

Miele

Орнату жоспары

Жуу машинасы



PWM 507 DV/DP
PWM 507 гигиена/арнайы

Кездейсоқ апаттарды немесе машина зақымын болдырмау үшін, орнату және қолданысқа енгізу алдында пайдалану және орнату нұсқауларын **оқу керек**.
Бұл жеке жарақат пен машинаның зақымдалуын болдырмайды.

kk-KZ

11 279 070/03

Өндіруші / Производитель:

Миле & Ци. КГ, Карл-Миле-Штрассе көш., 29, 33332 Гютерсло қ., Германия
Миле & Ци. КГ, Карл-Миле-Штрассе, 29, 33332 Гютерсло, Германия
Miele & Cie. KG, Carl-Miele-Straße 29, 33332 Gütersloh, Deutschland

Зауыттың орналасқан жері / Изготовлено на заводе:

Миле Техника ЖШС (жауапкершілігі шектеулі серіктестік), Сумперска көшесі 1348,
78391, Юничев қаласы, Чех Республикасы
Миле Техника с.р.о., Сумперска 1348, 78391, Юничев, Чехия
Miele Technika s.r.o., Sumperska 1348, 78391 Uničov, Tschechien

Импорттаушылар / Импортёры:

Өндірушінің Қазақстан
территориясындағы өкілетті өкілі:

«Миле Казахстан» ЖШС
050059, Алматы қ.,
Әл-Фараби даңғ., 13
Тел. (727) 311 11 41
8-800-080-53-33
Факс (727) 311 10 42

Өндірушінің РФ территориясындағы
өкілетті өкілі:

«Миле СНГ» ЖШҚ
Ресей Федерациясы және ТМД елдері
125284 Мәскеу,
Ленинград даңғ., 31а үйі, 1-ғим.,
қабат 8, бөлме I, бөлме 1
Телефон: (495) 745 8990
8 800 200 2900
Телефакс: (495) 745 8984
Internet: www.miele.ru
E-mail: info@miele.ru

«Миле» ЖШҚ
Жилинский көш. 48, 50А
01033 Киев, Украина
Телефон: + 38 (044) 496 0300
Телефакс: + 38 (044) 494 2285
Internet: www.miele.ua
E-mail: info@miele.ua

Уполномоченный представитель
производителя на территории Казахстана:

ТОО Миле Казахстан
050059, г. Алматы
Проспект Аль-Фараби, 13
Тел. (727) 311 11 41
8-800-080-53-33
Факс (727) 311 10 42

Уполномоченный представитель
производителя на территории РФ:

ООО Миле СНГ
Российская Федерация и страны СНГ
125284 Москва,
Ленинградский пр-т, д. 31а, стр. 1,
этаж 8, помещение I, комната 1
Телефон: (495) 745 8990
8 800 200 2900
Телефакс: (495) 745 8984
Internet: www.miele.ru
E-mail: info@miele.ru

ООО «Миле»
ул. Жилинская 48, 50А
01033 Киев, Украина
Телефон: + 38 (044) 496 0300
Телефакс: + 38 (044) 494 2285
Internet: www.miele.ua
E-mail: info@miele.ua



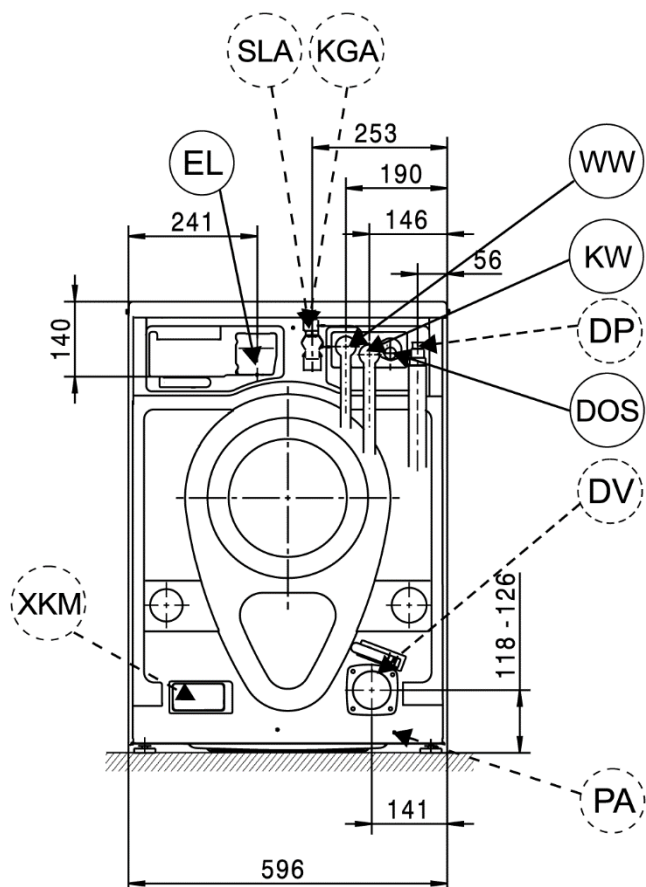
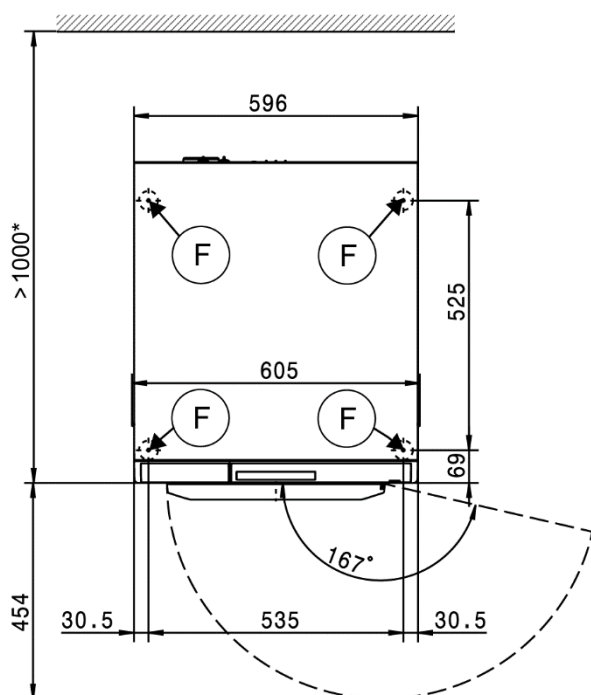
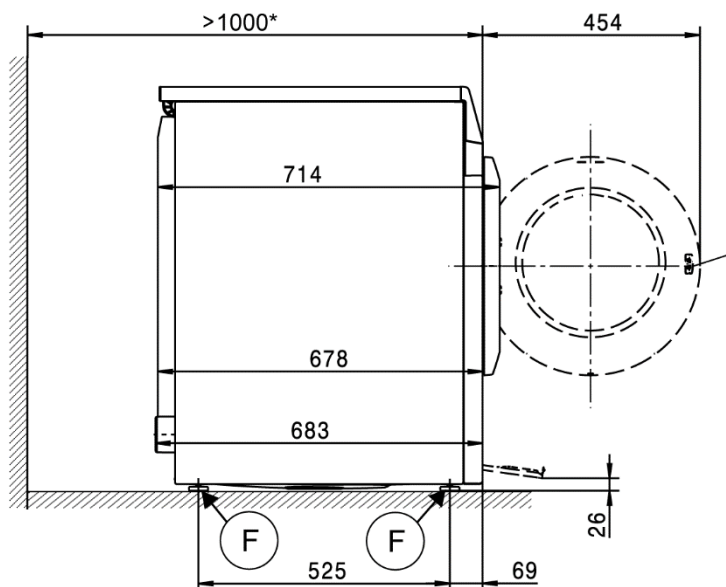
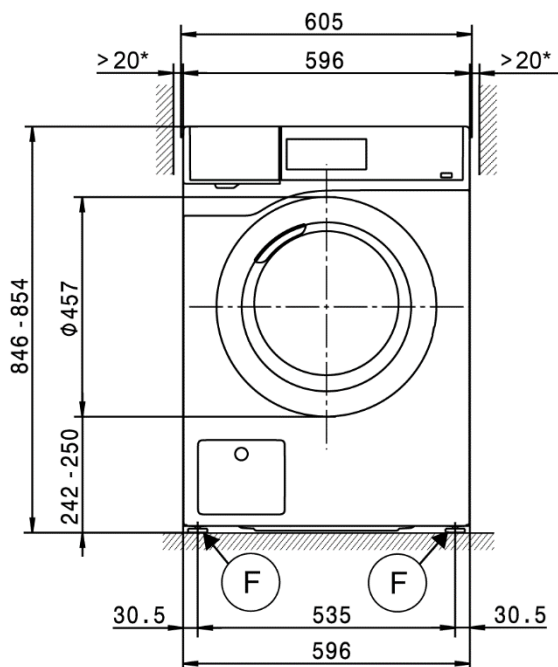
Кілт:

