланг так, чтобы он не перегнулся. ■ Проверьте отверстие всасывающей трубки на наличие возможного засора и удалите его. ■ Снова запустите процесс удаления воздуха. <p>При обнаружении течи в дозирующем шланге или дефекта всасывающей трубки обратитесь в сервисную службу Miele.</p>

Проблема	Причина и устранение
Проверить канистру/ дозирующую трубку DOS	Измерения показали полное отсутствие расхода или слишком низкий расход. <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте уровень заполнения канистры. При необходимости замените пустую канистру полной. ■ Проверьте отверстие всасывающей трубки на наличие возможных отложений. ■ Удалите воздух из дозирующей системы.
	Перегнут дозирующий шланг. <ul style="list-style-type: none"> ■ Устраните все перегибы дозирующего шланга. Укладывайте шланг так, чтобы он снова не перегнулся. ■ Проверьте дозирующий шланг на наличие возможной течи. ■ Удалите воздух из дозирующей системы.
	Если Вы заметили течь у дозирующего шланга или дефект у всасывающей трубки, то обратитесь в сервисную службу Miele.

Высоковязкие (вязкотекучие) химические средства процессов могут ухудшить работу системы контроля дозирования и привести к неточностям в измерениях. В этом случае обратитесь в сервисную службу Miele и уточните, какие меры предпринять.

Помощь при неполадках



Недостаток соли/Устройство смягчения воды

Проблема	Причина и устранение
Засыпать соль	Запас соли в устройстве смягчения воды подходит к концу. ■ Перед следующим запуском программы загрузите регенерационную соль.
Скоро прибор будет заблокирован из-за недостатка соли	Израсходован запас соли в устройстве смягчения воды. Дальнейшая регенерация больше невозможна. Моечный автомат будет заблокирован с последующей регенерацией для дальнейшего использования. ■ Загрузите регенерационную соль.
Блокировка прибора ввиду нехватки соли	Регенерация устройства смягчения воды невозможна из-за недостатка соли. Моечный автомат заблокирован для дальнейшего применения. ■ Загрузите регенерационную соль. Через несколько секунд после загрузки соли в контейнер блокировка будет снята. Регенерация произойдет автоматически во время следующего выполнения программы.
Контакт крышки отсека для соли открыт	Контейнер для соли неправильно закрыт. ■ Закройте контейнер.
	Остатки соли блокируют замок. ■ Удалите все остатки соли с загрузочной воронки, крышки и уплотнителя. Однако не смывайте остатки соли проточной водой, поскольку она может привести к переполнению контейнера. ■ Закройте контейнер.
	Крышка контейнера для соли раскрылась во время выполнения программы. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 5px 0;"> При открывании дверцы наружу могут вырваться горячие пары и химические средства!</div> ■ Откройте дверцу и закройте крышку контейнера.


Прерывание с номером ошибки

Прерывание программы с индикацией номера ошибки, например Ошибка XXX (где XXX обозначает любой номер), при известных условиях свидетельствует о технической неисправности, которую сложно устранить.

При каждом прерывании с номером ошибки действуйте следующим образом.

- Выключите автомат для мойки с помощью кнопки .
- Подождите около 10 секунд, прежде чем снова включить автомат кнопкой .
- Подтвердите номер ошибки с помощью ПИН-кода.
- Запустите ещё раз ранее выбранную программу.

Если сообщение об ошибке появляется снова:


- Запишите сообщение об ошибке.
- Выключите автомат для мойки с помощью кнопки .
- Обратитесь в сервисную службу Miele.

Кроме того, обратите внимание на указания к следующим номерам ошибок.


Проблема	Причина и устранение
Ошибка 403-405	<p>Выполнение программы было прервано, так как в мочный автомат было залито слишком мало воды, или она не была залита совсем.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Полностью откройте краны водоснабжения. ■ Обратите внимание также на следующие указания к сообщению Проверить залив воды.
Ошибка 406–408	<p>Выполнение программы было прервано из-за слишком маленького объёма заливаемой воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте, полностью ли открыты запорные краны водоснабжения. ■ Соблюдайте указания по минимальному напору (гидравлическому давлению) воды, см. главу «Подключение подачи воды» и «Технические характеристики». ■ Проверьте фильтр в шланге подачи воды. ■ Обратитесь в сервисную службу Miele и уточните, какие меры предпринять.
Ошибка 412–414	<p>Выполнение программы было прервано из-за слишком большого объёма поступающей воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Соблюдайте указания по рекомендуемому напору (гидравлическому давлению) воды и максимально допустимому статическому давлению воды, см. главу «Подключение залива воды» и «Технические характеристики». ■ Обратитесь в сервисную службу Miele и уточните, какие меры предпринять.



Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
Ошибка 422	<p>Выполнение программы было прервано из-за слишком высокой электропроводности полностью обессоленной воды.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Проверьте свою систему для полностью обессоленной воды.
Ошибка 426, 526	<p>Давление промывки слишком низкое.</p> <ul style="list-style-type: none">– Слишком низкое давление мойки из-за сильного пенообразования. Возможно, после заполнения не был удалён расплескавшийся ополаскиватель.■ Соблюдайте указания по пенообразованию в главе «Химическая технология».■ Запустите программу Полоскание для очистки моечной камеры. <p>– Загрузочные устройства были неправильно загружены или перегружены.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Используйте исключительно соответствующие тележки, корзины, модули и вставки для каждого случая применения.■ Располагайте предметы с полостями или глубокими днищами так, чтобы вода могла беспрепятственно стекать с них. <p>– Водные пути (шланги) засорены или негерметичны.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Проверьте и очистите фильтры в моечной камере и распылительные коромысла.■ Проверьте инжекторные планки на наличие неплотных участков, например по следующим пунктам.<ul style="list-style-type: none">– Все ли колпачки на месте?– Все ли подключения снабжены форсунками, соплами, адаптерами шлангов и другими промывочными устройствами?– Не повреждены ли имеющиеся силиконовые шланги?■ Убедитесь, что дисковые заглушки подключений воды на задней стенке моечной камеры расположены заподлицо с поверхностью, и устраните возможные помехи. <p>– Слишком мало воды для данного случая применения.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Увеличьте объём воды (см. главу «Программные установки»). Для этого при необходимости проконсультируйтесь с сервисной службой.
Ошибка 432	<p>Дверца была открыта с помощью аварийного деблокиратора.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Соблюдайте указания из главы «Открывание дверцы с помощью аварийного деблокиратора».

Проблема	Причина и устранение
Ошибка 433	<p>Выступающие обрабатываемые предметы в дверном проёме, например полотенца, мешают полному закрытию дверцы с помощью дверного замка «Комфорт».</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Уберите все предметы и разместите обрабатываемый материал таким образом, чтобы он не выступал в области дверцы. ■ Закройте дверцу.
Ошибка 438	<p>Дверное уплотнение приклеилось.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Очистите дверное уплотнение.
	<p>Тяжёлые предметы, расположенные перед автоматом для мойки, мешают автоматическому открыванию дверцы дверным замком «Комфорт».</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Не ставьте никаких (тяжёлых) предметов перед дверцей автомата для мойки.
	<p>Дверной замок «Комфорт» заблокирован.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Попробуйте осторожно (без применения силы) открыть дверцу, потянув за дверную ручку. <p>Если дверца остаётся заблокированной:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ откройте дверцу с помощью аварийного деблокиратора; ■ закройте дверцу и попробуйте открыть её снова с помощью кнопки . <p>Если дверца заблокировалась повторно:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.
Ошибка 440	<p>Поплавковый выключатель в системе фильтрации не срабатывает. Возможно выключатель заблокирован.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Выньте комбинированный фильтр. ■ Проверьте свободный хода поплавкового выключателя. Поплавковый выключатель находится под системой фильтрации позади распылительного коромысла.

Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
Ошибка 460–462	<p>Программа прервана из-за слишком низкой скорости вращения распылительных коромысел.</p> <ul style="list-style-type: none">– Обрабатываемый материал блокирует распылительные коромысла машины или корзин.■ Разместите обрабатываемый материал так, чтобы распылительные коромысла могли легко вращаться, и запустите программу снова.– Слишком низкое давление мойки из-за сильного пенообразования.■ Соблюдайте указания по пенообразованию в главе «Химическая технология».– Расплескавшийся ополаскиватель после добавления не вытерт или не смыт в программе Полоскание, что при следующем выполнении программы привело к сильному пенообразованию.■ Запустите программу Полоскание для очистки моечной камеры.■ Затем повторно обработайте материал, предназначенный для мойки.
Ошибка 492, 504	<p>Программа была прервана по причине недостаточного давления мойки. Возможно, засорились фильтры в моечной камере.</p> <div data-bbox="555 1108 1401 1205" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"><p> Существует опасность получения травм осколками стекла, иглами и т.д., попавшими в фильтры.</p></div> <ul style="list-style-type: none">■ Проверьте и очистите фильтры в моечной камере (см. главу «Содержание в исправности/Очистка фильтров в моечной камере»).


Проблема	Причина и устранение
<p>Ошибка 518–521</p>	<p>При дозировании из внешнего контейнера отсутствует расход средства.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p> Соблюдайте осторожность при обращении с химическими средствами процессов! Учитывайте указания по безопасности (паспорта безопасности) от изготовителя для всех химических средств процессов.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте уровень заполнения контейнеров и замените пустые контейнеры на полные. ■ При этом проверьте отверстия всасывающих трубок на наличие возможных отложений и при необходимости удалите отложения. ■ Проверьте шланговые подключения к всасывающим трубкам, моечному автомату и имеющимся DOS-модулям. ■ Устраните все изломы дозирующих шлангов и проверьте шланги на наличие течи. Разместите дозирующие шланги таким образом, чтобы они не перегибались. ■ Удалите воздух из систем дозирования. <p>При обнаружении течи в дозирующем шланге или дефектов у всасывающих трубок обратитесь в сервисную службу Miele.</p>
<p>Ошибка 542</p>	<p>Программа была прервана, т.к. воду из моечной камеры можно было откачать лишь частично или нельзя было откачать совсем.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сливной шланг заблокирован. ■ Устраните изломы или высокие петли у сливного шланга. - Засорились фильтры в моечной камере. <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p> Существует опасность получения травм осколками стекла, иголками и т.д., попавшими в фильтры.</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Очистите фильтры в моечной камере. - Сливной насос или обратный клапан заблокированы. ■ Очистите подвод к сливному насосу и обратный клапан. - Из-за засора система слива не может принять достаточный объем воды. ■ Обратитесь к техническому специалисту.

Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
Ошибка 550	Сработала система защиты от протечек Waterproof. Возможно нарушение герметичности одного из шлангов подачи воды. <ul style="list-style-type: none">■ Закройте кран подачи воды.■ Обратитесь в сервисную службу Miele.
Ошибка 555	В пароконденсаторе слишком много воды. Возможно, моющий раствор проходил через изогнутый обрабатываемый материал или инжекторные сопла за защитной пластиной пароконденсатора у задней стенки моющей камеры. <ul style="list-style-type: none">■ При монтаже изогнутых инжекторных сопел и размещении обрабатываемого материала следите за тем, чтобы выпускные отверстия для моющего раствора смотрели примерно в центр моющей камеры.■ Запустите автомат для мойки повторно. Лишняя вода откачивается автоматически.
Ошибка 559	Интерфейс для протоколирования параметров процесса нарушен. Моечный автомат распознал модуль для интерфейса Ethernet, однако в системе управления активирован последовательный интерфейс (RS232). Деактивируйте интерфейс RS232: <ul style="list-style-type: none">■ Для этого вызовите меню конфигурации интерфейса, выбрав путь ввода Расширенные указания/Конфиг. интерфейса и выберите опцию Ethernet .■ Подождите примерно 90 секунд. Модулю Ethernet XKM 3000 L Med требуется это время для инициализации. При необходимости интерфейс должен быть сконфигурирован повторно. Или <ul style="list-style-type: none">■ Замените модуль Ethernet XKM 3000 L Med на модуль XKM RS232 10 Med для организации последовательного интерфейса.
Ошибка 578	Отключение при пиковой нагрузке длится более 3 часов. <ul style="list-style-type: none">■ Проверьте электросеть и систему управления электроэнергией с привлечением соответствующих специалистов.

Неполадки и сообщения в отношении процесса





Проблема	Причина и устранение
Заменить фильтр HEPA	Достигнуты максимально допустимые часы работы для HEPA-фильтра. <ul style="list-style-type: none">■ Замените HEPA-фильтр на новый.■ В заключение обнулите счетчик рабочих часов HEPA-фильтра.

Проблема	Причина и устранение
Сушка в программе деактивирована	<p>При запуске программы невозможно выбрать режим сушки, поскольку для выбранной программы не запрограммирован режим сушки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Запустите программу без режима сушки. <p>Или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele для установки параметров сушки для этой программы.
Неверный ПИН-код	<p>Введённый ПИН-код не соответствует сохранённому.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Введите ПИН-код снова. ■ Обратитесь в сервисную службу Miele и сообщите об утрате ПИН-кода.
Тестовая программа: теперь можно брать пробу	<p>Это не является неполадкой! Выполняется тестовая программа проверки эффективности. В определенных местах программы ее выполнение прерывается для отбора проб.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Возьмите пробу. <p>или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Подождите. Выполнение программы автоматически продолжится примерно через 30 секунд. <p>или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Продолжите выполнение программы без задержки, нажав кнопку <i>Старт/Стоп</i>.
Программа была прервана	<p>Это не является неполадкой! Выполняемая программы была прервана пользователем.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px;"> <p> Внутри моечной камеры может быть очень высокая температура. При открывании дверцы наружу могут вырваться горячие пары и химические средства! Соблюдайте правила индивидуальной защиты!</p> </div>
Программа будет продолжена	<p>Это не является неполадкой! Процесс отмены программы не был завершен. Выполнение программы продолжается без перерыва.</p>
Отключ. при пик. нагр.	<p>Это не является неполадкой! Некоторые компоненты моечного автомата приостанавливают работу до тех пор, пока сигнал максимальной нагрузки будет поступать от Вашей системы управления электроэнергией.</p>
Исходное состояние всех настроек восстановлено	<p>Это не является неполадкой! Пользователь выполнил сброс на заводские настройки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Подтвердите сообщение с помощью <i>OK</i>.

Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
Исходное состояние всех программных настроек восстановлено	<p>Это не является неполадкой! Пользователь выполнил сброс программы на заводские настройки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Подтвердите сообщение с помощью OK.

Дверца

Проблема	Причина и устранение
Дверца открыта с небольшим зазором и не закрывается с помощью кнопки .	<p>Это не является неполадкой! Дверной замок «Комфорт» открыл дверцу в конце программы с небольшим зазором.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Захлопните дверцу. После этого дверцу можно снова полностью закрыть с помощью кнопки .
Дверца закрыта не полностью	<p>Закрывание дверцы с большим усилием может привести к техническим проблемам с дверным замком «Комфорт».</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Откройте и снова закройте дверцу. <p>Если сообщение об ошибке появляется снова:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.
Осторожно. Моечная камера горячая. Всё равно открыть?	<p>При нажатии кнопки  помните, что температура в моечной камере превышает 60 °C.</p> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; margin: 5px 0;"> <p> При открывании дверцы наружу могут вырваться горячие пары и химические средства!</p> </div> <ul style="list-style-type: none"> ■ Открывайте дверцу только при чрезвычайной необходимости.
Защита от поломки при заклинивании	<p>Дверца была закрыта до того, как была полностью задвинута направляющая замка дверцы.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Откройте дверцу. ■ Направляющая замка дверцы должна быть полностью задвинута, прежде чем вы закроете дверцу снова.

