

## Manual de instruções do indicador de processo ProCare Sure I-PM

### Área de aplicação

Os indicadores de processo ProCare Sure I-PM são utilizados para monitorização de rotina em máquinas de lavar e desinfetar. Mostram alterações nos parâmetros de processo relativamente a uma referência gerada.

**Os mecanismos de atuação na máquina de lavar e desinfetar são determinados pela interação entre os parâmetros:**

- detergente,
- tempo,
- temperatura,
- mecânica e
- qualidade da água.

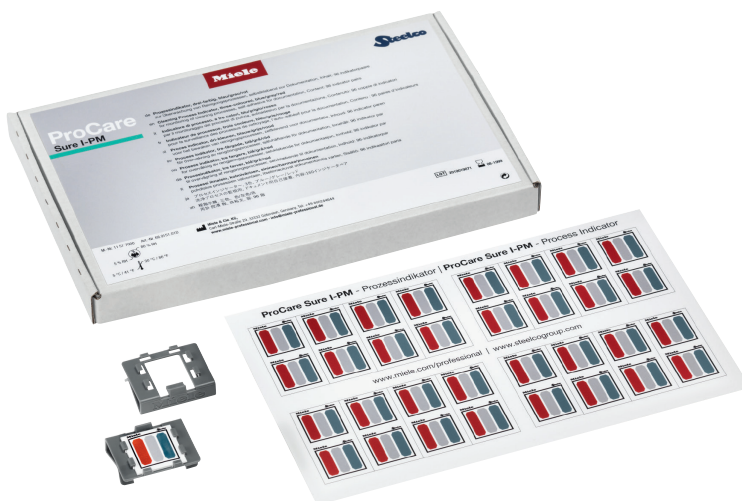
**Por exemplo, a intensidade de limpeza difere consoante o detergente utilizado (p. ex. alcalino, enzimático ligeiramente alcalino) e a qualidade da água (p. ex. água desmineralizada).**

Em complemento aos critérios tecnicamente configurados pela máquina de lavar e desinfetar, p. ex. monitorização da dosagem ou da pressão de lavagem, o indicador de processo indica se, comparativamente à referência gerada durante a qualificação do desempenho, apresenta diferenças, p. ex. uma alteração da qualidade da água.

Os indicadores de processo não servem de comprovativo de limpeza e não substituem a aprovação paramétrica pelo operador qualificado. Recomenda-se que sejam utilizados pelo menos dois indicadores de processo em cada lote.

### Descrição do produto

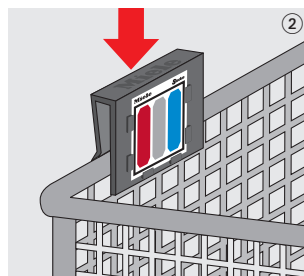
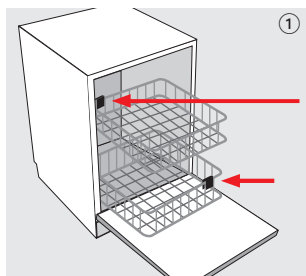
A matriz de indicadores é composta por 32 indicadores individuais. Entre cada dois indicadores, a matriz está perfurada para se poder dobrar e assim possibilitar uma utilização como indicador duplo. Em cada indicador de processo autocolante e termicamente estável estão impressas três barras de cores com dificuldades de limpeza diferentes. As barras de cores apresentam propriedades de aderência diferentes, sendo compostas por uma sujidade de teste sintética e não tóxica. Garante-se assim que é registado um espectro amplo e diferenciado de parâmetros, p. ex. qualidade da água, mecânica com o braço de lavagem.



### Utilização - Preparativos gerais

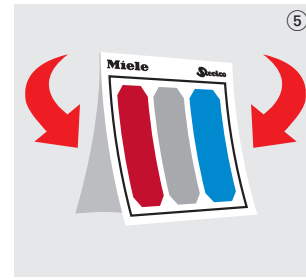
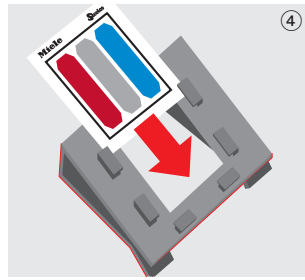
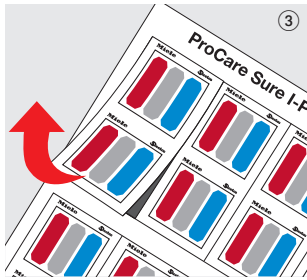
Durante a colocação em funcionamento ou a validação, os dois indicadores de processo são preparados, em todo o processo da máquina de lavar e desinfetar, juntamente com a configuração de carga específica do objeto, definindo assim a referência inicial específica do objeto para o reprocessamento. A Miele recomenda que se usem pelo menos 2 indicadores de processo por processo de reprocessamento.