	Байланыс талап етіледі		Үлгіге байланысты байланыс міндетті емес немесе талап етіледі
DV	Ағызу клапаны	KW	Суық су қосылымы
AW	Ағызу қосылымы	DP	Ағызу сорғысы
B	Машинаны бекіту	PA	Эквипотенциалды байланыс
DOS	Мөлшерлеуіш байланысы	SLA	Ең жоғары жүктемелі байланыс
EL	Электрлік қосылым	APCL SST	Жәшіктің төменгі бөлігі
F	Реттеуге болатын машина аяқтары	APCL OB	Ашық төменгі бөлік
KG	Төлем жүйесі	APCL 001	Жұғыш-кептіргішті төсеу жинағы
KGA	Төлем жүйесінің байланысы	WW	Ыстық су қосылымы
		XKM	Байланыс модулі

Барлық құқықтары қорғалған.

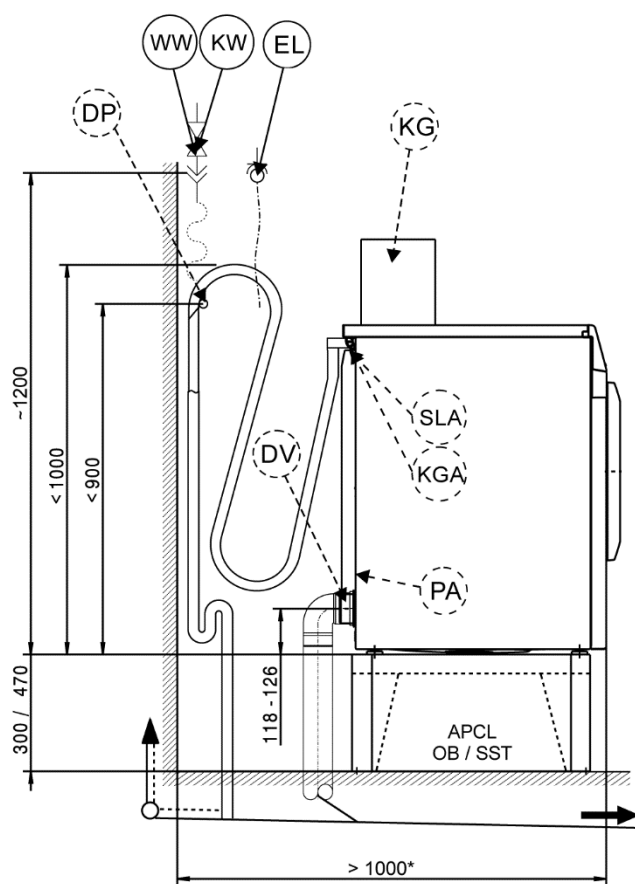
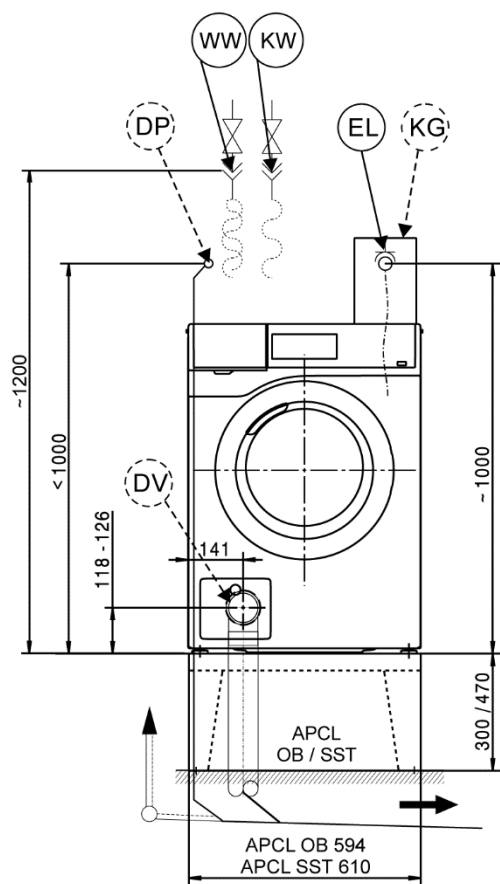
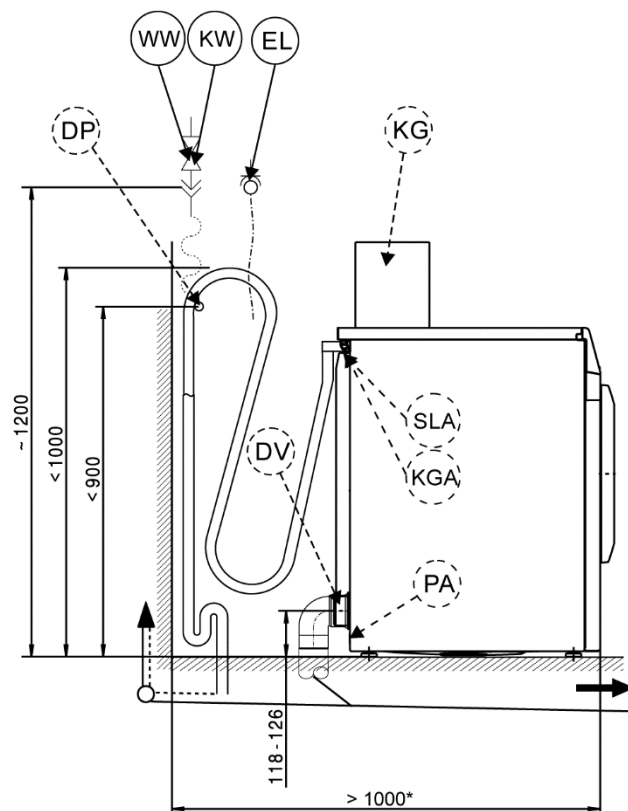
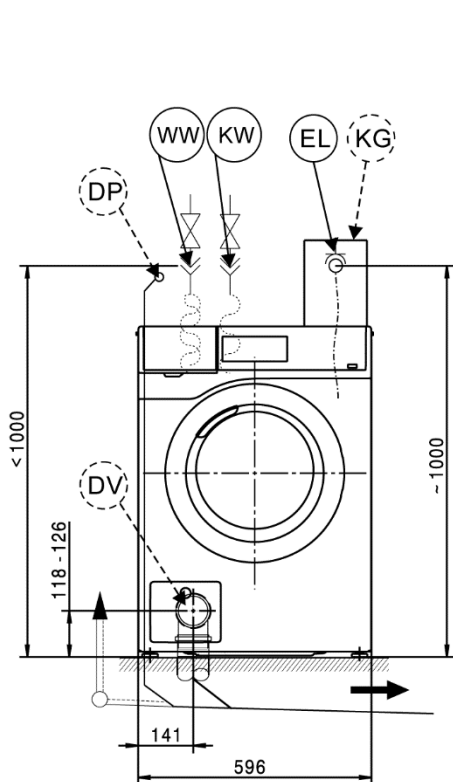
Құрылғы өлшемдері