Недостаточно хорошие результаты мойки и коррозия

Проблема	Причина и устранение
<p>На обрабатываемом материале остается белый налет.</p>	<p>Устройство смягчения воды запрограммировано на слишком низкую жесткость воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Запрограммируйте устройство смягчения воды на соответствующую жесткость воды.
	<p>Израсходована соль в контейнере.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Загрузите регенерационную соль.
	<p>Недостаточно хорошее качество воды для окончательного ополаскивания.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Используйте воду с низкой проводимостью. ■ Если автомат для мойки подключен к патрону обессоливания воды, то проверьте его состояние и при необходимости замените.
	<p>Вода, поступающая через подключение для дистиллированной воды, недостаточно обессолена.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте подключенные устройства обессоливания. При необходимости следует заменить обессоливающий патрон аквапурификатора.

Помощь при неполадках

Проблема	Причина и устранение
На обрабатываемом материале остаются пятна.	<p>Контейнер для ополаскивателя пуст.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Заполните контейнер ополаскивателем.
	<p>Установлена слишком низкая концентрация ополаскивателя.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele, чтобы отрегулировать уровень концентрации средства в системе дозирования.
Неудовлетворительный результат мойки.	<p>Тележки, корзины, модули и вставки не были предусмотрены для обработки этой медицинской продукции.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Выберите тележки, корзины, модули и вставки в соответствии с поставленной задачей по обработке.
	<p>Тележки, корзины, модули и вставки были неправильно загружены или перегружены обрабатываемым материалом.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Правильно разместите обрабатываемый материал. Соблюдайте при этом указания из инструкции по эксплуатации. ■ Не перегружайте тележки, корзины, модули и вставки.
	<p>Программа обработки не подходила для данного загрязнения.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Выберите подходящую программу. <p>или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Настройте параметры программы на поставленную задачу.
	<p>Загрязнение слишком давно присохло к обрабатываемому материалу.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Срок между загрязнением предметов и началом их машинной обработки не должен превышать 6 часов.
	<p>Распылительное коромысло заблокировано.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ При размещении обрабатываемого материала следите, чтобы он не мешал вращению распылительных коромысел.
	<p>Форсунки на тележках, корзинах, модулях или распылительных коромыслах засорились.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Регулярно проверяйте форсунки и при необходимости очищайте их.
	<p>Загрязнены фильтры в моечной камере.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Регулярно проверяйте фильтры и при необходимости очищайте их.
	<p>Тележки, корзины или модули неправильно подсоединены к стыковочным узлам для воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте правильность соединений.

Проблема	Причина и устранение
<p>Коррозия у обрабатываемого материала из стекла (разъедание стекла).</p>	<p>Обрабатываемый материал не подходит для машинной мойки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Используйте только такой обрабатываемый материал, который его производителем разрешен для машинной мойки.
	<p>В процессе выполнения программы не проводилась нейтрализация.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте заполнение соответствующей канистры и при необходимости удалите воздух из дозирующей системы.
	<p>Температура мойки была слишком высокой.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Выберите другую программу. <p>или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Снизьте температуру мойки.
	<p>Использование сильнощелочного моющего средства.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Используйте мягкое моющее средство. <p>или</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Снизьте концентрацию моющего средства.
<p>Коррозия у обрабатываемого материала из нержавеющей стали.</p>	<p>Нержавеющая сталь такого качества не подходит для машинной мойки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Используйте обрабатываемый материал исключительно из высококачественной легированной стали и учитывайте указания по машинной обработке изготовителей медицинской продукции.
	<p>Содержание хлоридов в воде слишком высокое.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Закажите проведение анализа воды. Возможно, требуется подключение к внешнему устройству подготовки воды и использование обессоленной воды.
	<p>В процессе выполнения программы не проводилась нейтрализация.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте заполнение соответствующей канистры и при необходимости удалите воздух из дозирующей системы.
	<p>Налет или частицы ржавчины попадают в моечную камеру, например, из-за высокого содержания железа в воде или из-за присутствия в загрузке предметов, подверженных коррозии.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте оборудование водопроводной сети. ■ Отсортируйте обрабатываемый материал, подверженный коррозии.

Контроль распылительных коромысел/Проводимость/ Давление мойки

Проблема	Причина и устранение
<p>Контроль коромысел – верхнее коромысло: блокировка или образование пены или Контроль коромысел – нижнее коромысло: блокировка или образование пены или Контроль коромысла – коромысл. тележ. 1 – : Блокировка коромысла или образование пены</p>	<p>Установленная скорость вращения не достигнута. – Обрабатываемый материал блокирует распылительные коромысла машины или корзин.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Разместите обрабатываемый материал так, чтобы распылительные коромысла могли легко вращаться, и запустите программу снова. <p>– Соответствующее распылительное коромысло засорилось.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Очистите распылительное коромысло. ■ Проверьте чистоту и правильность установки фильтров в моечной камере. ■ Запустите программу заново. <p>– Слишком низкое давление мойки из-за сильного пенообразования.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Соблюдайте указания по пенообразованию в главе «Химическая технология». ■ Запустите программу Полоскание для очистки моечной камеры. ■ Затем опять обработайте материал, предназначенный для мойки.
<p>Электропров. превыш.: Факт. зн.: мкСм/см Погр. зн.: мкСм/см</p>	<p>Занесение проводящих субстанций во время процесса обработки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте процесс обработки. <p>Истощенные или неисправные системы смягчения воды или обессоливания.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте внешние системы смягчения воды или обессоливания. ■ При необходимости проведите регенерацию систем. <p>Проведение работ с внутренней системой водоснабжения.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь к техническому специалисту. <p>Перепутанные подключения воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратите внимание на маркировки на подключениях воды (см. главу «Подключение залива воды»).
<p>Электропроводимость за пределами пограничного значения</p>	<p>При недостижении предела измерения проводимость не может быть определена.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.
<p>Необход. калибровка модуля измерения электропроводности</p>	<p>Требуется калибровка модуля измерения электропроводности.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.

Проблема	Причина и устранение
Модуль измерения электропроводимости: нет коммуникации	<p>Прервано соединение с модулем измерения электропроводности .</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.
Давление мойки вне пределов допусков	<p>Давление мойки отличается от референтного значения. Причины колебаний давления мойки являются, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ошибочные стыковочные узлы для подачи воды, - открытые переходные устройства, - пенообразование. <ul style="list-style-type: none"> ■ Определите причину и устраните ее. ■ Выполнение программы не будет прервано. Тем не менее, Вам следует повторно подготовить обрабатываемый материал.
Колебания давления мойки слишком сильные	<p>Программа прервана по причине сильных колебаний давления мойки. Причины колебаний давления мойки являются, например:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ошибочные стыковочные узлы для подачи воды, - открытые переходные устройства, - пенообразование. <ul style="list-style-type: none"> ■ Определите причину и устраните ее. ■ Еще раз проведите обработку материала.

Система залива и слива воды

Проблема	Причина и устранение
Проверить залив воды	<p>Один или несколько кранов водоснабжения закрыты.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Откройте краны водоснабжения.
	<p>В моечный автомат поступает недостаточное количество воды.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Очистите фильтры в заливном шланге. ■ Полностью откройте краны водоснабжения.
	<p>Гидравлическое давление на подключении воды слишком низкое.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Примите во внимание данные гидравлического давления, приведенные в главе «Технические данные». ■ Обратитесь к техническому специалисту.

Шумы

Проблема	Причина и устранение
Стук в моечной камере	<p>Одно или несколько распылительных коромысел ударяются об обрабатываемый материал.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Прервите выполнение программы. Учитывайте при этом указания в главе «Прерывание программы».■ Разместите обрабатываемый материал таким образом, чтобы он не ударялся о распылительные коромысла.■ Проверьте, могут ли распылительные коромысла свободно вращаться.■ Повторите запуск программы.
Дребезжание в моечной камере	<p>Обрабатываемый материал сильно двигается в моечной камере.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Прервите выполнение программы. Учитывайте при этом указания в главе «Прерывание программы».■ Разместите обрабатываемые предметы так, чтобы они занимали устойчивое положение.■ Повторите запуск программы.
Стук в водопроводе	<p>Возможно, неполадка связана с монтажом или слишком небольшим сечением водопровода. Работа автомата из-за этого не нарушается.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Обратитесь к техническому специалисту-водопроводчику.

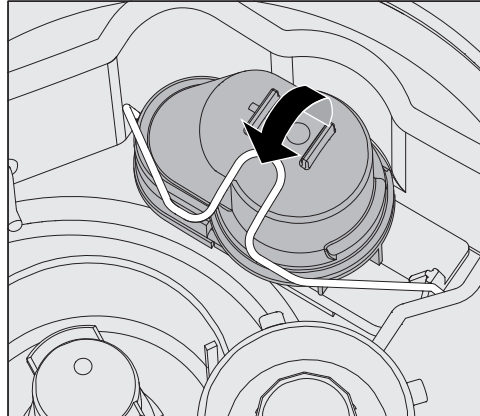
Принтер/интерфейс

Проблема	Причина и устранение
Ошибка серийного принтера: нет бумаги	<p>В печатающем устройстве отсутствует бумага.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Вставьте бумагу.
Ошибка серийного принтера: автоном. реж. (offline)	<p>Моечный автомат не смог установить связь с печатающим устройством.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Включите печатающее устройство. ■ Проверьте связь между моечным автоматом и печатающим устройством. ■ При необходимости поручите конфигурирование интерфейса специалисту. <p>При замене печатающего устройства нужно настроить конфигурацию интерфейса.</p>
Ошибка серийного принтера: общая ошиб.	<p>Печатающее устройство не готово к работе.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Проверьте печатающее устройство на наличие сообщений об ошибках. ■ При необходимости замените печатающие картриджи.
Подключение к сети прервано	<p>Коммуникационный модуль обнаружил обрыв сети и/или не может установить соединение.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь к системному администратору. <p>Если проблему устранить не удастся:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обратитесь в сервисную службу Miele.

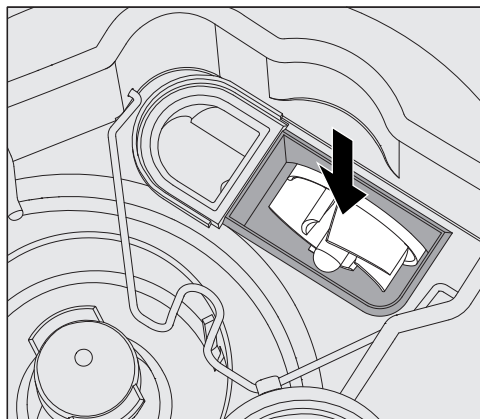
Чистка сливного насоса и обратного клапана

Если по завершении программы вода не полностью откачивается из моечной камеры, то сливной насос или обратный клапан могли быть заблокированы каким-либо посторонним предметом.

- Выньте комбинированный фильтр из моечной камеры (см. главу «Содержание в исправности/Чистка фильтров в моечной камере»).



- Откройте запорную скобу.
- Снимите обратный клапан, направляя его вверх, и хорошо промойте его под струей воды.
- Вентиляционное отверстие с внешней стороны обратного клапана (видно только в демонтированном состоянии) не должно быть забито грязью. Удалите возможные загрязнения с помощью какого-нибудь острого предмета.



Под обратным клапаном находится крыльчатка сливного насоса (стрелка).

- Перед установкой обратного клапана проверьте, не заблокирована ли посторонними предметами крыльчатка сливного насоса.
- Аккуратно установите на место обратный клапан и зафиксируйте его с помощью запорной скобы.

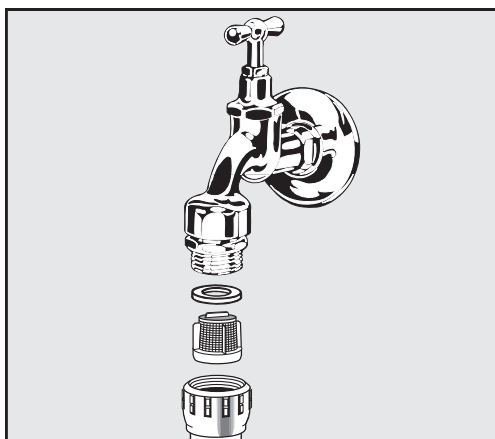
Очистка фильтров в заливном шланге

Для защиты заливного клапана в резьбовое соединение шланга встроена система фильтров. При загрязнении этих фильтров они должны быть очищены, так как иначе в моечную камеру будет поступать недостаточное количество воды.

⚠ Пластиковый корпус на конце шланга подачи воды содержит электрические компоненты. Поэтому его нельзя погружать в жидкости.

Для чистки сетчатого фильтра

- Отсоедините автомат для мойки от сети электропитания (выключите прибор, затем вытащите сетевую вилку или выверните/отключите предохранитель).
- Закройте запорный клапан.
- Открутите клапан залива воды.



- Извлеките уплотнительное кольцо из резьбового соединения.
- Пассатижами или плоскогубцами извлеките сетчатый фильтр.
- Очистите фильтр или замените его при необходимости.
- Вставьте обратно фильтр и уплотнение, при этом следите за правильным положением деталей!
- Прикрутите клапан залива воды к запорному клапану. При наворачивании шланга следите за тем, чтобы резьбовое соединение не перекосилось.
- Откройте запорный клапан. Если выступает вода, значит резьбовое соединение затянуто недостаточно туго или имеет перекосяк. Установите клапан залива воды ровно и туго затяните соединение.

Дооснащение фильтром грубой очистки

Если вода содержит много нерастворимых частиц, вы можете установить фильтр грубой очистки между запорным клапаном и шлангом подачи воды.

Фильтр грубой очистки можно заказать через сервисную службу Miele.

Обращение в сервисную службу

⚠ Ремонтные работы может проводить только сервисная служба Miele или авторизованный специалист.
В результате ремонтных работ, выполненных ненадлежащим образом, может возникнуть серьёзная опасность для пользователя.

Во избежание неоправданного обращения в сервисную службу при первом появлении сообщения об ошибке проверьте, не вызвана ли эта ошибка неправильной эксплуатацией. Обратите внимание на указания в главе «Устранение неисправностей».

Если указания из инструкции по эксплуатации не помогли устранить неисправности, обратитесь в сервисную службу Miele.

Контактные данные см. в конце данной инструкции по эксплуатации.

Сообщите сервисной службе модель и номер прибора. Эти данные указаны на типовой табличке. Одна типовая табличка находится на боковом фальце дверцы моечной камеры, вторая – на задней стороне прибора.

Сообщите сервисной службе текст сообщения о неисправности и код неисправности на дисплее машины.

Сообщение о серьёзных происшествиях

Если в связи с использованием прибора для мойки и дезинфекции случились серьёзные происшествия, т. е. это привело или могло привести к смерти или серьёзному ухудшению состояния здоровья пациента, пользователя или третьего лица, сообщите об этом производителю и надлежащему органу соответствующей страны. Это также относится к случаю серьёзной угрозы здоровью населения.

Контакты производителя см. в конце данной инструкции по эксплуатации.

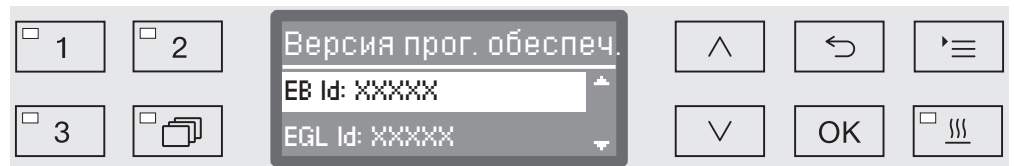
Версия программного обеспечения

При обращении в сервисную службу, возможно, Вам нужно будет узнать номера версий программного обеспечения отдельных элементов системы управления (BAE(ID3715), SLT(ID3586), RK(ID3357), FU(ID3367)). Индикацию этих номеров можно вызвать следующим образом:

- Вызовите меню в соответствии со следующим путем ввода:

Кнопка 

- ▶ Расширенные указания
- ▶ Версия прог. обеспеч.