Para documentação, é utilizada uma folha de documentação, tanto para a referência como para a utilização de rotina. Os dois indicadores utilizados podem ser aí documentados, retirando e colando a película de revestimento no verso do indicador de processo. Funcionam assim como referência e comparador para todos os ciclos de reprocessamento com indicadores. Para cobrir a cuba, os indicadores de processo devem ser dispostos desfasados na diagonal, à frente e atrás. Nas cubas com 2 níveis, coloque um indicador de processo em cada nível. Ao carregar um nível, posicione um suporte à frente e outro atrás, desfasados na diagonal (1). A possibilidade básica de posicionar os dois suportes com os indicadores de processo é disponibilizada por um filtro instrumentos ou no cesto superior/inferior (2). Caso sejam utilizados complementos, os indicadores poderão também ser fixados aos mesmos, se de outro modo ficassem bloqueados pela configuração de carga. As barras de cor devem ser alinhadas com o interior da cuba. Durante a validação e a rotina, os indicadores de processo devem ser instalados sempre no mesmo local.



## Manual de instruções do indicador de processo ProCare Sure I-PM

As barras de cor não devem ficar humedecidas com desinfetante para as mãos ou com suor. Para agarrar devem ser usadas as bordas, identificadas com o nome da empresa Miele & Steelco. Separar dois indicadores individuais da matriz (3). Separar os dois indicadores individuais entre si, pela perfuração. Encaixar o indicador de processo no suporte, de modo que o nome da empresa fique virado para cima e as barras de cor fiquem viradas para a frente (4). Para utilizar como indicador duplo, dobrar na linha perfurada. O lado impresso fica virado para fora (5). Em seguida, carrega-se a máquina de lavar e desinfetar e inicia-se o respetivo programa.



### Análise

Uma vez concluído o programa, retirar separadamente os suportes com os indicadores de processo e comparar visualmente com a referência. O grau de limpeza da barra de cor tem de coincidir com a referência. Caso contrário, executar os passos de trabalho descritos em «Indicações sobre a identificação das causas». O técnico qualificado decide quanto à aprovação deste lote ou à necessidade de repetir o reprocessamento.

### Indicações sobre a identificação das causas

Os resultados diferentes da referência podem ter várias causas:

Causa possível	Medida
Programa não adequado	<ul style="list-style-type: none"> <li>No protocolo do lote, verifique o programa que foi selecionado.</li> <li>Escolha o programa necessário, usando os parâmetros de programa adequados</li> </ul>
Padrão de carga alterado	<ul style="list-style-type: none"> <li>Compare o padrão de carga com os requisitos.</li> <li>Disponha o material de lavagem de acordo com o padrão de carga.</li> <li>Evite sombras de aspersão.</li> </ul>
Indicadores de processo posicionados incorretamente	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o posicionamento dos indicadores de processo.</li> <li>Coloque os suportes com os indicadores de processo nos locais especificados.</li> </ul>
Detergente alterado	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o reservatório ligado ou interno contém o detergente correto.</li> <li>Verifique o prazo de validade do detergente.</li> <li>Substitua o detergente, se necessário.</li> </ul>
Braço de lavagem bloqueado	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se os braços de lavagem rodam livremente.</li> <li>Ao dispor o material de lavagem, garantir que os braços de lavagem não ficam bloqueados.</li> </ul>
Os filtros na cuba estão sujos	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique os filtros da cuba.</li> <li>Limpe os filtros, se necessário.</li> </ul>
Qualidade da água alterada	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o funcionamento do sistema de endurecimento da água.</li> </ul>

### Armazenamento e eliminação

Uma vez aberta a embalagem, armazenar os indicadores de processo nas seguintes condições: com temperaturas de 5 °C a 30 °C com uma humidade do ar de 5% HR a 80% HR e separados de produtos químicos. Utilizar os indicadores de processo apenas até à data de fim de validade indicada na embalagem. Os indicadores de processo podem ser eliminados juntamente com o lixo doméstico.