* Машина мен қабырға арасындағы қашықтықтарға қатысты ұсыныстарды басшылыққа алсаңыз, қызмет көрсету жұмыстарын орындау оңай болады. Егер орнататын орын тар болса, машинаны қабырғаға қарай жақындатуға болады.



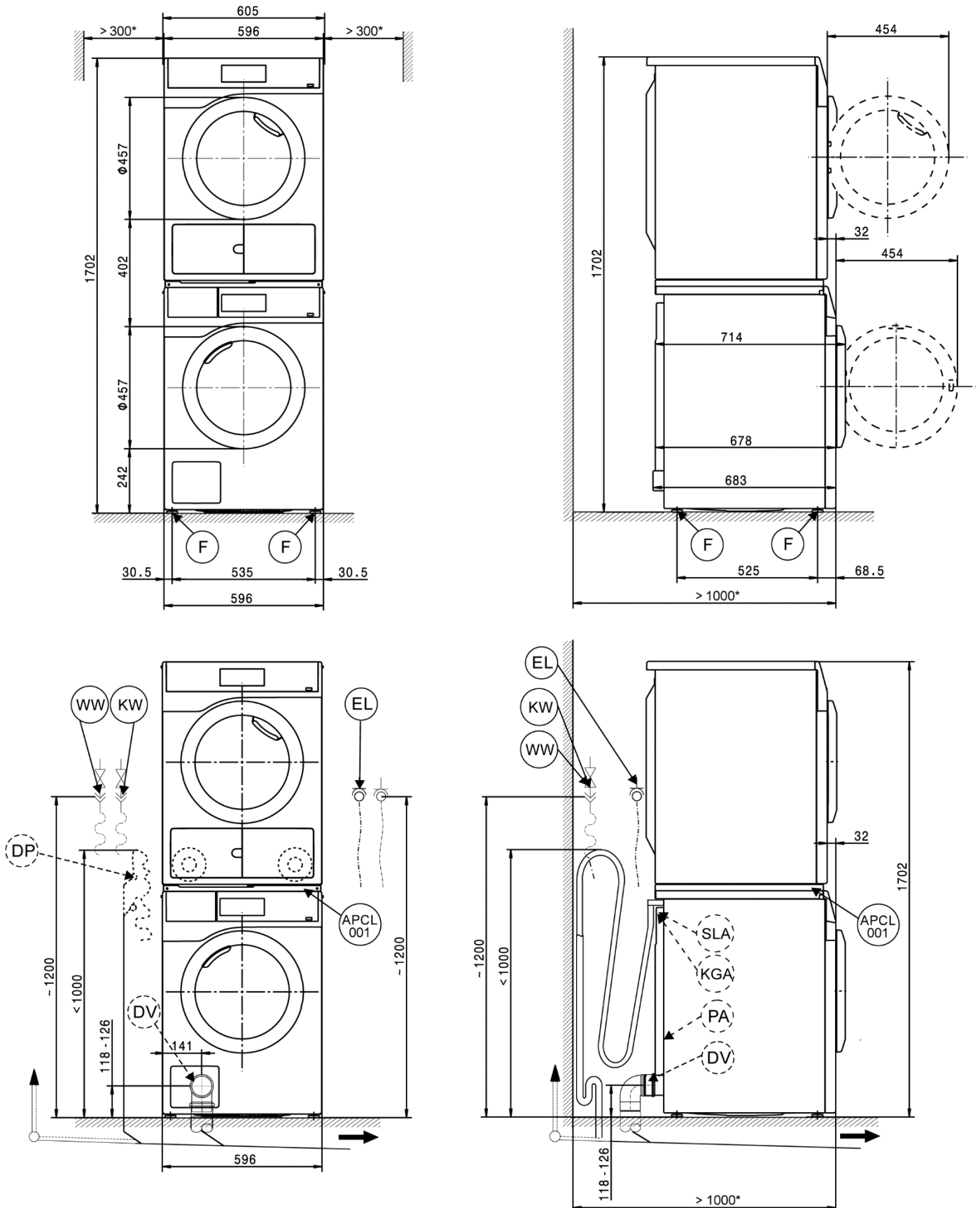
Орнату

* Машина мен қабырға арасындағы қашықтықтарға қатысты ұсыныстарды басшылыққа алсаңыз, қызмет көрсету жұмыстарын орындау оңай болады. Егер орнататын орын тар болса, машинаны қабырғаға қарай жақындатуға болады.