После этого на дисплее отобразится список блоков программного обеспечения, где XXXXX является соответствующим номером версии:

- EB Id: XXXXX

Версия программного обеспечения блока управления и индикации в панели управления.

- EGL id: XXXXX

Версия программного обеспечения карты управления.

- EZL Id: XXXXX

Версия программного обеспечения карты реле.

- EFU Id: XXXXX

Версия программного обеспечения преобразователя частоты.

- LNG Id: XXXXX

Версия языкового пакета.

В этом меню нельзя выполнять никакие установки.

Обновление и замену программного обеспечения может выполнять только сервисная служба Miele.

- Выход из меню осуществляется с помощью кнопки *OK* или .

Установка и выравнивание

Обязательно учитывайте прилагаемую схему монтажа!

⚠ В окружающем пространстве моечного автомата можно размещать мебель и оборудование только специализированного назначения, чтобы избежать риска возможных повреждений имущества из-за конденсации пара.

Автомат для мойки должен стоять устойчиво и в горизонтальном положении.

Для адаптации к неровностям пола и регулировки высоты прибора могут быть использованы четыре винтовые ножки. Ножки могут быть вывинчены максимум на 60 мм.

⚠ Моечный автомат нельзя поднимать за выступающие детали конструкции, например, за панель управления. Они могут быть повреждены.

⚠ С некоторыми металлическими деталями связана опасность получения травм и порезов. Пользуйтесь защитными перчатками при транспортировке и установке автомата.

⚠ Для транспортировки на тележке моечный автомат должен иметь оригинальную упаковку или стоять на устойчивой, сплошной подставке. В противном случае детали цоколя автомата могут быть повреждены.

Автомат для мойки подходит для следующих вариантов установки:

- Независимая установка.

- Пристраивание и встраивание в нишу:

Автомат для мойки должен устанавливаться рядом с другими приборами или мебелью или в нишу. Ниша должна быть минимум 600 мм шириной и 600 мм глубиной.

- Встраивание под столешницу:

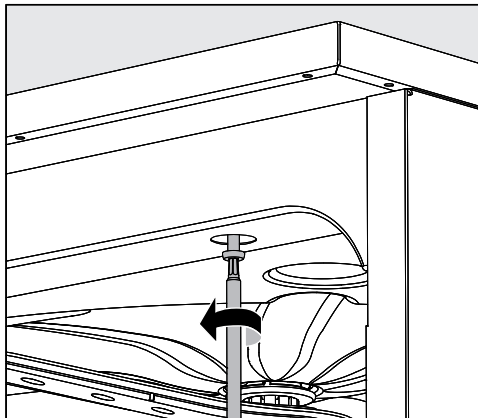
Автомат для мойки должен устанавливаться под сплошную столешницу. Место для встраивания должно быть размером минимум 600 мм шириной, 600 мм глубиной и 820 мм высотой.

Встраивание под столешницу

Снятие крышки прибора

Для встраивания под сплошную столешницу нужно снять крышку прибора следующим образом:

- На задней стороне машины выкрутите оба стопорных винта крышки.
- Откройте дверцу.



- Выверните с помощью отвертки правый и левый стопорные шурупы.
- Снимите крышку вверх.

Пароконденсатор

Чтобы избежать повреждений столешницы, которые может вызвать воздействие водяного пара, нужно приклеить под столешницей в районе пароконденсатора прилагаемую защитную фольгу (с клеевым слоем, размером 25 x 58 см.).

Предотвращение перегрева

Во время фазы сушки горячий воздух из моечной камеры выводится через пароконденсатор на задней стенке прибора наружу. Для предотвращения перегрева и излишнего образования конденсата следует обеспечить достаточную циркуляцию воздуха.

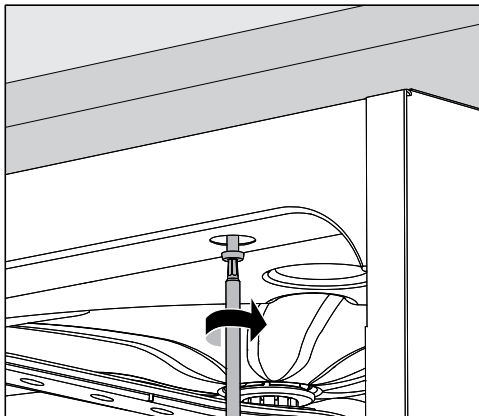
- Между моечным автоматом и столешницей расстояние для воздухообмена должно составлять минимум 10 мм.
- При необходимости должны быть установлены вентиляционные решетки в шкафах, стоящих рядом.

Установка

Соединение со столешницей

После выравнивания автомат для мойки нужно прикрутить к столешнице для улучшения устойчивости.

- Откройте дверцу.



- Прикрутите автомат для мойки к сплошной столешнице справа и слева через отверстия в передней планке.

В случае необходимости прикручивания автомата к мебели с боковой стороны обратитесь в сервисную службу Miele.

Вентиляция циркуляционного насоса

⚠ При встраивании автомата для мойки зазоры до находящейся рядом мебели не следует герметизировать, например, силиконом, чтобы обеспечить вентиляцию циркуляционного насоса.

Защитный щиток от испарений/защита столешницы

Прилагаемый защитный щиток от испарений защищает столешницу от повреждений водяным паром, который может быть выделен в результате открывания дверцы. Соответственно защитный щиток от испарений должен быть прикреплен в районе дверцы на нижней стороне столешницы.

Электромагнитная совместимость (ЭМС)

Автомат для мойки был проверен на электромагнитную совместимость (ЭМС) согласно EN 61326-1 и подходит для эксплуатации в производственных целях, например в больницах, врачебных кабинетах и лабораториях, а также в областях, подключённых к общественной сети энергоснабжения.

Высокочастотное излучение автомата настолько низкое, что помехи электротехнических приборов в непосредственной близости рассматриваются как маловероятные.

Пол в месте установки предпочтительно должен быть выполнен из бетона, дерева или керамической плитки. При эксплуатации автомата для мойки на полу из синтетических материалов относительная влажность воздуха должна составлять не менее 30 %, это позволит минимизировать вероятность электростатических разрядов.

Качество напряжения питания должно соответствовать типичным условиям больницы или промышленным условиям. Напряжение питания может отличаться от номинального максимум на +/- 10 %.

⚠ Все работы, связанные с подключением к электросети, должны проводиться только квалифицированным электромонтером, имеющим разрешение на проведение таких работ.

- Для подключения необходима стационарная электропроводка с заземлением согласно DIN VDE 0100.
- Подсоединение к сети электропитания посредством сетевой розетки осуществляется согласно местным правилам. После установки прибора розетка должна быть доступной. Тогда проверку электробезопасности, например, при ремонтных работах или при проведении техобслуживания прибора, можно будет проводить без излишних затруднений.
- При стационарном подключении главный выключатель следует установить с отключением от сети всех полюсов. Главный выключатель должен соответствовать номинальному току прибора, иметь межконтактный зазор минимум 3 мм, а также должна существовать возможность его блокировки в исходном положении.
- В случае необходимости прокладывается контур заземления.
- Значения для подключения указаны на типовой табличке и в прилагаемой схеме подключения.
- Для повышения безопасности рекомендуется включать в цепь питания прибора устройство защитного отключения УЗО с током срабатывания 30 мА.
- При замене сетевого кабеля используйте только оригинальный кабель производителя или соответствующий кабель с наконечниками.

Другие указания по электроподключению см. в прилагаемой инструкции по монтажу.

Автомат для мойки разрешается эксплуатировать только при приводимых на **типовой табличке** напряжении, частоте и предохранительном устройстве.

Коммутацию можно будет провести согласно прилагаемой схеме коммутации и схеме подключения.

Одна **типовая табличка** находится сбоку на дверце моечной камеры, другая - на задней стороне прибора.

Электрическая схема прилагается к прибору.

Подключение контура заземления

Для подключения контура заземления на задней стороне автомата для мойки имеется специальное винтовое соединение ⚡.

Отключение при пиковой нагрузке

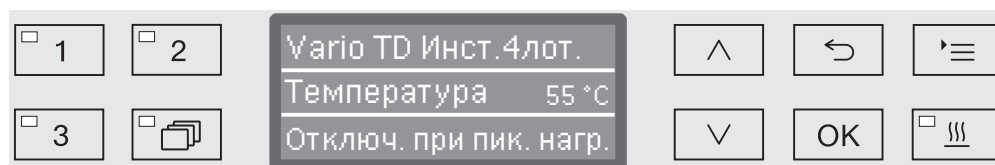
Автомат для мойки предназначен для включения в систему управления электроэнергией. Для этого автомат должен получить техническое дооснащение со стороны сервисной службы Miele, а система управления – быть соответствующим образом настроена.

Для получения подробной информации обратитесь в сервисную службу Miele.

Управление нагрузкой

В случае отключения при пиковой нагрузке отдельные компоненты, например нагрев, временно отключаются. Автомат для мойки остаётся включённым, выполняющаяся программа не прерывается. Если один из отключённых компонентов нужен во время выполнения шага программы, длительность действия программы продляется на срок действия пиковой нагрузки.

Отключение при пиковой нагрузке отображается в третьей строке дисплея, например:

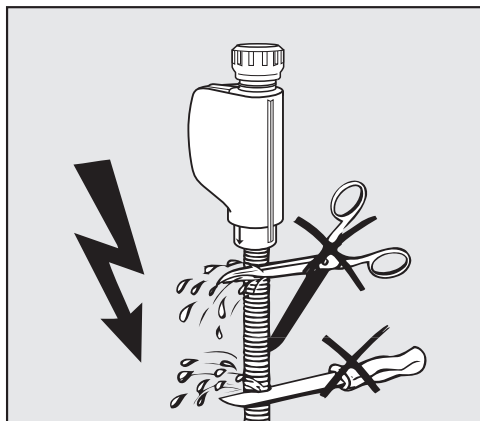


Залив воды

 Вода в автомате для мойки не является питьевой!

- Автомат для мойки необходимо подключать к сети водоснабжения в соответствии с действующими правилами местных предприятий водоснабжения.
- Вода для обработки должна иметь качество воды, используемой в питьевых целях, в соответствии с европейскими требованиями к питьевой воде. Высокое содержание железа может привести к появлению ржавчины на обрабатываемых изделиях из нержавеющей стали и в автомате для мойки. При содержании в используемой воде хлоридов свыше 100 мг/л сильно возрастает риск образования коррозионного налёта на обрабатываемых изделиях из нержавеющей стали.
В случае использования автомата в **офтальмологии** обессоленная вода должна содержать незначительное количество эндотоксинов/пирогенов.
- В определённых регионах из-за специфического состава воды может появиться осадок, из-за чего эксплуатация пароконденсатора допускается только с умягчённой водой.
- Автомат для мойки соответствует действующим европейским стандартам по защите сетей водоснабжения.
- В серийном исполнении автомат для мойки предусмотрен для подключения холодной (синяя маркировка) и горячей максимум до 65 °C (красная маркировка) воды. Заливные шланги подключаются к запорным кранам холодной и горячей воды.
- Если отсутствует водопровод горячей воды, то заливной шланг с **красной** маркировкой для подключения горячей воды должен быть подключен к холодной воде.
- Заливной шланг без защиты от протечек для пароконденсатора подключается к запорному крану холодной воды.
- **Минимальное гидравлическое давление** при подключении к холодной воде составляет 100 кПа (избыточное), при подключении к горячей воде 40 кПа (избыточное), при подключении к обессоленной воде 30 кПа (избыточное).
- **Рекомендуемое гидравлическое давление** составляет для холодной и горячей воды ≥ 200 кПа (избыточное) и для полностью обессоленной воды ≥ 200 кПа (избыточное), что помогает избежать слишком долгого залива воды.
- **Максимально допустимое статическое давление воды** составляет 1.000 кПа избыточного давления.
- Если давление воды выходит за пределы указанного диапазона, обратитесь за помощью в сервисную службу Miele.
- Описание подключения дистиллированной воды приводится в конце этой главы.

- Со стороны заказчика требуются запорные клапаны с резьбовым соединением $\frac{3}{4}$ дюйма. Клапаны должны быть легкодоступными, поскольку залив воды при длительных перерывах в работе должен быть закрыт.
- Шланги подачи воды представляют собой напорные шланги DN 10 длиной ок. 1,7 м с резьбовым соединением $\frac{3}{4}$ дюйма. Запрещается удалять фильтры в резьбовых соединениях.



⚠ Шланги подачи воды **запрещается** укорачивать или повреждать.

См. также прилагаемую схему монтажа!

Дооснащение фильтром грубой очистки

Если вода содержит много нерастворимых частиц, вы можете установить фильтр грубой очистки между запорным клапаном и шлангом подачи воды.

Фильтр грубой очистки можно заказать через сервисную службу Miele.

Подключение дистиллированной воды с давлением 30-1.000 кПа - герметичное

В серийном исполнении автомат для мойки поставляется для подключения к герметичной системе с давлением воды 30-1.000 кПа. При давлении воды (гидравлическом давлении) ниже 200 кПа автоматически увеличивается время залива воды.

- Проверенный на герметичность заливной шланг для дистиллированной воды с зеленой маркировкой и наконечником с резьбой $\frac{3}{4}$ дюйма подключается к внешнему запорному крану дистиллированной воды.

⚠ Если автомат для мойки не подключён к полностью обессоленной воде, подключение к обессоленной воде должна деактивировать сервисная служба Miele. Заливной шланг остаётся на задней стенке прибора.

Подключение воды

Кольцевой трубопровод для обессоленной воды

Автомат для мойки рассчитан на подключение системы кольцевого трубопровода для обессоленной воды. Для этого автомат должен получить техническое дооснащение со стороны сервисной службы Miele, а система управления – быть соответствующим образом настроена.

Для получения подробной информации обратитесь в сервисную службу Miele.

Слив воды

- Узел слива автомата для мойки оснащен обратным клапаном, предотвращающим затекание грязной воды через сливной шланг обратно в прибор.
- Автомат для мойки должен подключаться, предпочтительно, к **отдельной**, смонтированной снаружи системе слива. Если отдельное подключение отсутствует, то для подключения рекомендуется использовать двухкамерный сифон.
- Внешнее подключение должно располагаться на высоте от 0,3 м и до 1,0 м, **относительно нижней кромки прибора**. Если место подключения расположено на высоте меньшей, чем 0,3 м, то сливной шланг следует уложить дугой, подняв его на высоту минимум 0,3 м.
- Система слива должна принимать минимум 16 л/мин отработанной воды.
- Сливной шланг представляет собой гибкий шланг длиной примерно 1,4 м с внутренним диаметром 22 мм. Хомуты для подсоединения шлангов входят в комплект поставки.
- Не допускается укорачивание сливного шланга.
- Сливной шланг можно удлинить до 4,0 м, подсоединив к нему при помощи переходника дополнительный шланг. Общая длина слива не должна превышать 4,0 м.
- Шумы при сливе воды можно заметно снизить, если уложить сливной шланг дугой на высоте от мин. 0,6 м до макс. 1,0 м относительно нижней кромки автомата для мойки.

См. также прилагаемую схему монтажа!

Заводские испытания

В процессе производства каждый автомат для мойки Miele проходит тщательную проверку на качество и безопасность. Помимо этого проводятся нижеследующие испытания, имеющие отношение к безопасности.

Термоэлектрический замер температуры

Согласно EN ISO 15883 на заводе-изготовителе осуществляется термоэлектрический замер температуры, включая параметры дезинфекции. При первоначальном вводе в эксплуатацию новых автоматов для мойки можно не проводить повторный термоэлектрический замер температуры.

Если в процессе ввода в эксплуатацию произошли изменения параметров дезинфекции, таких как температура, длительность, показатель A0, обязательно осуществите термоэлектрический замер температуры.

В рамках квалификации эксплуатации (PQ) согласно EN ISO 15883 термоэлектрический замер температуры должен проводиться на этапе квалификации функционирования (OQ).

При повторном вводе в эксплуатацию, например в связи с приостановкой деятельности или переездом, следует обязательно провести термоэлектрическое измерение температуры.

Следует учитывать региональные и национальные нормы.

Калибровка систем дозирования

Калибровка систем дозирования производится заводом-изготовителем согласно EN ISO 15883. При первоначальном вводе в эксплуатацию новых автоматов для мойки можно не проводить калибровку систем дозирования.

В рамках квалификации эксплуатации (PQ) согласно EN ISO 15883 калибровка систем дозирования должна проводиться на этапе квалификации функционирования (OQ).

При повторном вводе в эксплуатацию, например в связи с приостановкой деятельности или переездом, следует обязательно провести калибровку систем дозирования.

Следует учитывать региональные и национальные нормы.

Электрическая безопасность

Высоковольтные испытания и испытания защитного заземления проводятся заводом-изготовителем согласно IEC 61010-2-40.

Если при вводе в эксплуатацию необходимы меры по установке или ремонту, выполните проверку электробезопасности согласно национальным предписаниям.

Обзор программ

Программа	Применение	Предварительное ополаскивание		
		1	2	3
(Свободная ячейка памяти)	Программирование для специальных задач: программирование проводится сервисной службой Miele по запросу.			
(Свободная ячейка памяти)	Программирование для специальных задач: программирование проводится сервисной службой Miele по запросу.			
Vario TD Инстр. 4 лотка	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883 для обработки инструментов в тележке A 202 для 4 сетчатых лотков DIN.	KW 1 мин		
Vario TD Инстр. 6 лотка	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883 для обработки инструментов в комбинации тележки и корзины для 6 сетчатых лотков A 202 и A 103.	KW 1 мин		
Vario TD МИХ	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки инструментов из области малоинвазивной хирургии (МИХ).	XB 1 мин		
Vario TD Инстр. 8 лотка	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883 для обработки инструментов в 8 сетчатых лотках на тележке A 208.	KW 1 мин		
Vario TD анестезия	Программа мойки и дезинфекции с более высоким уровнем воды, специально для обработки принадлежностей для анестезии. Программа в соответствии с EN ISO 15883 80 °C (+5 °C, -0 °C) с продолжительностью воздействия 10 минут для медицинской продукции, контактирующей с неповрежденной кожей.	XB 1 мин		
Vario TD гинекол.	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки инструментов из области гинекологии (ГИН).	XB 1 мин		

Выполнение программы									
Мойка		Промежуточное ополаскивание				Окончательное ополаскивание		Сушка	
1	2	1	2	3	4	1	2	1	2
XB70 55 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 5 мин			110 °C 35 мин
XB70 55 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 5 мин			110 °C 43 мин
XB70 55 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	AD 1 мин			AD 93 °C 5 мин		110 °C 25 мин	100 °C 5 мин
XB70 55 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 5 мин			110 °C 55 мин
XB70 55 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 83 °C 10 мин		100 °C 30 мин	95 °C 55 мин
ГВ 45 °C DOS 1 3 мин	XB70 55 °C DOS 1 10 мин	ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 5 мин		110 °C 20 мин	100 °C 5 мин

Обзор программ

Программа	Применение	Предварительное ополаскивание		
		1	2	3
OphthaTrays A207	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки офтальмологических принадлежностей. Программа для инжекторной тележки А 207 (3 уровня, 2 распылительных коромысла) с увеличенным объемом воды и повышенным давлением мойки.	KW 5 мин		
Офтальмология	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки офтальмологических принадлежностей. Программа для инжекторной тележки А 204 с 2 уровнями и 1 распылительным коромыслом.	XB 1 мин		
Vario TD ЛОР	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки инструментов из области отоларингологии (ЛОР).	XB 1 мин		
Vario TD ЛОР оптика	Программа термической дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная исключительно для обработки оптических инструментов из области оториноларингологии (оториноларингологическая оптика). Требуется обязательная ручная чистка инструментов. Не подходит для обработки прочих оториноларингологических инструментов или других медицинских изделий.	KW 1 мин		
Vario TD ЛОР +	Специальная программа для мойки и дезинфекции с повышенным давлением при мойке и повышенным количеством воды согласно программе Vario TD ЛОР. Программа для комбинации верхней корзины А 105/1 и модуля А 315.	KW 1 мин		
Детск. бутылочки	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная специально для обработки детских бутылочек и сосок.	XB 1 мин		
Оборудование	Программа мойки и дезинфекции согласно EN ISO 15883, предназначенная для обработки больничных принадлежностей, таких как, например, почкообразные лотки, чаши и т. д.	XB 1 мин		
Обувь ОР	Программа мойки и дезинфекции согласно ISO 15883, предназначенная специально для обработки термостойкой операционной обуви (термостойкость: > 60 °C). Не подходит для операционной обуви, не устойчивой к воздействию температуры (макс. до 60 °C).	XB50 1 мин		

Выполнение программы									
Мойка		Промежуточное ополаскивание				Окончательное ополаскивание		Сушка	
1	2	1	2	3	4	1	2	1	2
AD 55 °C DOS 1 15 мин		AD DOS 3 2 мин	AD 2 мин	AD 2 мин		AD 93 °C 5 мин			100 °C 80 мин
ГВ 55 °C DOS 1 5 мин		XB30 DOS 3 1 мин	XB30 1 мин	AD 1 мин		AD 93 °C 5 мин			100 °C 45 мин
XB70 65 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 5 мин			100 °C 40 мин
						AD 93 °C 5 мин			100 °C 20 мин
KW70 55 °C DOS 1 10 мин		WW DOS 3 1 мин	WW 1 мин			AD 93 °C 5 мин			100 °C 40 мин
XB70 65 °C DOS 1 5 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 93 °C 1 мин			110 °C 50 мин
XB70 55 °C DOS 1 5 мин			ГВ 1 мин			AD 83 °C 1 мин		90 °C 5 мин	75 °C 25 мин
XB70 45 °C DOS 1 3 мин			XB30 1 мин			AD 83 °C 1 мин		90 °C 10 мин	75 °C 25 мин

Обзор программ

Программа	Применение	Предварительное ополаскивание		
		1	2	3
Универсальная	<p>Для лабораторной посуды и лабораторных принадлежностей.</p> <p>Для удаления органических остатков и условно неорганических остатков, для слабых и средних загрязнений и для средних требований к результату мойки.</p> <p>Контроль распылительных коромысел с заводского изготовителя активирован только для обоих распылительных коромысел машины.</p>	<p>KW70</p> <p>1 мин</p>		
Специал. 93°C-10'	Для мойки и термической дезинфекции при 93 °C с выдержкой температуры в течение 10 минут (время воздействия).			
Полоскание	Программа для промывания моечной камеры, смывания солевого раствора (см. главу «Устройство смягчения воды/Загрузка регенерационной соли») или ополаскивания обрабатываемого материала сильной степени загрязнения, например для предварительного удаления грязи, остатков дезинфицирующего средства или для того, чтобы избежать сильного присыхания и образования корки до запуска полной программы обработки.			
Слив	Для откачки моющего раствора, если, например, выполнение программы было прервано (см. главу «Эксплуатация/Прерывание программы»).			

Выполнение программы									
Мойка		Промежуточное ополаскивание				Окончательное ополаскивание		Сушка	
1	2	1	2	3	4	1	2	1	2
ГВ 75 °C DOS 1 3 мин		ГВ 65 °C DOS 3 2 мин	ГВ 1 мин	AD		AD 75 °C 1 мин			110 °C 30 мин
ХВ70 93 °C DOS 1 10 мин		ГВ DOS 3 1 мин	ГВ 1 мин			AD 75 °C 3 мин		100 °C 20 мин	95 °C 50 мин
		KW 1 мин							

ХВ = Холодная вода

ГВ = Горячая вода

ХВхх = доля ХВ в водной смеси в процентах (ХВ70 = 70 % ХВ + 30 % ГВ)

AD = дистиллированная вода, полностью обессоленная вода (VE), деминерализованная вода

мин = время выдержки в минутах

DOS 1 = моющее средство; DOS 2 = ополаскиватель (дозирование из дверцы)

DOS 3 = нейтрализующее средство; DOS 5 = DOS-модуль

Технические характеристики

Высота с крышкой автомата Высота без крышки автомата	835 мм 820 мм
Ширина	598 мм
Глубина Глубина при открытой дверце	598 мм 1.200 мм
Полезные размеры моечной камеры: высота ширина глубина верхней/нижней корзины	520 мм 530 мм 474 мм/520 мм
Вес (нетто)	78 кг
Макс. нагрузка на открытую дверцу	37 кг
Напряжение, общая потребляемая мощность, предохранитель	см. типовую табличку
Сетевой кабель	ок. 1,8 м
Температура воды в точке подключения: холодная вода/пароконденсатор горячая вода/полностью обессоленная вода	макс. 20 °C макс. 65 °C
Статическое давление воды	макс. 1.000 кПа избыточного давления
Минимальное гидравлическое давление в точке подключения: холодная вода/пароконденсатор горячая вода обессоленная вода	100 кПа избыточного давления 40 кПа избыточного давления 30 кПа избыточного давления
Рекомендуемое гидравлическое давление в точке подключения: холодная вода/горячая вода обессоленная вода пароконденсатор	≥ 200 кПа избыточного давления ≥ 200 кПа избыточного давления ≥ 100 кПа избыточного давления
Высота слива	мин. 0,3 м, макс. 1,0 м
Длина слива	макс. 4,0 м
Условия эксплуатации (согласно IEC/EN 61010-1): температура в помещении относительная влажность воздуха, макс. линейно спадающая до относительная влажность воздуха, мин.	от 5 °C до 40 °C 80 % при температуре до 31 °C 50 % при температуре до 40 °C 10 %
Условия хранения и транспортировки: температура окружающей среды относительная влажность воздуха атмосферное давление	- 20–60 °C 10 – 85 % 500 – 1060 гПа
Высота над уровнем моря (согласно IEC/EN 61010-1)	до 2.000 м*
Степень защиты (согласно IEC 60529)	IP21
Степень загрязнения (по IEC/EN 61010-1)	2
Категория по перенапряжению (согласно IEC 60664)	II
Величина производимого шума в дБ (А), уровень звукового давления при мойке и сушке	< 70
Маркировка соответствия нормам	Защита от радиопомех, VDE (Союз немецких электротехников)
Маркировка СЕ	Регламент MDR (EC) 2017/745, класс IIb
Адрес изготовителя	Miele & Cie. KG, Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh, Германия

* При установке на высоте выше 1.500 м снижается точка кипения моющего раствора. Поэтому температура дезинфекции и время выдержки должны быть настроены сервисной службой Miele.

1. Состав изделия:

1. Автомат для мойки и дезинфекции.
2. Инструкция по эксплуатации.
3. Верхняя корзина: А 100; А 101, А 102, А 103 (при необходимости).
4. Верхняя корзина-инжектор: А 104, А 105/1 (при необходимости).
5. Нижняя корзина: А 150; А 151 (при необходимости).
6. Тележка для пипеток А 200 (при необходимости).
7. Тележка для анестезиологии А 201 (при необходимости).
8. Тележка двухуровневая А 202 (при необходимости).
9. Тележка для МИХ-инструментов А 203 (при необходимости).
10. Тележка для микроинструмента А 204 (при необходимости).
11. Тележка для 8 лотков А 207 (при необходимости).
12. Модуль для лабораторного стекла: А 300; А 300/1; А 301; А 301/1; А 301/2; А 301/3; А 302; А 302/1 (при необходимости).
13. Модуль для пипеток А 303 (при необходимости).
14. Модуль для пробирок, виал А 304 (при необходимости).
15. Модуль для мерных цилиндров А 306/1 (при необходимости).
16. Трубчатый фильтр А 800 (при необходимости).
17. Адаптер А 801, А 803 (при необходимости).
18. Омывательное сопло А 802 (при необходимости).
19. Держатель Е 475; Е 485; Е 486; Е 487; Е 488; Е 489 (при необходимости).
20. Щетка для трубчатого фильтра А 804 (при необходимости).
21. Вставка для обуви: А 307; А 310 (при необходимости).
22. Вставка для стелек А 308 (при необходимости).
23. Вставка для лотков: Е 130; Е 131/1; Е 807 (при необходимости).
24. Сетчатый лоток: Е 142; Е 143; Е 146; Е 197; Е 198; Е 363; Е 373; Е 451; Е 468; Е 473/2 (при необходимости).
25. Вставка для стаканов: Е 147/1; А 801 (при необходимости).
26. Вкладыш: Е 328 (при необходимости).
27. Вставка для лотков: Е 339/1; Е 523, Е 492 (при необходимости).
28. Вставка для ЛОР-инструмента: Е 374, Е 417/1 (при необходимости).
29. Вставка для инструментов: Е 337/1; Е 378; Е 379; Е 430/1; Е 484; Е 491; Е 520; Е 802/1; Е 457 (при необходимости).
30. Вставка для шлангов Е 413 (при необходимости).
31. Вставка для щипцов Е 521/2 (при необходимости).
32. Вставка для оттисковых ложек Е 522/1 (при необходимости).
33. Вставка для зеркал: Е 416 (при необходимости).
34. Вставка-модуль Е 427 (при необходимости).
35. Вставка для микроинструмента Е 441/1 (при необходимости).
36. Вставка-барабан Е 444 (при необходимости).
37. Вставка для жесткой оптики Е 460 (при необходимости).

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

38. Вставка для склянок: E 124; E 125; E 126; E 127; E 128; E 129 (при необходимости).
39. Вставка для стаканов, воронок: АК 12 (при необходимости).
40. Вставка для предметных стекол: E 134 (при необходимости).
41. Вставки для детских бутылочек: E 135; E 135/1; E 135/2; E 135/3 (при необходимости).
42. Вставка для сосок: E 364; E 458 (при необходимости).
43. Вставка для стаканов: E 109; E 110; E 111; E 144 (при необходимости).
44. Вставка для пробирок: E 103/1; E 104/1; E 105/1; E 139/1; E 149 (при необходимости).
45. Вставка для лабораторного стекла: E 106; E 106/1; E 106/2 (при необходимости).
46. Вставка для чашек Петри: E 118; E 136 (при необходимости).
47. Вставка-насадка для чашек Петри E 137 (при необходимости).
48. Вставка для часовых стекол: E 402; E 403 (при необходимости).
49. Вставка-основание: A 11/1; A 12/1 (при необходимости).
50. Вставка плоская E 319/3 (при необходимости).
51. Крышка сетчатая: A 2; A 3; A 5; A 6; A 13; A 14; A 16; A 18; A 810; A 810/1; A 811; A 811/1 (при необходимости).
52. Сопла: ID 90; ID 110; ID 140; ID 160; ID 180; ID 200; ID 220; ID 240; E 351; E 352 (при необходимости).
53. Сопло с фиксатором: E 470 (при необходимости).
54. Сопло для бутирометров: SD-B (при необходимости).
55. Инжекторные сопла: E 452; E 453; E 454; E 454/1; E 466; E 496; E 497; E 498; E 499; A 832; A 833; A 834; A 816 (при необходимости).
56. Фиксатор: E 353; E 354; E 471; E 472 (при необходимости).
57. Гнездо: E 464; E 478/1 (при необходимости).
58. Крепление для микроинструмента: E 476; E 477; E 479 (при необходимости).
59. Переходник: E 447; E 449; E 517; E 790; E 791 (при необходимости).
60. Силиконовый шланг: E 448; E 792 (при необходимости).
61. Втулка промывочная: E 336; E 442; E 443; E 467; E 469; A 817; A 819 (при необходимости).
62. Насадки: E 445; E 446; A 818 (при необходимости).
63. Заглушка: E 362 (при необходимости).
64. Пружина: E 456 (при необходимости).
65. Фильтр FP-ED (при необходимости).
66. Ящик для принадлежностей UTS (при необходимости).
67. Комплект для переоборудования патронов UfZ (при необходимости).
68. Комплект переоснащения: UBS 1; UBS 2; UBS 3 (при необходимости).
69. Шкаф для размещения патронов PG 8595 (при необходимости).
70. Измеритель электропроводности CM (при необходимости).
71. Патроны для обессоливания воды: VE P 2000; VE P 2800; LP 2800 (при необходимости).
72. Настенная арматура E 313 (при необходимости).