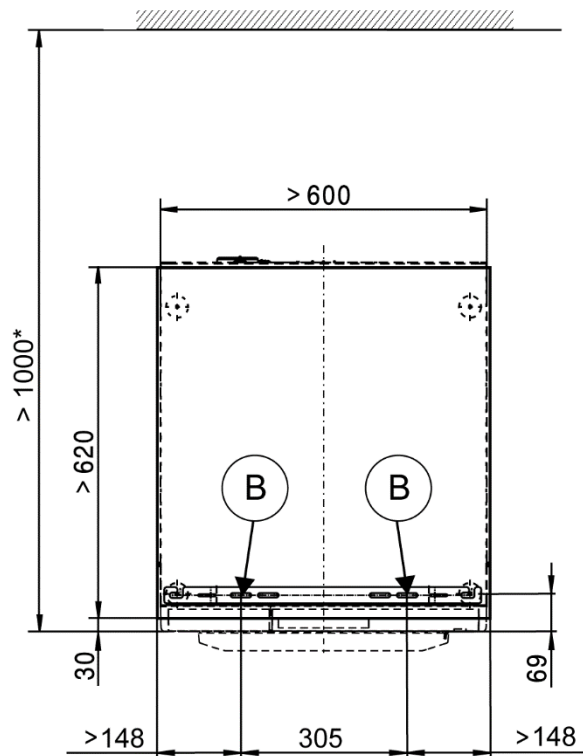
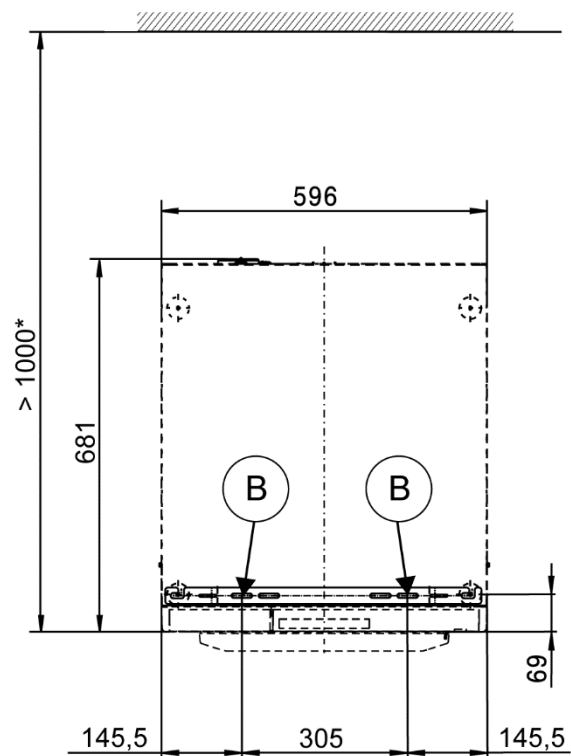
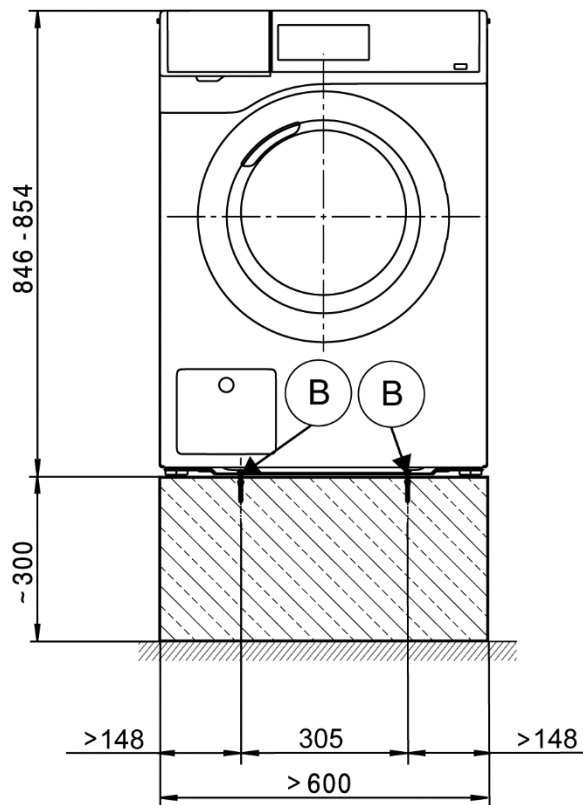
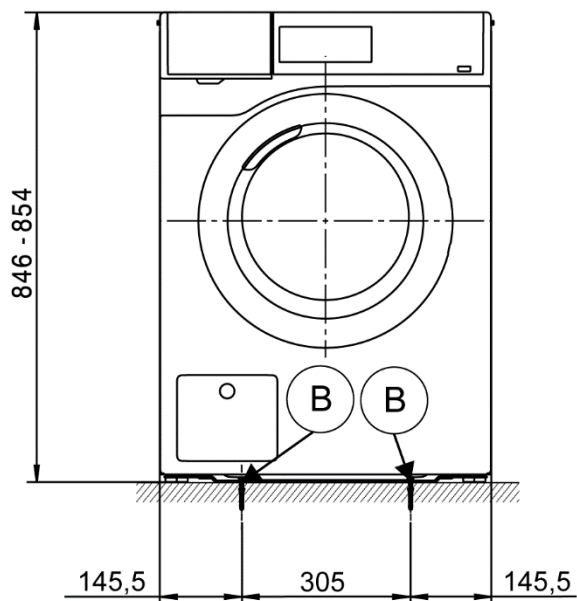
Жуғыш-кептіргіш стегі

* Машина мен қабырға арасындағы қашықтықтарға қатысты ұсыныстарды басшылыққа алсаңыз, қызмет көрсету жұмыстарын орындау оңай болады. Егер орнататын орын тар болса, машинаны қабырғаға қарай жақындатуға болады.