73. Отдельно стоящая арматура E 314 (при необходимости).
74. Ионообменная смола E 315 (при необходимости).
75. Емкость для заполнения E 316 (при необходимости).
76. Соединитель для патронов SK (при необходимости).
77. Шкаф для размещения модулей PG 8596 (при необходимости).
78. Дозирующие модули: DOS K 85/1; DOS K 85 (при необходимости).
79. Подставка-основание: UG 30-60/60-85; UG 30-90/60-85; UG 30-90/70-85; UG 70-60/80 (при необходимости).
80. Принтер PRT 100 (при необходимости).
81. Кабель для принтера APH 530 (при необходимости).
82. Адаптер для принтера APH 531 (при необходимости).
83. Картридж для принтера APH 590 (при необходимости).
84. Бумага для принтера APH 591 (при необходимости).
85. Соединительный кабель APH 408; APH 409 (при необходимости).
86. Крышка: DE-CS6-85; DE-CS7-85 (при необходимости).
87. Транспортная тележка MT (при необходимости).
88. Тележка MC/2 (при необходимости).
89. Модули XKM RS232 10 Med; XKM 3000 L Med (при необходимости).

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

2. Технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
90	Верхняя корзина А 100 (мат.№ 09862320)	Назначение: верхняя корзина с двумя модульными соединениями. Ширина: 525 мм, Высота: 141 мм, Длина: 528 мм, Масса: 2,8 кг Материал: нержавеющая сталь
91	Верхняя корзина А 101 (мат.№ 09862340)	Назначение: Верхняя корзина для размещения вставок Ширина: 528 мм, Высота: 206 мм, Длина: 527 мм, Масса: 3 кг Материал: нержавеющая сталь
92	Верхняя корзина А 102 (мат.№ 09862360)	Назначение: Верхняя корзина для размещения вставок Ширина: 528 мм, Высота: 206 мм, Длина: 527 мм, Масса: 3 кг Материал: нержавеющая сталь
93	Верхняя корзина А 103 (мат.№ 09862370)	Назначение: Верхняя корзина для размещения вставок, например, сетчатых лотков Ширина: 528 мм, Высота: 133 мм, Длина: 528 мм, Масса: 3,5 кг Материал: нержавеющая сталь
94	Верхняя корзина-инжектор А 104 (мат.№ 09862380)	Назначение: Верхняя корзина-инжектор с инжекторными соплами, например, для размещения инструментов, применяемых в малоинвазивной хирургии (MIS) Ширина: 528 мм, Высота: 332 мм, Длина: 526 мм, Масса: 4 кг Материал: нержавеющая сталь
95	Верхняя корзина-инжектор А 105/1 (мат.№ 09862390)	Назначение: Верхняя корзина-инжектор с инжекторными соплами Ширина: 528 мм, Высота: 202 мм, Длина: 528 мм, Масса: 4,5 кг Материал: нержавеющая сталь
96	Нижняя корзина А 150 (мат.№ 09862400)	Назначение: Нижняя корзина с двумя модульными соединениями Ширина: 529 мм, Высота: 154 мм, Длина: 546 мм, Масса: 2,61 кг Материал: нержавеющая сталь
97	Нижняя корзина А 151 (мат.№ 09862410)	Назначение: Нижняя корзина для размещения вставок Ширина: 529 мм, Высота: 88 мм, Длина: 522 мм, Масса: 1,8 кг Материал: нержавеющая сталь
98	Тележка для пипеток А 200 (мат.№ 09862420)	Назначение: Тележка для пипеток Ширина: 529 мм, Высота: 397 мм, Длина: 546 мм, Масса: 4,4 кг Материал: нержавеющая сталь
99	Тележка для анестезиологии А 201 (мат.№ 09862430)	Назначение: Тележка для анестезиологии Ширина: 531 мм, Высота: 434 мм, Длина: 546 мм, Масса: 9 кг Материал: нержавеющая сталь
100	Тележка двухуровневая А 202 (мат.№ 09862440)	Назначение: Тележка для размещения вставок на 2-х уровнях Ширина: 529 мм, Высота: 223 мм, Длина: 542 мм, Масса: 5,5 кг Материал: нержавеющая сталь
101	Тележка для МИХ-инструментов А 203 (мат.№ 09862450)	Назначение: Тележка для МИХ-инструментов Ширина: 529 мм, Высота: 520 мм, Длина: 542 мм, Масса: 9,4 кг Материал: нержавеющая сталь
102	Тележка для микроинструмента А 204 (мат.№ 09862460)	Назначение: Тележка для офтальмологического инструмента Ширина: 529 мм, Высота: 365 мм, Длина: 542 мм, Масса: 11,5 кг Материал: нержавеющая сталь
103	Тележка для 8 лотков А 207 (мат.№ 10632400)	Назначение: Тележка для 8 лотков Ширина: 529 мм, Высота: 365 мм, Длина: 542 мм, Масса: 11,5 кг Материал: нержавеющая сталь
104	Модуль для лабораторного стекла А 300 (мат.№ 09862470)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 200 мм, Высота: 241 мм, Длина: 471 мм, Масса: 1,35 кг Материал: нержавеющая сталь
105	Модуль для лабораторного стекла А 300/1 (мат.№ 09862480)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 200 мм, Высота: 241 мм, Длина: 479 мм, Масса: 0,9 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
106	Модуль для лабораторного стекла А 301 (мат.№ 09862490)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 232 мм, Высота: 241 мм, Длина: 479 мм, Масса: 1,95 кг Материал: нержавеющая сталь
107	Модуль для лабораторного стекла А 301/1 (мат.№ 09862500)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 216 мм, Высота: 181 мм, Длина: 479 мм, Масса: 2,1 кг Материал: нержавеющая сталь
108	Модуль для лабораторного стекла А 301/2 (мат.№ 09862510)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 220 мм, Высота: 181 мм, Длина: 479 мм, Масса: 1,35 кг Материал: нержавеющая сталь
109	Модуль для лабораторного стекла А 301/3 (мат.№ 09862520)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 180 мм, Высота: 261 мм, Длина: 479 мм, Масса: 1,35 кг Материал: нержавеющая сталь
110	Модуль для лабораторного стекла А 302 (мат.№ 09862540)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 215 мм, Высота: 132 мм, Длина: 479 мм, Масса: 1,5 кг Материал: нержавеющая сталь
111	Модуль для лабораторного стекла А 302/1 (мат.№ 09862550)	Назначение: Модуль для лабораторного стекла Ширина: 235 мм, Высота: 181 мм, Длина: 479 мм, Масса: 3,05 кг Материал: нержавеющая сталь
112	Модуль для пипеток А 303 (мат.№ 09862560)	Назначение: Модуль для пипеток Ширина: 222 мм, Высота: 185 мм, Длина: 471 мм, Масса: 2,5 кг Материал: нержавеющая сталь
113	Модуль для пробирок, виал А 304 (мат.№ 09862570)	Назначение: Модуль для пробирок, виал Ширина: 222 мм, Высота: 130 мм, Длина: 471 мм, Масса: 2,3 кг Материал: нержавеющая сталь
114	Модуль для мерных цилиндров А 306/1 (мат.№ 09862580)	Назначение: Модуль для мерных цилиндров Ширина: 418 мм, Высота: 235 мм, Длина: 471 мм, Масса: 2,1 кг Материал: нержавеющая сталь
115	Трубчатый фильтр А 800 (мат.№ 09960680)	Назначение: Трубчатый фильтр Длина: 405 мм, Диаметр: 22,5 мм, Масса: 0,251 кг Материал: нержавеющая сталь
116	Адаптер А 801 (мат.№ 09862940)	Назначение: Резьбовая втулка для соединения адаптеров Ширина: 50 мм, Высота: 50 мм, Длина: 50 мм, Масса: 0,01 кг Материал: нержавеющая сталь
117	Омывательное сопло А 802 (мат.№ 09863070)	Назначение: Омывательное сопло для инжекторных модулей Ширина: 187 мм, Высота: 30 мм, Длина: 15 мм, Масса: 0,03 кг Материал: нержавеющая сталь
118	Адаптер А 803 (мат.№ 09863100)	Назначение: Адаптер для инструментов с внутренними полостями Диаметр: 40 мм, Высота: 76,6 мм, Масса: 0,052 кг Материал: нержавеющая сталь
119	Щетка для трубчатого фильтра А 804 (мат.№ А 804)	Назначение: Щетка для трубчатого фильтра Диаметр: 20 мм, Длина: 500 мм, Масса: 0,074 кг Материал: нержавеющая сталь
120	Вставка для обуви А 307 (мат.№ 09862590)	Назначение: вставка для операционной обуви Ширина: 475 мм, Высота: 279 мм, Длина: 360 мм, Масса: 1,466 кг Материал: нержавеющая сталь
121	Вставка для стелек А 308 (мат.№ 09862600)	Назначение: вставка для стелек операционной обуви Ширина: 475 мм, Высота: 71 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,17 кг Материал: нержавеющая сталь
122	Вставка для обуви А 310 (мат.№ 10632610)	Назначение: вставка для 4 пар операционной обуви Ширина: 405 мм, Высота: 90 мм, Длина: 435 мм, Масса: 1,466 кг Материал: нержавеющая сталь
123	Вставка для лотков Е 130 (мат.№ 02648950)	Назначение: вставка для лотков Ширина: 180 мм, Высота: 180 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,7 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
124	Вставка для лотков E 131/1 (мат.№ 05771030)	Назначение: вставка для сетчатых и почкообразных лотков Ширина: 180 мм, Высота: 168 мм, Длина: 495 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
125	Вставка для лотков E 807 (мат.№ 07984220)	Назначение: вставка для сетчатых и почкообразных лотков Ширина: 140 мм, Высота: 144 мм, Длина: 290 мм, Масса: 0,4 кг Материал: нержавеющая сталь
126	Вставка для лотков E 142 (мат.№ 03830300)	Назначение: вставка для сетчатых и почкообразных лотков Ширина: 140 мм, Высота: 144 мм, Длина: 290 мм, Масса: 0,4 кг Материал: нержавеющая сталь
127	Сетчатый лоток E 143 (мат.№ 03830310)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 255 мм, Высота: 55 мм, Длина: 230 мм, Масса: 0,47 кг Материал: нержавеющая сталь
128	Сетчатый лоток E 146 (мат.№ 03346680)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 150 мм, Высота: 55 мм, Длина: 225 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
129	Вставка для стаканов E 147/1 (мат.№ 04746620)	Назначение: вставка для стаканов для ополаскивания рта Ширина: 220 мм, Высота: 155 мм, Длина: 455 мм, Масса: 1,3 кг Материал: нержавеющая сталь
130	Вставка для стаканов E 801/1 (мат.№ 05673820)	Назначение: вставка для стаканов для ополаскивания рта Ширина: 200 мм, Высота: 155 мм, Длина: 320 мм, Масса: 1 кг Материал: нержавеющая сталь
131	Сетчатый лоток E 197 (мат.№ 07984090)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток для микроинструментов Ширина: 150 мм, Высота: 42 мм, Длина: 225 мм, Масса: 0,5 кг Материал: нержавеющая сталь
132	Сетчатый лоток E 198 (мат.№ 07984040)	Назначение: Вставка для сетчатых и почкообразных лотков Ширина: 180 мм, Высота: 160 мм, Длина: 495 мм, Масса: 0,648 кг Материал: нержавеющая сталь
133	Сетчатый лоток E 363 (мат.№ 03149790)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 150 мм, Высота: 55 мм, Длина: 225 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
134	Сетчатый лоток E 373 (мат.№ 03809790)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток для ЛОР-инструментов Ширина: 150 мм, Высота: 55 мм, Длина: 225 мм, Масса: 0,67 кг Материал: нержавеющая сталь
135	Сетчатый лоток E 451 (мат.№ 04203910)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 225 мм, Высота: 55 мм, Длина: 150 мм, Масса: 0,71 кг Материал: нержавеющая сталь
136	Сетчатый лоток E 468 (мат.№ 05043640)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 170 мм, Высота: 76 мм, Длина: 250 мм, Масса: 0,67 кг Материал: нержавеющая сталь
137	Сетчатый лоток E 473/2 (мат.№ 10623720)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток с крышкой для мелких деталей Ширина: 66 мм, Высота: 88,44 мм, Длина: 66 мм, Масса: 0,1 кг Материал: нержавеющая сталь
138	Вкладыш E 328 (мат.№ 02795940)	Назначение: Встроенная стойка для размещения инструментов в вертикальном положении Ширина: 145 мм, Высота: 15 мм, Длина: 34 мм, Масса: 0,068 кг Материал: нержавеющая сталь
139	Вставка для инструментов E 337/1 (мат.№ 07984130)	Назначение: Вставка для размещения обрабатываемых инструментов в вертикальном положении Ширина: 173 мм, Высота: 113 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,6 кг Материал: нержавеющая сталь
140	Вставка для лотков E 339/1 (мат.№ 09233840)	Назначение: Вставка для лотков и подносов Ширина: 305 мм, Высота: 115 мм, Длина: 498 мм, Масса: 0,8 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
141	Вставка для лотков Е 523 (мат.№ 05649700)	Назначение: вставка для сетчатых лотков и кассет Ширина: 220 мм, Высота: 151 мм, Длина: 450 мм, Масса: 1,4 кг Материал: нержавеющая сталь
142	Вставка для ЛОР-инструмента Е 374 (мат.№ 03809800)	Назначение: вставка для ЛОР-инструмента Ширина: 173 мм, Высота: 63 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,2 кг Материал: нержавеющая сталь
143	Вставка для инструментов Е 378 (мат.№ 03203530)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 460 мм, Высота: 110 мм, Длина: 460 мм, Масса: 1,9 кг Материал: нержавеющая сталь
144	Вставка для инструментов Е 379 (мат.№ 03203500)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток Ширина: 180 мм, Высота: 110 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,728 кг Материал: нержавеющая сталь
145	Вставка для инструментов Е 430/1 (мат.№ 06643200)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток для микроинструментов Ширина: 150 мм, Высота: 40 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,332 кг Материал: нержавеющая сталь
146	Вставка для инструментов Е 484 (мат.№ 05109190)	Назначение: вставка для размещения различных принадлежностей Ширина: 150 мм, Высота: 480 мм, Длина: 470 мм, Масса: 3,61 кг Материал: нержавеющая сталь
147	Вставка для инструментов Е 491 (мат.№ 07600210)	Назначение: вставка для вращающихся инструментов Ширина: 70 мм, Высота: 53 мм, Длина: 120 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
148	Вставка для лотков Е 492 (мат.№ 05771140)	Назначение: вставка для почкообразных лотков Ширина: 256 мм, Высота: 120 мм, Длина: 474 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
149	Вставка для шлангов Е 413 (мат.№ 03810180)	Назначение: вставка для шлангов, устанавливаемая в верхний короб Ширина: 390 мм, Высота: 205 мм, Длина: 450 мм, Масса: 1,4 кг Материал: нержавеющая сталь
150	Вставка для инструментов Е 520 (мат.№ 05409080)	Назначение: вставка для инструментов корневых каналов Ширина: 75 мм, Высота: 45 мм, Длина: 30 мм, Масса: 0,055 кг Материал: пластмасса
151	Вставка для щипцов Е 521/2 (мат.№ 07476430)	Назначение: вставка для щипцов для удаления или протезирования Ширина: 100 мм, Высота: 135 мм, Длина: 189 мм, Масса: 0,42 кг Материал: нержавеющая сталь
152	Вставка для оттискных ложек Е 522/1 (мат.№ 06697010)	Назначение: вставка для оттискных ложек Ширина: 100 мм, Высота: 140 мм, Длина: 190 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
153	Вставка для зеркал Е 416 (мат.№ 03888650)	Назначение: вставка для одно- или двухстворчатых гинекологических зеркал Ширина: 178 мм, Высота: 157 мм, Длина: 279 мм, Масса: 1,5 кг Материал: нержавеющая сталь
154	Вставка для ЛОР-инструмента Е 417/1 (мат.№ 09033260)	Назначение: вставка для обработки зеркал для ушей и носа Ширина: 63 мм, Высота: 445 мм, Длина: 173 мм, Масса: 1,3 кг Материал: нержавеющая сталь
155	Вставка-модуль Е 427 (мат.№ 06442120)	Назначение: вставка для ларингоскопов Ширина: 210 мм, Высота: 92 мм, Длина: 134 мм, Масса: 0,9 кг Материал: нержавеющая сталь
156	Вставка для микроинструмента Е 441/1 (мат.№ 05988240)	Назначение: Вставка - сетчатый лоток для микроинструментов Ширина: 183 мм, Высота: 60 мм, Длина: 284 мм, Масса: 0,76 кг Материал: нержавеющая сталь
157	Вставка для инструментов Е 802/1 (мат.№ 07984170)	Назначение: Вставка для размещения обрабатываемых инструментов в вертикальном положении Ширина: 163 мм, Высота: 113 мм, Длина: 295 мм, Масса: 0,65 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
158	Вставка для лотков Е 444 (мат.№ 04637700)	Назначение: вставка-барабан для световодов и дренажных шлангов Ширина: 115 мм, Высота: 180 мм, Длина: 103 мм, Масса: 0,278 кг Материал: нержавеющая сталь
159	Вставка для инструментов Е 457 (мат.№ 04618030)	Назначение: вставка для разборных инструментов МИХ Ширина: 490 мм, Высота: 192 мм, Длина: 62 мм, Масса: 1,85 кг Материал: нержавеющая сталь
160	Вставка для жесткой оптики Е 460 (мат.№ 04861390)	Назначение: вставка для жесткой оптики различной длины Ширина: 100 мм, Высота: 53 мм, Длина: 430 мм, Масса: 0,73 кг Материал: нержавеющая сталь
161	Вставка для склянок Е 124 (мат.№ 03808500)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 460 мм, Высота: 148 мм, Длина: 460 мм, Масса: 1,4 кг Материал: нержавеющая сталь
162	Вставка для склянок Е 125 (мат.№ 03808510)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 460 мм, Высота: 224 мм, Длина: 460 мм, Масса: 1,6 кг Материал: нержавеющая сталь
163	Вставка для склянок Е 126 (мат.№ 03808520)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 445 мм, Высота: 83 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,85 кг Материал: нержавеющая сталь
164	Вставка для склянок Е 127 (мат.№ 03808530)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 445 мм, Высота: 102 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,7 кг Материал: нержавеющая сталь
165	Вставка для склянок Е 128 (мат.№ 03808540)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 445 мм, Высота: 103 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,48 кг Материал: нержавеющая сталь
166	Вставка для склянок Е 129 (мат.№ 03808550)	Назначение: вставка для инфузионных флаконов Ширина: 445 мм, Высота: 113 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
167	Вставка для стаканов, воронок АК 12 (мат.№ 03830510)	Назначение: вставка для воронок, стаканов, лабораторной посуды с широким горлом и т. п. Ширина: 225 мм, Высота: 127 мм, Длина: 442 мм, Масса: 0,83 кг Материал: нержавеющая сталь
168	Вставка для предметных стекол Е 134 (мат.№ 03808600)	Назначение: вставка для предметных стекол Ширина: 200 мм, Высота: 73 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,41 кг Материал: нержавеющая сталь
169	Вставка для детских бутылочек Е 135 (мат.№ 03808630)	Назначение: вставка-контейнер для детских бутылочек Ширина: 192 мм, Высота: 194 мм, Длина: 447 мм, Масса: 1,9 кг Материал: нержавеющая сталь
170	Вставка для детских бутылочек Е 135/1 (мат.№ 03808640)	Назначение: вставка-контейнер для детских бутылочек Ширина: 192 мм, Высота: 135 мм, Длина: 447 мм, Масса: 1,9 кг Материал: нержавеющая сталь
171	Вставка для детских бутылочек Е 135/2 (мат.№ 03808650)	Назначение: вставка-контейнер для детских бутылочек Ширина: 192 мм, Высота: 125 мм, Длина: 447 мм, Масса: 1,9 кг Материал: нержавеющая сталь
172	Вставка для детских бутылочек Е 135/3 (мат.№ 03808670)	Назначение: вставка-контейнер для детских бутылочек Ширина: 192 мм, Высота: 135 мм, Длина: 447 мм, Масса: 1,9 кг Материал: нержавеющая сталь
173	Вставка для сосок Е 364 (мат.№ 03809640)	Назначение: вставка-контейнер для широкогорлых сосок Ширина: 215 мм, Высота: 77 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,87 кг Материал: нержавеющая сталь
174	Вставка для сосок Е 458 (мат.№ 04235200)	Назначение: вставка-контейнер для завинчивающихся сосок Ширина: 215 мм, Высота: 63 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,5 кг Материал: нержавеющая сталь
175	Вставка для стаканов Е 109 (мат.№ 03808360)	Назначение: вставка для стаканов Ширина: 155 мм, Высота: 460 мм, Длина: 230 мм, Масса: 1,4 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
176	Вставка для стаканов Е 110 (мат.№ 03808390)	Назначение: вставка для стаканов Ширина: 230 мм, Высота: 460 мм, Длина: 175 мм, Масса: 0,97 кг Материал: нержавеющая сталь
177	Вставка для стаканов Е 111 (мат.№ 03808420)	Назначение: вставка для стаканов Ширина: 230 мм, Высота: 205 мм, Длина: 460 мм, Масса: 0,96 кг Материал: нержавеющая сталь
178	Вставка для стаканов Е 144 (мат.№ 03808710)	Назначение: вставка для стаканов Ширина: 200 мм, Высота: 445 мм, Длина: 131 мм, Масса: 1,37 кг Материал: нержавеющая сталь
179	Вставка для пробирок Е 103/1 (мат.№ 06907630)	Назначение: вставка для пробирок Ширина: 200 мм, Высота: 122 мм, Длина: 320 мм, Масса: 0,54 кг Материал: нержавеющая сталь
180	Вставка для пробирок Е 104/1 (мат.№ 06907640)	Назначение: вставка для пробирок Ширина: 200 мм, Высота: 152 мм, Длина: 320 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
181	Вставка для пробирок Е 105/1 (мат.№ 06907650)	Назначение: вставка для пробирок Ширина: 200 мм, Высота: 212 мм, Длина: 320 мм, Масса: 0,9 кг Материал: нержавеющая сталь
182	Вставка для пробирок Е 139/1 (мат.№ 06907660)	Назначение: вставка для пробирок Ширина: 200 мм, Высота: 243 мм, Длина: 320 мм, Масса: 1,26 кг Материал: нержавеющая сталь
183	Вставка для пробирок Е 149 (мат.№ 03808800)	Назначение: вставка для пробирок Ширина: 200 мм, Высота: 152 мм, Длина: 320 мм, Масса: 1,17 кг Материал: нержавеющая сталь
184	Вставка для лабораторного стекла Е 106 (мат.№ 03808310)	Назначение: вставка для лабораторной посуды с узким горлом, мензурок и т. п. Ширина: 195 мм, Высота: 186 мм, Длина: 430 мм, Масса: 0,7 кг Материал: нержавеющая сталь
185	Вставка для лабораторного стекла Е 106/1 (мат.№ 03808320)	Назначение: вставка для лабораторной посуды с узким горлом, мензурок и т. п. Ширина: 180 мм, Высота: 186 мм, Длина: 420 мм, Масса: 0,5 кг Материал: нержавеющая сталь
186	Вставка для лабораторного стекла Е 106/2 (мат.№ 03808330)	Назначение: вставка для лабораторной посуды с узким горлом, мензурок и т. п. Ширина: 180 мм, Высота: 186 мм, Длина: 420 мм, Масса: 0,57 кг Материал: нержавеющая сталь
187	Вставка для чашек Петри Е 118 (мат.№ 03830270)	Назначение: вставка для половинок чашек Петри Ширина: 460 мм, Высота: 120 мм, Длина: 445 мм, Масса: 1,6 кг Материал: нержавеющая сталь
188	Вставка для чашек Петри Е 136 (мат.№ 03830280)	Назначение: вставка для половинок чашек Петри Ширина: 145 мм, Высота: 485 мм, Длина: 445 мм, Масса: 2,1 кг Материал: нержавеющая сталь
189	Вставка-насадка для чашек Петри Е 137 (мат.№ 03830290)	Назначение: Вставка-насадка для половинок чашек Петри Ширина: 445 мм, Высота: 485 мм, Длина: 95 мм, Масса: 2,1 кг Материал: нержавеющая сталь
190	Вставка для часовых стекол Е 402 (мат.№ 03830420)	Назначение: вставка для чашек Петри, часовых стекол Ширина: 200 мм, Высота: 53 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,91 кг Материал: нержавеющая сталь
191	Вставка для часовых стекол Е 403 (мат.№ 03830430)	Назначение: вставка для чашек Петри, часовых стекол Ширина: 445 мм, Высота: 35 мм, Длина: 200 мм, Масса: 1,45 кг Материал: нержавеющая сталь
192	Крышка сетчатая А 2 (мат.№ 03830460)	Назначение: Сетчатая крышка Ширина: 216 мм, Длина: 456 мм, Масса: 0,6 кг Материал: рамка – металл с пластиковым покрытием, сетка – пластик

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
193	Крышка сетчатая А 3 (мат.№ 03830470)	Назначение: Сетчатая крышка Ширина: 206 мм, Длина: 206 мм, Масса: 0,4 кг Материал: рамка – металл с пластиковым покрытием, сетка – пластик
194	Крышка сетчатая А 5 (мат.№ 05637190)	Назначение: Сетчатая крышка Ширина: 280 мм, Высота: 8 мм, Длина: 280 мм, Масса: 0,4 кг Материал: рамка – нержавеющая сталь, сетка – пластик (полиамид PA 12)
195	Крышка сетчатая А 6 (мат.№ 07217650)	Назначение: Сетчатая крышка Ширина: 215 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,4 кг Материал: рамка – нержавеющая сталь, сетка – полиамид
196	Крышка сетчатая А 13 (мат.№ 03810200)	Назначение: сетчатая крышка для Е 103/1, Е 104/1, Е 105/1 и Е 139/1 Ширина: 200 мм, Высота: 20 мм, Длина: 320 мм, Масса: 0,135 кг Материал: нержавеющая сталь
197	Крышка сетчатая А 14 (мат.№ 03981970)	Назначение: крышка для вставки АК 12 Ширина: 210 мм, Высота: 20 мм, Длина: 210 мм, Масса: 0,15 кг Материал: нержавеющая сталь
198	Крышка сетчатая А 16 (мат.№ 03981990)	Назначение: крышка для вставки Е 142 Ширина: 230 мм, Длина: 215 мм, Масса: 0,15 кг Материал: нержавеющая сталь
199	Крышка сетчатая А 18 (мат.№ 05631080)	Назначение: крышка для вставок Е 484, Е 142 (закрывающая полностью) Ширина: 230 мм, Высота: 20 мм, Длина: 430 мм, Масса: 0,27 кг Материал: нержавеющая сталь
200	Крышка сетчатая А 810 (мат.№ 10283650)	Назначение: крышка для вставок Е 484, Е 142 (закрывающая наполовину) Ширина: 228 мм, Высота: 20 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,27 кг Материал: рамка – нержавеющая сталь, сетка – пластик
201	Крышка сетчатая А 810/1 (мат.№ 10283670)	Назначение: крышка для вставок Е 142, Е 146 (закрывающая на четверть) Ширина: 228 мм, Высота: 20 мм, Длина: 217 мм, Масса: 0,18 кг Материал: рамка – нержавеющая сталь, сетка – пластик
202	Крышка сетчатая А 811 (мат.№ 10283680)	Назначение: сменная сетка для крышки А 810 Ширина: 228 мм, Высота: 20 мм, Длина: 445 мм, Масса: 0,27 кг Материал: нержавеющая сталь или пластик
203	Крышка сетчатая А 811/1 (мат.№ 10283690)	Назначение: сменная сетка для крышки А 810/1 Ширина: 228 мм, Высота: 20 мм, Длина: 217 мм, Масса: 0,2 кг Материал: нержавеющая сталь или пластик
204	Вставка-основание А 11/1 (мат.№ 06629660)	Назначение: Сетчатая вставка-основание Ширина: 429 мм, Длина: 429 мм, Масса: 0,8 кг Материал: нержавеющая сталь
205	Вставка-основание А 12/1 (мат.№ 06629670)	Назначение: Сетчатая вставка-основание Ширина: 224 мм, Длина: 429 мм, Масса: 0,372 кг Материал: нержавеющая сталь
206	Вставка плоская Е 319/3 (мат.№ 06477070)	Назначение: Вставка для удержания крупных фрагментов загрязнений Ширина: 500 мм, Длина: 488 мм, Масса: 2,5 кг Материал: нержавеющая сталь
207	Сопло ID 90 (мат.№ 03810320)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 2,5 мм, Длина: 90 мм, Масса: 0,008 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
208	Сопло ID 110 (мат.№ 03810330)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 2,5 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,008 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
209	Сопло ID 140 (мат.№ 03810340)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 4 мм, Длина: 140 мм, Масса: 0,013 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
210	Сопло ID 160 (мат.№ 03810350)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 4 мм, Длина: 160 мм, Масса: 0,02 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
211	Сопло ID 180 (мат.№ 03810360)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 4 мм, Длина: 180 мм, Масса: 0,02 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
212	Сопло ID 200 (мат.№ 03810380)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 6 мм, Длина: 200 мм, Масса: 0,02 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
213	Сопло ID 220 (мат.№ 03810390)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 6 мм, Длина: 220 мм, Масса: 0,02 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
214	Сопло ID 240 (мат.№ 03810400)	Назначение: Инжекторное сопло с пластиковой опорой Диаметр: 6 мм, Длина: 240 мм, Масса: 0,03 кг Материал: нержавеющая сталь, опора – пластик
215	Сопло E 351 (мат.№ 03809500)	Назначение: Инжекторное сопло Диаметр: 4 мм, Длина: 160 мм, Масса: 0,019 кг Материал: нержавеющая сталь
216	Сопло E 352 (мат.№ 03809510)	Назначение: Инжекторное сопло Диаметр: 6 мм, Длина: 220 мм, Масса: 0,03 кг Материал: нержавеющая сталь
217	Сопло с фиксатором E 470 (мат.№ 05701580)	Назначение: Инжекторное сопло-фиксатор Диаметр: 2,5 мм, Длина: 90 мм, Масса: 0,026 кг Материал: нержавеющая сталь
218	Сопло для бутирометров SD-B (мат.№ 03583540)	Назначение: Инжекторное сопло для бутирометров Диаметр: 6 мм, Длина: 240 мм, Масса: 0,013 кг Материал: нержавеющая сталь
219	Фиксатор E 353 (мат.№ 03809530)	Назначение: пружинный фиксатор для инжекторного сопла Диаметр: 4 мм, Длина: 160 мм, Масса: 0,04 кг Материал: нержавеющая сталь
220	Фиксатор E 354 (мат.№ 03809540)	Назначение: пружинный фиксатор для инжекторного сопла Диаметр: 6 мм, Длина: 220 мм, Масса: 0,05 кг Материал: нержавеющая сталь
221	Инжекторное сопло E 452 (мат.№ 04203920)	Назначение: Инжекторное сопло Диаметр: 2,5 мм, Длина: 60 мм, Масса: 0,008 кг Материал: нержавеющая сталь
222	Инжекторное сопло E 453 (мат.№ 04203930)	Назначение: Инжекторное сопло с крепежной скобой Диаметр: 4 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,013 кг Материал: нержавеющая сталь
223	Инжекторное сопло E 454 (мат.№ 04203940)	Назначение: Инжекторное сопло для наконечников троакара Диаметр: 8 мм, Длина: 152 мм, Масса: 0,041 кг Материал: нержавеющая сталь
224	Инжекторное сопло E 454/1 (мат.№ 10342490)	Назначение: Инжекторное сопло для промывки проктоскопов Диаметр: 8 мм, Длина: 300 мм, Масса: 0,081 кг Материал: нержавеющая сталь
225	Инжекторное сопло E 466 (мат.№ 04966620)	Назначение: Инжекторное сопло для промывки дыхательных мешков Диаметр: 8 мм, Длина: 333 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
226	Инжекторное сопло E 496 (мат.№ 05235490)	Назначение: Инжекторное сопло для интубационного материала Диаметр: 4 мм, Длина: 120 мм, Масса: 0,75 кг Материал: нержавеющая сталь
227	Инжекторное сопло E 497 (мат.№ 07759470)	Назначение: Инжекторное сопло для двух- и однотрубных ларингоскопических масок Длина: 195 мм, Масса: 0,063 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
228	Инжекторное сопло Е 498 (мат.№ 07760120)	Назначение: Инжекторное сопло для двух- и однотрубных ларингоскопических масок Длина: 238 мм, Масса: 0,12 кг Материал: нержавеющая сталь
229	Инжекторное сопло Е 499 (мат.№ 07759500)	Назначение: Инжекторное сопло для промывки канюль с различными соединениями и игл Вереша Диаметр: 23 мм, Длина: 99 мм, Масса: 0,6 кг Материал: нержавеющая сталь
230	Инжекторное сопло А 832 (мат.№ 10635440)	Назначение: Инжекторное сопло Диаметр: 2,5 мм, Длина: 60 мм, Масса: 0,008 кг Материал: нержавеющая сталь
231	Инжекторное сопло А 833 (мат.№ 10635480)	Назначение: Инжекторное сопло с крепежной скобой Диаметр: 4 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,013 кг Материал: нержавеющая сталь
232	Инжекторное сопло А 834 (мат.№ 10635650)	Назначение: Инжекторное сопло для промывки наконечников троакара Диаметр: 8 мм, Длина: 150 мм, Масса: 0,041 кг Материал: нержавеющая сталь
233	Инжекторное сопло А 816 (мат.№ 10635660)	Назначение: Инжекторное сопло Диаметр: 4 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,016 кг Материал: нержавеющая сталь
234	Держатель Е 475 (мат.№ 05226040)	Назначение: Поперечный держатель для крепления вставок для инструментов, применяемых в МИХ Ширина: 155 мм, Высота: 110 мм, Длина: 500 мм, Масса: 1,5 кг Материал: нержавеющая сталь
235	Держатель Е 485 (мат.№ 05109210)	Назначение: держатель для почкообразных лотков Ширина: 464 мм, Высота: 195 мм, Глубина: 75 мм, Масса: 0,41 кг Материал: нержавеющая сталь
236	Держатель Е 486 (мат.№ 05109230)	Назначение: держатель для мисок, тазов Ширина: 464 мм, Высота: 275 мм, Глубина: 10 мм, Масса: 0,27 кг Материал: нержавеющая сталь
237	Держатель Е 487 (мат.№ 05109250)	Назначение: держатель для операционной обуви Ширина: 464 мм, Высота: 280 мм, Длина: 10 мм, Масса: 0,37 кг Материал: нержавеющая сталь
238	Держатель Е 488 (мат.№ 05109260)	Назначение: держатель для дыхательных мешков Ширина: 464 мм, Высота: 210 мм, Глубина: 16 мм, Масса: 0,27 кг Материал: нержавеющая сталь
239	Держатель Е 489 (мат.№ 05337120)	Назначение: держатель для стелек Ширина: 464 мм, Высота: 60 мм, Длина: 10 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
240	Гнездо Е 464 (мат.№ 04837600)	Назначение: Гнездо для инжекторного сопла Е 454 Диаметр: 13 мм, Длина: 65 мм, Масса: 0,045 кг Материал: нержавеющая сталь
241	Гнездо Е 478/1 (мат.№ 07292920)	Назначение: гнездо для промывки канюль с узким просветом (канюль Заутера) Диаметр: 45 мм, Длина: 60 мм, Масса: 0,198 кг Материал: нержавеющая сталь
242	Крепление для микроинструмента Е 476 (мат.№ 05692400)	Назначение: Крепление для микроинструмента для применения в сетчатых лотках с размером сетки 5 мм Ширина: 21 мм, Высота: 21 мм, Длина: 5 мм, Масса: 0,079 кг Материал: серая силиконовая резина R 401/60 компании «Вакер»
243	Крепление для микроинструмента Е 477 (мат.№ 05692390)	Назначение: Крепление для микроинструмента для применения в сетчатых лотках с размером сетки 5 мм Ширина: 21 мм, Высота: 21 мм, Длина: 5 мм, Масса: 0,039 кг Материал: серая силиконовая резина R 401/60 компании «Вакер»