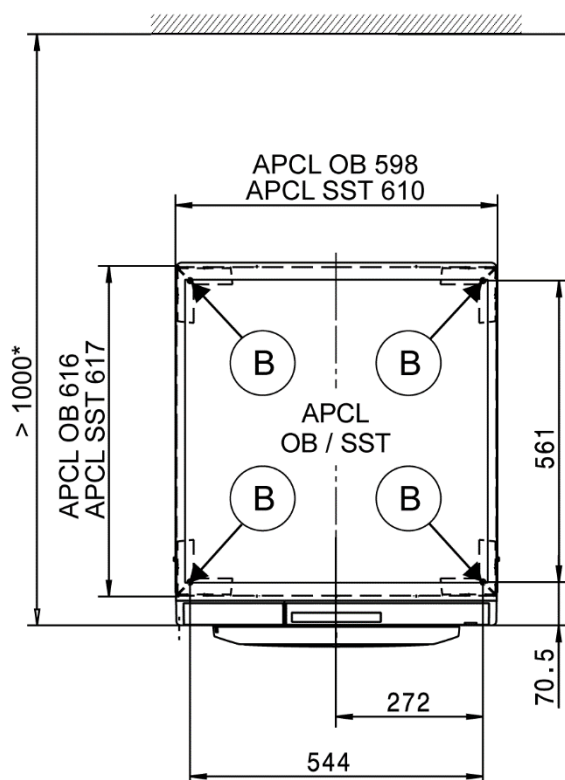
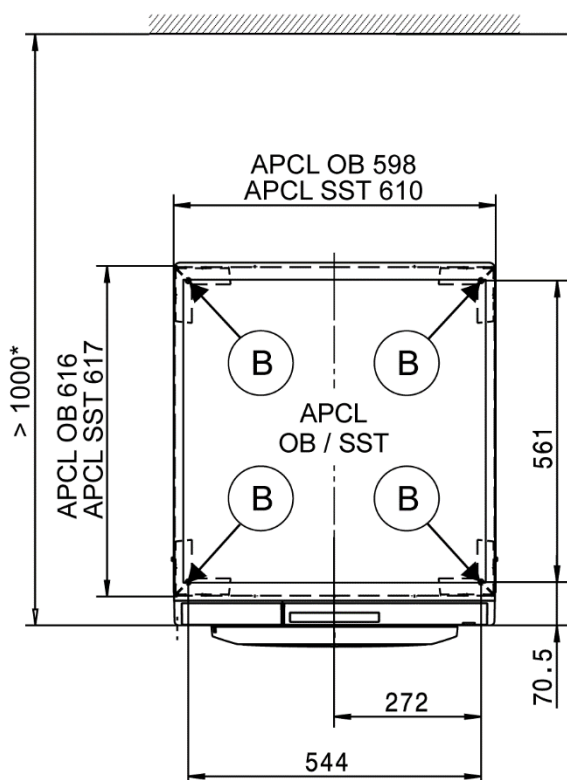
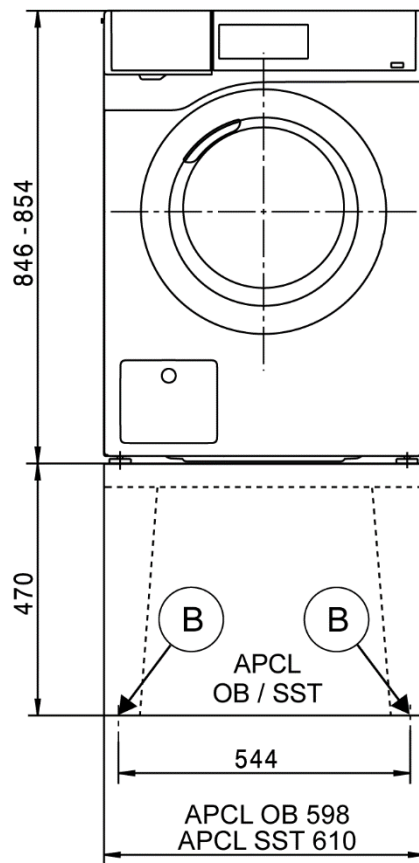
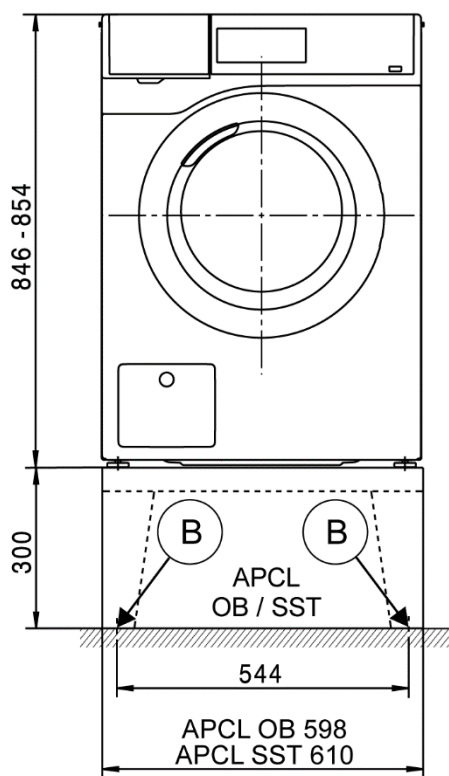
Орнату

* Машина мен қабырға арасындағы қашықтықтарға қатысты ұсыныстарды басшылыққа алсаңыз, қызмет көрсету жұмыстарын орындау оңай болады. Егер орнататын орын тар болса, машинаны қабырғаға қарай жақындатуға болады.



Орнату

* Машина мен қабырға арасындағы қашықтықтарға қатысты ұсыныстарды басшылыққа алсаңыз, қызмет көрсету жұмыстарын орындау оңай болады. Егер орнататын орын тар болса, машинаны қабырғаға қарай жақындатуға болады.



Техникалық деректер

		PWM 507 DV	PWM 507 DP	PWM 507 DV Гигиена/арнайы	PWM 507 DP Гигиена/арнайы
Барабан көлемі	l	64	64	64	64
Жүктеме сыйымдылығы	кг	7,0	7,0	7,0	7,0
Есік саңылауының диаметрі	мм	300	300	300	300
Макс айналдыру жылдамдығы	айн/мин	1600	1600	1600	1600
g факторы		704	704	704	704
Қалдық ылғал (DIN 60456 стандартына сәйкес жүктеме)	%	48	48	48	48

Электрлік қосылым (EL)

Стандартты кернеу		2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		2 x 16	2 x 16	2 x 16	2 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Айнымалы кернеу (қызметпен түрлендірілмелі)		1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	2,85	2,85	2,85	2,85
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		1 x 16	1 x 16	1 x 16	1 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5

Келесі елдердегі айнымалылар:

Стандартты кернеу 13 А (тек ҰБ)		2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		2 x 13	2 x 13	2 x 13	2 x 13
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Айнымалы кернеу (түрлендірілмелі)		1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	2,85	2,85	2,85	2,85
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		1 x 13	1 x 13	1 x 13	1 x 13
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5

Стандартты кернеу 25 А (тек ҰБ)		1N AT 220–240 В	1N AT 220–240 В	1N AT 220–240 В	1N AT 220–240 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,05–6,0	5,05–6,0	5,05–6,0	5,05–6,0
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		1 x 25	1 x 25	1 x 25	1 x 25
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Стандартты кернеу (тек CH, DK, S)		3N AT 400 В	3N AT 400 В	3N AT 400 В	3N AT 400 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	4,8	4,8	4,8	4,8
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		3 x 10	3 x 10	3 x 10	3 x 10
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Стандартты кернеу (тек В)		2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		2 x 16	2 x 16	2 x 16	2 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