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
244	Крепление для микроинструмента Е 479 (мат.№ 06553750)	Назначение: Крепление для микроинструмента для применения в сетчатых лотках с размером сетки 5 мм Ширина: 21 мм, Высота: 21 мм, Длина: 5 мм, Масса: 0,198 кг Материал: прозрачная силиконовая резина R 401/50 компании «Вакер»
245	Втулка промывочная Е 336 (мат.№ 03809390)	Назначение: Промывочная втулка Диаметр: 11 мм, Длина: 121 мм, Масса: 0,024 кг Материал: различные
246	Втулка промывочная Е 442 (мат. № 04203830)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ Диаметр: 11 мм, Длина: 121 мм, Масса: 0,03 кг Материал: различные
247	Втулка промывочная Е 443 (мат.№ 04203840)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ Диаметр: 11 мм, Длина: 121 мм, Масса: 0,03 кг Материал: различные
248	Втулка промывочная Е 467 (мат № 05039640)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ, и щипцов Диаметр: 11 мм, Длина: 205 мм, Масса: 0,02 кг Материал: различные
249	Втулка промывочная Е 469 (мат.№ 05563950)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ, и урологических инструментов Диаметр: 11 мм, Длина: 300 мм, Масса: 0,3 кг Материал: различные
250	Втулка промывочная А 817 (мат.№ 10706260)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ Диаметр: 11 мм, Длина: 65 мм, Масса: 0,03 кг Материал: различные
251	Втулка промывочная А 819 (мат.№ 10721750)	Назначение: насадка для промывочных втулок, 12 шт. Диаметр: 20 мм, Высота: 20 мм, Масса: 0,031 кг Материал: силиконовая резина I-SL 50-79 компании «Эм-Джи Кемикалс»
252	Насадка Е 445 (мат.№ 04203850)	Назначение: насадка для промывочных втулок Диаметр: 20 мм, Высота: 20 мм, Масса: 0,031 кг Материал: силиконовая резина I-SL 50-79 компании «Эм-Джи Кемикалс»
253	Насадка Е 446 (мат.№ 04203860)	Назначение: Насадка для промывочных втулок Диаметр: 20 мм, Высота: 20 мм, Масса: 0,031 кг Материал: силиконовая резина I-SL 50-79 компании «Эм-Джи Кемикалс»
254	Насадка А 818 (мат.№ 10706620)	Назначение: Промывочная втулка для промывки инструментов, применяемых в МИХ Диаметр: 11 мм, Длина: 128 мм, Масса: 0,03 кг Материал: различные
255	Заглушка Е 362 (мат.№ 03809630)	Назначение: заглушка для применения во всех инжекторных тележках Диаметр: 10 мм, Высота: 14 мм, Масса: 0,006 кг Материал: нержавеющая сталь
256	Переходник Е 447 (мат.№ 04203870)	Назначение: Переходник со штыревым резьбовым соединителем LuerLock Диаметр: 8 мм, Высота: 25 мм, Масса: 0,005 кг Материал: нержавеющая сталь
257	Переходник Е 449 (мат.№ 04203890)	Назначение: Переходник с гнездовым резьбовым соединителем LuerLock Диаметр: 10 мм, Высота: 23 мм, Масса: 0,011 кг Материал: нержавеющая сталь
258	Переходник Е 517 (мат.№ 07790040)	Назначение: Переходник с гнездовым резьбовым соединителем LuerLock Диаметр: 10 мм, Длина: 25 мм, Масса: 0,01 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
259	Пружина Е 456 (мат.№ 04203960)	Назначение: Открытая пружина для удержания инструментов, применяемых в МИХ Ширина: 144 мм, Высота: 76 мм, Длина: 22 мм, Масса: 0,014 кг Материал: нержавеющая сталь
260	Фиксатор Е 471 (мат.№ 04451930)	Назначение: пружинный фиксатор для инжекторного сопла Ширина: 32 мм, Высота: 45 мм, Глубина: 10 мм, Масса: 0,003 кг Материал: нержавеющая сталь
261	Фиксатор Е 472 (мат.№ 04451960)	Назначение: пружинный фиксатор для инжекторного сопла Ширина: 32 мм, Высота: 52 мм, Глубина: 10 мм, Масса: 0,003 кг Материал: нержавеющая сталь
262	Переходник Е 790 (мат.№ 06390710)	Назначение: Переходник для гнездового соединения LuerLock «мама»/»ма-ма» Ширина: 7,5 мм, Высота: 21 мм, Глубина: 6 мм, Масса: 0,02 кг Материал: нержавеющая сталь
263	Переходник Е 791 (мат.№ 06390720)	Назначение: Переходник для гнездового и штыревого соединения LuerLock «мама»/»папа» Диаметр: 9 мм, Длина: 22,5 мм, Масса: 0,027 кг Материал: нержавеющая сталь
264	Силиконовый шланг Е 448 (мат.№ 04203880)	Назначение: Силиконовый шланг адаптер LuerLock штыревой Диаметр: 5 мм, Длина: 300 мм, Масса: 0,023 кг Материал: нержавеющая сталь и силиконовая резина
265	Силиконовый шланг Е 792 (мат.№ 06989160)	Назначение: силиконовый шланг со штыревым соединителем LuerLock Диаметр: 11 мм, Длина: 188 мм, Масса: 0,2 кг Материал: нержавеющая сталь
266	Фильтр FP-ED (мат.№ 07290770)	Назначение: Фильтр из нержавеющей стали для вставки 478 и Е 478/1 Диаметр: 32,5 мм, Толщина: 0,5 мм, Масса: 0,006 кг Материал: нержавеющая сталь
267	Ящик для принадлежностей UTS (мат.№ 03810260)	Назначение: Ящик с крышкой для промывки различных мелких принадлежностей Ширина: 102 мм, Высота: 93 мм, Длина: 350 мм, Масса: 0,85 кг Материал: нержавеющая сталь
268	Транспорт-ная тележка МТ (мат.№ 03893140)	Назначение: Транспортная тележка для хранения и перевозки корзин и вставок Ширина: 616 мм, Высота: 1985 мм, Длина: 662 мм, Масса: 23 кг Материал: нержавеющая сталь
269	Тележка МС/2 (мат.№ 10138690)	Назначение: Тележка для загрузки и выгрузки корзин и вставок Ширина: 630 мм, Высота: 1000 мм, Длина: 814 мм, Масса: 23 кг Материал: нержавеющая сталь
270	Комплект переоснащения UBS 1 (мат.№ 10131090)	Назначение: Комплект переоснащения для применения инжекторных тележек автоматов серии G 78 в автоматах серии PG 85 Ширина: 235 мм, Высота: 75 мм, Длина: 165 мм, Масса: 0,104 кг Материал: различные
271	Комплект переоснащения UBS 2 (мат.№ 10131100)	Назначение: Комплект переоснащения для применения верхних корзин автоматов серии G 78 в автоматах серии PG 85 Ширина: 295 мм, Высота: 129 мм, Глубина: 90 мм, Масса: 0,529 кг Материал: различные
272	Комплект переоснащения UBS 3 (мат.№ 10131110)	Назначение: Комплект переоснащения для применение инжекторных тележек автоматов серии G 78 в автоматах серии PG 85 Ширина: 305 мм, Высота: 174 мм, Глубина: 90 мм, Масса: 0,590 кг Материал: различные
273	Шкаф для размещения патронов PG 8595 (мат.№ 10087320)	Назначение: Шкаф для размещения патронов для обессоливания воды Ширина: 300 мм, Высота: 835 мм, Длина: 600 мм, Масса: 26,5 кг Материал: нержавеющая сталь