● = стандартты, ○ = қосымша, + = тек сұрау бойынша, - қолжетімсіз

Техникалық деректер

		PWM 507 DV	PWM 507 DP	PWM 507 DV Гигиена/арнайы	PWM 507 DP Гигиена/арнайы
Айнымалы кернеу (түрлендірілмелі)		3 AT 230 В	3 AT 230 В	3 AT 230 В	3 AT 230 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		3 x 20	3 x 20	3 x 20	3 x 20
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5

Айнымалы кернеу (түрлендірілмелі)		1 N AT 230 В	1 N AT 230 В	1 N AT 230 В	1 N AT 230 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	2,85	2,85	2,85	2,85
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		1 x 16	1 x 16	1 x 16	1 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5

Стандартты кернеу (тек N)		1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	2,85	2,85	2,85	2,85
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		1 x 16	1 x 16	1 x 16	1 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
Ашалы қуат сымы		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Айнымалы кернеу (түрлендірілмелі)		3 AT 230 В	3 AT 230 В	3 AT 230 В	3 AT 230 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		3 x 20	3 x 20	3 x 20	3 x 20
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5	4 x 2,5

Айнымалы кернеу (түрлендірілмелі)		2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В	2N AT 400 В
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы (EN 60898 стандартына сәйкес В жүрісінің номиналы) А		2 x 16	2 x 16	2 x 16	2 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5

Стандартты кернеу (тек AUS)		1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	5,5	5,5	5,5	5,5
Сақтандырғыш номиналы	А	1 x 25	1 x 25	1 x 25	1 x 25
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 2,5
Ашасыз қуат көзі		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Айнымалы кернеу		1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В	1N AT 230 В
Жиілігі	Гц	50	50	50	50
Жалпы номинал жүктеме	кВт	2,85	2,85	2,85	2,85
Сақтандырғыш номиналы	А	1 x 16	1 x 16	1 x 16	1 x 16
Қуат көзінің мин айқас бөлігі	мм²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 1,5
Ашалы қуат сымы		●	●	●	●
Қуат сымының ұзындығы	мм	2000	2000	2000	2000

Суық су (KW)					
Рұқсат етілетін су ағыны қысымы	кПа	100–1000	100–1000	100–1000	100–1000
Қажетті ағын жылдамдығы (тек суық су қосылымы)	л/мин	11	11	11	11
Қажетті ағын жылдамдығы (қосымша ыстық су қосылымы)	л/мин	10	10	10	10
Орташа су тұтынысы (60 °C стандартты бағдарлама)	л/сағ	40	40	40	40
Торапта берілетін байланыс, DIN 44991 стандартына сәйкес сыртқы резьба (тегіс бекітпе)	Дюйм	¾"	¾"	¾"	¾"
¾" резьбалы қосылысты ½" байланыс шлангісі		●	●	●	●
Байланыс шлангісінің ұзындығы	мм	1550	1550	1550	1550

Ыстық су (WW)					
Макс су кірісінің температурасы	°C	60	60	60	60
Рұқсат етілетін су ағыны қысымы	кПа	100–1000	100–1000	100–1000	100–1000
Қажетті ағын жылдамдығы	л/мин	11	11	11	11
Орташа су тұтынысы (60 °C стандартты бағдарлама)	л/сағ	13	13	13	13
Торапта берілетін байланыс, DIN 44991 стандартына сәйкес сыртқы резьба (тегіс бекітпе)	Дюйм	¾"	¾"	¾"	¾"
¾" резьбалы қосылысты ½" байланыс шлангісі		●	●	●	●
Байланыс шлангісінің ұзындығы	мм	1550	1550	1550	1550

● = стандартты, ○ = қосымша, + = тек сұрау бойынша, - қолжетімсіз

Техникалық деректер

		PWM 507 DV	PWM 507 DP	PWM 507 DV Гигиена/арнайы	PWM 507 DP Гигиена/арнайы
Ағызу клапаны (DV)					
Қосылым (срт. диаметрі)	мм	75 (DN 70)	-	75 (DN 70)	-
Макс дренаж температурасы	°C	90		90	
Макс өтпелі ағын жылдамдығы	л/мин	62	-	62	-
Ағызу сорғысы (DP)					
Шланг байланысы (сыртқы диаметрі)	мм	-	22 (DN 22)	-	22 (DN 22)
Макс дренаж температурасы	°C	-	90	-	90
Торптағы муфта (ішк. диаметрі x ұзындығы)	мм	-	22 x 30	-	22 x 30
Макс өтпелі ағын жылдамдығы	л/мин	-	26	-	26
Макс жеткізу басы (машинаның төменгі шетінен)	мм	-	1000	-	1000
Коннекторы бар DN 22 ағызу шлангісі (стандарт ретінде берілген)		-	●	-	●
Байланыс шлангісінің ұзындығы	мм	-	1500	-	1500
Эквипотенциалды байланыс (PA)					
Машина байланысы (бөлшек жинақ талап етіледі)		○	○	○	○
XCI-Box / XCI-AD интерфейсі					
		●	●	●	●
Ең жоғарғы жүктемені/энергия басқару (SLA)					
Машина қосылымы (XCI-Box бірге)		○	○	○	○
Төлем жүйесінің байланысы (KGA)					
Төлем жүйелерінің байланысы (XCI-Box / XCI-AD бірге)		○	○	○	○
Байланыс модулі (XKM)					
APCL106 байланыс модулі		○	○	○	○
Сұйықтықты мөлшерлеуіш (DOS)					
Сұйық ағартқыштар байланысы (талап етілетін түрлендіру жинағы)		-	-	-	-
Сұйық ағартқыштар байланысы		●	●	●	●
Мөлшерлеуіш сорғылардың макс саны	Нөм.	6	6	6	6
XCI-Box интерфейсі		○	○	○	○
Машина аяқтарына орнату (F)					
Машина аяқтары саны	Нөм.	4	4	4	4
Машина аяғы, резбамен биіктігін реттеуге болады	мм	+8	+8	+8	+8
Машина аяқтарының диаметрі	мм	40	40	40	40
Бекіту (B)					
Стандартты бекіту					
Анкерлермен аяқты бекіту жинағы (2 машина аяғына арналған)		●	●	●	●
DIN 571 стандартына сәйкес ағаш бұрандалары	мм	6 x 50	6 x 50	6 x 50	6 x 50
Rawl ашалары (диаметрі x ұзындығы)	мм	8 x 40	8 x 40	8 x 40	8 x 40
Miele негіздерін бекіту					
Керек-жарақ: Miele негізі (бекіткіштер бірге берілген)		○	○	○	○
Талап етілетін бекіту нүктелері	Нөм.	4	4	4	4
DIN 571 стандартына сәйкес ағаш бұрандалары	мм	8 x 65	8 x 65	8 x 65	8 x 65
Rawl ашалары (диаметрі x ұзындығы)	мм	12 x 60	12 x 60	12 x 60	12 x 60
Негіз еденіне бекіту (торапта беріледі)					
Машинаны тұрақты негізге орнату (бетон немесе тас)		○	○	○	○
Негізге орнату ізі (W/D)	мм	600/650	600/650	600/650	600/650
DIN 571 стандартына сәйкес ағаш бұрандалары	мм	6 x 50	6 x 50	6 x 50	6 x 50
Rawl ашалары (диаметрі x ұзындығы)	мм	8 x 40	8 x 40	8 x 40	8 x 40

● = стандартты, ○ = қосымша, + = тек сұрау бойынша, - қолжетімсіз

Машина деректері

Торапқа қатынасу өлшемдері (Б/Е)

Орнату өлшемдері

Салмақтары мен еден жүктемелері

Шығыстар

● = стандартты, ○ = қосымша, + = тек сұрау бойынша, - қолжетімсіз

Орнату және жоспарлау ескертпелері

Орнату талаптары

Барлық тиісті жергілікті және ұлттық заңнама мен ережелерге сәйкес берілген қуат көзіне электрлік қосылым жасалуы керек.

Оған, тиісті органдаршығарған барлық ережелер мен еңбек қауіпсіздігіне қатысты стандарттар, барлық қолданбалы жарамды ережелер мен техникалық стандарттар сақталуы қажет!

Тасымалдау және торапқа қатынасы

Жуғыш машина орнындағы тасымалдау жолақтарынсыз жылжытылмауы қажет. Тасымал жолақтарын қауіпсіз орында сақтаңыз. Машина қозғалған жағдайда оларды қайта бекіту қажет (мысалы, машинаны орнын ауыстырғанда).

Жалпы жұмыс жағдайлары

Орнату бөлмесіндегі орта температурасы: +2 °C және +35 °C аралығы.

Орнату торабының түріне байланысты дыбыс шығыстары мен діріл орын алуы мүмкін. Miele компаниясы дыбыс шығыстарына қатысты орнату орнына белгілі бір талаптар қолданылған жағдайда маманға хабарласуды ұсынады.

Электрлік қосылым

Үлгіге байланысты машинан ашамен/ашасыз қуат көзімен жеткізіледі.

Құрылғыны ұлттық және жергілікті кодекстер мен ережелерге сай, электр жүйесіне ғана жалғауға болады (Ұлыбританияда BS 7671). Орнату білікті электр маманымен орындалуы қажет.

Деректер тақтасы номинал қуат тұтынысын және тиісті сақтандырғыш көрсеткішін көрсетеді. Деректер тақтасындағы сипаттамаларды электр тоғы көзімен салыстырыңыз.

Электрлік қосылымды тығын және розетка арқылы жасау үнемі ұсынылады, сонда электрлік қауіпсіздік тексерістері (мысалы, жөндеу немесе қызмет көрсету барысында) оңай орындалуы мүмкін.

Машина IEC 60309-1 стандартына сәйкес ауыстырылған байланыс арқылы сыммен жалғануы немесе жүргізілуі мүмкін. Машина сыммен жалғанса, қос тізбекті үзгіш торапта болуы қажет. Өшкен жағдайда изолятор қосқышында кемінде 3 мм барлық полюстік контакт аралығы болуы қажет (оның ішінде IEC/EN 60947 стандартына сәйкес тізбек үзгіш, қосқыш, сақтандырғыштар және релелер).

Тығын коннекторы немесе изолятор қосқышы барлық уақытта оңай қолжетімді болуы керек. Егер машина электр тоғынан ажыратылса, изолятор құлыпталуы қажет немесе ажырату орны үнемі бақылануы қажет.

Жаңа байланыстар, жүйе өзгерістері не тұйықтау өткізгішіне қызмет көрсету әрі сақтандырғыштың дұрыс ампер өлшемін алу жұмыстары білікті электр маманымен орындалуы қажет, себебі олар электр энергиясын шығару компанияның ережелерімен және талаптарымен таныс.

Құрылғыны балама кернеуге түрлендіру керек болса, сым жүргізу диаграммасы нұсқауларын орындаңыз. Түрлендіру Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімі немесе өкілетті қызмет көрсету технигі тарапынан орындалуы қажет. Сонымен қатар, қыздырғыш номиналы бейімделуі қажет.

Жуғыш машина электр тоғы розеткасына тікелей жалғануы керек. Жуғыш машинаны қуаттау үшін ұзарту сымдарын пайдалануға рұқсат етілмейді және пайдаланылмауы қажет.

Техникалық деректердегі кабельдің айқас бөліктеріне сілтемелер тек талап етілетін қуат сымына қатысты. Басқа сым датчиктерін есептеу кезінде тиісті жергілікті және ұлттық ережелерді сақтаңыз.

Ұлыбританияда орнатуға арналған

Ыстық және суық су шлангісі берілген қос тексеру клапандарын пайдаланумен негізгі су көзіне жалғануы қажет.

Суық су қосылымы

Ағымдағы жергілікті және ұлттық қауіпсіздік ережелерге сәйкес жуғыш машинаны негізгі су көзіне жалғау керек. Германия органдары жуғыш машина су қауіпсіздігіне қатысты жергілікті және ұлттық ережелерге сәйкес жобаланғандай қайтарылмайтын клапанды талап етпейді.

Су көзіне жалғау жұмысы резьбалы қосылысы бар бекітпе кранды пайдаланумен білікті су жіберушімен орындалуы керек. Егер бекітпе кран қолжетімсіз болса, білікті су жіберуші машинаны су көзіне жалғау керек.

Құрылғымен бірге резьбалы қосылысы бар байланыс шлангісі берілген.

Miele дилерінде немесе Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде ұзындау шлангілер (2,5 немесе 4,0 м) бөлек элементтер ретінде қолжетімді.

Ыстық су қосылымы

Сонымен қатар, ыстық суға суық суға арналған байланыс талаптары қолданылады (макс 60 °C).

Құрылғымен бірге резьбалы қосылысы бар байланыс шлангісі берілген.

Сонымен қатар, ыстық суды жалғау құрылғысы суық су байланысын талап етеді.

Торапта ыстық су қолжетімсіз болған жағдайда суық су көзіне екінші шлангіні жалғау қажет.

Болмаса, ыстық су байланысы қоршалған жасырын тығында құралымен бітеліп, машинаның басқару құралдары суық су көзіне орнатылуы керек.

Суық су көлеміне ыстық судың талап етілетін мөлшері қосылуы керек.

Ағызу клапаны (үлгіге байланысты)

Машинаның суы моторлы ағызу клапаны көмегімен ағызылады. Машинаны тікелей тораптағы ағызу жүйесіне (сифонсыз) немесе еденге ағызу арқылы (иісті басқыш құрал) жалғай аласыз.

Кедергісіз ағызу үшін желдетілетін ағызу жүйесінің маңызы зор. Егер тораптағы желдету жеткіліксіз болса, Miele дилерінде немесе Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде желдеткіш жинағы (мат.нөм. 05 239 540) қолжетімді.