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
274	Измеритель электропроводности СМ (мат.№ 10008360)	Назначение: модуль измерения проводимости для патронов обессоливания воды VE P 2000 и VE P 2800 Ширина: 235 мм, Высота: 118 мм, Длина: 110 мм, Масса: 2,311 кг Материал: различные Напряжение питания – 110-240 В, частота – 50 или 60 Гц, потребляемый ток – 85 мА, Выходные параметры: напряжение – 9 В, ток – 400 мА, мощность – 3,6 ВА
275	Патрон для обессоливания воды VE P 2000 (мат.№ 09773410)	Назначение: патрон для обессоливания воды, наполненный Диаметр: 230 мм, Высота: 410 мм, Масса: 18 кг Материал: различные, в основном нержавеющая сталь
276	Патрон для обессоливания воды VE P 2800 (мат.№ 09782560)	Назначение: патрон для обессоливания воды, наполненный Диаметр: 230 мм, Высота: 570 мм, Масса: 20,373 кг Материал: различные, в основном нержавеющая сталь
277	Патрон для обессоливания воды LP 2800 (мат.№ 09782590)	Назначение: патрон для обессоливания воды, пустой Диаметр: 230 мм, Высота: 570 мм, Масса: 5,72 кг Материал: различные, в основном нержавеющая сталь
278	Настенная арматура E 313 (мат.№ 03830330)	Назначение: Настенная арматура для ручной подачи обессоленной воды Ширина: 170 мм, Высота: 100 мм, Глубина: 180 мм, Масса: 0,535 кг Материал: различные
279	Отдельно стоящая арматура E 314 (мат.№ 03830340)	Назначение: Отдельно стоящая арматура для ручной подачи обессоленной воды Ширина: 170 мм, Высота: 470 мм, Глубина: 200 мм, Масса: 1,050 кг Материал: различные
280	Ионообменная смола E 315 (мат.№ 03830350)	Назначение: Одноразовые пакеты со смолами 20 л для наполнения патронов. Упаковка с двумя пакетами объемом по 10 л, упакованными под вакуумом Масса: 14 кг Материал: различные
281	Емкость для заполнения E 316 (мат.№ 03830360)	Назначение: пластиковая емкость для смолы объемом 30 л с крышкой и воронкой Масса: 2,05 кг, Высота: 522 мм, Диаметр: 300 мм Материал: различные
282	Соединитель для патронов SK (мат.№ 09782600)	Назначение: быстроразъемное соединение для патронов обессоливания воды. Комплект из двух деталей Ширина: 95 мм, Высота: 55 мм, Длина: 95 мм, Объем: 0,496 л, Масса: 0,377 кг Материал: различные
283	Комплект для переоборудования патронов UfZ (мат.№ 10020100)	Назначение: Набор для подключения запасных патронов для обессоливания воды Размеры комплекта: Ширина: 95 мм, Высота: 55 мм, Длина: 95 мм Масса: 0,175 кг Материал: различные
284	Шкаф для размещения модулей PG 8596 (мат.№ 10087340)	Назначение: шкаф для размещения химических средств и дозирующих модулей Ширина: 300 мм, Высота: 835 мм, Длина: 600 мм, Масса: 26,5 кг Материал: нержавеющая сталь
285	Дозирующий модуль DOS K 85/1 (мат.№ 09961080)	Назначение: дозирование химических средств, таких как щелочные моющие средства, дезинфицирующие и нейтрализующие средства Ширина: 114,9 мм, Высота: 138,7 мм, Длина: 114,2 мм, Масса: 2,8 кг Материал: различные Напряжение питания — переменное 200–230 В, частота — 50 Гц Потребляемая мощность: 12 Вт
286	Дозирующий модуль DOS K 85 (мат.№ 09961070)	Назначение: дозирование химических средств, таких как щелочные моющие средства, дезинфицирующие и нейтрализующие средства Ширина: 114,9 мм, Высота: 138,7 мм, Длина: 114,2 мм, Масса: 2,8 кг Материал: различные Напряжение питания — переменное 200–230 В, частота — 50 Гц Потребляемая мощность: 12 Вт

Состав изделия и технические данные дополнительного оборудования

№	Описание	Технические данные
287	Подставка-основание UG 30-60/60-85 (мат.№ 10087350)	Назначение: Цоколь для автоматов шириной 600 мм серии PG 85 шириной 600 мм Ширина: 600 мм, Высота: 300 мм, Длина: 600 мм, Масса: 9,7 кг Материал: нержавеющая сталь
288	Подставка-основание UG 30-90/60-85 (мат.№ 10087360)	Назначение: Цоколь для автоматов серии PG 85 шириной 600 мм в комбинации с моделями PG 8595 или PG 8596 Ширина: 900 мм, Высота: 300 мм, Длина: 600 мм, Масса: 13,4 кг Материал: нержавеющая сталь
289	Подставка-основание UG 30-90/70-85 (мат.№ 10210600)	Назначение: Цоколь для автоматов серии PG 85 шириной 900 мм Ширина: 900 мм, Высота: 300 мм, Длина: 700 мм, Масса: 15,6 кг Материал: нержавеющая сталь
290	Подставка-основание UG 70-60/80 (мат.№ 10031420)	Назначение: цоколь для автоматов серии PG 85 шириной 600 мм Ширина: 597 мм, Высота: 700 мм, Длина: 547 мм, Масса: 26 кг Материал: нержавеющая сталь
291	Принтер PRT 100 (мат.№ 07951540)	Назначение: печать протоколов рабочего процесса Высота: 172 мм, Высота: 152 мм, Длина: 226 мм, Масса: 2,35 кг Материал: различные
292	Кабель для принтера APH 530 (мат.№ 06095260)	Назначение: подключение принтера PRT 100 Длина: 10 м, Диаметр: 5 мм, Масса: 0,523 кг Материал: различные
293	Адаптер для принтера APH 531 (мат.№ 09573970)	Назначение: Нуль-модемный адаптер для кабеля принтера Ширина: 31 мм, Высота: 12 мм, Длина: 17 мм, Масса: 0,012 кг Материал: различные
294	Картридж для принтера APH 590 (мат.№ 09063390)	Назначение: картридж для принтера PRT 100 Ширина: 25 мм, Высота: 39 мм, Длина: 55 мм, Масса: 0,1 кг Материал: различные
295	Бумага для принтера APH 591 (мат.№ 09063410)	Назначение: бумага для принтера PRT 100 (5 рулонов) Ширина: 76 мм, Диаметр: 79 мм, Масса: 1,4 кг Материал: бумага
296	Соединитель-ный кабель APH 408 (мат.№ 07951490)	Назначение: соединение устройств в локальной сети Длина: 3 м, Диаметр: 6 мм, Масса: 0,1 кг Материал: различные
297	Соединитель-ный кабель APH 409 (мат.№ 07951500)	Назначение: соединение устройств в локальной сети Длина: 5 м, Диаметр: 6 мм, Масса: 0,139 кг Материал: различные
298	Крышка DE-CS6-85 (мат.№ 10101450)	Назначение: Для автоматов семейства PG 85 шириной 600 мм в комбинации с моделями PG 8595 или PG 8596 Ширина: 900 мм, Высота: 15 мм, Длина: 600 мм, Масса: 6,7 кг Материал: нержавеющая сталь
299	Крышка DE-CS7-85 (мат.№ 10222780)	Назначение: для автоматов серии PG 85 шириной 900 мм Ширина: 900 мм, Высота: 15 мм, Длина: 700 мм, Масса: 14,45 кг Материал: нержавеющая сталь
300	Модуль XKM RS232 10 Med (мат.№ 09960330)	Назначение: подключение принтера для печати протоколов рабочего процесса Ширина: 88 мм, Высота: 39 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,487 кг Материал: различные Напряжение питания — переменное, 100–240 В, максимальный потребляемый ток (для выбора предохранителей) — 0,01 А, частота — 50–60 Гц
301	Модуль XKM 3000 L Med (мат.№ 09902230)	Назначение: подключение к компьютеру, где установлено программное обеспечение, в котором ведется документация Ширина: 88 мм, Высота: 39 мм, Длина: 110 мм, Масса: 0,447 кг Материал: различные Напряжение питания — переменное, 100–240 В, максимальный потребляемый ток (для выбора предохранителей) — 0,03 А, частота — 50–60 Гц

* Допустимые отклонения по массе и размерам составляют $\pm 5\%$

Условия транспортировки

Прибор должен транспортироваться согласно манипуляционным знакам, указанным на упаковке. Не допускается подвергать прибор ударным нагрузкам при погрузочно-разгрузочных работах.

Условия хранения

Прибор должен храниться в сухом и чистом помещении, при температуре в помещении от +5 до +40°C, избегая воздействия прямых солнечных лучей.

Условия гарантии

Гарантийный срок на прибор составляет 12 месяцев с даты проведения пуско-наладочных работ, но не более 18 месяцев с даты передачи оборудования покупателю по договору поставки/купли-продажи (далее – договор) с ООО Миле СНГ. В случае, если прибор приобретен не у ООО Миле СНГ гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты передачи прибора покупателю.

Надежная работа прибора гарантируется при условии соблюдения правил эксплуатации прибора и сервисного обслуживания в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Сервисная служба ООО Миле СНГ или уполномоченный сервисный партнер ООО Миле СНГ оставляет за собой право отказать в гарантийном обслуживании в случаях, если будет установлено, что неисправность не является следствием дефекта узла или детали, а также дефектом заводской сборки.

Отказ в гарантийном обслуживании возможен в случае, включая, но не ограничиваясь:

- Обнаружения механических повреждений прибора;
- Неправильного хранения и/или небрежной транспортировки;
- Обнаружения повреждений, вызванных недопустимыми климатическими условиями при транспортировке, хранении и эксплуатации;
- Обнаружения следов воздействия химических веществ и влаги;
- Несоблюдения требований инструкции по эксплуатации;
- Обнаружения повреждений прибора в результате сильного загрязнения;
- Обнаружения повреждений в результате неправильного применения моющих средств и расходных материалов или использования не рекомендованных производителем средств по уходу;
- Обнаружения признаков разборки, ремонта и иных вмешательств лицами, не имеющими полномочий на оказание данных услуг;

Гарантийные обязательства

- Включения в электрическую сеть с параметрами, не соответствующими монтажным планам на прибор, инструкции по эксплуатации, данным на типовой табличке прибора, ГОСТу, ДСТУ;
- Повреждений прибора, вызванных животными или насекомыми;
- Противоправных действий третьих лиц;
- Действий непреодолимой силы (пожара, залива, стихийных бедствий и т.п.);
- Нарушения функционирования прибора вследствие попадания во внутренние рабочие объемы посторонних предметов, животных, насекомых и жидкостей.

Гарантийное обслуживание не распространяется на:

- работы по регулировке, настройке, чистке и прочему уходу за прибором, оговоренные в настоящей Инструкции по эксплуатации;
- работы по регламентному техническому обслуживанию, оговоренные в настоящей Инструкции по эксплуатации или другой сопроводительной документации к оборудованию.

Указанные в настоящем разделе «Гарантийные обязательства» гарантийные условия применяются в части, не противоречащей договору между ООО Миле СНГ и покупателем. В случае, если в договоре поставки предусмотрено иное, условия договора имеют приоритетное значение над условиями, указанными в разделе «Гарантийные обязательства».

Гарантийные обязательства на прибор во всех случаях не действуют в отношении быстро изнашивающихся деталей и расходных материалов. К быстро изнашивающимся деталям относятся (указанный перечень не является исчерпывающим; окончательный перечень необходимо уточнять у импортера (ООО Миле СНГ):

1. Фильтры очистки воздуха сушильного агрегата
2. Крышки дозирующих насосов
3. Шланги дозирующих систем
4. Уплотнения периметра моечной камеры
5. Уплотнение двери

Система дозирования DOS- MODULE DOS K 85, DOS K 85/1

1. Крышки дозирующих насосов
2. Шланги дозирующих систем

Система обессоливания воды

1. Смола

Система умягчения воды

Соль для регенерации

В список запасных частей, не подлежащих гарантии, входят также комплекты для проведения периодического технического обслуживания прибора, рекомендованные производителем и указанные в технической документации. (Maintenance kit) сроки. Для каждого прибора материальный номер комплекта определяется по технической документации производителя в зависимости от модели, фабричного номера и даты выпуска.

Срок службы прибора

Срок службы прибора составляет 10 лет или достижения наработки 15 000 рабочих часов в зависимости от того, что наступило раньше.

Указанные нормативы обеспечиваются при условии эксплуатации приборов в соответствии с инструкцией по эксплуатации, а также использования при ремонте оригинальных запасных частей и проведения пуско-наладочных работ и технического обслуживания специалистами сервисной службы ООО Миле СНГ или уполномоченным сервисным партнером ООО Миле СНГ.

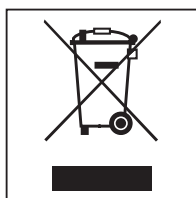
Утилизация транспортной упаковки

Упаковка защищает автоматы для мойки от повреждений при транспортировке. Материалы упаковки безопасны для окружающей среды и легко утилизируются, поэтому они подлежат переработке.

Возвращение упаковки для ее вторичной переработки приводит к экономии сырья и уменьшению количества отходов. Просим Вас по возможности сдать упаковку в пункт приема вторсырья.

Утилизация прибора

Электрические и электронные приборы часто содержат ценные материалы. В их состав также входят определенные вещества, смешанные компоненты и детали, необходимые для функционирования и безопасности приборов. При попадании в бытовой мусор, а также при ненадлежащем обращении они могут причинить вред здоровью людей и окружающей среде. В связи с этим никогда не выбрасывайте отслуживший прибор вместе с бытовым мусором.



Рекомендуем Вам сдать отслуживший прибор в организацию по приему и утилизации электрических и электронных приборов в Вашем населенном пункте. Если в утилизируемом приборе сохранены какие-либо персональные данные, то за их удаление Вы несете личную ответственность. Необходимо проследить, чтобы до отправления прибора на утилизацию он хранился в недоступном для детей месте.

Перечень национальных стандартов, которым соответствует медицинское изделие:

Стандарт EN 1717
Стандарт EN 50581
Стандарт EN 55014-1
Стандарт EN 55014-2
Стандарт EN 60335-1
Стандарт EN 60335-2-58
Стандарт EN 60730-1
Стандарт EN 61000-3-2
Стандарт EN 61000-3-3
Стандарт EN 61000-3-11
Стандарт EN 61000-3-12
Стандарт EN 61010-2-040
Стандарт EN 61326-1
Стандарт EN 61770
Стандарт EN 62233
Стандарт EN 62304
Стандарт EN 62366
Стандарт EN ISO 12100
Стандарт EN ISO 13849-1
Стандарт EN ISO 14155
Стандарт EN ISO 14971
Стандарт EN ISO 15883-1
Стандарт EN ISO 15883-2
Стандарт EN ISO 15883-4
Стандарт EN ISO 15883-6
Стандарт EN ISO 80001-1
Стандарт ISO 13485
Применимые российские стандарты
ГОСТ 12.2.091-2012 (IEC 61010-1:2001)
ГОСТ ISO 15883-1-2011
ГОСТ ISO 15883-2-2011
ГОСТ Р 50444-92
ГОСТ Р МЭК 62304-2013
ГОСТ Р МЭК 61326-1-2014
ГОСТ Р ИСО/МЭК 12119-2000
ГОСТ Р ИСО/МЭК 9126-93
ГОСТ Р ИСО 9127-94
ГОСТ 28195-89
ГОСТ Р 51188-98

Регистрационное Удостоверение

№ РЗН 2019/8250 от 28.03.2019

Декларация о соответствии

ЕАЭС N RU Д-DE.РА04.В.66691/22 от 05.07.2022 действует до 04.07.2027

Соответствует требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза) ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

Miele

Производитель:

Миле & Ци. КГ, Карл-Миле-Штрассе, 29, 33332 Гютерсло, Германия
Miele & Cie. KG, Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh, Deutschland

Изготовлено на заводе:

Миле & Ци. КГ, Миле-Штрассе, 2, 33611 Билефельд, Германия
Miele & Cie. KG, Miele-Straße 2, 33611 Bielefeld, Deutschland

Импортеры:

Уполномоченный представитель
производителя на территории РФ:
ООО Миле СНГ
Российская Федерация и страны СНГ
125284 Москва,
Ленинградский пр-т, д. 31а, стр. 1,
этаж 8, помещение I, комната 1
Телефон: +7 (495) 745-8999
+8 (800) 200-2901

ООО «Миле»
ул. Жилинская 48, 50А
01033 Киев, Украина
Телефон: + 38 (044) 496 0300

Internet: www.miele.ua
E-mail: info@miele.ua

Internet: www.miele.ru
E-mail: info@miele-professional.ru

ТОО Миле
Казахстан
050060, г. Алматы,
ул. Абиша Кекилбайулы, 34,
БЦ «Capital Tower», офис 11-02
Тел. (727) 313 23 00
8-800-080-53-33
Факс (727) 311 10 42