Егер бір ағызу құбырына бірнеше машина жалғанса, машиналарды бірқалыпты ағызу үшін айтарлықтай үлкен болуы керек.

Ағызу сорғысы (үлгіге байланысты)

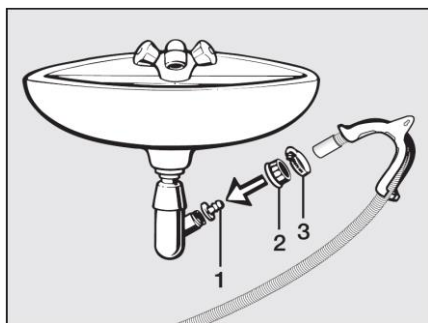
1 м жеткізу бастиегі бар ағызу сорғысы арқылы көбіктер шығарылады. Суды еркін ағызу үшін, шлангінің майысқан орындары болмауы қажет.

Дренаж опциялары:

1. Пластиктен жасалған ағызу құбырына резеңке муфтамен берік жалғанған. Сифонның қажеті жоқ.
2. Пластик ниппельмен жуу бассейніне берік жалғанған.
3. Едендегі ағызу тесігіне (арқалыққа) берік жалғанған.

Ағызу шлангісін төгу шығысына берік жалғау

Ағызу шлангісін тиісті төгу шығысына берік жалғауға болады.



Талап етілген жағдайда шлангіні 5 м-ге дейін ұзартуға болады. Керек-жарақтар Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде немесе Miele дилерінде қолжетімді.

1 м-ден жоғары жеткізуге (макс. 1,6 м-ге дейін) ағызуға қажет ауыстырылатын ағызу шлангісі Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде немесе Miele дилерінде қолжетімді.

Эквипотенциалды байланыс

Қажет болғанда, гальваникалық контактісі жақсы эквипотенциалды байланыс барлық қолданбалы жергілікті және ұлттық орнату сипаттамаларына сәйкестігіне кепілдік берілуі қажет.

Эквипотенциалды байланыс материалы торапта берілуі қажет немесе қолданыс жинағы Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде қолжетімді.

Ең жоғарғы жүктемелі/энергияны басқару

Құрылғыны қосымша жинақ арқылы ең жоғарғы жүктемелі немесе энергияны басқару жүйесіне жалғауға болады.

Ең жоғарғы жүктеме функциясы белсендірілсе, қыздыру функциясы өшіріліп. Дисплейде тиісті хабар пайда болады.

Сұйықтықты мөлшерлеуші байланыс

"Контейнер бос" индикаторы бар, сыртқы сұйықтықты мөлшерлеуші сорғыларды сұйық ағартқыштарды ағызу үшін пайдалануға болады.

Мөлшерлеуші сорғыларды тек MDU көмегімен бағдарламалауға болады.

Ағартқыштар, қоспалар мен арнайы мақсаттағы өнімдер тіркесімін пайдаланғанда өндіруші нұсқауларын толығымен оқып шыққан дұрыс.

Төлем жүйесі

Бұл жуғыш машинаны қосалқы жинақты (XCI-Box / XCI-AD) пайдаланумен жалғыз машинаның төлем жүйесімен қосымша керек-жарақ ретінде бекіте аласыз.

Төлем жүйесіне жалғауға қажет бағдарламалауды алғашқы қолданысқа енгізу процесі барысында орындай аласыз. Алғашқы қолданысқа енгізгеннен кейін, өзгерістер Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімінде немесе Miele дилерінде орындалуы мүмкін.

Интерфейс

Құрылғыны APCL106 байланыс модулімен бекітуге болады. Бұл модульді WiFi немесе LAN интерфейсі ретінде пайдалануға болады.

Модуль арқылы берілген LAN интерфейсі EN 60950 стандарты бойынша SELV (Қауіпсіздіктің өте төмен кернеуі) стандартына сәйкес. Сонымен қатар, қосылған құрылғылар SELV стандартына сәйкес болуы қажет. LAN байланысында EIA/TIA 568-B стандартына сәйкес RJ45 коннекторы қолданылады.

Орнату

Машина тегіс, тура және қатты әрі жүктемелерді көтере алатын бетке орнатылуы керек.

Машинаның еденге түсірген жүктеме концентрленген және машина аяқтары арқылы орнату негізіне таратылған.

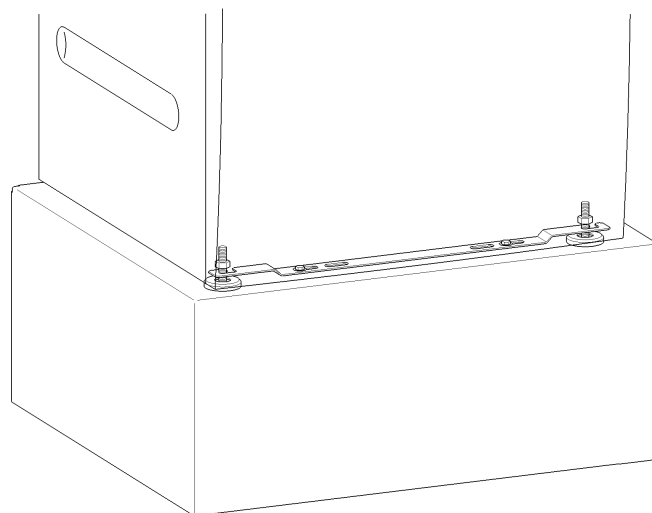
Машина реттелетін аяқтары көмегімен екі бағытта туралануы керек.

Негізге орнату

Жуғыш машинаны негізге (ашық немесе қорап негізі, Miele қосымша керек-жарағы ретінде қолжетімді) немесе бетоннан жасалған негізге орнатуға болады.

Бетон сапасы және оның күші машина жүктемесіне сәйкес бағалануы қажет. Көтерілген бетон негіз төмендегі бетон еденмен дұрыс байланысқанына көз жеткізіңіз!

Жуғыш машина бетон немесе тасты негізге орнатылса, оны машинамен берілген анкерлермен бекемдеу қажет. Болмаса, негізді айналдыру және құлату барысында жуғыш машинаның шамалы қозғалу қаупі бар.



Машинаны еденге алдыңғы аяғымен бекіту үшін берілген анкерлерді пайдалануға болады. Берілген материал машинаны бетон еденге бекемдеуге арналған.

Жуғыш-кептіргіш стегі

Жуғыш машинаны жуғыш-кептіргіш стегі ретінде Miele құрғатқыш барабанымен орнатуға болады. Бұл үшін жинау жинағы (қосымша керек-жарақ) талап етіледі.

Төсеу жинағын орнату Miele тұтынушыларға қызмет көрсету бөлімі немесе Miele өкілетті қызмет көрсету технигі тарапынан орындалуы қажет.